

# GOMACO®



Die GOMACO Corporation wurde von Harold und Gary Godbersen gegründet und begann 1965 mit dem Verkauf von Maschinen in Ida Grove im US-Bundesstaat Iowa. Das Unternehmen fertigte und vertrieb drei ursprüngliche Produkte zum Ausbau von Brückenbelägen: das Entladeband RC-120 mit seitlichem Austrag, die Doppelvibrations-Abziehmachine F-500 (USA-Patentnummer 3,299,786) und die Spanit<sup>®</sup>-Arbeitsbrücke. GOMACO fertigt zahlreiche verschiedene Modelle von Betonfertigern und Unterstütsungsgeräten, verkauft Geräte in mehr als 125 Länder und verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz für den Verkauf und die Kundendienstunterstützung seiner Produkte. Der Hauptsitz von GOMACO in Europa befindet sich in Witney (England) und verfügt über umfassende Vertriebs- und Servicebüros.

GOMACO Corporation ([www.gomaco.com](http://www.gomaco.com)) ist ein weltweit führender Hersteller von Betonbaumaschinen und hat seinen Hauptsitz in Ida Grove im US-Bundesstaat Iowa. Mit GOMACO-Maschinen lassen sich städtische und Fernstraßen, Flughafen-Start- und Landebahnen, Bordkanten und Rinnsteine, Gehsteige und Freizeitwege, Sicherheitsabschrankungen, Brückenbrüstungen sowie Bewässerungskanäle aus Beton im Gleitschalungsverfahren fertigen. Zu den Unterstütsungsgeräten zählen 3D-Maschinenleitsysteme, Planumfertiger, Betoniermaschinen, Betoniermaschinen/verteiler sowie Struktur- und Nachbehandlungsmaschinen. Das Unternehmen bietet auch Geräte zum Ausbau von Betondecken, Brücken und Schrägbauten an. GOMACO berät in Bezug auf einzigartige Betonfertigungsprojekte und Maschinenbedarf.



Fertigungswerk Nr. 2 von GOMACO Corporation in Ida Grove, Iowa, USA.

# Kanal-Gleitschalungsfertiger/-fertiger

- Kanal-Gleitschalungsfertigung mit jedem GOMACO-Fertiger.
- Auf Projektspezifikationen abgestimmter Kanalfertiger mit Zusatzmaschinen.
- Das an der Vorderseite des Fertigers befindliche Betonverteilungssystem verfügt über eine Schnecke, die den Beton die Böschung hinunter befördert, und über ein System von Leitplatten, die das Material auffangen und verhindern, dass es zum Fuß der Böschung gleitet.
- Quer- und Längsfugenschneider sind verfügbar.
- Der Fertiger kann mit Richtschnur, Planumshöhen-Skitastern oder schnurlosem Leitsystem betrieben werden.
- Fähigkeit zur Einlegung von Wasserspermaterial in den nassen Beton während des Betriebs.
- Der Fertiger zeichnet sich durch hohe Vielseitigkeit aus: Sowohl Fertigung an Böschungen als auch Umrüstung für Projekte mit ebener Fertigungsfläche sind möglich.



# C-450 und SL-450

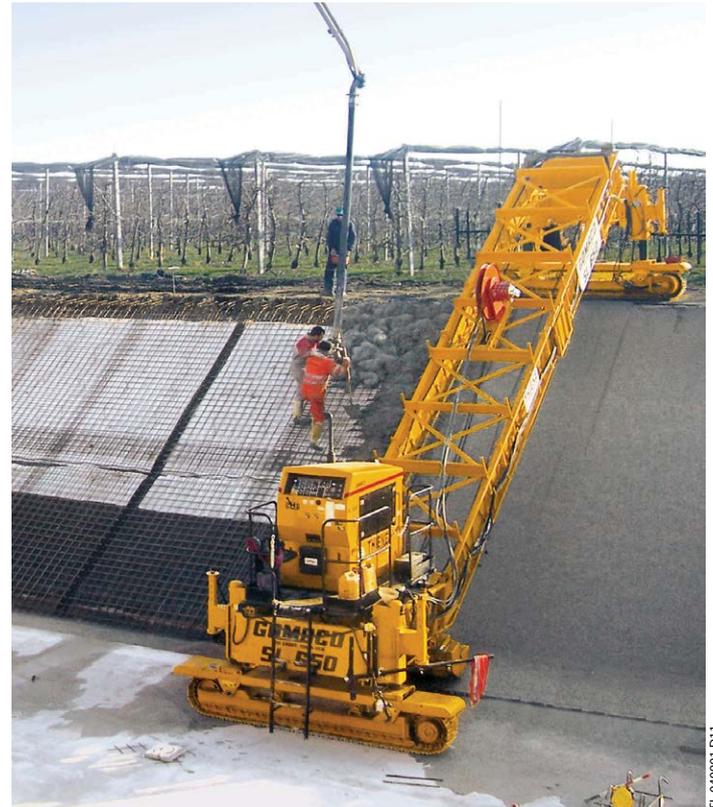
- Der Walzenfertiger C-450 ist zum Ausbau von Brückenbelägen, Straßen oder nahezu allen flachen Betondecken erhältlich. Der Walzenfertiger SL-450 ist für die Fertigung von Kanälen oder Schrägbauten ausgelegt.
- Die Rahmenbreite des C-450 mit Übergangsrahmen beträgt maximal 31,7 m. Die Rahmenbreite ohne Übergangsrahmen beträgt maximal 21,95 m.
- Der Bedienpultantrieb, Standardausführung bei den Modellen C-450 und SL-450, befindet sich an einem Ende des Rahmens, damit der Bediener die Fahrgeschwindigkeit und Richtung des Untergestells einfach regeln kann.
- Der Fahrtrieb des Systems hat zwei hydraulisch angetriebene, angeflanschte Räder, 83 mm Drehgestellräder mit Doppelflansch für 51 mm Rechteckrohre oder konische Räder, die auf 51 mm Rohr laufen.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Automatisch laufende Vorrückfunktion ist erhältlich.
- Optional ist ein GOMACO Hochleistungsabzieher erhältlich.



Der optionale GOMACO Hochleistungsabzieher kann in einem einzigen Arbeitsgang bis zu 1,22 Meter vorrücken und so die Endbearbeitungszeit drastisch reduzieren, was zu Einsparungen bei den Kosten für die Betonlieferung und den gesamten Arbeitsaufwand führt.

# Serie 650

- Die Walzenfertiger der Serie 650 eignen sich optimal zum Ausbau von Stadtstraßen, Landstraßen, Gebäudefundamenten, Parkplätzen, Flughafen-Vorfeldern, Schrägbauten und nahezu allen Betondecken.
- Fertigungsbreiten bis zu 15,54 m mit der Serie 650.
- Bolzenverbundene Abschnitte aus vollverschweißtem Stahl ermöglichen kurze Einrichtungszeiten und die Vielseitigkeit zur Anpassung an exakte Arbeitsvorgaben für Rahmenbreiten.
- Die Serie 650 verfügt über ein abgeschlossenes Hydraulikbedienpult mit benutzerfreundlichen Bedienelementen.
- Die Serie 650 ist für das schnelle Schneiden und Fertigen und für strenge Toleranzen selbst auf 45-Grad-Neigungen bei minimaler manueller Handbearbeitung ausgelegt.
- Die Serie 650 ist als profillaufender Walzenfertiger mit zwei hydraulisch angetriebenen Fahrgestellen und zwei mitlaufenden Fahrgestellen oder als Gleitschalungs-Walzenfertiger mit zwei über Kettenräder hydraulisch angetriebenen Raupenkettelaufwerken erhältlich.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Automatisch laufende Vorrückfunktion ist erhältlich.
- Optional ist ein GOMACO Hochleistungsabzieher erhältlich.



SL-040901-D11

# C-750 und SL-750

- Der C-750 ist zur Fertigung von Brückenbelägen und flachen Betondecken und der SL-750 zur Fertigung von Neigungen und Kanälen ausgelegt.
- Der C-750 bietet hohe Produktivität in einem Durchgang bei Fertigungsbreiten bis zu 48,77 Metern, ohne dass ein Überkopfräger erforderlich ist.
- Automatische Vorrückfunktion ermöglicht am Ende jedes Untergestelldurchgangs die automatische Vorwärtsbewegung der Maschine über eine voreingestellte Entfernung.
- Automatische selbsttätige Spreizfunktion ermöglicht mithilfe von Näherungsschaltern die automatische Steuerung der vom Untergestell zurückgelegten Entfernung beim Verbreitern oder Abschrägen von Belägen.
- Die Konsole und Bedienerplattform sind so ausgelegt, dass sie an jeder beliebigen Stelle innerhalb großen Rahmengestellabschnitte angebracht werden können, um dem Bedienpersonal herausragende Sichtverhältnisse zu bieten.
- Hydraulisch betriebener Übergangsregler (PTA) für laufende Gefälleänderungen.
- Optional ist ein GOMACO Hochleistungsabzieher erhältlich.



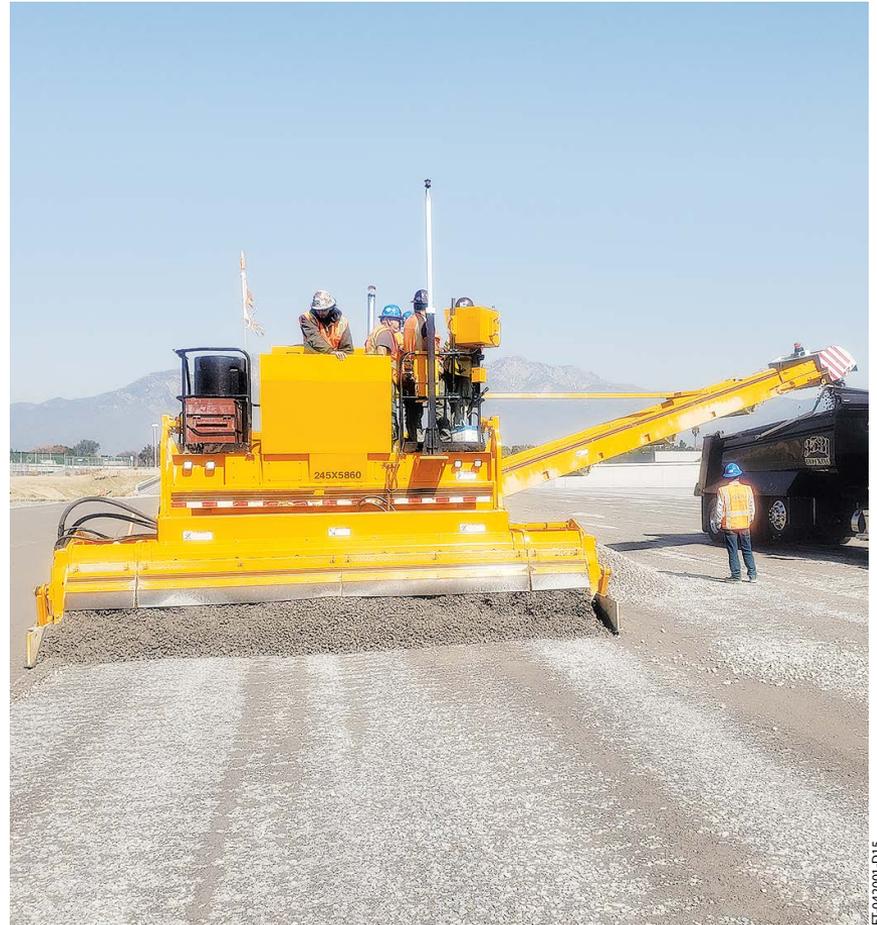
# RC-Förderband/Neigungsförderband

- Das RC-Förderband und das Neigungsförderband sind zum Aufbringen von Beton auf flache Decken oder Neigungsdecken bis zu 41,15 m Breite konstruiert.
- 610 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 22,86 m und 813 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 41,15 m.
- Die Drehgestelle sind so konstruiert, dass der Rahmen auf einen beliebigen schiefen Winkel bis zu 55 Grad eingestellt werden kann.
- Der Beton wird von Fertigbeton-Lastkraftwagen direkt in den Aufnahmetrichter abgegeben.
- Das Förderband mit doppelt angeflanschten Stahllaufrollern läuft auf allen Schienensystemen oder Fertigungsformen.
- Das Bedienpult und der Aufnahmetrichter fungieren als Gegengewicht zum Förderband an gegenüberliegenden Enden, wodurch der Bediener sich nicht in einem beengten Bereich aufhalten muss.
- Der Umleiterwagen entleert zur Front- oder Heckseite und wird durch einen hydraulisch angetriebenen Kettendirektantrieb angetrieben.



# 9500

- Hochvolumige Schneide- und Aufbringmaschine.
- Schnittbreitenabschnitte bis zu 5,7 m.
- Frontseitig montierter Planumfertiger, der Schneiden bis zum Ende jedes Durchgangs oder innerhalb weniger Zentimeter zu vorn befindlichen Hindernissen ermöglicht. Seitlich montierter Planumfertiger für Bankettarbeiten erhältlich. Für den einfachen Ausbau von Schneidköpfen für den Transport konstruiert.
- 10,67 m langes Heckförderband um 160 Grad hydraulisch schwenkbar; hydraulische Höhenverstellung bis zu 4,94 m.
- Breite des Betoniermaschinen-Aufnahmetrichters: 3,63 m; Fassungsvermögen: 1,12 Kubikmeter; Förderschneckendurchmesser: 305 mm.
- Optionale hydraulische Hubarme an der Vorderseite erleichtern das Be- und Entladen von Schneidköpfen.
- Optional klappbares Förderband.



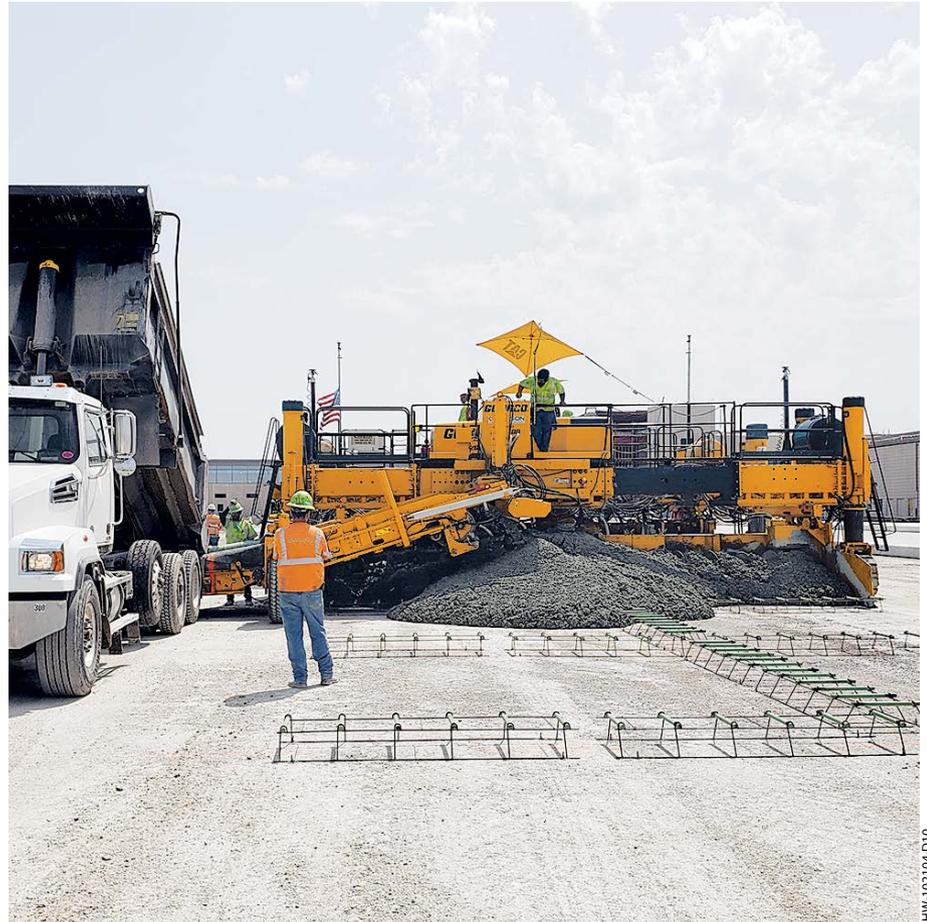
# RTP-500

- Hochvolumige Betoniermaschine mit hoher Fahrgeschwindigkeit.
- Der Förderschnecken-Aufnahmetrichter ist 3,28 m breit und verfügt über ein Arbeitsfassungsvermögen von 3,63 Kubikmetern. Zur Ausstattung gehört eine schwenkbare Walze oder eine Schnellkupplung für Lkw-Schieber.
- Der Aufgabetrichter bietet hydraulische vertikale Verstellung um 305 mm zur Anpassung an die Klappenhöhe von Kipplastern. Auf Wellen montierte exzentrische Vibratoren erzeugen Vibrationen zum Entleeren des Aufgabetrichters nach jeder Beladung und verbessern den Materialfluss.
- 914 mm breites Förderband transportiert Material rasch zum hinteren Aufbringförderband mit Geschwindigkeiten bis zu 185 Meter pro Minute.
- 10,67 m langes und 914 mm breites, hydraulisch faltbares hinteres Aufbringförderband. 3,66 mm hydraulische Höhenverstellung und 170 Grad hydraulische Schwenkung.



# PS-2600

- Maschine mit zwei Raupen zum Aufbringen und Verteilen von Material von 3,66 m bis 9,75 m Breite.
- Einzigartiger Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Das Band wird mit Scharnieren hydraulisch in 8 Sekunden gehoben und in 6 Sekunden gesenkt.
- Das Förderband, das auf der rechten oder linken Seite der Betoniermaschine montiert werden kann, eignet sich sowohl für Kipplaster als auch für Transportbetonmischer.
- Hydraulischer Förderbandablenker zur Richtungsgebung für den Betonstrom am Ausgabende des Förderbands.
- Das Förderschneckensystem führt die abschließende Verteilung mit einer umkehrbaren, hydraulisch angetriebenen Förderschnecke mit 508 mm Durchmesser durch.
- Das Modell PS-2600, ausgestattet mit dem GOMACO-Gesteinstrichter, gewährleistet hohe Leistung beim Aufbringen und Verteilen von Zuschlagstoffen.



# GP360

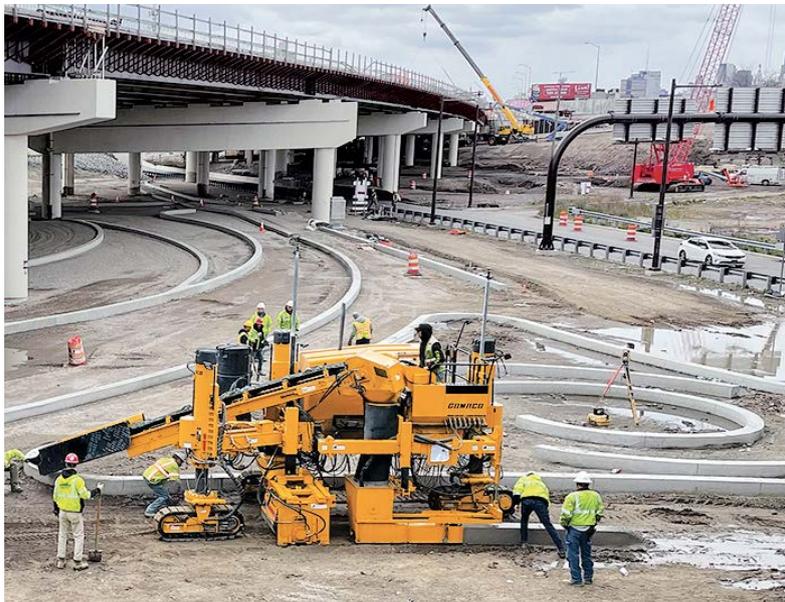
- Hochproduktive Betoniermaschine/Verteiler mit einer Breite von bis zu 10,97 Metern.
- Ausgestattet mit einem 1.524 Millimeter-Förderband, das so konzipiert ist, dass es den schweren Lasten von Kippern standhält.
- Die Zugmaschine kann zu einem Gleitschalungsfertiger GP3 mit zwei Raupen umgebaut werden und ermöglicht den Einbau von bis zu 9,14 m Breite.
- Das Band kann für rechts- oder linksseitige Transportwege montiert werden.
- Der Abstreifer verfügt über eine unabhängige vertikale Einstellung, um die Einbautiefe des Betons ohne Anheben und Absenken der Antriebsmaschine zu steuern. Die Einbautiefe kann über den optionalen GOMACO Navigator am Betonfertiger eingestellt werden, wodurch der GP360 eine echte M2M-Kommunikation erhält.
- Der GOMACO Abstreifer verfügt über einen PTA (Power Transition Adjuster) zur Anpassung der Krone an das eingebrachte Material.



# Drei Raupen GOMACO Commander III

## Xtreme Commander IIIx

- Fähigkeit zum Betonieren in einem 610-mm- Radius.
- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit extremem Radius.
  - Extreme Lenkfähigkeit.
  - Extreme Intelligenz.
  - Extreme Hydraulikeinheit mit unabhängigen Raupenfahrkreisen.
  - G+® Radiussoftware.
  - Intelligentes, ausfahrbares rechtes Stützbein.
  - Intelligentes, motorisch schwenkbares vorderes Stützbein.
  - Intelligentes, motorisch verschiebbares hinteres Stützbein.
  - Intelligenter Seitenversatz des Schaltheils ermöglicht wiederholten Schaltheilversatz.



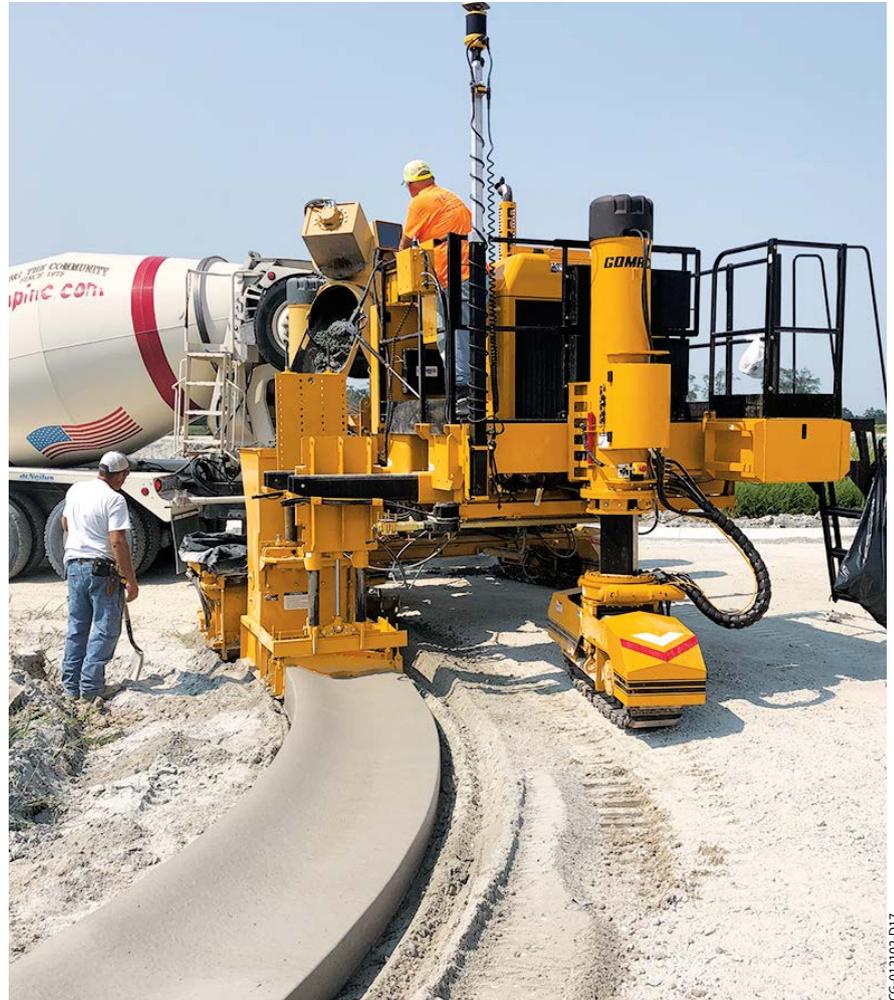
## Commander III

- Die richtige Wahl für verschiedene Verwendungszwecke, u. a. Bordkanten und Rinnsteine, monolithische Gehsteige, Leitplanken, Schlitzabläufe, Rundbordsteine, Brüstungen, Bewässerungskanäle und Fertigungsbreiten bis 5 m.
- Lenkbarkeit aller Raupen (ATS) spart Zeit beim Laden für den Transport, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur.
- Bei dem schwenkbaren Bedienpult stehen Rundumsicht und aktive Steuerung im Mittelpunkt. Bediener können das Pult während verschiedener Arbeiten umpositionieren, um eine bessere Sicht der Fahrbewegung zu haben.



# 3300

- Gleitschalungsfertiger mit drei Raupen.
- Für rechts- und linksseitiges Betonieren.
- Ein intelligenter Mehrzweckfertiger.
  - Intelligente vordere Schwenkarme.
  - Intelligente motorische Verschiebung am hinteren Stützbein.
  - Extreme Lenkfähigkeit.
  - G+® Radiussoftware.
  - Intelligenter Seitenversatz des Schaltheils ermöglicht wiederholten Schalteilversatz.
- Verschiebbares Bedienpult ermöglicht Bedienung von beiden Seiten und ist außer Sichtweite verriegelbar, wenn es nicht verwendet wird.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Lenkbarkeit aller Raupen ermöglicht Arbeiten mit engen Radien bis zu 610 mm und Mobilität auf der Baustelle.
- Vielseitigkeit durch Mehrzweckfertigung.



# 4400

- Rechts- oder linksseitige Leitplankenfertigung durch Fertiger mit vier Raupen.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für Leitplanken zum schnellen Montieren von bis zu 1000 Millimeter hohen Schalteilen.
- Seitenmontageoption für Leitplanken verfügbar, die höher als 1000 Millimeter sind, bzw. für vorhandene Schalteile.
- Steuerkonsole seitlich verschiebbar, um optimale Steuerung durch die Arbeitskraft und Rundumsicht bei links- und rechtsseitigem Fertigungsvorgang zu bieten.
- Schnecke mit eigens für den Transport von wasserarmem Beton konstruierter Steigung und Drehzahl.
- Vier-Wege-Hydraulikpositionierung ermöglicht optimale Platzierung der Schnecke zur Aufnahme von Beton und Förderung zum Schalteil auf eine der beiden Maschinenseiten.
- Als Wahlausrüstung erhältliche Schalteile für Leitplanken, Brüstungen, Bordkanten mit Rinnstein sowie Gehsteige mit.



# GT-3600

## Xtreme GT-3600

- Fähigkeit zum Betonieren in einem 610-mm- Radius.
- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit extremem Radius.
  - Extreme Lenkfähigkeit.
  - Extreme Intelligenz.
  - Extreme Hydraulikeinheit mit unabhängigen Raupenfahrkreisen.
  - G+® Radiussoftware.
  - Intelligentes, ausfahrbares rechtes Stützbein.
  - Intelligentes, motorisch schwenkbares vorderes Stützbein.
  - Intelligentes, motorisch verschiebbares hinteres Stützbein.
  - Intelligentes Seitenversatz des Schaltheils ermöglicht wiederholten Schaltheilversatz.



CG-062106-D4

## GT-3600

- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Lenkbarkeit aller Raupen spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Platzierbarkeit aller Raupen ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen.
- Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege, Hochbarrieren, Sicherheitsbrüstungen für Brücken und Deckenfertigung bis zu 3 m Breite.



CG-111501-D9

# GT-3200

## GT-3200

- Planum-/Gleitschalungsfertiger mit drei Raupen.
- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Rechts- oder linksseitige Betonierfähigkeit.
- Hydraulisch betätigter Teleskoprahmen ermöglicht bis zu 914 mm seitliche Bewegung des rechten Stützbeins.
- Unabhängige Fahrbewegung.
- Vorderlenkung, Stützbein in Kolbenbauweise.
- Der vielseitige GT-3200 bietet Mehrzweckfunktionen einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege und Deckenfertigung bis zu 1,5 m Breite.



CG-092002-D5

## Gehsteigfertiger GT-3200

- Gehsteigfertiger mit drei Raupen.
- Gleitschalungsfertigung bis zu 3,66 m Breite.
- Für die Nullabstand-Fertigung schmalere Gehsteige in Wohngebieten ausgelegt.
- Betrieb in einer Gehsteigspur entlang Bäumen, Strommasten und anderen Hindernissen.
- 4,27 m langes, schwenkbares und klappbares Förderband ermöglicht kontinuierliche Fertigung.



CG-061616-D3

# Curb Cadet

- Kompakte Randsteinmaschine mit Tier 4-Motor.
- Gleitschalungsfertigung mit 610 mm Radius.
- Gleitschalungsfertigung von Betonbordkanten oder Extrudieren von Asphalt- oder Betonbordkanten.
- Rechts- oder linksseitige Gleitschalungsfertigung. Aufgabetrichter und Schalteil sind zum seitlichen Betonieren bis zu 381 mm verstellbar.
- Selbstfahrende Ausführung und kompakte Abmessungen vereinfachen Be- und Entladen sowie Transport.

## CC-1200e

Der CC-1200e mit Lithium-Ionen-Akku ist emissionsfrei und mit der gleichen Gleitschalungsleistung wie der Curb Cadet ausgestattet. Der CC-1200e wird über eine Fernbedienung gesteuert, so dass sich der Bediener auf der Baustelle frei bewegen kann.



CG-102106-DB

- Der koordinierte Stoppschalter bietet automatische, mit der Vorwärtsfahrt synchronisierte Ein-/Aus-Steuerung des Vibrators und/oder der Schnecke.
- Der Hub wird durch drei Hydraulikzylinder mit 254 mm Hub und zusätzlich 127 mm manueller Verstellung gesteuert.
- Mit dem Gleitschalungs-Schalteil kann der Curb Cadet den Beton über Dübeln oder kontinuierlichem Bewehrungsstab aufbringen.
- Ausführung mit drei Raupen als Wahlausrüstung erhältlich.



CG-012204-D3

# Commander II

- Planum-/Gleitschalungsfertiger mit zwei Raupen.
- Verfügt über ein 1,83 Meter langes Förderband zur Beschickung des Schaltheils. Der Förderer hat eine Bandgeschwindigkeit von 106,7 Metern pro Minute, um den Trichter schnell und effizient zu beladen.
- Maximale Einbaugeschwindigkeit von 16,46 Metern pro Minute und eine Fahrgeschwindigkeit von 25 Metern pro Minute.
- Ein isolierter Fahrerstand sorgt für Komfort während des Einbaus.
- Eine schwenkbare Konsole ermöglicht maximale Sicht und praktische Kontrolle.
- Ausgestattet mit einem 1.524 Millimeter breiten unterteilten Schneidkopf mit Direktantrieb für die exakte Planierarbeiten.
- Entwickelt zum gleichzeitigen Schneiden und Gießen einer Vielzahl von Anwendungen.



CG-011802-DS

# T/C-5600

- Die Strukturierungs-/Nachbehandlungsmaschine T/C-5600 ist mit vier Raupenkettenlaufwerken ausgestattet.
- Die Ausführung mit vier Raupen ermöglicht die Lenkbarkeit aller Raupen (All-Track-Steering, ATS), um den Transport und Breitenverstellungen zu erleichtern.
- Das Rahmendesign hat ausreichende Tragfähigkeit für maximal 17,07 m Breite.
- Die T/C-5600 verfügt über einen Endwagen mit Nachbehandlungstank. Rahmenabschnitte können hinzugefügt oder entfernt werden, indem die Raupen um 90 Grad gedreht werden und der Endwagen mit Nachbehandlungstank auf die erforderliche Breite bewegt wird.
- Ganz neue Abtaster-Strukturierungssteuerung für Tiefengenaugigkeit bei der Quertexturierung.
- Die Raupen lassen sich für den Transport um 90 Grad drehen.
- Die Raupen lassen sich für den Transport um 90 Grad drehen.
- Der optionale Heißwassertank an Bord kann zum Spülen der Nachbehandlungspumpe und der Düsen am Ende eines jeden Einbautages verwendet werden.



CL-051919-D20

# T/C-600 und T/C-400

- Die stahlgeschweißten Rahmen der Modelle T/C-600 und T/C-400 mit bolzenverbundenen Rahmenabschnitten ermöglichen eine Breitenverstellung von 3,9 bis 17,31 m.
- Der T/C-600 verfügt über ein Raupenkettelaufwerk und der T/C-400 besitzt zwei Endwagen mit zwei schaumgefüllten Gummi-Flotationsreifen.
- GOMACOs Struktur- und Nachbehandlungsmaschinen bieten erhöhte Wirtschaftlichkeit für alle Projekte, bei denen der Belag der Betondecke strukturiert und nachbehandelt werden muss.
- Zentrale Bedienstation und Stromversorgung bietet hydraulische Steuerung von einem Standort aus.
- Das Strukturierungssystem kann in Quer- oder Längsrichtung über die Betondecke geführt werden.
- Der verstellbare Druck des Strukturierungselements steuert die Tiefe und den Winkel der Drahtzinken.
- Zur Nachbehandlungsbaugruppe gehört ein Behälter mit Hydraulikmotor, Pumpe und Bedienungselementen. Der Sprühbalken hat Düsen, die in einem Abstand von 305 mm zueinander angebracht über der Betonoberfläche höhenverstellbar sind, um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten.



# GP-4000

- Deckenfertigung bis zu 15,24 m Breite.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Der Rahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,07 m ausgefahren werden, um die Deckenfertigung mit variabler Breite zu ermöglichen.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.



# GP4

- Bis zu 12,19 m breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit vier Raupen.
- Ein intelligenter Gleitschalungsfertiger.
  - Intelligente Schwenkarme für die Stützbeinpositionierung.
  - Intelligente Raupenlenktechnologie.
  - Von G+® gesteuerte Kraftstoffeffizienz.
  - G+ Technologie für ruhigen Lauf.
- Der modulare Rahmen lässt sich auf jeder Seite bis zu 2,13 m ausziehen, was eine Gesamtlänge von 4,27 m ergibt.
- GOMACO-Walzenrahmen und intelligente beidseitige Ausfahrsteuerung.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Leicht in den Transportmodus umrüstbar.



# GP-2600

- Bis zu 9,75 m Breite.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.



# GP3

- Bis zu 9,14 m breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Ein intelligenter Gleitschalungsfertiger.
  - Intelligente Schwenkarme für die Stützbeinpositionierung.
  - Intelligente Raupenlenktechnologie.
  - Von G+® gesteuerte Kraftstoffeffizienz.
  - G+ Technologie für ruhigen Lauf.
- Der modulare Rahmen lässt sich auf jeder Seite bis zu 2,13 m ausziehen, was eine Gesamtlänge von 4,27 m ergibt.
- GOMACO-Walzenrahmen und intelligente beidseitige Ausfahrsteuerung.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Leicht in den Transportmodus umrüstbar.



# GP-2400

- Bis zu 7.32 Meter breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Teleskoprahmen kann linksseitig bis zu 1,83 m ausgefahren werden.
- Schwenkbare Stützbeine lassen sich während des Betriebs zur leichten Positionierung schwenken und erleichtern Be- und Entladung sowie Transport, indem sie sich nach außen schwenken lassen.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schaltheils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schaltheils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Rechts- oder linksseitige Leitplankenfertigung durch Fertiger mit vier Raupen.
- Optionale rotationsgelenkte Schwenkantriebe am Vierraupen-Gleitschalungsfertiger für extreme Lenkfähigkeit.



HW-052013-D1

# Commander III mit vier Raupen

## Commander III

- Deckenfertigung bis zu 6,1 m Breite. Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen sind weitere gängige Verwendungszwecke.
- Gleitschalungsfertiger mit vier Raupen.
- Der Walzenrahmen ermöglicht einfache und genaue Breitenänderungen. Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,83 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Bei dem schwenkbaren Bedienpult stehen Rundumsicht und aktive Steuerung im Mittelpunkt. Bediener können das Pult während verschiedener Arbeiten umpositionieren, um eine bessere Sicht der Fahrbewegung zu haben.
- Die Stützbeine können nach außen geschwenkt werden, um die Mobilität zu erhöhen und das Laden für den Transport zu erleichtern.



CG-061944-D13

## Xtreme Commander IIIx

- Deckenfertigung bis zu 6,1 m Breite. Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen sind weitere gängige Verwendungszwecke.
- Dank Hydraulikeinheit mit voneinander unabhängigen hydraulischen Fahrkreisen an jeder Raupe ist das G+® in der Lage, die Geschwindigkeit der einzelnen Raupen in einem Radius individuell zu steuern.
- Erzielen Sie eine extreme Lenkung mit den drehbar gelagerten Schwenkantrieben an jeder Raupe für ein extremes Lenkvermögen.
- Die extreme Lenkfähigkeit in Kombination mit der sensorgesteuerten Lenkbarkeit aller Raupen (ATS) und der sensorgesteuerten Platzierbarkeit aller Raupen (ATP) machen ihn zu einem schwer zu übertreffenden, intelligenten Gleitschalungsfertiger.
- Der Versatz wird mithilfe intelligenter Hydraulikzylinder erreicht, die dazu dienen, das Schalteilmontagesystem auszufahren. Dies ermöglicht dem G+ einen wiederholten Schalteilversatz.



CG-041911-05

- Unabhängige Einheit sorgt für das Einbringen von Verankerungsdübeln hinter dem Fertiger.
- Verfügbar für alle Vier-Raupen-Fertiger von GOMACO. Die meisten bereits im Einsatz befindlichen GOMACO-Fertiger können damit nachgerüstet werden.
- In sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb dient zum Setzen von Querfugenstäben in bis zu 15,2 m breiten Straßendecken.
- Ein CAN-Kabel verbindet die IDBI-Bedienungselemente mit dem Steuergerät des Fertigers und ermöglicht die Kommunikation der beiden Systeme.
- Das Stabladefach fasst Verankerungsdübel in Größen von 25 bis 38 mm Durchmesser und 457 bis 610 mm Länge.
- Einbringungsgabeln zur Reduzierung von Narben und Vibration verbessern die Verdichtung des Betons rund um die Dübel.



# GOMACO Navigator und GSI®

- Die GOMACO Navigator Software und der GOMACO Navigator Bildschirm sind ein optionales Zusatzgerät für Ihren GOMACO Gleitschalungsfertiger, um das gesamte Zubehör Ihres G+® Fertigers für eine einfache Steuerung und Überwachung zusammenzuführen.
- Der Touchscreen kann in Bodennähe am Fertiger angebracht werden, um dem Personal die Feinabstimmung der Fertigerleistung und die Konfiguration der Einstellungen für GSI® (GOMACO Ebenheitsindikator), SBI (Seitenankersetzgerät), TBI (Ankersetzgerät) und PTA (Übergangsregler) zu ermöglichen.
- Das Bodenpersonal kann die Höhen- und Lenkabweichungen der Maschine überwachen und bei Bedarf die Empfindlichkeit anpassen.
- Der Navigator kann so konfiguriert werden, dass G+ Zubehör für ältere G21/G22 Gleitschalungsfertiger verfügbar ist.



Im Bild der Navigator G+ Fertiger-Startbildschirm.

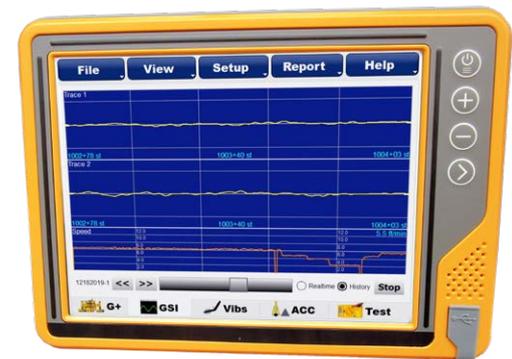
## GSI (GOMACO-Ebenheitsindikator)

- GSI verwendet kompakte und robuste CAN-basierte Schallsensoren und einen CAN-basierten digitalen Neigungssensor, um das Ebenheitsprofil an jeder beliebigen Stelle der Betondeckenoberfläche zu messen.
- Der GSI ist auf leichtem Aluminium montiert, was eine einfache Handhabung und Montage mit weniger Wartungsaufwand ermöglicht. Das Befestigungssystem mit niedrigerem Profil ermöglicht es, die Arbeitsbrücke bei Bedarf direkt über dem GSI zu montieren.
- Der optionale GSI-Bildschirm des Navigators ermöglicht es dem Bodenpersonal, die Ebenheit des Belags für bis zu vier GSI-Spuren (zwei gleichzeitig sichtbar) zu überwachen, und zwar entweder mit einem lokalisierten Rauheitsdiagramm in Echtzeit oder mit einem simulierten California-Profilographen.

- Die Maschinengeschwindigkeit wird nun protokolliert, wodurch es möglich ist, die Maschinengeschwindigkeit mit der Ebenheit in Beziehung zu setzen und die Start- und Stoppereignisse der Maschine automatisch zu verfolgen.



Die LCD-Bildschirme liefern digitale Diagnosen am Sensorstandort oder können die Messwerte an das optionale Navigator-System senden, das an der Seite des Fertigers.



Der GSI-Spurbildschirm des Navigators zeigt die Grafik des simulierten California-Profilographen.

# GOMACO®

Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie



HW-102119-D8

GOMACO Anlagen sind mit Sorgfalt für Sicherheit konzipiert, um viele Jahre verlässliche und sichere Dienste zu leisten. In strategischen Bereichen der Maschine sind Not-Aus-Tasten angebracht. Die Not-Aus-Tasten befinden sich auf dem Bedienpult und an den Ecken der Maschine oder können zur optimalen Nutzung für spezielle Anwendungen an verschiedenen Stellen der Maschine angebracht werden. Zu den weiteren Sicherheitsmerkmalen gehören Raupenkettendeckungen, Warnschilder, ein Bedienungshandbuch und ein Sicherheitshandbuch. GOMACO Maschinen sind darüber hinaus so konstruiert, dass der Bediener die maximale Übersicht über den gesamten Fertigungsbetrieb hat. GOMACO Corporation empfiehlt die Einhaltung aller Sicherheitsverfahren.

Abbildung auf der Titelseite: HW-012131-D3. Abbildung auf der Rückseite: HW-102129-D3

AUF GRUNDLAGE EINES ODER MEHR DER FOLGENDEN US- ODER AUSLANDSPATENTEHERGESTELLT: 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; 8,682,622; 8,855,967; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,567,715; 9,624,626; 9,637,872; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,963,836; 9,982,399; 10,005,489; 10,206,016; 10,501,913; 10,822,029; 10,829,898; 10,940,883; 11,060,245; 11,149,388; 11,254,329; CA2591177; CA2864902; CA2899768; CA2984201; AU2018100400; AU2018211060; AU2019100743; AU2020201238; RU2757433; RU2760718; EP3294955; JP6768709; KR10-2256018; IDP000068640; UND PATENTE ANGEMELDET.

GOMACO, GOMACO Smoothness Indicator (GSI) und G+ sind eingetragene Marken der GOMACO Corporation.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Gedruckt in U.S.A. © 2022 (05Anderson500) GOMACO Corporation Full Line: German

**Hauptgeschäftssitz**  
GOMACO Corporation  
GOMACO International  
121 E State Highway 175  
PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347  
Fax: 712.364.3986  
International Fax: 712.364.4717  
E-mail: info@gomaco.com

## GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue One,  
Station Lane, Witney, Oxon  
OX28 4XZ United Kingdom

Ph: 44 (0)1993 705100  
Fax: 44 (0)1993 704512  
E-mail: pavinguk@gomaco.com

[www.gomaco.com](http://www.gomaco.com)



Das Qualitätsmanagementsystem von GOMACO ist von  
The American Systems Registrar nach ISO 9001 zertifiziert.

Qualitätsgrundsatz: Wir erfüllen oder übertreffen  
die Erwartungen unserer Kunden.



