

## Deutsch



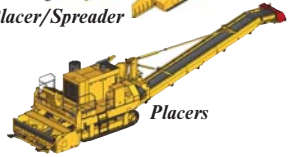
Trimmers



Placer/Spreader



Rubber-Tracked Placer



Placers

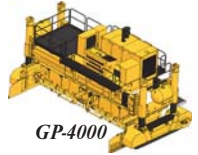
### Two-Track Pavers



GP-2600



GHP-2800



GP-4000

### Four-Track Pavers



Commander III



GP-2600



GHP-2800



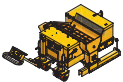
GP-4000



GSI®



### Curb & Gutter



Curb Cadet



Commander II



GT-3200



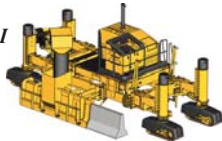
GT-3400



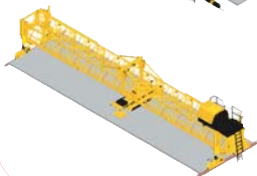
GT-3600



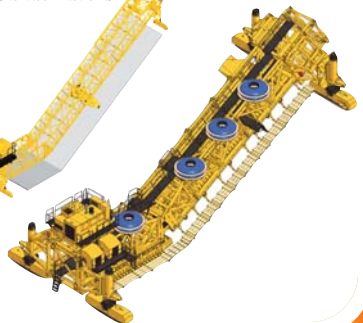
Commander III



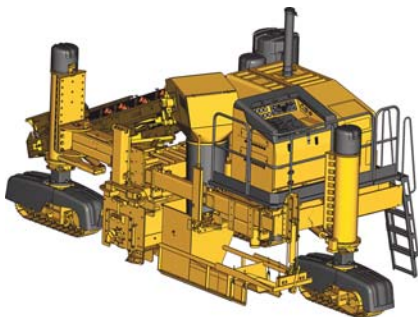
### Bridge Deck/ Flat Slab Finishers



### Canal Pavers

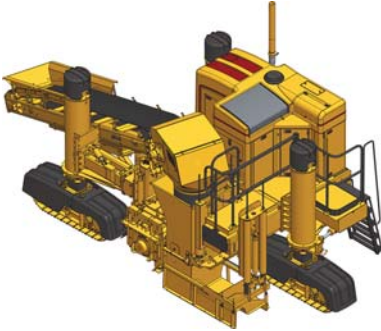


# COMMANDER III



- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke mit 1,6 m Länge.
- Schnellste Spurkreisgeschwindigkeit der Branche mit Arbeitsgeschwindigkeit von 15 Metern pro Minute und 38 Metern pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Lenkbarkeit aller Raupen (All-Track-Steering, ATS) spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketten zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Platzierbarkeit aller Raupen (All-Track Positioning, ATP) ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen. Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 138-kW-Dieselmotor.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienungselemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Reversibles Aufgabeförderband: 5,21 m lang, 610 mm breit, hydraulisch angetrieben, mit Aufgabetrichter für erhöhte Produktionsleistungen.
- Seitenverstellbarer Schneidkopf mit 914 mm hydraulischer Seitenverstellung, 457 mm hydraulischer Höhenverstellung und 152 mm manueller Höhenverstellung ermöglicht bis zu 610 mm Höhenverstellung.
- Transport des Commander III: 2,56 m Breite, 6,88 m Länge und 2,67 m Höhe.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, monolithische Gehsteige, Freizeitwege, Hochbarrieren, Sicherheitsbrüstungen für Brücken und Deckenfertigung bis zu 6 m Breite und 483 mm Tiefe.

# GT-3600



- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke mit 1,6 m Länge.
- Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 13 Meter pro Minute und 38 Meter pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Lenkbarkeit aller Raupen spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketteln zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Platzierbarkeit aller Raupen ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen. Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 73,9-kW-Dieselmotor.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienungselemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Reversibles Aufgabeförderband: 4,57 m lang, 610 mm breit, hydraulisch angetrieben, mit Aufgabetrichter für erhöhte Produktionsleistungen.
- Seitenverstellbarer Schneidkopf mit 1219 mm hydraulischer Seitenverstellung, 305 mm hydraulischer Höhenverstellung und 152 mm manueller Höhenverstellung ermöglicht bis zu 457 mm Höhenverstellung.
- Transport mit 2,5 m Breite, 5,3 m Länge und 2,5 m Höhe.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege, Hochbarrieren, Sicherheitsbrüstungen für Brücken und Deckenfertigung bis zu 3 m Breite.

# GT-3400



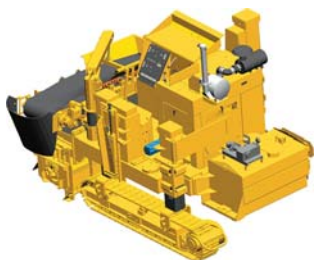
- Rechtsseitige oder linksseitige Fertigungsconfiguration erfüllt individuelle Fertigungsanforderungen.
- Von einer 9,6-V-Batterie der Marke Makita gespeiste drahtlose Fernbedienung.
- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 101,5-kW-Dieselmotor.
- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke mit 1,6 m Länge.
- Einzigartige Raupenaufstandsfläche ermöglicht Fräsen/Betonieren bis zum Ende jedes Durchgangs.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Lenkung, Quergefälle, Rückwärtslenkung sowie selektive Lenkungsbedienungselemente für einfache Bedienung.
- Der GT-3400 weist eine Arbeitsgeschwindigkeit von 15 Metern pro Minute und 38 Metern pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Lenkbarkeit aller Raupen spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketteln zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- 2,7 m lange und 356 mm breite Aufgabeförderschnecke, direkt angetrieben von Radialkolben-Hydraulikmotor, der eine Erhöhung von Drehmoment und Drehzahl ermöglicht.
- Schaltheilsystem weist eine zweiteilige Konstruktion auf und Aufgabetrichter mit extra großem Fassungsvermögen kann vom Profilabschnitt abmontiert werden.
- Schneidkopf wird über einen Radialkolben-Hydraulikmotor in Hydrauliksystem mit geschlossenem Kreis direkt angetrieben und ist somit der leistungsstärkste Schneidkopf auf dem heutigen Markt.
- Seitenverstellbarer Schneidkopf mit 914 mm hydraulischer Seitenverstellung und 457 mm hydraulischer Höhenverstellung.
- GT-3400 hebt sich hydraulisch für die Gleitschalenfertigung von Leitbarrieren oder Brüstungen ohne Modifikationen.
- Transport mit 2,58 m Breite, 5,11 m Länge und 2,59 m Höhe.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, enge Radien, Sicherheitsabschränkungen, Brückenbrüstungen, Gehsteige, Freizeitwege und Betondecken bis zu 1,83 m Breite.

# GT-3200



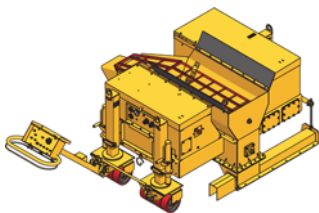
- Rechts- oder linksseitige Betonierfähigkeit.
- Vorderlenkung, Stützbein in Kolbenbauweise.
- Bedienungsstand in Modulbauweise zur Fertigung in beiden Richtungen. Bietet dem Maschinenbediener maximale Übersicht über den gesamten Fertigungsvorgang.
- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettlaufwerke mit 1,6 m Länge. Der GT-3200 kann auch mit drei pneumatischen oder schaumgefüllten Reifen ausgestattet werden.
- Antrieb aller Laufwerke mit Arbeitsgeschwindigkeiten von 15 Metern pro Minute und 41,5 Metern pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 67,9-kW-Dieselmotor.
- Das GOMACO G+ Steuersystem bietet Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienungselemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Hydraulisch betätigter Teleskoprahmen ermöglicht bis zu 914 mm seitliche Bewegung des rechten Stützbeins.
- 1,78 m lange, hydraulisch angetriebene Aufgabeschnecke. Schnecke und Aufgabetrichter sind für zusätzliches Beton-Fassungsvermögen ausgelegt und ermöglichen Gleitschalungsfertigung eines kompletten Radius ohne Warten auf Betonlieferung.
- Als Wahlausrüstung erhältliches reversibles Aufgabeförderband, 4,11 m lang, 508 mm breit, hydraulisch angetrieben, mit Aufgabetrichter.
- Seitenverstellbarer Schneidkopf mit 914 mm hydraulischer Seitenverstellung und 356 mm hydraulischer Höhenverstellung.
- Schnell abnehmbares Schalteil ermöglicht einfaches Austauschen von Schalteilprofilen. Ein Aufgabetrichter kann für Schalteilprofile bis zu 660 mm Breite eingesetzt werden.
- Schnell abnehmbarer Aufgabetrichter erleichtert das Austauschen des Trichters zur Versorgung von Schalteilprofilen mit Breiten über 660 mm.
- Transport mit 2,59 m Breite, 5,35 m Länge und 2,56 m Höhe.
- Der vielseitige GT-3200 bietet Mehrzweckfunktionen einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege und Deckenfertigung bis zu 1,5 m Breite.

# COMMANDER II



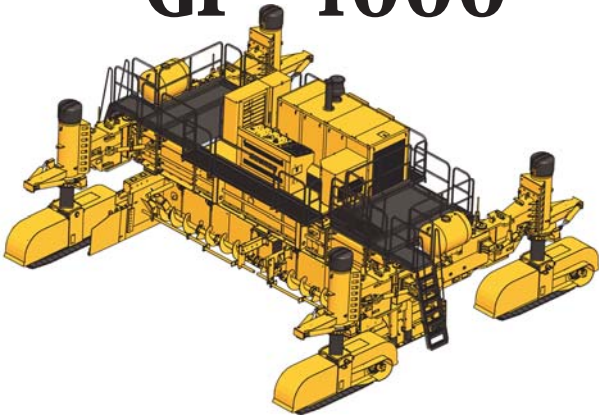
- Klein und einfach zu bedienen.
- Ausführung mit zwei Raupen für Mehrzweck-Anwendungen bei der Gleitschalungsfertigung.
- Betonierschalteile können seitlich oder zwischen den beiden Raupen mittig montiert werden.
- Die Konstruktion bietet eine präzisere Betonausbeute und hohe Produktivität bei einem einzelnen Durchgang.
- Ausgelegt zum gleichzeitigen Fräsen und Betonieren einer Breite bis zu 914 mm und zum Betonieren einer Breite bis zu 1524 mm.
- Unterteilter Schneidkopf ist bis zu 1219 mm seitlich verschiebbar. Interner Schneidkopfantrieb ermöglicht minimale Anforderungen an Seitenabstände. Rechts- oder linksseitige Materialausgabe.
- Anwendungen umfassen Bordkanten und Rinnsteine, Leitplanken, Brückenbrüstungen, Bewässerungskanäle, Gehsteige, Freizeitwege, Bankette u. v. a.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 68,6-kW-Dieselmotor.
- Arbeitsgeschwindigkeiten bis zu 9 m/min; Fahrgeschwindigkeiten bis zu 17 m/min.
- Die Skid-Steer-Konstruktion mit zwei Raupen ist kompakt und bietet schnelle und unkomplizierte Mobilität auf der Baustelle.
- Die linke Raupe mit mittigem Scharnier bietet Genauigkeit bei Planumshöhenabweichungen.
- Die rechte Raupe und das rechte Stützbein sind zur Stabilität und Abstandseinhaltung bei mittig montierten Fertigungsanwendungen bis zu 762 mm hydraulisch teleskopierbar.
- Der Förderbandausleger ermöglicht dem Bediener Versetzen des Förderbands und Aufnehmen des Schalteils zur schnellen und einfachen Be- und Entladung.
- Als Wahlausrüstung erhältliches Hochdruckwassersystem zur schnellen Reinigung
- Das GOMACO-Steuersystem bietet Selbstdiagnose für Planumshöhe und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienungs-elemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.

# CURB CADET



- Gleitschalungsfertigung von Betonbordkanten oder Extrudieren von Asphalt- oder Betonbordkanten.
- Selbstfahrende Ausführung und kompakte Abmessungen vereinfachen Be- und Entladen sowie Transport.
- Hydrauliksteuersystem mit Bedienelementen im Griff und in der vorderen Konsole der Maschine.
- Manuelles Fahrsteuerventil, manuelle Drei-Punkt-Planumshöhensteuerung, Querschnecken-Richtungsbedienelemente, Motorbedienelemente und Not-Aus-Warnleuchte befinden sich im Griff.
- Vibrator-Steuerknopf und Querschnecken-Geschwindigkeitssteuerknopf befinden sich auf der vorderen Konsole der Maschine.
- Der koordinierte Stoppschalter bietet automatische, mit der Vorwärtsfahrt synchronisierte Ein-/Aus-Steuerung des Vibrators und/oder der Schnecke.
- Der Hub wird durch drei Hydraulikzylinder mit 254 mm Hub und zusätzlich 127 mm manueller Verstellung gesteuert.
- Rechts- oder linksseitige Gleitschalungsfertigung. Aufgabetrichter und Schalteil sind zum seitlichen Betonieren bis zu 305 mm verstellbar.
- Mit dem Gleitschalungs-Schalteil kann der Curb Cadet den Beton über Dübeln oder kontinuierlichem Bewehrungsstab aufbringen.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 23,1-kW-Benzinmotor mit Wasserkühlung. Als Wahlausrüstung ist ein 22,5-kW-Dieselmotor mit Wasserkühlung erhältlich.
- Arbeitsgeschwindigkeiten bis zu 15,5 m/min; Fahrgeschwindigkeiten bis zu 28,7 m/min.
- Gleitschalungsfertigung mit 610 mm Radius.
- Ausführung mit drei Raupen als Wahlausrüstung erhältlich.

# GP-4000



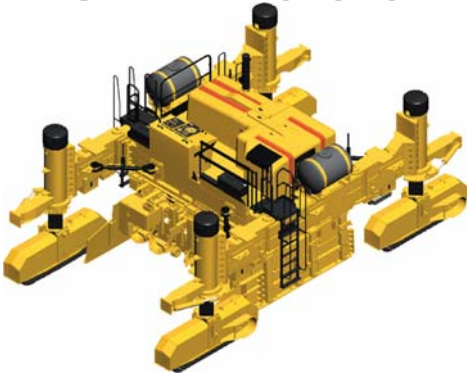
- Deckenfertigung bis zu 15 m Breite.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 317-kW-Dieselmotor.
- Das revolutionäre Steuersystem bietet Selbstdiagnose für vordere und hintere Längsneigungsverstellung, Quergefälle, Lenkung und selektive Lenkungsbedienelemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke. Die Raupenkettlänge für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 4,36 m bzw. 3,36 m für Maschinen mit vier Raupen.
- Die Arbeitsgeschwindigkeit der Raupenkettens bei langsamer Geschwindigkeit beträgt bis zu 6 Meter pro Minute bzw. bis zu 12 Meter pro Minute bei hoher Geschwindigkeit.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm und darüber hinaus manuell um 305 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1219 mm.
- Der Rahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,07 m ausgefahren werden, um die Deckenfertigung mit variabler Breite zu ermöglichen.
- Der hydraulische Abstreifer ist an jeder Seite jedes Abschnitts vertikal verstellbar, um das Material in das Schalteil zu dosieren.
- Standardmäßig 16 Vibratoren und 16 Vibratorkreise mit der Option zum Hinzufügen von modularen rechten und linken Erweiterungspaketen bis insgesamt 48 Vibratoren und Vibratorkreisen.
- Die Mindesttransportbreite für Maschinen mit zwei bzw. vier Raupen beträgt 2,94 m; die Mindesttransportlänge für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 6,37 m und die Mindesttransportlänge für Maschinen mit vier Raupen beträgt 12 m. Die Mindesttransporthöhe für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 3,56 m bzw. 3,59 m für Maschinen mit vier Raupen.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querfugenstäben hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.

# GHP-2800



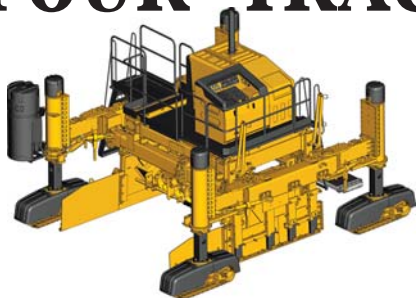
- Bis zu 9,75 m breite.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 250-kW-Dieselmotor. Die Motorelektronik verringert Emissionen, bietet sauberere Verbrennung und ist auf optimale Leistung eingestellt.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienungselemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Hochleistungs-Hydrauliksystem: alle Hydrauliksysteme elektronisch angesteuert, für einfache, präzise Einstellung und sofortiges, kontrolliertes Ansprechen.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Standardmäßig 16 Vibratoren und 16 Vibratorkreise mit der Option zum Hinzufügen von 8 zusätzlichen Vibratoren und Vibratorkreisen.
- Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm und darüber hinaus manuell um 457 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1372 mm.
- Über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke. Die Raupenkettlänge für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 3,66 m bzw. 2,64 m für Maschinen mit vier Raupen. Geschwindigkeit mit zwei Raupen variabel bis zu 43 Meter pro Minute, Geschwindigkeit mit vier Raupen variabel bis zu 25 Meter pro Minute.
- Hydraulischer Teleskoprahmen kann beidseitig bis zu 1,98 m, bis auf eine Gesamt-Teleskopbreite von 3,96 m ausgefahren werden.
- Hydraulisch angetriebene, umkehrbare, geteilte Förderschnecke mit 406 mm Durchmesser.
- Transport für Maschinen mit zwei Raupen: 5,9 m Länge, 3,7 m Breite, 3,1 m Höhe; Transport-Mindestabmessungen für Maschinen mit vier Raupen: 11,2 m Länge, 2,5 m Breite und 3,1 m Höhe.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querfugenstäben hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.

# GP-2600



- Bis zu 9,75 m breite.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 205-kW-Dieselmotor. Die Motorelektronik verringert Emissionen, bietet sauberere Verbrennung und ist auf optimale Leistung eingestellt.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Frontmontierte Vibratormodule sind nach innen und außen kippbar. Standardmäßig 16 Vibratoren und 16 Vibratorkreise mit der Option zum Hinzufügen von 8 zusätzlichen Vibratoren und Vibratorkreisen.
- Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm und darüber hinaus manuell um 457 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1372 mm.
- Über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke. Die Raupenkettlänge für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 3,62 m bzw. 2,41 m für Maschinen mit vier Raupen. Geschwindigkeit mit zwei Raupen variabel bis zu 25,5 Meter pro Minute, Geschwindigkeit mit vier Raupen variabel bis zu 20 Meter pro Minute.
- Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Hydraulisch angetriebene, umkehrbare, geteilte Förderschnecke mit 406 mm Durchmesser.
- T-Trägerschiene zum freien Positionieren des Schaltheils auf der gesamten Breite des T-Trägers.
- Transport für Maschinen mit 2 Raupen: 5,44 m Länge, 3,62 m Breite, 3,08 m Höhe; Transport-Mindestabmessungen für Maschinen mit vier Raupen: 10,56 m Länge, 2,99 m Breite und 3,1 m Höhe.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querschnitten hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.

# COMMANDER III FOUR-TRACK



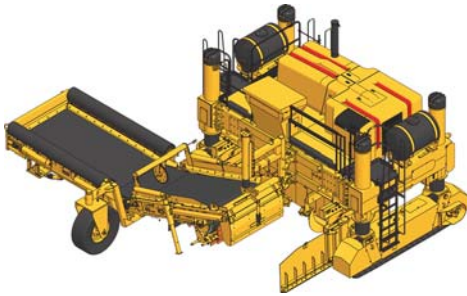
- Gleitschalungsfertiger Commander III mit Raupen, Gleitschalungsfertigung bis zu 6 m Breite und 483 mm Tiefe.
- Die Gleitschalungsfertigung von Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen gehört zu den Standardanwendungen für den vielseitigen Gleitschalungsfertiger Commander III mit vier Raupen.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 185-kW-Dieselmotor.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Die geringe Maschinenhöhe und die Maschinenführer-Plattform bieten leichten Zugang und optimale Sichtverhältnisse während des gesamten Fertigstellungsvorgangs. Die Plattform wurde mit einem rutschfesten Belag ausgestattet.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Der Walzenrahmen ermöglicht einfache und genaue Breitenänderungen.
- Im Transportmodus ermöglicht der Fertiger mit vier Raupen die Gleitschalungsfertigung von Leitplanken oder Brüstungen.
- Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,83 m ausgefahren werden.
- Vibrator-Bedienelemente standardmäßig mit 4 Hydraulikkreislagen und 4 Vibratoren; Kapazität bis zu 16 Vibratoren.
- Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm und darüber hinaus manuell um 711 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1625 mm. Die Stützbeine können nach außen geschwenkt werden, um die Mobilität zu erhöhen und das Laden für den Transport zu erleichtern.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querfugenstäben hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.
- Über Kettenräder hydraulisch angetriebene 1,8 m lange Raupenkettelaufwerke. Schnellste Spurkreisgeschwindigkeit der Raupenkettens bis zu 11 Meter pro Minute bzw. 29 Meter pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Transport mit 8,86 m Länge, 2,51 m Breite und 3,18 m Höhe.

# GSI®



- Auf dem revolutionären Anzeigegerät „GOMACO Smoothness Indicator (GSI®)“ werden Messwerte der Ebenheit für nasse und nachbehandelte Beton- und Asphaltdecken bereitgestellt.
- Das GSI ist ein vielseitiges berührungsloses Instrument zur Messung der Oberflächenebenheit, das sich für mehrfache Anwendungen eignet. Das benutzerfreundliche GSI-System kann sehr leicht verstanden und bedient werden.
- Durch die sofortige Bereitstellung von Daten können Einstellungen während des Betriebs vorgenommen werden, um eine optimale Ebenheit zu gewährleisten.
- Das GSI kann bei stehender Maschine mit der Spurverfolgung beginnen. Auf diese Weise können von der Kopfkomponente übertragene Messwerte angezeigt werden, ohne dass eine Kalibrierung erforderlich ist, bevor die Maschine in Bewegung gesetzt wird.
- Sowohl der Schall- als auch der Neigungssensor sind zum Ablesen der Ebenheitsdaten von bis zu acht Abtastungen am Maschinenrahmen montiert.
- Die Fähigkeit des GSI-Systems zur automatischen Lenkung gewährleistet eine in der Branche außergewöhnlich hohe Wiederholbarkeit und Genauigkeit.
- Das GSI kann vor der Fertigung zur Überprüfung der Führungsschnurgenauigkeit verwendet werden.
- Betrieb mit Richtschnur oder schnurlosem Leitsystem.
- Das GSI weist eine hydraulische Höhenverstellung von 457 mm auf. Das GSI kann für Betondecken mit einer Höhe bis zu 711 mm eingesetzt werden.
- 1,5 m oder 2,4 m Teleskoprahmen als Wahlausrüstung erhältlich.
- Das GSI-System kann vor der eigentlichen Fertigung zur Messung der Genauigkeit der Richtschnurausrichtung eingesetzt werden.
- GSI-Einheiten können für sofortige Messwertablesungen des gefertigten Belags direkt auf der Rückseite der Fertigungsschale montiert werden.
- Die verfügbare Softwareanwendung GSITools™ bietet eine geschätzte Materialausbeute für das Projekt.
  - Die Informationen können als Planumshöhenanalysebericht ausgegeben werden, in dem gewählte Profile, Abtastungsdetails, Plattenvolumen, Projektparameter und eine Zusammenfassung von Planumsabtrag/-aufschüttung aufgeführt sind.
  - Datenpunkte zur 3-D-Modellierung können für Betonüberdeckungen erzeugt werden.

# PS-2600



- Maschine mit zwei Raupen zum Aufbringen und Verteilen von Material bis zu 9,75 m Breite.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 205-kW-Dieselmotor.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exakte Aufbringung und Verteilung sowie einfache Bedienung.
- Einzigartiger Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Das Band wird mit Scharnieren hydraulisch in 8 Sekunden gehoben und in 6 Sekunden gesenkt. Die Falthöhe auf dem Band beträgt 4,45 m.
- Das Förderband, das auf der rechten oder linken Seite der Betoniermaschine montiert werden kann, eignet sich sowohl für Kipplaster als auch für Transportbetonmischer.
- Maschine mit zwei Raupen zum Aufbringen und Verteilen von Material von 3,66 m bis 9,75 m Breite.
- Hydraulischer Förderbandablenker zur Richtungsgebung für den Betonstrom am Ausgabeeende des Förderbands.
- Das Förderschneckensystem führt die abschließende Verteilung mit einer umkehrbaren, hydraulisch angetriebenen Förderschnecke mit 508 mm Durchmesser durch.
- Über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke. Die Raupenketten sind 3,62 m lang. Stufenlos regelbare Raupengeschwindigkeit bis zu 25,5 Meter pro Minute.
- Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm verstellbar.
- Hydraulisch druckkompensierte Seitenplatten mit Einstellungen bis zu 483 mm.
- Transport-Mindestabmessungen: 5,41 m Länge, 3,62 m Breite und 3,08 m Höhe.
- Das Modell PS-2600, ausgestattet mit dem GOMACO-Gesteinstrichter, gewährleistet hohe Leistung beim Aufbringen und Verteilen von Zuschlagstoffen.

# RTP-500



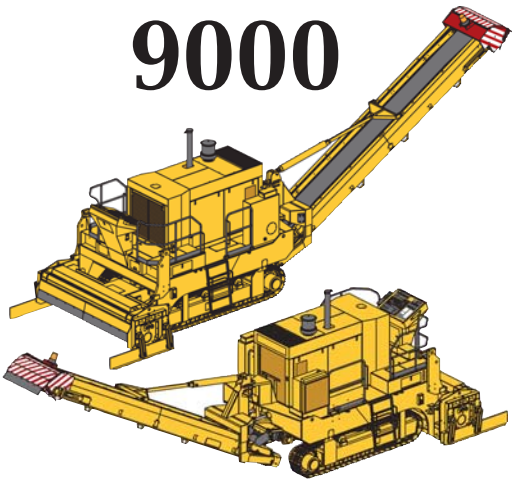
- Hochvolumige Betoniermaschine mit hoher Fahrgeschwindigkeit.
- Ausgestattet mit zwei 4,11 m langen, 483 mm breiten direktangetriebenen Gummi-Raupenkettelaufwerken mit hydraulischer automatischer Spannung.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 186,5-kW-Dieselmotor. Fahrgeschwindigkeit bis zu 14,5 Kilometer pro Stunde und Betriebsgeschwindigkeit bis zu 33,5 Meter pro Minute.
- Das digitale Steuersystem bietet einfache Bedienung für Fahrmodus, Raupenkettensteuerung, Sicherheitsprogrammierung mit Fahrwerksübersteuerung, Hochfahren der Förderbandgeschwindigkeit für gleitenden Betrieb und proportionale Schwenkfunktion des hinteren Förderbands für sicheren Betrieb.
- Branchenweit größter Förderschnecken-Aufnahmetrichter mit 3,28 m Breite und 3,63 Kubikmeter Arbeitsfassungsvermögen. Zur Ausstattung gehört eine schwenkbare Walze oder eine Schnellkupplung für Lkw-Schieber.
- Förderschnecke mit 356 mm Durchmesser erzielt Geschwindigkeiten bis zu 88 U/min.
- Der Aufgabetrichter bietet hydraulische vertikale Verstellung um 305 mm zur Anpassung an die Klappenhöhe von Kipplastern. Auf Wellen montierte exzentrische Vibratoren erzeugen Vibrationen zum Entleeren des Aufgabetrichters nach jeder Beladung und verbessern den Materialfluss.
- 914 mm breites Förderband transportiert Material rasch zum hinteren Aufbringförderband mit Geschwindigkeiten bis zu 185 Meter pro Minute.
- 10,67 m langes und 914 mm breites, hydraulisch faltbares hinteres Aufbringförderband. 3,66 mm hydraulische Höhenverstellung und 170 Grad hydraulische Schwenkung.
- Transportbreite: 3,58 m mit angebautem Aufgabetrichter, 3,15 m ohne Aufgabetrichter; Länge: 11,35 m mit gefaltetem Förderband; Höhe: 3,53 m.

# 9500



- Hochvolumige Schneide- und Aufbringmaschine.
- Ausgestattet mit zwei 4,17 m langen, über Planetenkettenräder hydrostatisch angetriebene, umschlossene Raupenkettelaufwerken.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 287-kW-Dieselmotor. Stufenlos regelbare Geschwindigkeit bis zu 41 Meter pro Minute.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exaktes Schneiden und Aufbringen sowie einfache Bedienung.
- 180-Grad-Wende auf eigener Länge der Maschine.
- Schnittbreitenabschnitte bis zu 5,69 m. Hydrostatisch angetriebener Schneidkopf mit intern montiertem einzeltem Antriebsmotor ermöglicht geringe Seitenabstände.
- Die Schnitttiefe ist stufenlos regelbar und bis auf 3 mm Toleranz auf 3,66 m konstant.
- Frontseitig montierter Planumfertiger, der Schneiden bis zum Ende jedes Durchgangs oder innerhalb weniger Zentimeter zu vorn befindlichen Hindernissen ermöglicht. Seitlich montierter Planumfertiger für Bankettarbeiten erhältlich. Für den einfachen Ausbau von Schneidköpfen für den Transport konstruiert.
- Hydrostatisches Förderband mit einer Bandgeschwindigkeit von 156 Meter pro Minute.
- Längstes Heckförderband der Branche mit 10,91 m und einer Bandbreite von 914 mm. Hinteres Förderband um 160 Grad hydraulisch schwenkbar; hydraulische Höhenverstellung bis zu 4,95 m.
- Breite des Betoniermaschinen-Aufnahmetrichters: 3,64 m; Fassungsvermögen: 1,47 Kubikmeter; Förderschneckendurchmesser: 305 mm.
- Hydraulische Aufnahmearme an der Maschinenfrontseite mit einer maximalen Hubkapazität von 1,74 m Höhe.
- Transportabmessungen: 3,66 m Breite, 3,16 m Höhe und 7,45 m Länge.

# 9000



- Vielseitige Schneide- und Aufbringmaschine.
- Ausgestattet mit zwei 3,63 m langen, über Planetenkettenräder hydrostatisch angetriebene, umschlossene Raupenkettelaufwerken.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 287-kW-Dieselmotor. Stufenlos regelbare Geschwindigkeit bis zu 35 Meter pro Minute.
- Exklusives Steuersystem mit Selbstdiagnose für Neigung und Quergefällesteuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exaktes Schneiden und Aufbringen sowie einfache Bedienung.
- 180-Grad-Wende auf eigener Länge der Maschine.
- Schnittbreitenabschnitte bis zu 4,47 m. Hydrostatisch angetriebener Schneidkopf mit intern montiertem einzeltem Antriebsmotor, um die Seitenabstände möglichst gering zu halten.
- Die Schnitttiefe ist stufenlos regelbar und bis auf 3 mm Toleranz auf 3,66 m konstant.
- Frontseitig montierter Planumfertiger, der Schneiden bis zum Ende jedes Durchgangs oder innerhalb weniger Zentimeter zu vorn befindlichen Hindernissen ermöglicht. Seitlich montierter Planumfertiger für Bankettarbeiten erhältlich. Für den einfachen Ausbau von Schneidköpfen für den Transport konstruiert.
- Hydrostatisches Frontförderband mit einer Bandgeschwindigkeit von 156 Meter pro Minute.
- Heckförderband mit 7,8 m Länge und 762 mm Bandbreite. Heckförderband um 120 Grad hydraulisch schwenkbar; hydraulische Höhenverstellung bis zu 4,08 m.
- Breite des Betoniermaschinen-Aufnahmetrichters: 3,64 m, Fassungsvermögen: 1,47 Kubikmeter, Förderschneckendurchmesser: 305 mm.
- Hydraulische Aufnahmearme an der Maschinenfrontseite mit einer maximalen Hubkapazität von 1,48 m Höhe.
- Transportabmessungen: 2,92 m Breite, 3,09 m Höhe und 5,62 m Länge.

# T/C-400 AND T/C-600



- T/C-600 mit Raupenkettelaufwerken und T/C-400 mit zwei Endwägen mit zwei schaumgefüllten Gummi-Flotationsreifen, mit stahlgeschweißtem Rahmen, bolzenverbundenen Rahmenabschnitten und Breitenverstellung von 7,32 m bis 17,07 m. Der als Wahlausrüstung erhältliche maschinelle Übergangsregler passt die Maschine hydraulisch an Scheitelhöhen an.
- GOMACOs Struktur- und Nachbehandlungsmaschinen bieten erhöhte Wirtschaftlichkeit für alle Projekte, bei denen der Belag der Betondecke strukturiert und nachbehandelt werden muss.
- Strukturierungs-/Nachbehandlungsmaschinen werden von einem 44,8-kW-Dieselmotor angetrieben. Das Modell T/C-400 verfügt über eine stufenlos regelbare Geschwindigkeit bis zu 47 m/min. Das Modell T/C-600 verfügt über eine stufenlos regelbare Geschwindigkeit bis zu 30 m/min und mit den als Wahlausrüstung erhältlichen Zweigangmotoren bis zu 54 m/min.
- Zentrale Bedienungsstation und Stromversorgung bietet hydraulische Steuerung von einem Standort aus. Elektronisch angesteuerte Vorwärts-/Rückwärts-Steuerung und Neigungsregelung wird über Sensoren von der selben Richtschnur erfasst, die auch der Gleitschalungsfertiger benutzt. Dies ergibt einfachen Betrieb und exakte Strukturierung und Nachbehandlung der Betondecke.
- Zur Nachbehandlungsbaugruppe gehört ein 946,4-l-Behälter mit Hydraulikmotor, Pumpe und Bedienelementen. Der Sprühbalken hat Düsen, die in einem Abstand von 305 mm zueinander und 457 mm über dem Betondeckenbelag angebracht sind. Das Nachbehandlungssystem kann in Quer- oder Längsrichtung über die Betondecke geführt werden.
- Das Strukturierungssystem kann in Quer- oder Längsrichtung über die Betondecke geführt werden. Die Geschwindigkeit des Untergestells ist stufenlos regelbar bis zu 58,5 Meter pro Minute. Die Strukturierungsbaugruppe ist 3,05 m breit und hat 127 mm lange Drahtzinken. Das Strukturierungsdrahtzinkenelement wird an jedem Ende eines Durchgangs automatisch zum Nachlaufen gedreht. Der verstellbare Druck der Belagsauflage zwischen Strukturierungselement und Beton steuert die Tiefe und den Winkel der Drahtzinken.
- Für den T/C-600 ist der Poly-Beschichtungsrahmen mit Bolzenverbindung erhältlich, der rasch an der Maschinenvorderseite angekuppelt werden kann. Die Poly-Beschichtungswalze hat eine Mindestlänge von 4,5 m und kann abhängig von der Materialstärke und -breite bis zu 150 m Polymaterial verarbeiten. Walzenverlängerungen sind lieferbar.

# C-450 AND SL-450



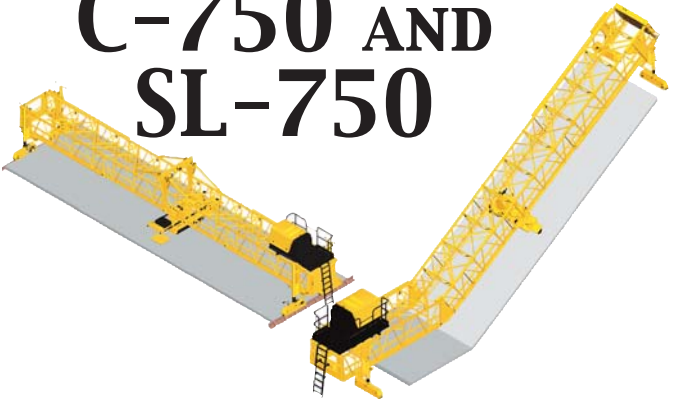
- Der Walzenfertiger C-450 ist zum Ausbau von Brückenbelägen, Straßen oder nahezu allen flachen Betondecken erhältlich. Beim Ausbau von Weichbeton oder wasserarmem Beton werden Toleranzen von weniger als 3,2 mm auf 3,66 m erzielt.
- Sowohl die Konsole als auch das Untergestell haben Benzinmotoren mit elektrischem 13,4-kW-Anlasser.
- Die Breite für die Modelle C-450 und SL-450 mit Übergangsrahmen beträgt mindestens 3,66 m bis maximal 31,7 m. Die Fertigungsbreite reicht von 2,74 m bis maximal 30,78 m. Die Rahmenbreite für beide Maschinen ohne Übergangsrahmen beträgt 3,66 m bis 23,16 m. Die Fertigungsbreite reicht von 2,74 m bis 22,25 m.
- Der Fertigung wird von einem Zylinder mit 254 mm Durchmesser und 1219 mm Länge durchgeführt.
- Je ein unabhängiger Hydraulikantrieb an den Enden der Maschine bietet stufenlos regelbare Geschwindigkeiten bis zu 9,41 Meter pro Minute.
- Der Bedienpultantrieb, Standardausführung bei den Modellen C-450 und SL-450, befindet sich an einem Ende des Rahmens, damit der Bediener die Fahrgeschwindigkeit und Richtung des Untergestells einfach regeln kann. Die Geschwindigkeit des Fahrwerks ist stufenlos regelbar bis zu 48 Meter pro Minute. Die Förderschnecken haben einen Durchmesser von 254 mm. Die Abmessungen der Fertigungsschale betragen 635 mm x 559 mm.
- Der Fahrtrieb des Systems hat zwei hydraulisch angetriebene, angeflanschte Räder, 83 mm Drehgestellräder mit Doppelflansch für 51 mm Rechteckrohre oder konische Räder, die auf 51 mm Rohr laufen. Die Fahrgeschwindigkeit beträgt bis zu 9,41 Meter pro Minute. Als Wahlausrüstung sind Urethanräder erhältlich.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Zur standardmäßigen Ausstattung gehören eine automatische Vorrückfunktion und eine selbsttätige Spreizfunktion.

# C-650-S AND C-650-F



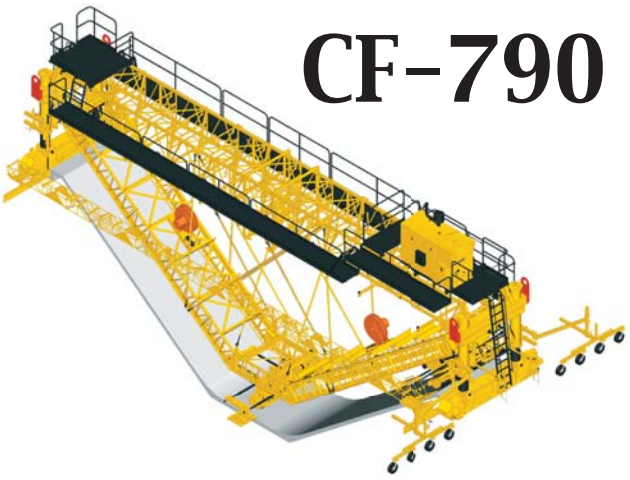
- C-650-S und C-650-F eignen sich optimal zum Ausbau von Stadtstrassen, Landstrassen, Gebäudfundamenten, Parkplätzen, Flughafen-Vorfeldern und nahezu allen Betondecken.
- C-650-S und C-650-F verfügen über ein abgeschlossenes Hydraulikbedienpult mit benutzerfreundlichen Bedienungselementen. Der C-650-S ist ein Gleitschalungs-Walzenfertiger, der mit einem Satz Gleitschalungsbaugruppen (Tiefe nach Kundenanforderung) ausgestattet ist. Der C-650-F ist ein profillaufender Walzenfertiger.
- Die Fertigungsbreite beträgt mit dem C-650-S oder C-650-F bis zu 15,54 m. Die Fertigung wird durch zwei Walzen mit 254 mm Durchmesser und 1219 mm Länge bewerkstelligt.
- Beider Fertiger verwenden als Antrieb einen 44,8-kW-Dieselmotor.
- Die Geschwindigkeit des Fahrwerks ist stufenlos regelbar bis zu 51,76 Meter pro Minute. Die Förderschnecken haben einen Durchmesser von 254 mm. Die Abmessungen der Fertigungsschale betragen 635 mm x 559 mm.
- Bolzenverbundene Abschnitte aus vollverschweißtem Stahl ermöglichen kurze Einrichtungszeiten und die Vielseitigkeit zur Anpassung an exakte Arbeitsvorgaben für Rahmenbreiten bis zu 17,07 m.
- Der C-650-S hat zwei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke mit 3,35 m Länge und 300 mm Breite. Die Betriebsgeschwindigkeit beträgt 8 Meter pro Minute.
- Der C-650-F hat zwei hydraulisch angetriebene Drehgestelle und zwei Nachläuferdrehgestelle mit 83 mm breiten, doppelt angeflanschten Gestellrädern. Die Betriebsgeschwindigkeit beträgt 13 Meter pro Minute.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Automatisch laufende Vorrückfunktion ist erhältlich.

# C-750 AND SL-750



- Der C-750 bietet hohe Produktivität in einem Durchgang bei Fertigungsbreiten bis zu 47,6 Metern, ohne dass ein Überkopfträger erforderlich ist. Der C-750 ist zur Fertigung von Brückenbelägen und flachen Betondecken und der SL-750 zur Fertigung von Neigungen und Kanälen ausgelegt. Bolzenverbundene Abschnitte ermöglichen kurze Einrichtungszeiten und die Vielseitigkeit zur Anpassung an exakte Arbeitsvorgaben für Rahmenbreiten von 4,9 m bis 48,8 m.
- Rahmenübergangsverlängerungen in der Rahmenmitte bieten erhöhte Festigkeit bei Breiten über 36,6 m bis zu 48,8 m. Die Rahmenübergangsverlängerungen sind mit 1,6 m Breite, 1,52 m Tiefe und in Längen von 2,4 m, 3,7 m und 4,9 m erhältlich.
- Sowohl die Konsole als auch das Untergestell haben luftgekühlte 13,4-kW-Benzinmotoren.
- Automatische Vorrückfunktion ermöglicht am Ende jedes Untergestelldurchgangs die automatische Vorwärtsbewegung der Maschine über eine voreingestellte Entfernung.
- Der C-750 weist einen Radstand von 1041 mm auf. Die Antriebsmotoren der größeren Drehgestelle sind untersetzt, um den kontinuierlichen Schleichgang in Vorwärtsrichtung zu ermöglichen.
- Automatische selbsttätige Spreizfunktion ermöglicht mithilfe von Näherungsschaltern die automatische Steuerung der vom Untergestell zurückgelegten Entfernung beim Verbreitern oder Abschrägen von Belägen.
- Optimierte Überwachung der Maschinenfunktionen durch auf dem Bedienpult montierte Druckmessgeräte für Drehgestell- und Untergestellkreise, Hydrauliköltemperaturanzeige, Kreisprüfung und Stundenzähler.
- Die Konsole und Bedienerplattform sind so ausgelegt, dass sie an jeder beliebigen Stelle innerhalb großen Rahmengestellabschnitte angebracht werden können, um dem Bedienpersonal herausragende Sichtverhältnisse zu bieten.
- Urethanbeschichtete Räder mit abnehmbarem Flansch sind für mehrere Anwendungen erhältlich.
- Hydraulisch betriebener Übergangsregler (PTA) für laufende Gefälleänderungen.

# CF-790



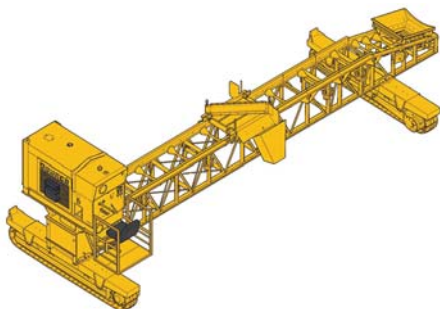
- Der Kanalfertiger CF-790 ist speziell zur Fertigung von breiten Kanälen konstruiert. Da Kanäle nie identisch sind, ist eine kundenspezifische Ausführung des CF-790 lieferbar, die Ihren exakten Arbeitsvorgaben entspricht.
- Der Antrieb erfolgt durch einen 44,8-kW-Dieselmotor von Caterpillar.
- In sich geschlossene Hydraulikkonsole mit benutzerfreundlichen Bedienelementen. Sie weist eine automatisierte Neigungs- und Lenksteuerung auf.
- Die Arbeitsgeschwindigkeit ist bis zu 6 Metern pro Minute stufenlos regelbar, und Fahrgeschwindigkeit bis zu 18 Metern pro Minute stufenlos regelbar ist.
- Ausgerüstet mit zwei über Kettenräder hydraulisch angetriebenen Raupenkettelaufwerken mit 3,5 m Länge und einer Gleiskettenbreite von 400 mm.
- Der CF-790 kann bei Neigungsverhältnissen von 4:1 bis 1:1 eingesetzt werden.
- Der CF-790 weist zwei Fertigungsuntergestelle mit einzelner, 254 mm starker Walze auf, die mit montierten oder separaten Förderschnecken ausgerüstet sind.
- Extern vibrierte Untergestelle oder Fräsuntergestelle sind nach Bedarf erhältlich.
- Der CF-790 kann mit am Rahmen montierten Gleitschalungen ausgerüstet werden, die zur Steuerung der Breite der fertigen Betondecke und zur Bereitstellung von Daten zur manuellen Fertigung der oberen Deckschicht an der Rückseite ein einstellbares Rahmengestell aufweisen.
- Der Rahmen weist eine obere Konstruktion aus verschweißtem Stahlrohr-Gitter mit am Endwagen montierten Raupenkettelaufwerken auf. Der Nebenrahmen besteht aus verschweißten Gitterfächern aus hochfestem Stahl mit bolzenverbundenen Abschnitten, die kurze Einrichtungszeiten und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für Rahmenbreiten bis zu 22 Metern ermöglichen.
- Der untere Rahmen kann teilweise demontiert werden, und die restlichen Neigungsrahmen sowie die Fertigungsuntergestelle können mit einer Winde nach oben unter die obere Struktur angehoben werden, um das Ein- und Ausbringen der Maschine in den/aus dem Kanal und den Transport von einer Baustelle zur nächsten zu erleichtern.

# CANAL SLIPFORM TRIMMERS/PAVERS



- Kanal-Gleitschalungsfertigung mit jedem GOMACO-Fertiger mit vier Raupen als Wahlausrüstung erhältlich.
- Auf Projektspezifikationen abgestimmter Kanalfertiger mit Zusatzmaschinen.
- Das exklusive Steuersystem bietet Selbstdiagnose für Planumshöhe und Steuerung sowie selektive Lenkungsbedienelemente für exakte Deckenfertigung und einfache Bedienung.
- Die am Fertiger montierte Kettenfräse kann bis zu 50 mm Feinmaterial fräsen.
- Das an der Vorderseite des Fertigers befindliche Betonverteilungssystem verfügt über eine Schnecke, die den Beton die Böschung hinunter befördert, und über ein System von Leitplatten, die das Material auffangen und verhindern, dass es zum Fuß der Böschung gleitet.
- Quer- und Längsfugenschneider sind verfügbar.
- Der Fertiger kann mit Richtschnur, Planumshöhen-Skitastern oder schnurlosem Leitsystem betrieben werden.
- Fähigkeit zur Einlegung von Wassersperrmaterial in den nassen Beton während des Betriebs.
- Der Fertiger zeichnet sich durch hohe Vielseitigkeit aus: Sowohl Fertigung an Böschungen als auch Umrüstung für Projekte mit ebener Fertigungsfläche sind möglich.

# RC CONVEYOR/ SLOPE CONVEYOR



- Das RC-Förderband und das Neigungsförderband sind zum Aufbringen von Beton auf flache Decken oder Neigungsdecken bis zu 41,15 m Breite konstruiert. Das in sich geschlossene Bedienpult bietet benutzerfreundliche Bedienelemente. Das RC-Förderband wird von einem 44,8-kW-Dieselmotor angetrieben.
- Die Konstruktion besteht aus einem Strukturwinkelstahl-Gitterkonstruktionsrahmen mit bolzenverbundenen Abschnitten, die zur schnellen Einrichtung in 3,66 m, 1,83 m und 0,91 m großen Schritten austauschbar sind.
- 610 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 22,86 m und 813 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 41,15 m.
- Die Drehgestelle sind so konstruiert, dass der Rahmen auf einen beliebigen schiefen Winkel bis zu 55 Grad eingestellt werden kann. Die Fahrgeschwindigkeit der einzelnen Drehgestelle wird unabhängig gesteuert, um das Manövrieren um Radien zu ermöglichen.
- Der Beton wird von Fertigbeton-Lastkraftwagen direkt in den Aufnahmetrichter abgegeben.
- Das Förderband mit doppelt angeflanschten Stahllaufrädern läuft auf allen Schienensystemen oder Fertigungsformen. Die Vorwärts- und Rückwärts-Fahrgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar bis zu 22 Meter pro Minute. Das Bedienpult und der Aufnahmetrichter fungieren als Gegengewicht zum Förderband an gegenüberliegenden Enden, wodurch der Bediener sich nicht in einem beengten Bereich aufhalten muss.
- Die Bandbreite beträgt 610 mm und die Geschwindigkeit 150 Meter pro Minute. Die Bandwalzen sind um 20 Grad gekippte konische Walzen, die das obere Band abstützen.
- Der Umleiterwagen entleert zur Front- oder Heckseite und wird durch einen hydraulisch angetriebenen Kettendirektantrieb angetrieben. Der Umleiterwagen hat eine Geschwindigkeit bis zu 12 Meter pro Minute.
- Das RC-Förderband hat darüber hinaus eine selbsttätige Spreizfunktion zur Anwendung auf konischen Betonflächen und Decken.
- Teleskop-Betonrutsche, Neigungskeile und Adapter sind Wahlausrüstung.



*Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie*

### **Worldwide Headquarters**

GOMACO Corporation  
GOMACO International  
119 East Highway 175  
PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 712-364-3347  
Fax: 712.364.3986  
International Fax: 712.364.4717  
E-mail: info@gomaco.com

### **GOMACO International Ltd.**

Units 14 & 15, Avenue 1,  
Station Lane, Witney, Oxford  
OX28 4XZ England  
Ph: 44. (0)1993 705100  
Fax: 44. (0)1993 704512  
E-mail: pavinguk@gomaco.com

**Regionale GOMACO-  
Zweigstellen in Australien,  
Bolivien, China, Indien and  
Singapur.**

**www.gomaco.com**

GOMACO Anlagen sind mit Sorgfalt für Sicherheit konzipiert, um viele Jahre verlässliche und sichere Dienste zu leisten. In strategischen Bereichen der Maschine sind Not-Aus-Tasten angebracht. Die Not-Aus-Tasten befinden sich auf dem Bedienpult und an den Ecken der Maschine oder können zur optimalen Nutzung für spezielle Anwendungen an verschiedenen Stellen der Maschine angebracht werden. Zu den weiteren Sicherheitsmerkmalen gehören Raupenkettendeckungen, Warnschilder, ein Bedienungshandbuch und ein Sicherheitshandbuch. GOMACO Maschinen sind darüber hinaus so konstruiert, dass der Bediener die maximale Übersicht über den gesamten Fertigungsbetrieb hat. GOMACO Corporation empfiehlt die Einhaltung aller Sicherheitsverfahren.

AUF GRUNDLAGE EINES ODER MEHR DER FOLGENDEN US- ODER AUSLANDSPATENTE HERGESTELLT: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,645; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,615; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836.7-08; 2,069,516; 5,924,817; 2,833,084; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171 B2, UND PATENTE ANGEMELDET.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Lieferprogramm: Deutsch. Printed in U.S.A. © 2010 (3CFX500) GOMACO Corporation



Das Qualitätsmanagementsystem von GOMACO ist von The American Systems Registrar nach ISO 9001:2000 zertifiziert.



Qualitätsgrundsatz: Wir erfüllen oder übertreffen die Erwartungen unserer Kunden.