

9500

Профилировщик/перезружатель



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

КВИНТМАДИ



GOMACO®

Мировой лидер в технологии укладки бетона

ПРЕИМУЩЕСТВА ДВУХГУСЕНИЧНОГО ПРОФИЛИРОВЩИКА/ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ 9500 С ПЕРЕДНЕЙ НАВЕСКОЙ ФРЕЗЕРНОГО РАБОЧЕГО ОРГАНА

- **Большая производительность и минимальный боковой зазор**

Профилирующая фреза со встроенным гидростатическим приводом обеспечивает необходимую мощность профилирования и минимальный боковой зазор при обработке смежных полос

- **Не оставляет необработанной поверхности**

Только передняя навеска фрезы позволяет профилировать (триммировать) основание до конца каждого прохода или до препятствия

- **Низкое давление**

Большая площадь гусениц и двухгусеничное исполнение обеспечивают высокое тяговое усилие и низкое давление на профилируемый слой

- **Гидравлическая система**

Клапаны пропорционального управления используются в контурах подъёма и поворота конвейера и в контуре управления профилирующей фрезой для обеспечения быстрого и точного управления

- **Система управления движением G+**

Плавное движение для высокой точности профилирования и мобильности на рабочей площадке

- **G+ Connect**

Простое соединение любых датчиков машины с датчиками 3D управления

- **Широкие возможности**

Универсальность модели 9500 достигается благодаря передней навеске профилирующего блока. Таким образом машина может использоваться не только для профилирования основания, но и для профилирования обочины или перегрузки сыпучих материалов, бетона

- **Меньше времени на обслуживание**

Лёгкий доступ к профилирующему блоку с передней навеской позволяет проводить быстрый осмотр профилирующей фрезы или замену зубьев

- **Быстрая подготовка к транспортировке**

Простота демонтажа профилирующего блока или бункера для разгрузки материала. Для их демонтажа не требуется дополнительных приспособлений

- **Загружает сам себя**

Опциональная гидравлически управляемая рычажная система в передней части рамы профиловщика для погрузки профилирующей фрезы на трейлер. Не требуется использование дополнительного грузоподъёмного оборудования

- **Маневренность**

Поворот на 360° практически на месте возможен благодаря двухгусеничному исполнению в отличие от трёхгусеничных машин с высоким радиусом поворота. Маневренность важна в стеснённых условиях строительной площадки

- **Обзорность — залог безопасности**

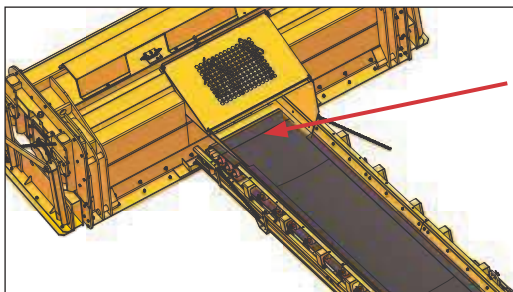
Оператор имеет полный обзор профилирующего блока или бункера загрузки материала, поскольку он находится непосредственно перед платформой оператора. Оператор может двигаться вокруг платформы, используя эксклюзивную систему удалённого управления GOMACO

- **Автоматический задний ход**

Модель 9500 оснащена задним ходом для подстройки под струну или другую систему нивелирования.

Улучшенная конвейерная система повышает производительность

Пропускная способность конвейерной системы выше, чем когда-либо. Замкнутая конвейерная система управляется прямым гидростатическим приводом, за счёт чего повышается производительность ленты.



Приёмный желоб от фрезы к промежуточному конвейеру увеличен для загрузки максимально возможного объёма материала за один оборот фрезы

Профилирующий блок разработан для обеспечения максимальной производительности

Стандартный 12.7 футовый (3.87 м) профилирующий блок оснащён 107 зубьями для максимальной производительности профилирования основания.



САМЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ В МИРЕ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ МАТЕРИАЛА

Профилировщик GOMACO 9500 оснащён 14 футовым (4.27 м) профилирующим блоком, системой управления G+, автоматической системой нивелирования Leica Geosystems 3D. Модель 9500 подготавливает основание для уширения 100 футовых (304.8 м) взлётно-посадочных полос и рулёжных дорожек.



В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ИМЕННО ТЕХНОЛОГИЯ СОБИРАЕТ ДАННЫЕ ВОЕДИНО... G+ — ЭТО ЦЕНТР, ОБЪЕДИНЯЮЩИЙ ВСЕ РЕСУРСЫ

Однажды испытав систему управления G+, Вы не будете удовлетворены чем-то еще. Она интуитивно понятна и проста в использовании. G+ представлена наглядными иконками и подробными инструкциями. Она оснащена управлением на самых распространенных языках мира, а также английской и метрической системами мер. Встроенный сверхбыстрый процессор с системой обратной связи с дополнительным оборудованием, постоянный цифровой отклик, а также замкнутый контроль электрики и гидравлики обеспечивают непрерывный, эффективный и точный процесс работы. На рынке не существует похожих систем управления, которые можно было бы сравнить с G+, потому что G+ является собственной разработкой GOMACO, созданной экспертами компании с учетом опыта, накопленного за годы работы в этой области, и того, чему мы научились у Вас, наших клиентов.

- **Простое управление машиной**
- **Быстрый отклик машины**
- **Выявление неисправностей происходит точно, быстро и легко**
- **Детализированная история ошибок**

Эксклюзивная система контроля G+ от GOMACO обладает автоматической подстройкой уровня и курса. Она оснащена новым удобным в использовании оборудованием с цифровой шкалой управления курсом и движением. Кнопки, расположенные слева от дисплея,

используются, чтобы вручную изменить высоту подъема опорной стойки, когда контур управления переведён в ручной режим.

Цифровая шкала движения G+ регулирует скорость с шагом в 1%, повышая или понижая её плавно и точно. Машину можно повернуть налево или направо при помощи цифрового диска управления курсом G+ в ручном режиме.

165 мм плоский антибликовый экран дисплея оснащен сенсорной подсветкой для отличной видимости в любых условиях работы. Экран прорезинен и ударопрочен благодаря своей конструкции, а также защищён от попадания в корпус пыли, влаги и дождя. На панели управления системы G+ находится полноцветный дисплей, с помощью которого можно настроить конфигурацию машины и управлять ею. «Рабочий» монитор показывает различные настройки машины, в том числе положение опорных стоек, скорость профилирования и процент тяги, курс, информацию о движении, уровень уклонов и прочее. Специально разработанные иконки и цветные иллюстрации позволяют легко разобраться с функциями машины. G+ предоставляет подробную историю ошибок с указанием времени, даты и информацией для отслеживания причин возникновения каждой ошибки. Система управления G+ от GOMACO зарекомендовала себя во всем мире.



G+ подключается к системе нивелирования Leica Geosystems 3D для точного бесструнного профилирования основания с использованием GOMACO 9500



Дистанционное управление с уровня земли

Две панели дистанционного управления расположены в передней части машины 9500 и доступны для работы с уровня земли.

G+ MiniMote используется в качестве вспомогательного устройства для подключения профилирующего блока или бункера при загрузке материала.

Новый пульт дистанционного управления используется для укладки бетона. С его помощью оператор может поднимать и опускать загрузочный бункер, включать/выключать конвейер, управлять затвором сцепки, включать/выключать подачу воды под высоким давлением.



Новая консоль

Модель 9500 оснащена обновлённой консолью G+ с двойной блокировкой, одна из которых расположена на каждой из двух защитных шторок, а вторая — на консоли.



Индивидуальные защитные шторки

В левой части консоли модели 9500 расположен блок управления электроникой G+, в правой части — управление гидравликой. Оба блока оснащены отдельными защитными шторками.



Гидравлика и электроника

Гидравлика (справа) и электроника (слева) разделены в новой консоли 9500. Инструкция по эксплуатации хранится в ящике на левой дверце.



Интерьер консоли

Под консолью установлена крышка для защиты электропроводки. Консоль открывается для удобства доступа.



Управление электропроводкой

Модель 9500 оснащена новой системой управления электропроводкой с централизованным распределением мощностей. Она оснащена кнопкой разрыва контура, светодиодными индикаторами и основной сборкой с двумя контроллерами для работы на повышенной скорости и производительности.

Ещё одно новшество – два силовых соединения на 12 В и 24 В, которые расположены на машине слева, для подключения аксессуаров.



Пульт оператора

Пульт дистанционного управления для оператора 9500 был оснащён системой G+. В левой части пульта расположен дисплей DP200, по центру – четыре модуля с кнопками, в правой части — джойстик.

Два верхних жёлтых модуля предназначены для управления конвейером, два нижних — для управления движением и рулением. Джойстик используется для движения регулировки разгрузочного конвейера вверх/вниз и влево/вправо. В правой части пульта находится кнопка экстренной остановки.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ С СИСТЕМОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ЛОКАЦИИ, ПЕРЕДНЕЙ РЫЧАЖНОЙ СИСТЕМОЙ И ЛЫЖЕЙ ДЛЯ ЗАДАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

- В стандартной комплектации профилировщик 9500 оснащается лыжей, установленной на двух резиновых опорных колесах. Лыжа перемещается по поверхности ранее профилированной полосы и задаёт требуемый продольный профиль основания. При этом используются стандартные датчики.
- Цифровая система ультразвуковой локации устанавливается на профилировщик 9500 в качестве опции. Такая система идеально подходит для выполнения профилирования на вторичном проходе. Профиль основания задаётся поверхностью ранее уложенной полосы бетонного покрытия, а положение профилировщика относительно этой поверхности по высоте определяется по величине отражённого ультразвукового сигнала. При этом отсутствует необходимость установки струны, что позволяет подрядчику значительно сократить временные и денежные затраты.
- Лёгкость погрузки профилирующего блока или приёмного бункера для транспортировки или позиционирования этих навесных блоков при монтаже достигается за счёт опционных гидравлических подъёмных рукоятей, которые устанавливаются в передней части рамы. Фронтальные подъёмные рукояти могут поднимать стандартный профилирующий блок на максимальную высоту 5.7 футов (1.74 м) и фрезу для горных работ на высоту до 5 футов (1.52 м).

Опциональные гидравлические фронтальные подъёмные рычаги облегчают процесс погрузки профилирующего блока или приёмного бункера на трейлер для транспортировки или позиционирования этих навесных блоков при монтаже.



Лыжа для задания продольного профиля оснащена специальным датчиком, который собирает информацию о существующем профиле или покрытии.

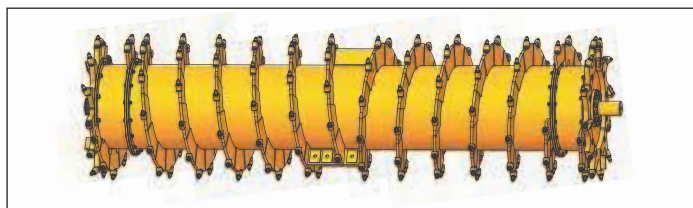


Двойной контроль профиля используется при работе без струны с обеих сторон машины одновременно.



Выдвинутые сенсорные рукояти модели 9500 обеспечивают точность профилирования при перемещениях. Телескопические сенсорные рукояти позволяют работать по струне, установленной на расстоянии до 40 футов (12.19 м).





Высокоэффективный фрезерный рабочий орган для профилирования (триммирования) основания из щебёночных горных пород

Профилировщик GOMACO доступен в комплектации с высокоэффективным фрезерным рабочим органом для профилирования основания из горных пород. Фрезерный блок для горных пород диаметром 42 дюйма (1067 мм) оснащается шнеком/ винтовой навивкой с зубьями. Фрезерный рабочий орган для горных пород имеет двойную винтовую навивку с зубьями из твёрдого сплава для обработки цементных, укрепленных оснований и других прочных материалов.

Меньше комплектующих и самая высокая мощность профилирования, чем когда-либо с единым приводом

Модель 9500 оснащается одним гидростатическим приводным мотором на фрезе. Конструкция этой гидравлической системы стала ещё более эффективной. С одним двигателем привода вместо двух она требует меньше технического обслуживания: количество контуров, соединений и шлангов уменьшилось вдвое, при этом мощность профилирования повысилась. Максимальная скорость вращения стандартного и усиленного профилирующего блока составляет 1323 фута в минуту (403 м/мин). Единый привод позволяет более просто и эффективно изменять ширину профилирования. Добавлять уширительные секции можно без использования двух приводов.

- Секционный профилирующий блок с боковой навеской создан для обработки основания обочин
- Профилировщик основания 9500 перемещается по ранее построенной дорожной поверхности и с помощью профилирующего блока с боковой навеской обрабатывает обочину с минимальным боковым зазором даже при наличии препятствий вдоль обочины и в условиях ограниченного пространства за пределами обочины.
- Профилирование с обеих стороны машины
- Профилирующий блок для обработки обочин с гидравлическим управлением, боковой навеской и раздвижными секциями
- Возможность подъёма боковой секции рабочего органа на высоту до 6 футов (1.83 м)
- Задний конвейер используется для погрузки срезанного материала в транспортные средства или для отсыпки материала в боковой валик вдоль дороги
- Диаметр фрезы 48 дюймов (1219 мм)
- Толщина снимаемого слоя до 16 дюймов (406 мм)
- Секционный профилирующий блок меняет ширину обрабатываемой полосы с шагом 12 дюймов (305 мм), 18 дюймов (457 мм) и 24 дюйма (610 мм)
- Система единого гидропривода профилирующего блока модели 9500 с шириной обрабатываемой полосы от 24 дюймов (610 мм) до 60 дюймов (1524 мм)
- Секции, компенсирующие боковое давление
- Гидропривод боковой секции профилирующего блока осуществляется от общей гидравлической системы машины
- Поперечный конвейер для перегрузки срезанного боковым профилирующим блоком материала
- Перегрузочный конвейер с помощью гидропривода может перемещаться в рабочее положение вперёд и в транспортное положение назад
- Максимальная ширина профилирования секционного блока с боковой навеской составляет 5 футов (1.52 м)
- Транспортная ширина модели 9500 с установленной боковой секцией составляет 12 футов (3.66 м)



G+ Connect™ для лёгкого подключения бесструнной системы нивелирования

Корпорация GOMACO разработала систему управления будущего. Новая технология позволяет управлять бетоноукладчиками, профилировщиками, перегружателями/ распределителями материала GOMACO с помощью автоматической системы 3D нивелирования или по струне. Все основные системы 3D нивелирования с лёгкостью сопрягаются с революционной системой управления G+. G+ автоматически подстраивается под радиус или подъём виража в соответствии с заданной программой. Системы нивелирования, работающие в режиме реального времени, позволяют передавать информацию о процессе работы из систем автоматизированного проектирования CAD. Это позволяет повысить качество покрытия, эксплуатационную безопасность и производительность. Ещё одно преимущество заключается в непрерывном контроле работы машины на больших участках. При этом нет необходимости устанавливать или обслуживать струнную систему. Система 3D нивелирования совместно с G+ от GOMACO помогает Вам экономить время и деньги.

Эффективность, безопасность и обзорность

Станция оператора в дополнение к консоли предусматривает пульт дистанционного управления для повышения эффективности работ, безопасности оператора и обзорности процесса укладки. Задний конвейер с гидростатическим приводом длиной 35 футов (10.67 м) и шириной 36 дюймов (914 мм) обеспечивает быструю и точную подачу материала во время операций перегрузки или профилирования. С помощью гидравлического управления задний конвейер можно поворачивать на 160° и регулировать его подъём до максимальной высоты 16.2 футов (4.94 м) для лёгкого размещения срезанного материала в нужном направлении через струну (системы нивелирования) или непосредственно в кузов самосвала.

Опциональный складывающийся задний ленточный конвейер

Профилировщик/перегрузчик GOMACO 9500 доступен с задним складывающимся конвейером в качестве опции. Такой конвейер может оставаться подключенным к модели 9500 в транспортном режиме. Транспортная длина модели 9500 со складывающимся конвейером составляет всего 35.3 фута (10.76 м) без загрузочного бункера или профилирующего блока. Транспортная высота 12 футов (3.66 м)

В процессе усовершенствования конвейера инженеры компании сделали его более прочным и жёстким благодаря новой связанной конструкции. Переключатель, гидравлически управляющий операцией складывания конвейера, может быть размещён в различных точках задней части машины, что обеспечивает оператору непревзойдённую обзорность и безопасность работы.



GOMACO 9500 профилирует кромку и использует конвейер для перегрузки срезанного материала в самосвал для последующей укладки в насыпь.



9500 разработан для перегрузки материалов в большом объёме

Быстрая и точная перегрузка бетонной смеси и сыпучих материалов благодаря перегрузочному конвейеру длиной 35 футов (10.67 м). Ширина ленты 36 дюймов (914 мм).

С помощью гидравлического управления задний конвейер можно поворачивать на 160° и регулировать его подъём до максимальной высоты 16.2 футов (4.94 м) для лёгкого размещения срезанного материала в нужном направлении через струну (системы нивелирования) или непосредственно в кузов самосвала.

9500 предназначен для выполнения различных операций, в том числе требующих перегрузки смеси через стальные барьеры и из самосвалов с задней разгрузкой.

Система быстрого захвата для перегрузки материалов

На профилировщике 9500 используются устройства для быстрого захвата задних колёс самосвала, которые позволяют установить коробку передач самосвала в нейтральное положение и толкать его перед собой при выгрузке бетонной смеси из кузова в приёмный бункер. Приёмный бункер вместимостью 1.2 м³ оборудован винтовыми питателями диаметром 305 мм, которые перемещают бетон от торцов бункера в его среднюю часть и далее на перегрузочный конвейер.



Система захватывает и блокирует задние колёса автосамосвала и толкает его, пока загружается бункер.



9500 перегружает бетон из самосвала в бункер. Длинный перегрузочный конвейер автоматически распределяет бетон поверх армокаркаса на проекте строительства новой автомобильной дороги.

Модель 9500 перегружает бетон с высокой скоростью и точностью с использованием конвейера длиной 35 футов (10.67 м).

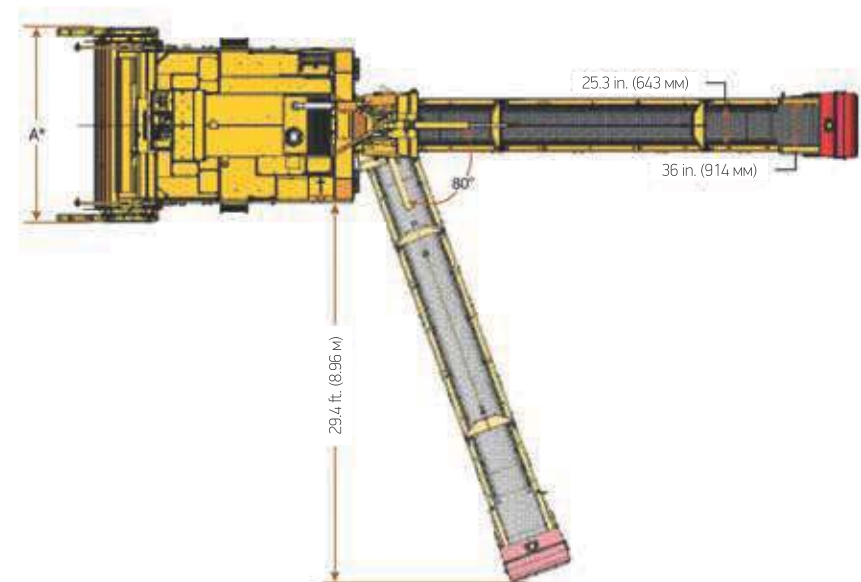


Корпорация GOMACO отличается соблюдением высочайших стандартов качества в промышленности при создании новейших машин с помощью высококвалифицированного персонала. Исследовательская, проектно-конструкторская и технологическая группы специалистов корпорации GOMACO обеспечивают контроль качества на всех этапах создания машин с превосходными техническими характеристиками. Модель 9500 была спроектирована для обеспечения максимальной универсальности её использования как при высокопроизводительном профилировании основания, так и при точной перегрузке бетонной смеси. Качество и высокие эксплуатационные свойства производимых корпорацией GOMACO машин являются результатом более полувекового опыта их производства и учёта потребностей покупателя.

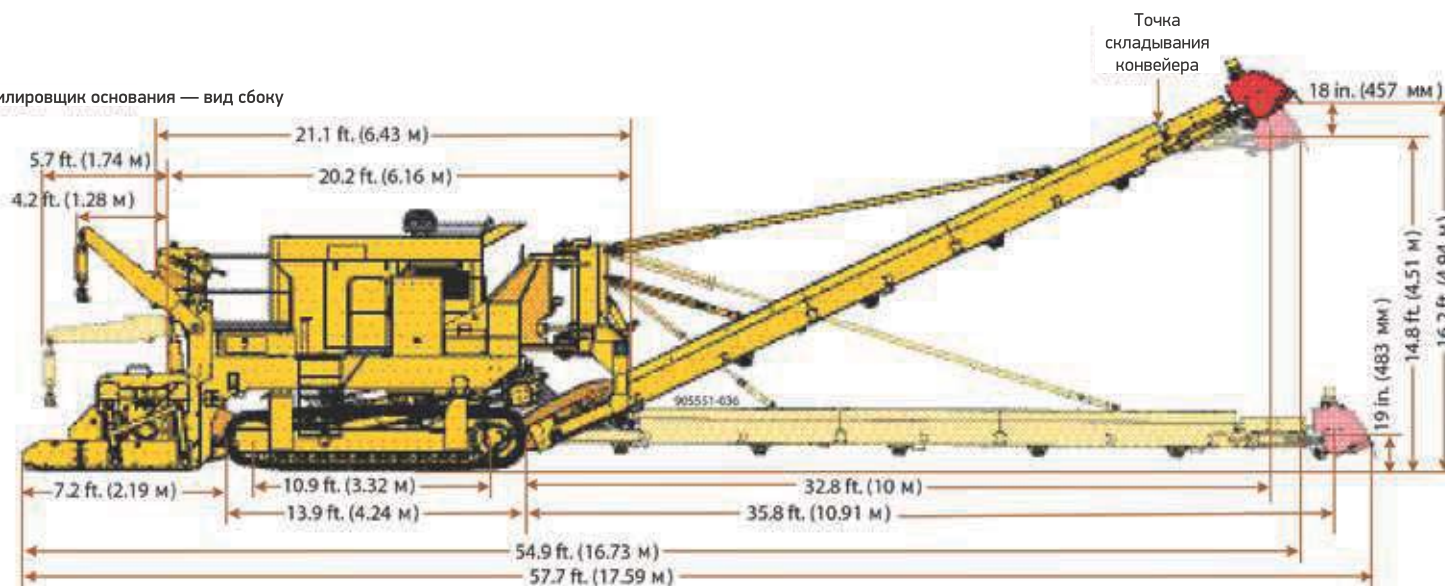
*** Все размеры номинальные**

Складывающийся конвейер

Техника GOMACO может оснащаться складывающимся конвейером, который позволяет складывать разгрузочную часть на 18 дюймов (457 мм). Эта характеристика позволяет размещать бетон ближе к кромке и с максимальной точностью перемещать его к фронтальной части бетоноукладчика поверх струны и других препятствий и обеспечивать лёгкость удаления срезанного материала в самосвал.

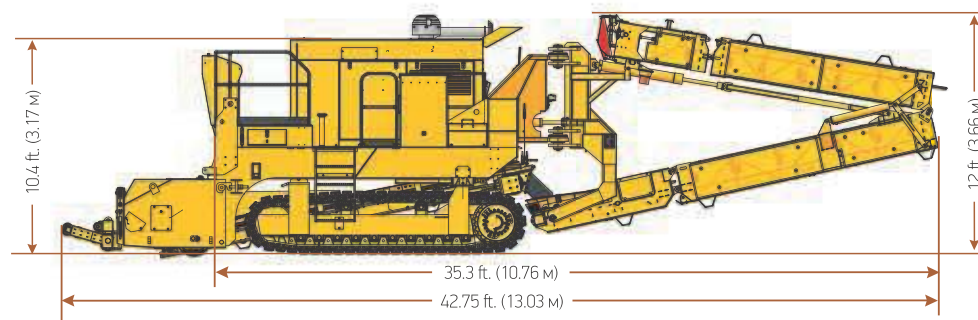


Профилировщик основания — вид сбоку

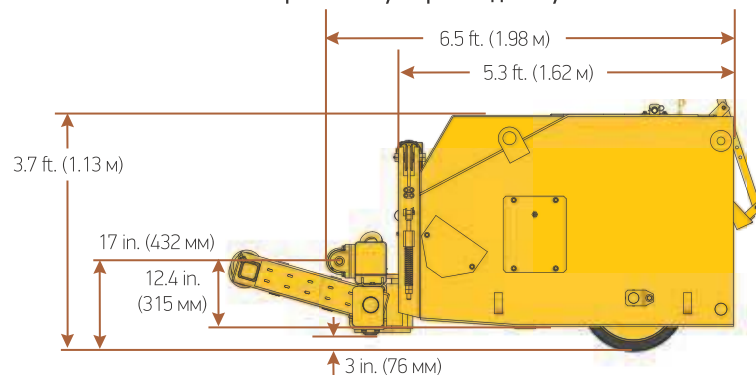


Ширина полосы фрезерования	Габаритная ширина *размер а
12.7 Ft. (3.87 M)	14.7 Ft. (4.48 M)
14.7 Ft. (4.48 M)	16.7 Ft. (5.09 M)
16.7 Ft. (5.09 M)	18.7 Ft. (5.7 M)
18.7 Ft. (5.7 M)	20.7 Ft. (6.31 M)

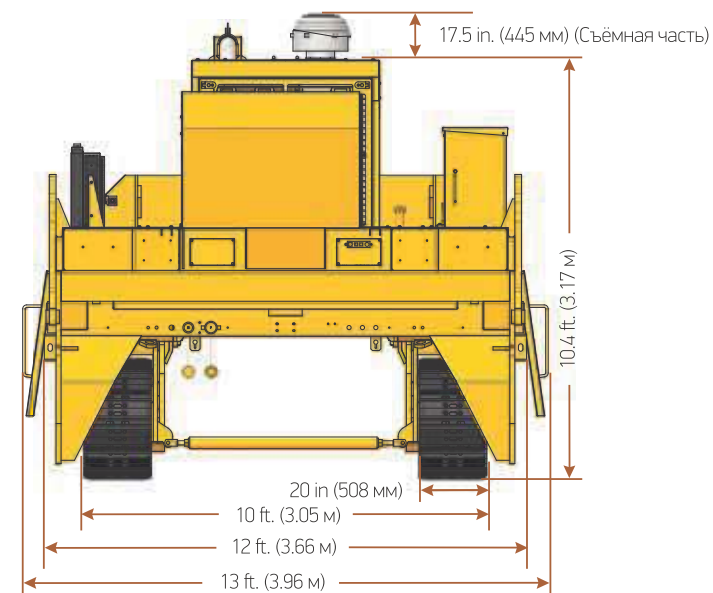
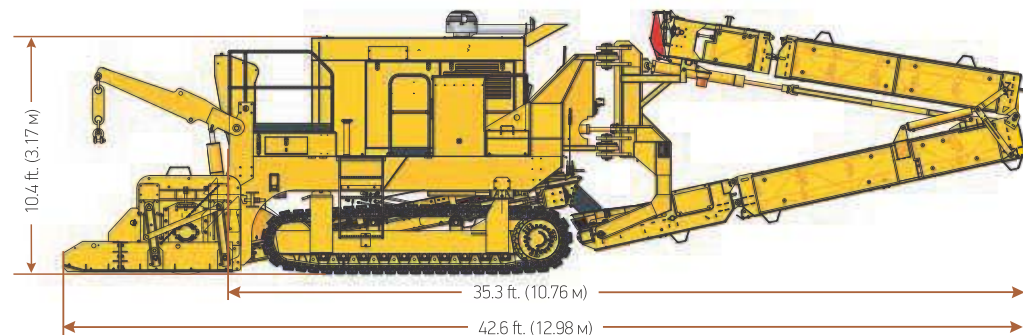
Перегрузатель бетона с опциональным складывающимся конвейером — вид сбоку, транспортное положение



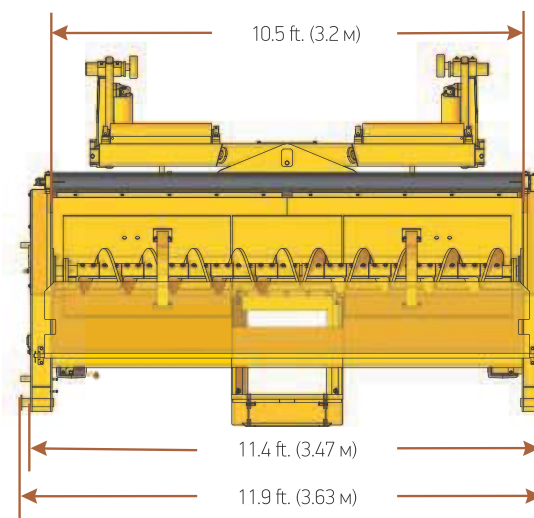
Приёмный бункер — вид сбоку



Профилировщик с опциональным складывающимся конвейером — вид сбоку, транспортное положение



Приёмный бункер — вид сверху



ДВИГАТЕЛЬ (С КОНТРОЛЕМ ВЫБРОСОВ)

Тип: Дизельный двигатель CAT 11 с турбонаддувом (четырёхтактный с последовательным воздушным охлаждением от вентилятора)

Мощность: 385 л.с. (287,2 кВт) при частоте вращения 1850 об/мин

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЁМКОСТИ

Топливный бак вместимостью 755,2 л.

Гидробак для рабочей жидкости вместимостью 838,47 л

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Тип: Электронно-гидравлическая

Система управления G+: Самодиагностируемая система для управления уровнем и курсом для точного профилирования (триммирования) и простоты эксплуатации. Графический дисплей с возможностью выбора языка.

Пульт дистанционного управления: Предусмотрен ручной пульт дистанционного управления для удобства оператора.

Двойной контроль уровня: С обеих сторон машины на телескопической консоли устанавливаются датчики уровня для системы нивелирования.

Управление профилированием: Управление курсом и скоростью для точного профилирования и безопасности.

Управление промежуточным и задним конвейерами: Управление курсом и скоростью для точного перемещения материала.

Система перехода на уклон (опция): Доступно программное обеспечение для создания уклона и автоматической коррекции уровня подъёма, автоматической коррекции курса и исключения необходимости подстройки струны.

Освещение: Система освещения машины для работы в тёмное время суток.

ГУСЕНИЧНАЯ СИСТЕМА МАШИНЫ

Тип: Два гусеничных движителя с гидроприводом и встроенными планетарными редукторами.

Длина гусеницы: 4,18 м; расстояние между осями ведущей и натяжной звездочек: 3,32 м

Ширина трака гусеницы: 500 мм

Скорость гусеничного хода: Регулируемая от 0 до 39,7 м/мин

Давление на грунт: 18,4 psi (с учётом массы машины 31 770 кг с профилирующей фрезой 5,09 м)

ЛЫЖА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

Установленная на двух резиновых опорных колесах лыжа перемещается по поверхности ранее спрофилированной полосы и создаёт требуемый продольный профиль основания.

ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ (ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФИЛИРОВЩИКА)

Ширина обрабатываемой полосы: 3,87; 4,48; 5,09 и 5,7 м

Защитный кожух: Стандартный

Диаметр фрезы: 813 мм на стандартной фрезе и 1067 мм на опциональной горной фрезе. Все фрезы оснащены кожухами, высокопрочными сменными зубьями из твердых сплавов.

Количество зубьев на стандартной фрезе: 3,86 — 107 шт; 4,47 — 119 шт; 5,08 — 131 шт; и 5,69 — 143 шт.

Количество зубьев на горной фрезе: 3,86 — 164 шт; 4,47 — 186 шт; 5,08 — 210 шт; и 5,69 — 232 шт

ПРИЁМНЫЙ БУНКЕР ДЛЯ МАТЕРИАЛА (ТОЛЬКО ДЛЯ ПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ)

Габаритная ширина: 3,63 м

Ширина загрузочного отверстия: 3,2 м

Вместимость: 1,12 м³

Фиксация автосамосвала: С помощью быстрозхватного устройства

Диаметр шнека: 305 мм

СИСТЕМА ПЕРЕГРУЗКИ

Передний промежуточный конвейер:

- **Длина при использовании машины для профилирования основания:** 4,27 м.
- **Длина при использовании машины для перегрузки бетона:** 5,18 м.
- **Ширина:** 914 мм.
- **Тип привода:** Гидростатический
- **Скорость ленты:** 156 м/мин

Задний конвейер:

- **Длина:** 10,67 м
- **Ширина:** 914 мм
- **Тип привода:** Гидростатический
- **Скорость ленты:** 156 м/мин
- **Гидравлический поворот:** 160°
- **Гидравлический подъём:** 4,94 м
- **Лебёдки подъёма конвейера:** Две съёмные лебёдки (680 кг) для демонтажа конвейера в хвостовой части машины.

ПЕРЕДНИЕ РЫЧАГИ (ОПЦИЯ)

Гидравлические передние подъёмные рычаги расположены в передней части машины 9500. Максимальная высота подъёма стандартного профилирующего блока — 1,74 м, блока для жёстких оснований — 1,52 м

РАЗМЕРЫ

Габаритные:

- **Ширина:** 3,66 м
- **Высота:** 3,17 м со снятой выхлопной трубой
- **Длина:** 6,43 м

Рабочие:

- **Ширина:** Переменная в зависимости от ширины установленной фрезы (4,48; 5,09; 5,7 и 6,31 м)
- **Высота:** 4,05 м
- **Длина:** 17,59 м в нижнем положении заднего конвейера

МАССА

Тягач с промежуточным конвейером: 22680 кг

Задний конвейер в сборе: 2099 кг

Стандартная фреза:

- 3,87 м — 4296 кг
- 4,48 м — 4993 кг
- 5,09 м — 5387 кг
- 5,69 м — 6085 кг

Приёмный бункер: 3130 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дополнительная фрезерная головка с монтажными приспособлениями

Выносная на расстоянии до 12,19 м телескопическая консоль с датчиками для системы нивелирования



Модель 9500 перегружает бетон для бетоноукладчика GOMACO на проекте по устройству взлётно-посадочной полосы.

Водяная система высокого давления, состоящая из водяного пистолета и устройства для регулирования давления до 2000 PSI.

Боковые плиты компенсации давления для различной толщины профилируемого слоя.

Монтажный комплект для переоснащения промежуточного конвейера с работ по перегрузке бетона на работу по профилированию.

Система для перегрузки бетона, включающая приёмный бункер, уширитель промежуточного конвейера (0,91 м).

Система ультразвукового датчика для работы без струны.

Гидравлические передние подъёмные рычаги.

Приёмный бункер с термостойкой лентой для асфальта.

3D пакет для работы без струны.

Складывающийся задний конвейер.

Возможна поставка другого дополнительного оборудования в соответствии с пожеланиями заказчика, чтобы машина максимально отвечала требованиям проекта.



Модель 9500 перегружает бетон для бетоноукладчика на проекте по устройству канала.

*Профилировщик 9500 оборудован 3D системой нивелирования
Торсон для профилирования основания новой автомагистрали.*



*Профилировщик 9500 оборудован 3D системой нивелирования
Trimble для создания ровного основания новой бетонной дороги.*



*Профилировщик 9500 оборудован 3D системой
nivelirovaniya Leica Geosystems для профилирования
основания подъездной дороги с минимальным зазором.*

Изготовлено в соответствии со следующими заявленными американскими и другими иностранными патентами:

5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; CA2,211,331; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; CA2,864,902; CA2,591,177; 8,855,967; 8,682,622; 9,051,696.

GOMACO и G+ являются зарегистрированными торговыми марками корпорации GOMACO.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объявления и объяснения причин, вызвавших эти изменения. Операционные характеристики техники приведены с учётом усреднённых параметров и могут отличаться от машины к машине.

Разработано для безопасности

профилировщик/перегрузатель 9500 тщательно продуман для обеспечения надёжной и длительной службы. Кнопки экстренной остановки расположены на консоли оператора и по углам машины, легко доступны с уровня земли и с нового пульта дистанционного управления. Ещё один элемент безопасности – звуковой сигнал заднего хода, предупреждающий работников, находящихся у машины, что гусеницы переведены в режим движения назад. Элементы безопасности также предусматривают защиту гусениц, предупредительные наклейки, клаксон оператора и инструкцию по безопасности. Конструкция машин GOMACO тщательно продумана для обеспечения непревзойдённой обзорности в процессе всех операций.

Официальный представитель корпорации GOMACO International в Российской Федерации АО «КВИНТМАДИ»

8 800 333-56-63 | www.kwintmadi.ru | info@kwintmadi.ru