

GOMACO®



GOMACO Corporation fut fondée par Harold et Gary Godbersen et commença à vendre du matériel en 1965 à Ida Grove, dans l'Iowa, aux États-Unis. L'entreprise construisit et commercialisa trois produits originaux pour le finissage des tabliers de pont : le transporteur à décharge latérale RC-120, la finisseuse à règle oscillante double F-500 (n° de brevet aux États-Unis 3,299,786) et le pont Spanit®. GOMACO construit de nombreux modèles différents de matériel de bétonnage et accessoire. L'entreprise a vendu du matériel dans plus de 125 pays et dispose d'un réseau mondial de distributeurs pour le vendre et en assurer l'assistance. Le siège européen de GOMACO, avec des bureaux offrant tous les services de vente et d'après-vente, se trouvent à Witney, en Angleterre.

GOMACO Corporation (www.gomaco.com) est le leader mondial du matériel de construction en béton dont le siège social se trouve à Ida Grove, dans l'Iowa, aux États-Unis. Le matériel GOMACO utilise des coffrages glissants pour bétonner des rues et routes, pistes d'aéroports, bordures et caniveaux, trottoirs et pistes cyclables, barrières de sécurité, parapets de ponts et canaux d'irrigation. Parmi le matériel accessoire, on compte les systèmes de guidage de machine 3D, les fraises de pentes, les appareils de mise en place du béton, les appareils de mise en place/épannage du béton et les machines de texturage et de cure. L'entreprise offre également du matériel de finition de dalles plates, de ponts et de pentes. GOMACO donne des conseils en matière d'applications de bétonnage et de matériel nécessaire.



Usine de fabrication n° 2 de GOMACO Corporation d'Ida Grove, dans l'Iowa, aux États-Unis.

Bétonnières/fraises à canal à coffrages glissants

- Option de coulage de canal par coffrages glissants disponible avec toute bétonnière GOMACO.
- Bétonnière pour canaux personnalisée, accompagnée d'autre matériel accessoire, pour répondre aux spécifications du projet.
- Le système de répartition du béton disponible à l'avant de la bétonnière comporte une vis pour faire descendre le béton le long de la pente et un système de déflecteurs pour recueillir le matériau et l'empêcher de glisser au fond.
- Fraises pour jointures transversales et longitudinales disponibles.
- La bétonnière fonctionne avec des systèmes à fil de référence, à skis de nivellement ou de guidage sans fil.
- Possibilité de poser des lames d'étanchéité, à mesure, dans le béton humide.
- La bétonnière peut être équipée pour les pentes et convertie pour les projets de coulage à plat, ce qui se traduit par une souplesse d'utilisation totale de la machine.



C-450 et SL-450

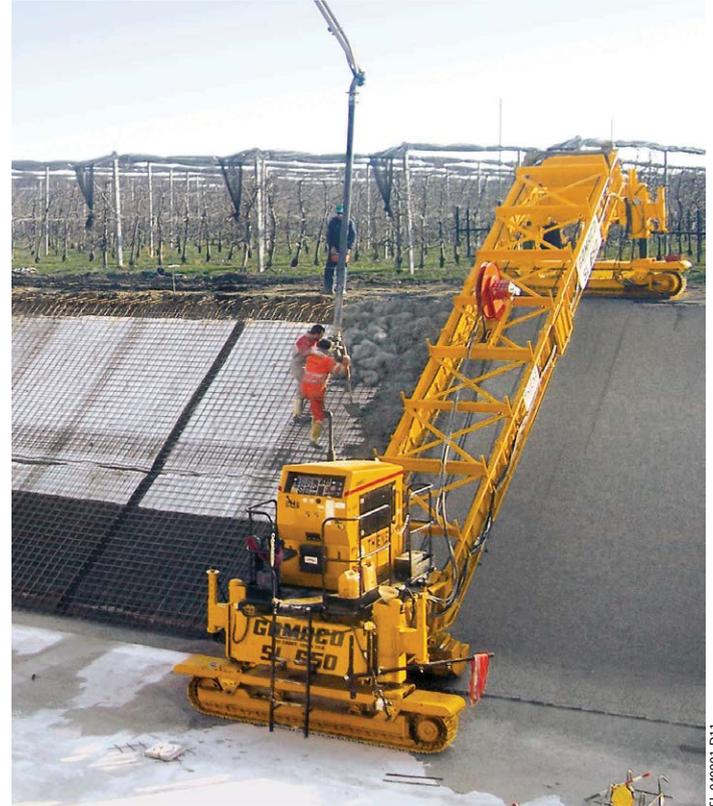
- La finisseuse C-450 est conçue pour le finissage des tabliers de pont, des rues ou de pratiquement tout projet à dalle plate. La finisseuse à rouleau SL-450 est conçue pour le finissage des canaux et des pentes.
- La largeur du châssis de la C-450 avec châssis de transition est de 31,7 mètres maximum. La largeur du châssis sans châssis de transition est de 21,95 mètres maximum.
- L'entraînement en bout est placé à une extrémité du châssis; il facilite le contrôle de la vitesse de déplacement et de la direction du châssis porteur.
- Système d'entraînement à deux roues à entraînement hydraulique à rebord, roues de bogie à double rebord de 83 millimètres pour tube carré de 51 millimètres ou roues à bande de roulement concave pour tube de 51 millimètres.
- Des réglages de bombement motorisés hydrauliques sont disponibles pour pouvoir effectuer les changements d'élévation du bombement en marche automatiquement depuis la console de l'opérateur. Les fonctions d'avance automatique en marche et d'auto-élargissement sont standard.
- Poutre lisseuse haute production de GOMACO disponible en option.



La poutre lisseuse haute production de GOMACO, en option, peut avancer jusqu'à 1,22 mètre en une seule passe pour réduire considérablement le temps de finition, ce qui permet d'économiser sur le coût de livraison du béton et sur la main-d'œuvre totale du projet.

Série 650

- Les finisseuses à rouleau de la série 650 sont idéaux pour le finissage d'artères urbaines, de routes, de dalles de construction, d'aires de stationnement, de pistes d'aéroport, de pentes et de pratiquement tous les types de dalles en béton.
- Largeurs de finissage jusqu'à 15,54 mètres avec la série 650.
- Les sections tout en acier soudé à raccords à broches permettent une mise en place rapide et offrent une flexibilité permettant de répondre exactement aux besoins du chantier.
- La série 650 comprend une console hydraulique autonome à commandes faciles à utiliser.
- La série 650 est conçue pour un fraisage et un enrobage rapides, des tolérances strictes, même sur une pente à 1:1 (45 degrés) et ne demande qu'un minimum de finition manuelle.
- La série 650 est disponible en tant que finisseuse à rouleau centré sur coffrage avec deux bogies à entraînement hydraulique et deux bogies à roue libre ou en tant que finisseuse à rouleau pour coffrage glissant avec deux chenilles à entraînement par engrenages et hydraulique.
- Des réglages de bombement motorisés hydrauliques sont disponibles pour pouvoir effectuer les changements d'élévation du bombement en marche automatiquement depuis la console de l'opérateur. L'avance automatique en marche est disponible.
- Poutre lisseuse haute production de GOMACO disponible en option.



C-750 et SL-750

- La finisseuse à rouleau C-750 est conçue pour le finissage des tabliers de pont et des dalles plates et la SL-750 pour le finissage des pentes et des canaux.
- La C-750 assure des résultats à haut rendement grâce à des largeurs de finissage en une passe pouvant atteindre 48,77 mètres sans qu'une armature supérieure soit nécessaire.
- L'avance automatique permet à la machine d'avancer automatiquement à une distance prédéfinie quelconque à la fin de chaque passe du châssis porteur.
- L'auto-élargissement automatique contrôle automatiquement la distance de déplacement du châssis porteur par l'entremise de contacteurs de proximité pour l'élargissement ou le rétrécissement des tabliers.
- La console et la plate-forme de commande sont conçues pour être placées n'importe où dans les sections de superstructure, offrant une excellente visibilité pour l'opérateur.
- Le réglage de bombement à commande hydraulique permet le changement d'élévation en marche.
- Poutre lisseuse haute production de GOMACO disponible en option.



Transporteur RC/transporteur pour dévers

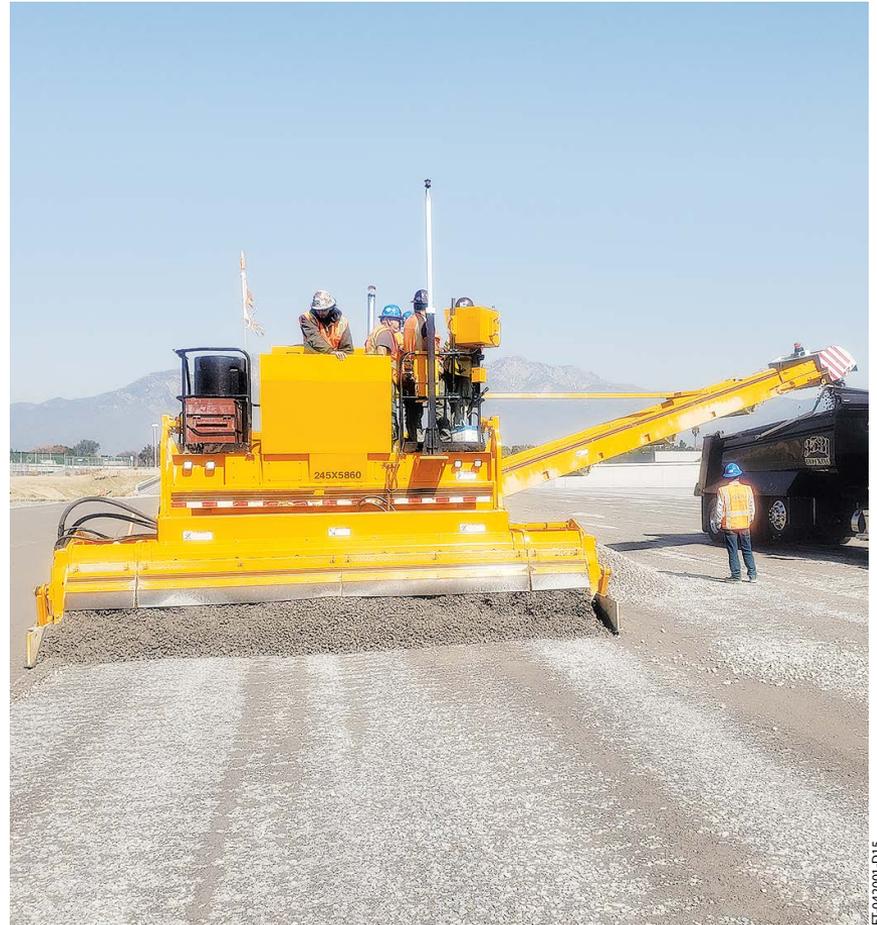
- Transporteur et transporteur pour dévers RC conçu pour la mise en place du béton de l'autre côté de dalles plates ou sur les dévers pouvant atteindre 41,15 mètres de large.
- Profondeur de châssis de 610 millimètres pour portées jusqu'à 22,86 mètres et de 813 millimètres pour portées jusqu'à 1,15 mètres.
- Bogies conçus pour permettre de régler le châssis en biais jusqu'à 55 degrés.
- Le béton est déchargé des camions de béton prêt à l'emploi directement dans la trémie réceptrice.
- Le transporteur à roues de chariot en acier à double rebord roule sur n'importe quel type de système de rails ou coffrages.
- Transporteur équilibré par la console et la trémie réceptrice aux côtés opposés, ce qui éloigne l'opérateur de la zone congestionnée.
- Le chariot dérouteur, actionné par un entraînement forcé hydraulique à chaîne, décharge vers l'avant ou l'arrière.



SL-061309-D4

9500

- Machine de fraisage et de mise en place grand volume.
- Largeurs de fraise en sections pouvant atteindre 5,7 mètres.
- La fraise frontale permet le fraisage en fin de chaque passe ou à quelques centimètres des obstacles avant. Fraise à montage latéral disponible pour le travail sur accotement. Conçue pour la dépose facile des fraises pour le transport.
- Pivotement hydraulique sur 160 degrés du transporteur arrière de 10,67 mètres et réglage hydraulique de la hauteur jusqu'à 4,94 mètres.
- Trémie réceptrice de mise en place de 3,64 mètres de large et 1,12 mètre cube de contenance, et vis de 305 millimètres de diamètre.
- Bras élévateurs avant hydrauliques en option pour faciliter le chargement et le déchargement des fraises.
- Transporteur repliable en option.



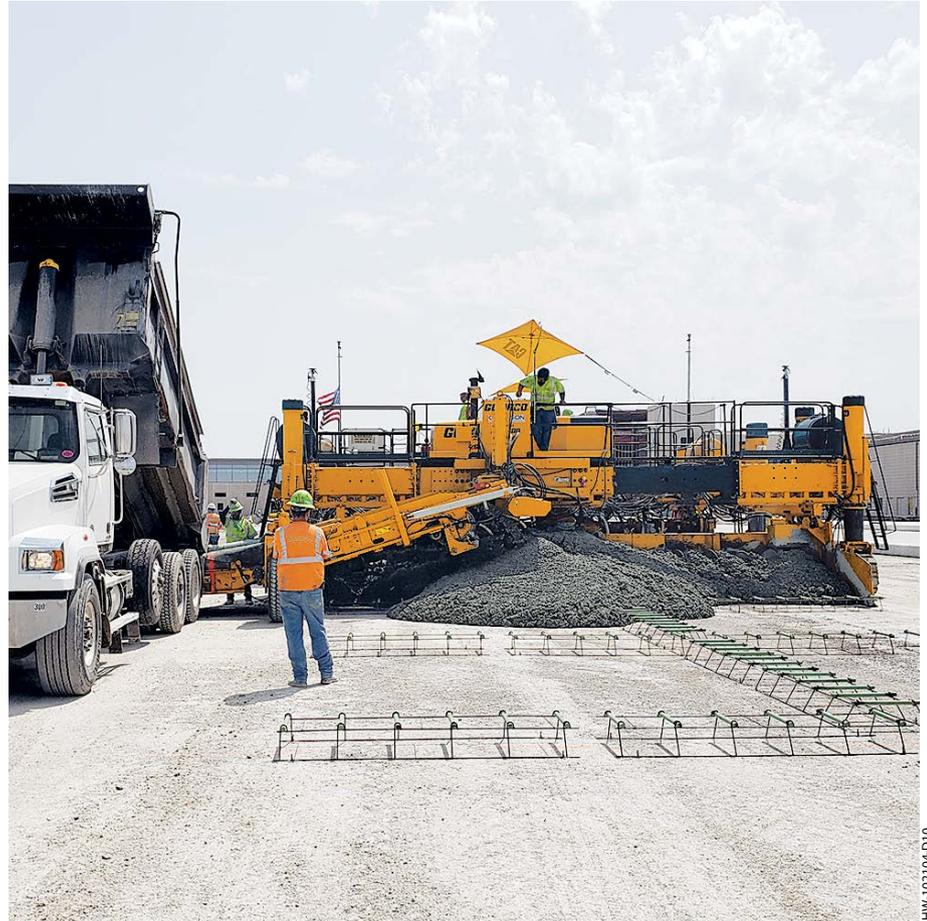
RTP-500

- Machine de mise en place grand volume à mobilité rapide.
- La trémie réceptrice de type à vis mesure 3,28 mètres de large et a une contenance de travail de 3,63 mètres cubes. Équipée d'un rouleau pivotant ou d'un attelage rapide pour pusher de camion.
- La trémie comporte un réglage vertical hydraulique de 305 millimètres pour s'adapter à la hauteur de hayon des camions-benne. Les vibrateurs excentriques montés sur axe produisent les vibrations pour vider la trémie après chaque charge et augmenter la fluidisation.
- Le transbordeur de 914 millimètres de large déplace rapidement le matériau vers le transporteur de mise en place arrière à des vitesses pouvant atteindre 185 mètres par minute.
- Transporteur de mise en place arrière à repliage hydraulique de 10,67 mètres de long et 914 millimètres de large. Réglage hydraulique de l'élévation de 3,66 mètres et pivotement hydraulique de 170 degrés.



PS-2600

- Machine à deux chenilles conçue pour mettre en place et distribuer les matériaux sur une largeur de 3,66 à 9,75 mètres.
- Le châssis télescopique unique s'étend hydrauliquement du côté gauche jusqu'à 1,98 mètre.
- La bande articulée se relève hydrauliquement en 8 secondes et s'abaisse en 6 secondes.
- La courroie peut être montée à droite ou à gauche de l'appareil de mise en place, et est compatible à la fois avec les camions-benne et les camions de béton prêt à l'emploi.
- Le déflecteur de transporteur hydraulique dirige l'écoulement du béton au côté décharge du transporteur.
- Le système de la vis assure la distribution finale avec une vis fendue réversible de 508 millimètres de diamètre à entraînement hydraulique.
- La PS-2600, équipée de la trémie à pierres GOMACO, permet la mise en place et la distribution à haut rendement d'agrégats.



GP360

- Appareil de mise en place/épandeuse à haute production jusqu'à 10,97 mètres de large.
- Équipé d'une bande transporteuse de 1524 millimètres conçue pour résister aux lourdes charges des camions à benne basculante.
- Le porte-moule peut être transformé en une machine à coffrage glissant GP3 à deux chenilles et permet de poser des revêtements jusqu'à 9,14 mètres de large.
- La bande peut être montée pour des chemins de halage à droite ou à gauche.
- La règle à araser est dotée d'un réglage vertical indépendant qui permet de contrôler la profondeur du béton placé sans avoir à lever ou à abaisser le porte-moule. La profondeur de placement peut être effectuée à partir du système GOMACO Navigator en option sur le finisseur de béton, donnant à la GP360 de véritables communications M2M.
- La règle à araser GOMACO est équipée d'un PTA (réglage de bombement motorisé) pour le réglage de la couronne avec le matériau placé.



Commander III Trois Chenilles

Xtreme Commander IIIx

- Possibilité de couler sur rayon de 610 millimètres.
- Machine pour bordures et caniveaux en arc de cercle extrême.
 - Direction extrême.
 - Intelligence extrême.
 - Ensemble hydraulique extrême avec circuits de déplacement des chenilles indépendants.
 - Logiciel de rayon G+®.
 - Colonne droite télescopique intelligente.
 - Colonne avant à pivotement hydraulique intelligent.
 - Colonne arrière à glissement hydraulique intelligent.
 - Déplacement latéral intelligent du moule pour un départ du moule reproductible.



CG-062104-D4

Commander III

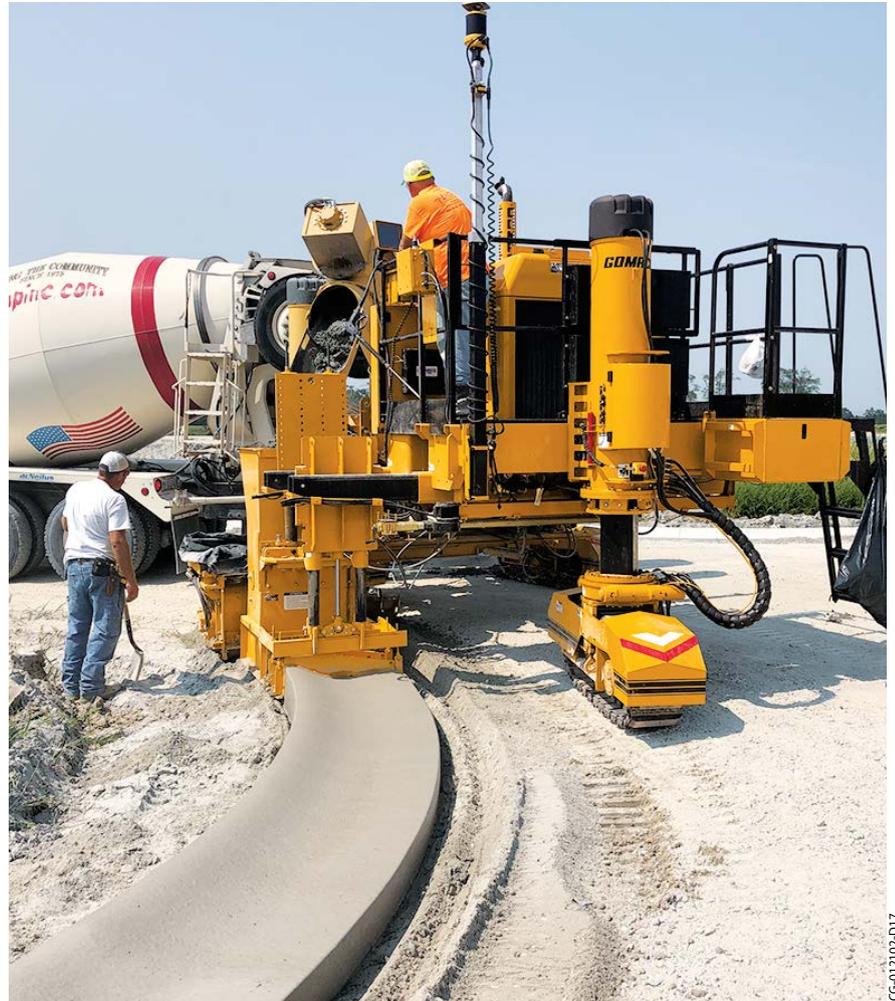
- Applications diverses, dont bordures et caniveaux, trottoirs monolithiques, barrières, drainages rainurés, bordures de sécurité, parapets, canaux d'irrigation et largeur de coulage pouvant atteindre 5 mètres.
- Direction toutes chenilles (ATS) pour le chargement, la mobilité sur le chantier et le réglage rapide de la machine par rapport au fil de référence. Positionnement toutes chenilles (ATP) permettant à l'entrepreneur de mieux gérer les obstacles, la logistique sur le chantier et les diverses applications.
- La console de l'opérateur pivotante permet à ce dernier d'avoir une excellente visibilité tout en étant aux commandes. Les opérateurs peuvent positionner la console pour une meilleure visibilité du déplacement pendant différentes applications.



CG-051611-D9

3300

- Bétonnière à coffrages glissants trois chenilles.
- Conçue pour le coulage à droite et à gauche.
- Une bétonnière à applications multiples intelligente.
 - Bras de pivot avant intelligents.
 - Colonne arrière à glissement hydraulique intelligent.
 - Direction extrême.
 - Logiciel de rayon G+®.
 - Déplacement latéral intelligent du moule pour un déport du moule reproductible.
- Pupitre coulissant permettant de travailler d'un côté ou de l'autre et verrouillé à l'abri des regards lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Système de montures de moule Hook-and-Go permettant des changements simples et rapides de moules.
- Direction toutes chenilles pour rayon de braquage court jusqu'à 610 millimètres et mobilité sur le chantier.
- Applications multiples.



4400

- Bétonnière de barrière quatre chenilles à droite et à gauche.
- Système de montures de moule de barrière Hook-and-Go permettant de rapidement fixer des moules pouvant atteindre 1000 millimètres de haut.
- Option de monture latérale disponible pour les barrières supérieures à 1000 millimètres ou les moules existants.
- Pupitre de commande pouvant glisser latéralement pour une visibilité et une commande optimales de l'opérateur lors des opérations de coulage à droite et à gauche.
- Vis avec pas et vitesse conçus spécialement pour le transport de ciment à taux d'affaissement faible.
- Positionnement hydraulique à quatre directions permettant d'obtenir la disposition parfaite de la vis pour la réception et l'alimentation du béton du moule de chaque côté de la machine.
- Moules disponibles en option pour les barrières, parapets, bordures, caniveaux et trottoirs de jusqu'à 2,5 mètres de large.



GT-3600

Xtreme GT-3600

- Possibilité de couler sur rayon de 610 millimètres.
- Machine pour bordures et caniveaux en arc de cercle extrême.
 - Direction extrême.
 - Intelligence extrême.
 - Ensemble hydraulique extrême avec circuits de déplacement des chenilles indépendants.
 - Logiciel de rayon G+®.
 - Colonne droite télescopique intelligente.
 - Colonne avant à pivotement hydraulique intelligent.
 - Colonne arrière à glissement hydraulique intelligent.
 - Déplacement latéral intelligent du moule pour un départ.



CG-062106-D4

GT-3600

- Coulage en coffrages glissants sur rayon de 610 millimètres.
- Système de montures de moule Hook-and-Go permettant des changements simples et rapides de moules.
- Direction toutes chenilles (ATS) pour le chargement, la mobilité sur le chantier et le réglage rapide de la machine par rapport au fil de référence. Positionnement toutes chenilles (ATP) permettant à l'entrepreneur de mieux gérer les obstacles, la logistique sur le chantier et les diverses applications.
- Colonne avant droite télescopique. Colonne avant gauche à pivotement hydraulique. Colonne arrière coulissante motorisée pour le positionnement.
- Applications multiples : bordures et caniveaux, trottoirs, pistes cyclables, mur coupe-feu, parapets de sécurité de pont et bétonnage pouvant atteindre 3 mètres de large.



CG-111501-D9

GT-3200

GT-3200

- Bétonnière à fraise/coffrage glissant trois chenilles.
- Coulage en coffrages glissants sur rayon de 610 millimètres.
- Capable de couler à droite ou à gauche.
- Le châssis télescopique hydraulique permet un mouvement latéral de la colonne droite pouvant atteindre 914 millimètres.
- Déplacement indépendant.
- Colonne de direction avant de type à piston.
- Le polyvalent GT-3200 peut être utilisé dans de multiples applications : bordures et caniveaux, trottoirs, pistes cyclables et bétonnage pouvant atteindre 1,5 mètre de large.



CG-092002-D5

Bétonnière de trottoirs GT-3200

- Bétonnière de trottoirs trois chenilles.
- Coulage par coffrages glissants pouvant atteindre 3,66 mètres de large.
- Conçue pour le coulage de trottoirs de largeur plus faible à dégagement nul dans des quartiers résidentiels.
- Fonctionne pour des trottoirs bordés d'arbres, de poteaux électriques et d'autres obstacles.
- Transporteur pivotant et escamotable de 4,27 mètres de long pour un bétonnage ininterrompu.



CG-061616-D3

Curb Cadet

- Machine pour bordures compacte avec moteur Tier 4.
- Coulage en coffrages glissants sur rayon de 610 millimètres.
- Utilise des coffrages glissants pour bétonner les bordures ou extrude des bordures en asphalte ou en béton.
- Capable d'effectuer un coulage à coffrage glissant à droite ou à gauche. La trémie et le moule sont réglables sur 381 millimètres au maximum pour le coulage latéral.
- Automotrice et compacte pour un chargement et un transport aisés.
- Le contacteur d'arrêt coordonné permet de commander la marche/l'arrêt automatique du vibreur et/ou de la vis en synchronisation avec le déplacement en marche avant.
- L'élévation est commandée par trois vérins hydrauliques ayant une course de 254 millimètres avec un réglage manuel de 127 millimètres supplémentaires.
- Avec le moule, le Curb Cadet peut placer du béton par-dessus des goujons ou une barre d'armature continue.
- Option à trois chenilles disponible.

CC-1200e

Une CC-1200e alimentée par une batterie au lithium-ion est disponible avec zéro émission et équipée de la même puissance de coffrage glissant que la Curb Cadet. La CC-1200e est contrôlée par une télécommande, ce qui permet à l'opérateur de se déplacer sur le chantier.



CG-102106-D8



CG-012204-D3

Commander II

- Bétonnière à fraise et à coffrage glissant à deux chenilles.
- Comprend un convoyeur de 1,83 mètre de long pour alimenter le moule. Le convoyeur a une vitesse de 106,7 mètres par minute pour charger la trémie rapidement et efficacement.
- Vitesse de bétonnage maximale de 16,46 mètres par minute et vitesse de déplacement de 25 mètres par minute.
- Un poste de commande isolé pour plus de confort lors du coulage.
- Une console pivotante permet une visibilité maximale et un contrôle direct.
- Équipée d'une fraise sectionnelle à entraînement direct de 1 524 millimètres de large pour une préparation précise du terrain.
- Conçue pour fraiser et verser simultanément une variété d'applications.



CG-011802-DS

T/C-5600

- La machine de texturage et de cure T/C-5600 est dotée de quatre chenilles.
- La conception à quatre chenilles offre une direction toutes chenilles (ATS) pour faciliter le transport et les changements de largeur.
- La conception des châssis offre une intégrité structurelle permettant des largeurs allant jusqu'à 17,07 mètres.
- La T/C-5600 comporte un châssis d'extrémité mobile à réservoir de cure. Il est possible d'ajouter ou de retirer des sections de châssis en faisant pivoter les chenilles de 90 degrés et de déplacer le châssis d'extrémité portant le réservoir de cure jusqu'à la largeur désirée.
- Commande de texturage à palpeur entièrement nouvelle offrant une profondeur de texturage transversal précise.
- Les chenilles pivotent de 90 degrés pour le transport.
- L'ensemble rampe de pulvérisation et pont se replie hydrauliquement pour le transport.
- Un réservoir d'eau chaude optionnel embarqué peut être utilisé pour rincer la pompe de traitement et les buses à la fin de chaque journée de bétonnage.



CL-051919-D20

T/C-600 et T/C-400

- Les châssis en acier soudé T/C-600 et T/C-400 avec sections de châssis à raccords à broches permettent de régler la largeur de 3,66 mètres à 14,63 mètres.
- T/C-600 à chenilles et T/C-400 à deux châssis d'extrémité dotés de deux pneus en caoutchouc à faible pression au sol remplis de mousse.
- Les machines de texturage et de cure de GOMACO améliorent le rendement de tout projet pour lequel la surface de la dalle nécessite du texturage et l'application d'un produit de cure.
- Le poste de conduite et l'alimentation électrique centraux procurent une commande hydraulique en un seul endroit.
- Le système de texturage se déplace transversalement sur toute la largeur de la dalle ou longitudinalement.
- La pression réglable sur le membre de texturage contrôle la profondeur et l'angle des dents métalliques.
- L'ensemble de cure comprend un réservoir avec moteur hydraulique, pompe et commandes. Les pulvérisateurs de la rampe de pulvérisation sont placés tous les 305 millimètres et à une hauteur réglable au-dessus de la surface du béton pour une couverture uniforme.



GP-4000

- Bétonnage pouvant atteindre 15,24 mètres de large.
- Bétonnière à coffrages glissants deux chenilles ou quatre chenilles.
- Le châssis télescopique s'étend hydrauliquement du côté gauche jusqu'à 1,07 mètre pour s'adapter au bétonnage à largeur variable.
- Vérins de direction « intelligents » utilisés pour assurer un retour d'information fiable des commandes de direction pour régler la direction par bouton-poussoir et fixer les paramètres.
- Poutre de monture en T pour un positionnement rapide et précis du moule, un montage et une dépose rapides du moule.
- La programmation exclusive de la rotation inverse permet à la bétonnière de tourner sur 360 degrés à l'intérieur de ses propres dimensions, offrant ainsi une excellente mobilité sur chantier.



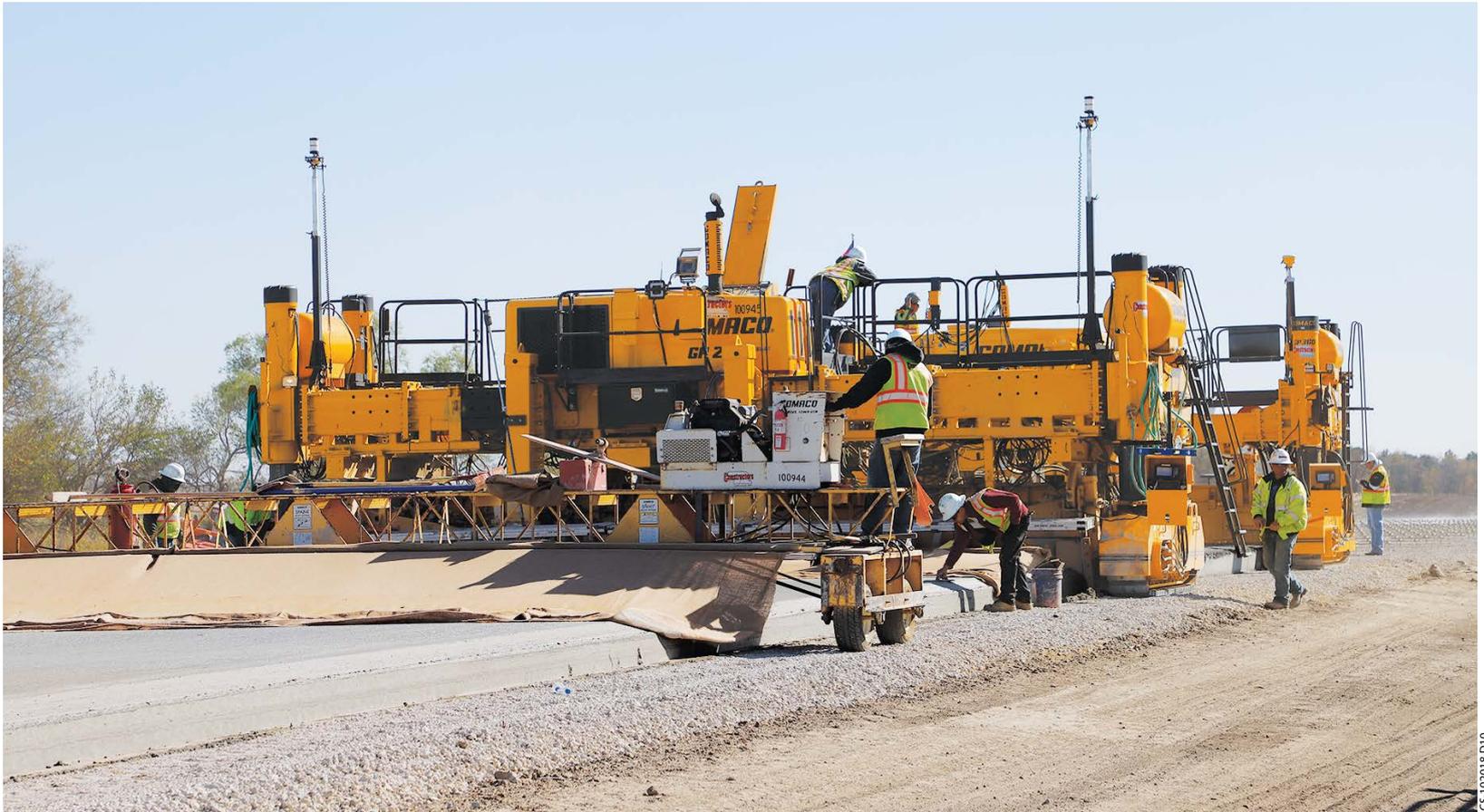
GP4

- Bétonnage pouvant atteindre 12,19 mètres de large.
- Bétonnière à coffrages glissants quatre chenilles.
- Une bétonnière à coffrages glissants intelligente.
 - Bras de pivot intelligents pour le positionnement des colonnes.
 - Technologie de direction à chenilles intelligente.
 - Consommation de carburant gérée par G+®.
 - Technologie de fonctionnement silencieux G+.
- Le châssis modulaire a des capacités de télescopage jusqu'à 2,13 m de chaque côté, pour un total de 4,27 m.
- Doubles capacités d'extension intelligentes et du châssis à rouleur GOMACO.
- Poutre de monture en T pour un positionnement rapide et précis du moule, un montage et une dépose rapides du moule.
- Conversion facile en mode de transport.



GP-2600

- Bétonnage pouvant atteindre 9,75 mètres de large.
- Bétonnière à coffrages glissants quatre chenilles.
- Le châssis télescopique s'étend hydrauliquement du côté gauche jusqu'à 1,98 mètre.
- Vérins de direction « intelligents » utilisés pour assurer un retour d'information fiable des commandes de direction pour régler la direction par bouton-poussoir et fixer les paramètres.
- Poutre en T pour positionner le coffrage n'importe où sur toute la largeur de la poutre.
- La programmation exclusive de la rotation inverse permet à la bétonnière de tourner sur 360 degrés à l'intérieur de ses propres dimensions, offrant ainsi une excellente mobilité sur chantier.



GP3

- Bétonnage pouvant atteindre 9,14 mètres de large.
- Bétonnière à coffrages glissants deux chenilles ou quatre chenilles.
- Une bétonnière à coffrages glissants intelligente.
 - Bras de pivot intelligents pour le positionnement des colonnes.
 - Technologie de direction à chenilles intelligente.
 - Consommation de carburant gérée par G+®.
 - Technologie de fonctionnement silencieux G+.
- Le châssis modulaire a des capacités de télescopage jusqu'à 2,13 m de chaque côté, pour un total de 4,27 m.
- Capacités d'extension intelligentes doubles et du châssis à rouleau GOMACO.
- Poutre de monture en T pour un positionnement rapide et précis du moule, un montage et une dépose rapides du moule.
- Conversion facile en mode de transport.



GP-2400

- Coulage pouvant atteindre 7,32 mètres de large.
- Bétonnière à coffrages glissants deux chenilles ou quatre chenilles.
- Châssis s'étendant du côté gauche jusqu'à 1,98 mètre.
- Colonnes pivotantes qui oscillent pour faciliter le positionnement pendant le fonctionnement et jusqu'à la position extérieure pour faciliter le chargement et le transport.
- Poutre de monture en T pour un positionnement rapide et précis du moule, un montage et une dépose rapides du moule.
- La programmation exclusive de la rotation inverse permet à la bétonnière de tourner sur 360 degrés à l'intérieur de ses propres dimensions, offrant ainsi une excellente mobilité sur chantier.
- Barrière à droite ou à gauche avec bétonnière quatre chenilles.
- La bétonnière à coffrage glissant à quatre chenilles est équipée en option de mécanismes de pivotement à capteurs rotatifs pour des capacités de direction Xtreme.



HW-052013-D1

Commander III à quatre chenilles

Commander III

- Bétonnage pouvant atteindre 6,1 mètres de large. Le coulage de barrières médianes et parapets de pont sont d'autres applications courantes.
- Bétonnière à coffrages glissants quatre chenilles.
- Le châssis à rouleur permet de modifier rapidement et précisément la largeur. Le châssis télescopique s'étend hydrauliquement du côté gauche jusqu'à 1,83 mètre.
- Vérins de direction « intelligents » utilisés pour assurer un retour d'information fiable des commandes de direction pour régler la direction par bouton-poussoir et fixer les paramètres.
- La console de l'opérateur pivotante permet à ce dernier d'avoir une excellente visibilité tout en étant aux commandes. Les opérateurs peuvent positionner la console pour une meilleure visibilité du déplacement pendant différentes applications.
- Les colonnes pivotantes oscillent jusqu'à la position extérieure pour plus de mobilité et facilité durant le chargement pour le transport.



CG-061944-D13

Xtreme Commander IIIx

- Bétonnage pouvant atteindre 6,1 mètres de large. Le coulage de barrières médianes et parapets de pont sont d'autres applications courantes.
- L'ensemble hydraulique fournit des circuits hydrauliques indépendants pour le déplacement de chaque chenille permettant au système de commandes G+® de contrôler la vitesse de chaque chenille dans un arc de cercle.
- Obtenez une direction Xtreme avec les mécanismes de pivotement à capteurs rotatifs sur chacune des chenilles pour une direction extrême.
- Les capacités de braquage extrêmes, combinées à la direction toutes chenilles à capteurs (ATS) et au positionnement toutes chenilles à capteurs (ATP), en font le fleuron des bétonnières à coffrage glissant intelligentes.
- Un déport intelligent est obtenu grâce à des vérins hydrauliques intelligents permettant l'extension du système de monture de moule. Ce qui donne aux commandes G+ la possibilité de reproduire le déport du moule.



CG-041911-05

- Unité indépendante assurant l'insertion de barres goujons derrière la bétonnière.
- Disponible sur toutes les bétonnières GOMACO quatre chenilles et peut être adaptée à la plupart des bétonnières GOMACO existantes fonctionnant déjà sur des chantiers.
- Indépendante, autonome, automotrice et insère des barres goujons de joints transversaux dans les chaussées jusqu'à 15,2 mètres de large.
- Le câble CAN raccorde les commandes de l'IDBI au contrôleur de la bétonnière et permet aux deux systèmes de communiquer.
- Le bac de chargement des barres accueille des barres goujons de 25 à 38 millimètres de diamètre et de 457 à 610 millimètres de long.
- Les fourches d'insertion sont conçues pour réduire la taille des cicatrices et les vibrations améliorent la consolidation du béton autour des barres.



GOMACO Navigator et GSI®

- Le logiciel et l'écran d'affichage GOMACO Navigator est un complément optionnel pour votre machine à coffrage glissant GOMACO qui permet de réunir tous les accessoires de votre bétonnière à coffrage glissant G+® pour en faciliter le contrôle et la surveillance.
- L'écran tactile peut être installé au niveau du sol sur la bétonnière pour permettre au personnel d'affiner les performances de la a bétonnière et de configurer les paramètres du GSI® (indicateur de lissage de GOMACO), du SBI (intégrateur de barres latérales), du TBI (dispositif d'insertion de barres) et du PTA (réglage de bombement motorisé).
- Le personnel au sol peut surveiller les écarts d'élévation et de direction de la machine et ajuster les sensibilités si nécessaire.
- Le système Navigator peut être configuré pour que les accessoires G+ soient disponibles sur les anciennes bétonnières à coffrage glissant G21/G22.



Affichage de l'écran d'accueil du finisseur Navigator G+.

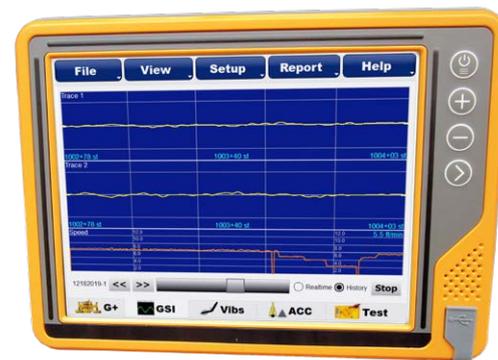
GSI (indicateur de lissage GOMACO)

- GSI utilise des capteurs soniques compacts et robustes basés sur le protocole CAN et un capteur de pente numérique basé sur le protocole CAN pour relever le profil de régularité n'importe où sur la surface de la dalle.
- Le GSI est monté sur de l'aluminium léger pour permettre une manipulation et un assemblage faciles avec moins de maintenance. Le système de montage à profil bas permet de monter le pont de travail directement au-dessus du GSI, si nécessaire.
- L'écran GSI du système Navigator, disponible en option, permet au personnel de terrain de contrôler la régularité du revêtement pour un maximum de quatre traces GSI (deux visibles à la fois) en utilisant soit un graphique de rugosité localisée en temps réel, soit un profilographe californien simulé.

- La vitesse de la machine est désormais enregistrée, ce qui permet d'établir un lien entre la vitesse de la machine et la régularité, ainsi que de suivre automatiquement les événements de démarrage et d'arrêt de la machine.



Les écrans LCD fournissent des diagnostics numériques à l'emplacement du capteur ou peuvent envoyer des relevés au système Navigator en option fixé sur le côté de la bétonnière.



L'écran de trace GSI du système Navigator montrant le graphique simulé du profilographe de Californie.

GOMACO®

Le leader mondial en matériel de technologie du bétonnage



HW-102119-D8

Le matériel GOMACO a été conçu avec soin pour assurer la sécurité et donner de nombreuses années de service fiable et sûr. Des boutons d'arrêt d'urgence sont situés aux endroits stratégiques des machines. Les systèmes d'arrêt d'urgence se trouvent sur la console de l'opérateur et aux coins de la machine, ou peuvent être positionnés à divers emplacements sur la machine choisis spécifiquement en fonction de chaque application. Les autres dispositifs de sécurité comprennent les carters de chenille, les autocollants d'avertissement, un manuel d'utilisation et un manuel de sécurité. Les machines GOMACO sont aussi conçues pour procurer à l'opérateur une excellente visibilité de toutes les opérations de bétonnage. GOMACO Corporation recommande la mise en œuvre de toutes les consignes de sécurité.

Image de la couverture avant : HW-012131-D3. Image de la couverture arrière : HW-102129-D3

FABRICATION PROTÉGÉE PAR UN OU PLUSIEURS DES BREVETS SUIVANTS ENREGISTRÉS AUX ÉTATS-UNIS OU AILLEURS DANS LE MONDE: 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; 8,682,622; 8,855,967; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,567,715; 9,624,626; 9,637,872; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,963,836; 9,982,399; 10,005,489; 10,206,016; 10,501,913; 10,822,029; 10,829,898; 10,940,883; 11,060,245; 11,149,388; 11,254,329; CA2591177; CA2864902; CA2899768; CA2984201; AU2018100400; AU2018211060; AU2019100743; AU2020201238; RU2757433; RU2760718; EP3294955; JP6768709; KR10-2256018; IDP000068640; ET BREVETS EN INSTANCE.

GOMACO, l'indicateur de lissage GOMACO (GSI) et G+ sont des marques déposées de GOMACO Corporation.

GOMACO Corporation se réserve le droit d'apporter des améliorations dans la conception ou les matériaux et/ou des modifications dans les spécifications à n'importe quel moment sans préavis et sans être soumise à aucune obligation en rapport avec de telles modifications. Les données de performance sont basées sur des moyennes et peuvent varier d'une machine à l'autre.

Imprimé aux U.S.A. ©2022 (05Anderson2000) GOMACO Corporation Full Line: FRENCH

Siège social mondial

GOMACO Corporation
GOMACO International
121 E State Highway 175
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347
Fax: 712.364.3986
International Fax: 712.364.4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue One,
Station Lane, Witney, Oxon
OX28 4XZ United Kingdom

Ph: 44 (0)1993 705100
Fax: 44 (0)1993 704512
E-mail: pavinguk@gomaco.com

www.gomaco.com



Le système d'assurance-qualité de GOMACO Corporation est certifié ISO 9001 par The American Systems Registrar.

Politique de qualité : Nous répondons aux attentes de nos clients ou nous les dépassons.



