

# GOMACO®



GOMACO Corporation è stata fondata da Harold e Gary Godbersen e ha iniziato a vendere attrezzature nel 1965 a Ida Grove, Iowa, USA. L'azienda ha prodotto e commercializzato tre prodotti originali per la finitura delle coperture dei ponti, il trasportatore a scarico laterale RC-120, la finitrice a doppio oscillatore F-500 (brevetto USA numero 3.299.786) e il ponte di lavoro Spanit. GOMACO produce numerosi modelli diversi di attrezzature per la pavimentazione e il supporto del calcestruzzo, ha venduto attrezzature in più di 125 Paesi e ha una rete mondiale di distributori per vendere e supportare le loro attrezzature. La sede europea di GOMACO, con uffici di vendita e assistenza completi, si trova a Witney, in Inghilterra.

GOMACO Corporation ([www.gomaco.com](http://www.gomaco.com)), che ha sede ad Ida Grove, in Iowa, negli Stati Uniti, è leader mondiale nella produzione di macchine per il settore delle costruzioni in calcestruzzo. Le macchine prodotte da GOMACO consentono di realizzare casseforme scorrevoli per calcestruzzo per strade ed autostrade, piste aeroportuali, cunette con cordolo, marciapiedi e piste ciclabili o pedonali, barriere di sicurezza, parapetti di ponti e canali di irrigazione. Tra le apparecchiature di supporto prodotte da GOMACO sono presenti sistemi di guida macchina 3D, vellatrici di pendenza, cementatrici, macchine cementatrici e spargimento, macchine per il trattamento e l'indurimento del conglomerato. GOMACO offre inoltre macchinari per la rifinitura di solette piatte, ponti e pendii. GOMACO fornisce consulenze per la scelta di apparecchiature e macchinari per grandi progetti esclusivi di pavimentazione in calcestruzzo.



L'impianto di produzione #2 della GOMACO Corporation a Ida Grove, Iowa, USA.

# Fresatrici per canali e pavimentatrici

- Ogni pavimentatrice GOMACO può utilizzare l'attrezzatura prevista per il getto e la lisciatura del calcestruzzo anche sulle sponde dei canali.
- Come le altre macchine GOMACO anche la finitrice per canali è in grado di risolvere i problemi particolari della finitura del calcestruzzo previsti dal progetto.
- La distribuzione del calcestruzzo frontalmente alla macchina avviene utilizzando una coclea in grado di muovere il calcestruzzo dal basso verso l'alto con un sistema di deflettori e trasportarlo nella zona inclinata del canale.
- Sono disponibili sistemi per il taglio dei giunti trasversali e longitudinali.
- La finitrice funziona con i sistemi di guida a filo, con gli sci di livellamento o con i sistemi di guida 3D.
- Durante la fase di getto della macchina nel calcestruzzo fresco può essere inserito il giunto "water stop."
- La finitrice può nascere predisposta per il getto della sponda di un canale e successivamente essere anche convertita a lavori di pavimentazione orizzontale data la versatilità della macchina.



# C-450 e SL-450

- La finitrice a cilindri C-450 è progettata per la finitura di impalcati di ponti, strade o quasi tutti i progetti di lastre piane. La finitrice a cilindri SL-450 è progettata per la finitura di progetti di canali o pendii.
- La larghezza del telaio per il C-450 con telaio di transizione è fino a un massimo di 31,7 metri. La larghezza del telaio senza il telaio di transizione è fino a 21,95 metri.
- La centralina di comando standard sia per il C-450 che per il SL-450 può essere posizionata su ognuna delle due estremità della macchina, essendo predisposta per un facile controllo della macchina durante il getto e la movimentazione.
- La movimentazione della macchina avviene mediante un doppio carrello di due ruote di 83 mm. di diametro flangiate con motore idraulico nel caso di rotaia quadrata, o ruote da 51 mm. nel caso di un tubo di guida rotondo.
- Sistema di Aggiustamento della linearità (PTA) è disponibile per l'aggiustaggio della curvatura della parte centrale del telaio di scorrimento, operazione che può essere fatta direttamente dal posto dell'operatore mediante comando idraulico.
- Disponibile come il banco opzionale ad alta produzione GOMACO.



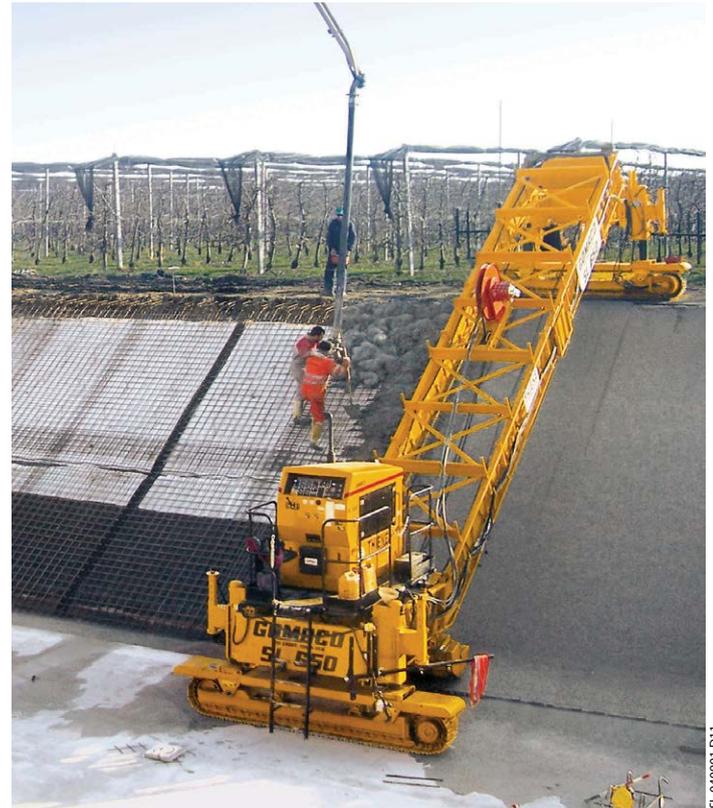
CL-062115-D15

Il banco opzionale GOMACO ad alta produzione può avanzare fino a 1,22 metri in un solo passaggio per ridurre drasticamente il tempo di finitura, fornendo risparmi nel costo di consegna del calcestruzzo e nel lavoro totale del progetto.

CL-062118-D13

# Serie 650

- La serie 650 finitore sono ideali per il lavoro di finitura del getto in calcestruzzo per strade urbane, autostrade pavimentazioni, parcheggi civili ed aeroportuali e per tutte le strutture piane.
- La larghezza di finitura del getto è fino a m. 15,54 sia per la serie 650.
- Tutte le sezioni del telaio di scorrimento sono del tipo sezionale e sono giuntate mediante connessioni di perni in grado di far risparmiare tempo al montaggio e soddisfare esattamente le richieste dei clienti.
- La serie 650 hanno una centralina di comando idraulica che permette un facile e sicuro comando dell'unità.
- La serie 650 è progettata per una rapida stesura e finitura del calcestruzzo, tolleranze rigorose, anche su pendenze 1:1 (45 gradi), con una quantità minima di rifinitura manuale.
- La serie 650 è disponibile come finitrice a cilindri formata con due carrelli ad azionamento idraulico e due carrelli di rinvio o come finitrice a cilindri formata con due cingoli ad azionamento idraulico.
- Sistema di Aggiustamento della linearità (PTA) è disponibile per l'aggiustaggio della curvatura della parte centrale del telaio di scorrimento, operazione che può essere fatta direttamente dal posto dell'operatore mediante comando idraulico.
- Disponibile come il banco opzionale ad alta produzione GOMACO.



# C-750 e SL-750

- Il C-750 è stato progettato per ponti, solette mentre il finitore SL-750 per il getto di strutture inclinate e per le sponde di canali.
- Il finitore C-750 è in grado di ottenere un ottimo grado di finitura in una sola passata su di una lunghezza fino a 48,77 m., senza l'aggiunta di alcuna struttura supplementare.
- L'avanzamento automatico predisposto nel comando della macchina consente di avanzare per una distanza prefissata al compimento di ogni passaggio.
- L'avvolgitore automatico permetterà di recuperare e rilasciare le tubazioni di alimentazione del carrello in scorrimento comandato dagli interruttori di finecorsa.
- La piattaforma di controllo dell'operatore è stata progettata per essere posizionata in ogni parte del telaio ed offrire perfetta visibilità sulle operazioni da compiere.
- Può essere fornito il sistema (PTA) per alzare al parte centrale in fase di getto con comando idraulico.
- Disponibile come il banco opzionale ad alta produzione GOMACO.



SL-031610-D17

# RC Nastro Trasportatore e Distributore

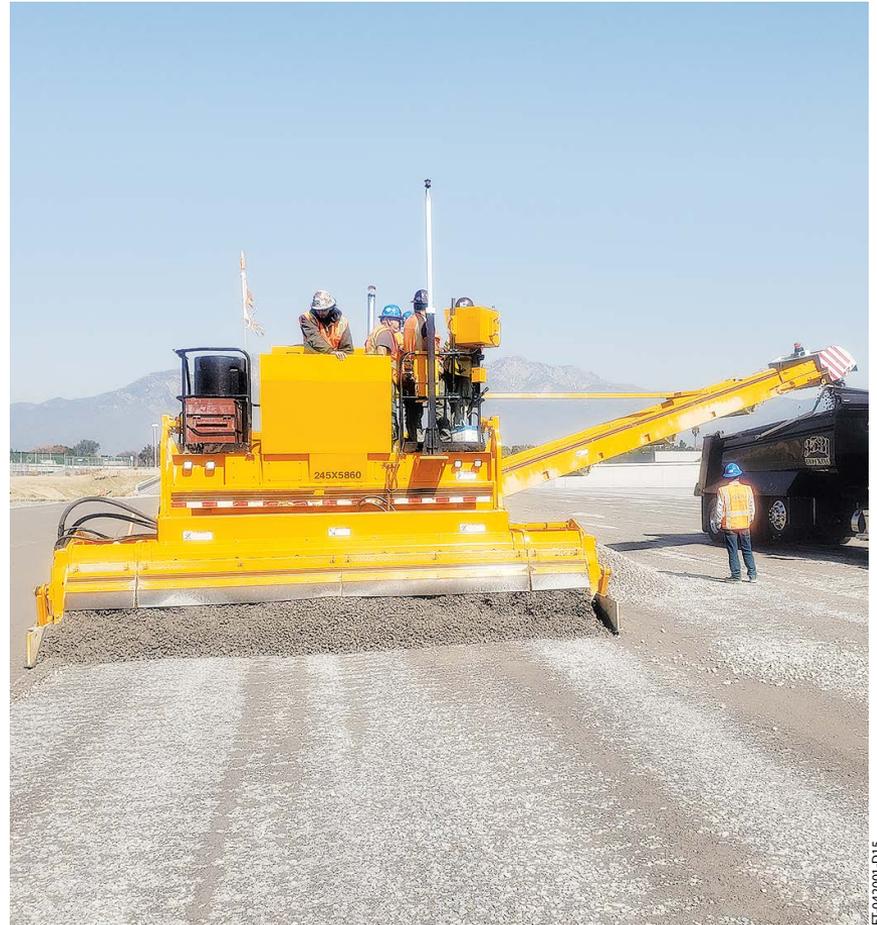
- Il nastro RC è stato disegnato per il trasporto del calcestruzzo sia in piano sia su sponde inclinate di canali con larghezza massima di 41,15 m. Dotato di centralina idraulica indipendente con quadro per un facile comando.
- Il telaio di scorrimento avrà una larghezza di 610 mm. per luci fino a 22,86 m. e di 813 mm. per luci fino a 41,15 m.
- I carrelli di supporto laterali sono stati disegnati per posizionare il telaio ad una angolazione massima di 55°, mentre la velocità di scorrimento di ogni carrello è controllata e regolabile dal quadro di comando.
- Il calcestruzzo viene scaricato direttamente nella tramoggia di ricevimento dall'auto-betoniera.
- Il nastro è in grado di scorrere su di ogni sistema di binario di guida o su di un apposito cassero in quanto è dotato di ruote .
- Il posizionamento della centralina di comando e della tramoggia di scarico, si bilanciano come peso nella struttura della macchina e sono in grado di assicurare l'equilibrio della stessa in fase di lavoro.
- Un deviatore è in grado di scaricare nella parte frontale o posteriore ed è mosso idraulicamente mediante una catena.



SL-061309-D4

# 9500

- Macchina per fresare e trasportare materiale con grande produttività.
- La testata fresante può raggiungere la larghezza di m. 5,7.
- La testata fresante anteriore permette di fresare con accuratezza ad ogni passata e si ferma alcuni millimetri prima di un ostacolo. Progettata per una semplice rimozione per il trasporto. Sono utilizzabili anche frese montate lateralmente per il lavoro delle spalle.
- Il nastro anteriore più lungo nel settore, raggiunge i m. 10,67 con una larghezza di nastro di 914 mm. Il nastro può ruotare idraulicamente per 160° ed essere aggiustato in altezza per 4,94 m.
- La tramoggia di carico con larghezza di m. 3,63 e capacità di 1,12 m. cubi ha inserita una coclea di 305 mm. di diametro.
- Bracci di sollevamento anteriore idraulici opzionali per facilitare il carico e lo scarico delle teste di taglio.
- Trasportatore pieghevole opzionale.



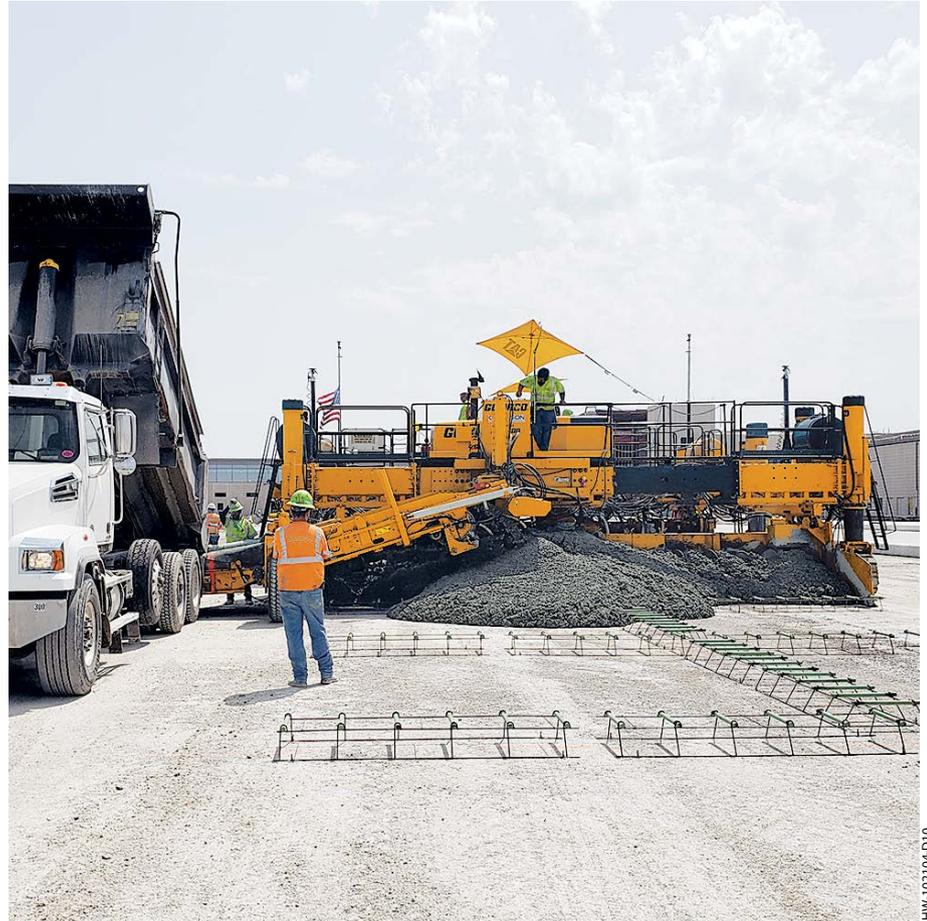
# RTP-500

- Distributore con grande capacità di trasporto e ad elevata mobilità.
- E' dotato di una capiente tramoggia con coclea della larghezza di m. 3,28 ed una capacità di carico di 3,63 m. cubici. Equipaggiata con supporto mobile o fine corsa per il collegamento al cassone del dumper di scarico.
- La tramoggia si può sollevare idraulicamente per 305 mm. per collegarsi all'altezza dell'uscita del materiale dal cassone del dumper. Un vibratore meccanico comandato da eccentrico potrà aiutare al fuoriuscita del materiale dalla tramoggia ed aumentare la fluidità dello stesso.
- Un nastro di trasferimento inferiore con larghezza di 914 mm., porterà il materiale al nastro di alimentazione principale alla velocità di 185 m. al minuto.
- Il nastro convogliatore principale ha una lunghezza di m. 10,67 ed una larghezza di 914 mm. con possibilità di raggiungere una altezza di scarico si 3,66 m. ed una rotazione di 170° mediante comando idraulico.



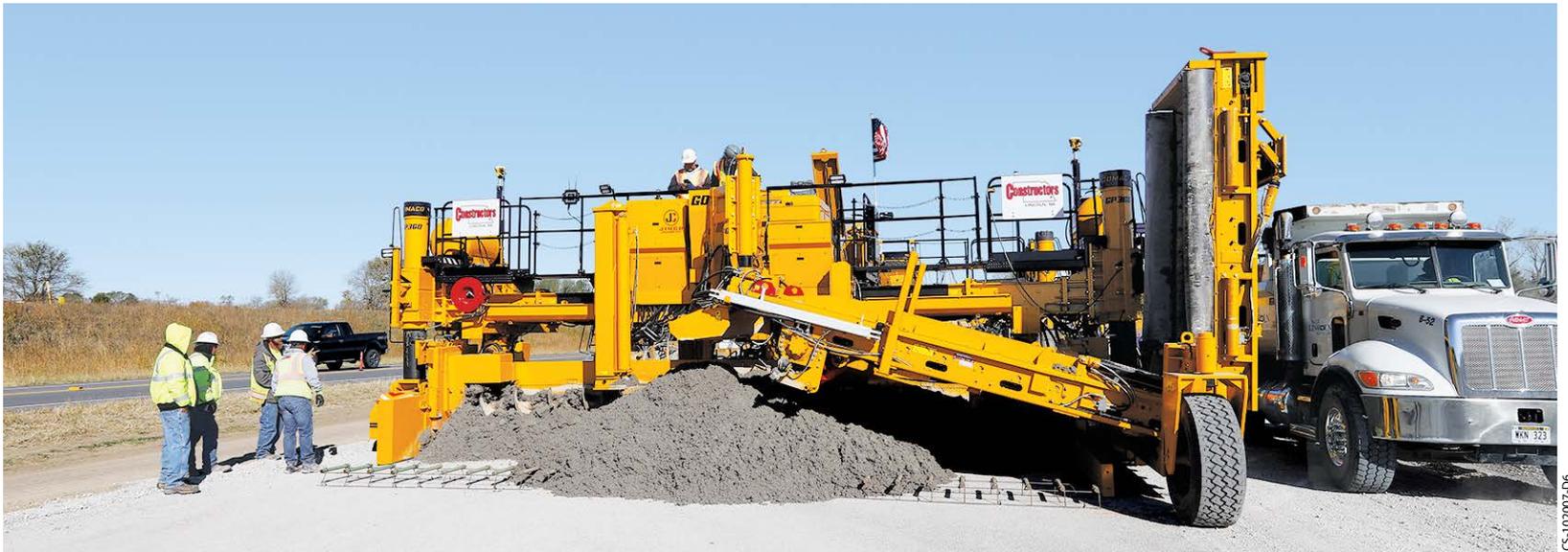
# PS-2600

- Macchina a due cingoli costruita per trasportare o distribuire materiale su di una larghezza variabile da 3,66 fino a 9,75 m.
- Il Telaio principale è in grado di allargarsi idraulicamente sul lato sinistro per m. 1,98.
- Il nastro sostenuto e guidato idraulicamente può sollevarsi in otto secondi ed abbassarsi in sei secondi.
- Il nastro può essere montato sia sulla parte laterale destra che sinistra della pavimentatrice e riceverà l'alimentazione del calcestruzzo sia da dumper che da truck mescolatori.
- La parte terminale pieghevole del nastro trasporta il calcestruzzo direttamente sul nastro che lo distribuisce centralmente.
- Il sistema di distribuzione a coclea provvede alla stesura finale del calcestruzzo utilizzando una coclea con diametro 508 mm. con comando idraulico reversibile.
- La PS-2600 equipaggiata con la speciale tramoggia GOMACO Rock Hopper è in grado di ottenere grande produttività nell'alimentazione e distribuzione di inerti per sottofondi.



# GP360

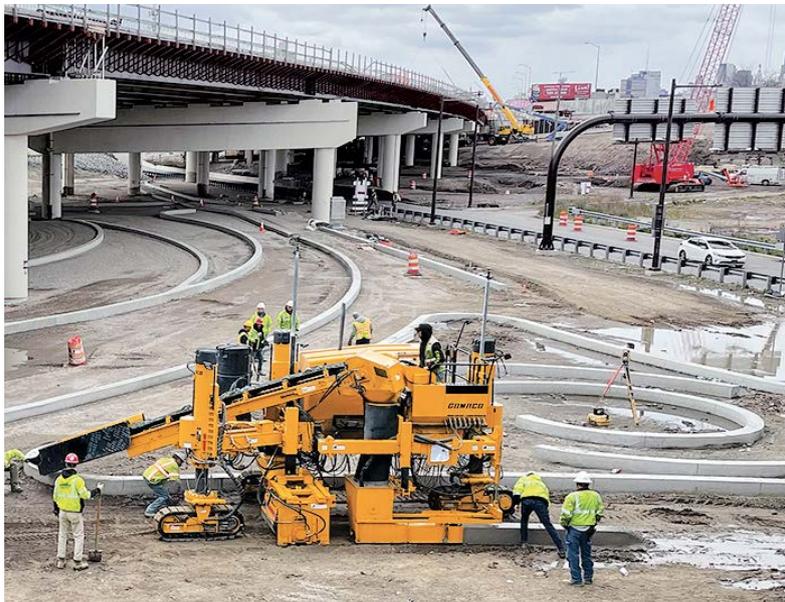
- Posizionatore/spargitore ad alta produzione fino a 10,97 metri di larghezza.
- Dotato di un nastro trasportatore di 1524 millimetri progettato per resistere ai carichi pesanti dei camion di fine corsa.
- Il motore principale può essere convertito in una finitrice a casseforme scorrevoli GP3 a due binari, e permette di pavimentare fino a 9,14 metri di larghezza.
- Il nastro può essere montato per strade di trasporto sul lato destro o sinistro.
- La battuta è dotata di una regolazione verticale indipendente per controllare la profondità del calcestruzzo posto in opera senza sollevare e abbassare il motore principale. La profondità di posizionamento può essere realizzata dal GOMACO Navigator opzionale sulla finitrice per calcestruzzo, fornendo al GP360 vere comunicazioni M2M.
- Lo strike-off GOMACO è dotato di un PTA (Power Transition Adjuster) per la regolazione della corona con il materiale posizionato.



# Commander III a tre binari

## Xtreme Commander IIIx

- Capacità di versare un raggio di 610 mm.
- Macchina per cordoli e cunette a raggio Xtreme.
  - Capacità di sterzo estreme.
  - Intelligenza Xtreme.
  - Pacchetto idraulico Xtreme con circuiti di corsa indipendenti.
  - G+® radius software.
  - Stabilizzatore destro telescopico intelligente.
  - Stabilizzatore anteriore con power-swing intelligente.
  - Stabilizzatore posteriore a scorrimento elettrico intelligente.
  - Spostamento laterale intelligente dello stampo per un offset ripetibile dello stampo.



CG-062104-D4

## Commander III

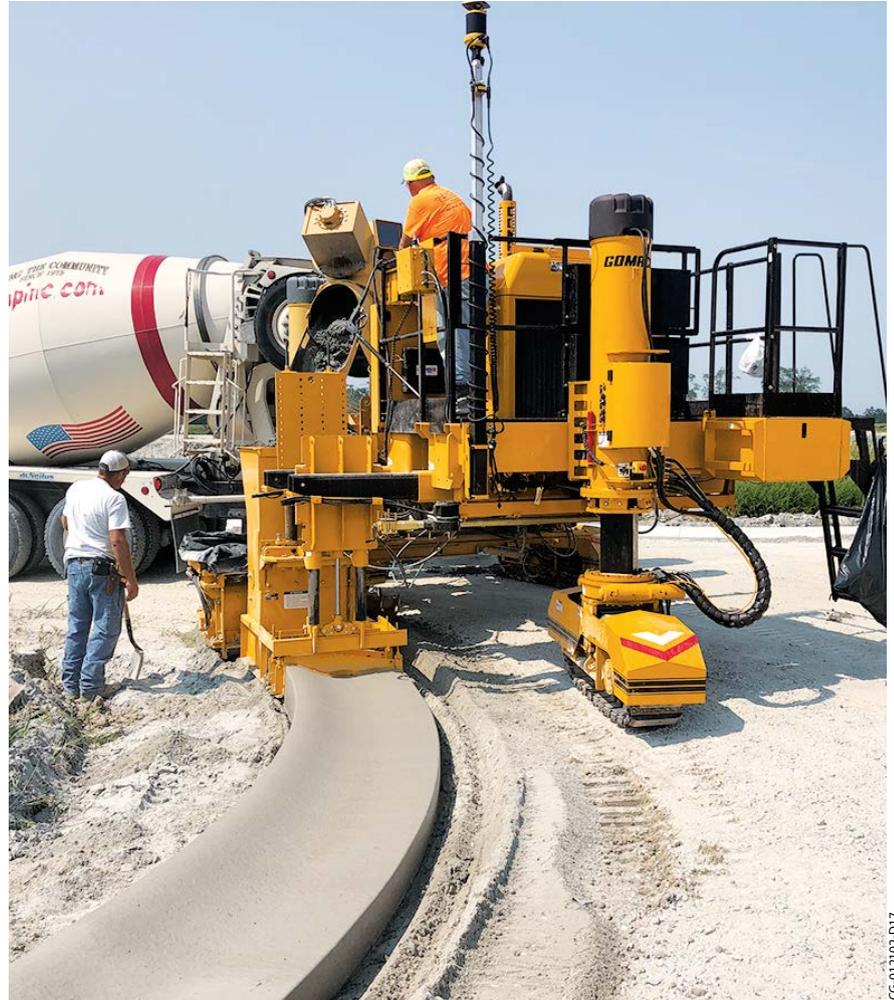
- La vibrofinitrice Commander III è indicata per la realizzazione di cordoli, cunette, marciapiedi monolitici, piste per attività ricreative, barriere e parapetti di ponti, pavimentazioni con una larghezza fino a 5 m.
- Sterzo All-Track (ATS) per il caricamento, la mobilità in cantiere e la messa in linea rapida della macchina. All-Track Positioning (ATP) offre al contraente più opzioni per affrontare gli ostacoli, la logistica del cantiere e varie applicazioni.
- La console dell'operatore girevole riguarda la visibilità e il controllo pratico. Gli operatori possono posizionare la console per una migliore visibilità della corsa durante le diverse applicazioni.



CG-051611-D9

# 3300

- Finitrice a casseforme scorrevoli a tre binari.
- DProgettato per il versamento a destra e a sinistra.
- Una finitrice multiapplicazione intelligente.
  - Braccia del perno anteriore intelligenti.
  - Stabilizzatore posteriore a scorrimento elettrico intelligente.
  - Capacità di sterzo estreme.
  - G+® radius software.
  - Spostamento laterale intelligente dello stampo per un offset ripetibile dello stampo.
- Console scorrevole per operare da entrambi i lati e si blocca fuori dalla vista quando non è in uso.
- Sistema di montaggio dello stampo Hook-and-Go di GOMACO per un rapido cambio di stampo.
- Sterzo All-Track per lavori a raggio stretto fino a 610 millimetri e mobilità in cantiere.
- Versatilità multiapplicazione.



# 4400

- Possibilità di getto sia sul lato destro che sul lato sinistro.
- Sistema di montaggio del cassero "Hook-and-Go" (aggancia e va) per l'attacco rapido di casseri fino ad una altezza di 1000 mm.
- Sistema di montaggio laterale speciale per barriere con altezza superiore ai 1000 mm o per casseri già esistenti.
- La console di controllo scorre da un lato all'altro per il massimo controllo dell'operatore e la visibilità delle operazioni di stesa sul lato sinistro e destro.
- Coclea di distribuzione con passo e velocità concepito per l'utilizzo di calcestruzzi fluidi.
- Posizionamento idraulico a quattro direzioni, permette di ottenere la posizione perfetta della coclea per il ricevimento e l'alimentazione del calcestruzzo in qualsiasi posizione sia il cassero.
- La macchina può essere dotata di casseri speciali per barriere, parapetti, cordoli, divisori, getto di marciapiedi.



# GT-3600

## Xtreme GT-3600

- E' in grado di gettare con raggio 610 mm.
- Macchina per cordoli e cunette a raggio Xtreme.
  - Capacità di sterzo estreme.
  - Intelligenza Xtreme.
  - Pacchetto idraulico Xtreme con circuiti di corsa indipendenti.
  - G+® radius software.
  - Stabilizzatore destro telescopico intelligente.
  - Stabilizzatore anteriore a power-swing intelligente.
  - Stabilizzatore posteriore a scorrimento elettrico intelligente.
  - Spostamento laterale intelligente dello stampo per un offset ripetibile dello stampo.



CG-062106-D4

## GT-3600

- E' in grado di gettare con raggio 610 mm.
- Il sistema di fissaggio e cambio del cassero "Hook-and-Go" aumenta la produttività velocizzando la lavorazione.
- Il Sistema (ATS) prevede lo sterzo simultaneo dei tre cingoli, fa risparmiare tempo nelle operazioni di entrata ed uscita dal filo guida, negli spostamenti in cantiere e nelle operazioni di carico e scarico. Il Sistema di posizionamento integrale dei cingoli (ATP) consente di predisporre ed utilizzare i cingoli in modo da ottenere la massima stabilità ed evitare gli ostacoli.
- Il Sistema (ATS) prevede lo sterzo simultaneo dei tre cingoli, fa risparmiare tempo nelle operazioni di entrata ed uscita dal filo guida, negli spostamenti in cantiere e nelle operazioni di carico e scarico. Il Sistema di posizionamento integrale dei cingoli (ATP) consente di predisporre ed utilizzare i cingoli in modo da ottenere la massima stabilità ed evitare gli ostacoli.
- Applicazioni: cordoli e cunette, marciapiedi, piste per attività ricreative, barriere e parapetti di ponti, e pavimentazioni.



CG-1111501-D9

# GT-3200

## GT-3200

- Trimmer/Finitrice a casseforme scorrevoli a tre binari.
- c Stesa del calcestruzzo con raggio minimo di 610 mm.
- Il cassero di getto può essere posizionato sul lato destro o sinistro della macchina.
- La gamba destra può essere spostata verso l'esterno per 914 mm. con comando idraulico.
- Viaggio indipendente.
- Cingolo anteriore orientabile e guidato da pistone idraulico per il livello.
- La versatilità della GT-3200 consente la produzione in molteplici applicazioni: cordoli e cunette, marciapiedi, piste per attività ricreative e pavimentazioni.



CG-092002-D5

## GT-3200 Finitrice per marciapiedi

- Finitrice per marciapiedi a tre binari.
- Finitura fino a 3,66 metri di larghezza.
- Progettato per la pavimentazione di marciapiedi più stretti, a larghezza zero, per marciapiedi residenziali.
- Opera in una corsia di marciapiede accanto ad alberi, pali della luce e altri ostacoli.
- Nastro trasportatore lungo 4,27 metri, girevole e pieghevole per la stesa continua.



CG-061616-D3

# Curb Cadet

- Macchina per cordoli compatta con motore Tier 4.
- Capacità di getto con un raggio minimo di mm. 610.
- La finitrice Curb Cadet serve per il getto di cordoli in calcestruzzo oppure in asfalto.
- Il cassero può essere montato sia sulla parte destra che sulla parte sinistra. La tramoggia e il cassero sono regolabili per 381 mm. per il getto laterale.
- Dotata di motore autonomo e compatta nelle dimensioni può essere facilmente trasportata e caricata.
- L'arresto coordinato di queste movimenti consente di ottenere l'accensione e l'arresto sincronizzato del vibratore e della coclea con la traslazione della macchina.
- Il telaio della Curb Cadet può essere sollevato mediante tre cilindri idraulici che hanno una corsa di 254 mm. ed un'ulteriore corsa manuale di 127 mm.
- La Curb Cadet può gettare calcestruzzo al di sopra di armature o barre di rinforzo.
- Può essere fornita nella versione a 3 cingoli.

## CC-1200e

Un CC-1200e alimentato da batterie agli ioni di litio è disponibile con zero emissioni e dotato della stessa potenza di slittamento del Curb Cadet. Il CC-1200e è controllato tramite un controller remoto, consentendo all'operatore di muoversi nel cantiere.



CG-102106-D8



CG-012204-D3

# Commander II

- Finitrice con disegno a 2 cingoli idonea a eseguire pavimentazioni semplici.
- Dispone di un trasportatore lungo 1,83 metri per alimentare lo stampo. Il trasportatore ha una velocità del nastro di 106,7 metri al minuto per caricare la tramoggia in modo rapido ed efficiente.
- Velocità massima di stesa di 16,46 metri al minuto e una velocità di spostamento di 25 metri al minuto.
- Una piattaforma dell'operatore isolata per il comfort durante la stesa.
- Una console girevole permette la massima visibilità e il controllo pratico.
- Dotato di una testa di taglio sezionale larga 1524 millimetri ad azionamento diretto per una preparazione esatta del grado.
- Progettato per tagliare e versare simultaneamente una varietà di applicazioni.



CG-011802-DS

# T/C-5600

- La macchina texture/cure T/C-5600 è dotata di quattro cingoli.
- Il design a quattro binari permette l'All-Track Steering (ATS) un facile trasporto e cambio di larghezza.
- Il design del telaio ha l'integrità strutturale per andare fino a 17,07 metri di larghezza.
- Il T/C-5600 è dotato di un vagone di fine corsa con serbatoio di cura. Le sezioni del telaio possono essere aggiunte o rimosse ruotando i binari di 90 gradi, e facendo camminare il vagone finale con il serbatoio di cura attaccato alla larghezza richiesta.
- Tutto il nuovo Tracer Texture Control per l'accuratezza della profondità di estrazione trasversale.
- I binari girano di 90 gradi per il trasporto.
- La barra di spruzzo e il gruppo ponte di lavoro si ripiegano idraulicamente per il trasporto.
- Il serbatoio opzionale di acqua calda a bordo può essere utilizzato per lavare la pompa di cura e gli ugelli alla fine di ogni giornata di lavoro.



CL-051919-D20

# T/C-600 E T/C-400

- I telai saldati in acciaio T/C-600 e T/C-400 con sezioni del telaio collegate a perni permettono di regolare la larghezza da 3,66 metri a 14,63 metri.
- Il T/C-600 è dotato di cingoli e il T/C-400 ha due end-car con due pneumatici di galleggiamento in gommapiuma.
- Le macchine per il trattamento della superficie in calcestruzzo del getto aumentano la produttività di tutte le lavorazioni dove viene richiesta l'applicazione di additivi e la rigatura superficiale.
- La stazione dell'operatore centrale e l'alimentazione forniscono il controllo idraulico da una posizione.
- Il sistema per rigatura superficiale del calcestruzzo si muove trasversalmente oppure anche longitudinalmente.
- La pressione regolabile sull'elemento testurizzante controlla la profondità e l'angolo dei denti di filo.
- Il gruppo di polimerizzazione comprende un serbatoio con motore idraulico, pompa e controlli. La barra di spruzzo ha ugelli distanziati di 305 millimetri e un'altezza regolabile sopra la superficie del calcestruzzo per una copertura uniforme.



# GP-4000

- Capacità di getto fino a 15,24 m.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a due o quattro binari.
- Il telaio è regolabile lateralmente sulla parte sinistra per m. 1,07 per adattarsi alle differenti larghezze di produzione.
- Controllo dello sterzo utilizzando l'esclusivo "Smart Cylinder" che permette la direzionalità della macchina con il solo pulsante di avvio seguendo i parametri prefissati.
- Trave a T come supporto di guida per il posizionamento del cassero in ogni posizione sulla larghezza della macchina.
- Il programma di contro rotazione permette alla finitrice di ruotare a 360° sul proprio asse offrendo un'eccellente mobilità come tutte le altre pavimentatrici GOMACO.



# GP4

- Possibilità di pavimentare fino a m. 12,19.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a due o quattro binari.
- Una finitrice a casseforme scorrevoli intelligente.
  - Braccia girevoli intelligenti per il posizionamento degli stabilizzatori.
  - Tecnologia di sterzo a binario intelligente.
  - Efficienza del carburante gestita da G+®.
  - Tecnologia di corsa silenziosa G+.
- Il telaio modulare ha capacità telescopiche fino a 2,13 m su ogni lato per un totale di 4,27 m.
- Telaio a rulli GOMACO e capacità di doppia telescopica intelligente.
- Trave a T come supporto di guida per il posizionamento del cassero in ogni posizione sulla larghezza della macchina.
- Si converte facilmente in modalità di trasporto.



# GP-2600

- Possibilità di pavimentare fino a m. 9,75.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a due o quattro binari.
- Il telaio si allarga sul lato sinistro per m. 1,98.
- Controllo dello sterzo utilizzando l'esclusivo "Smart Cylinder" che permette la direzionalità della macchina con il solo pulsante di avvio seguendo i parametri prefissati.
- Trave a T come supporto di guida per il posizionamento del cassero in ogni posizione sulla larghezza della macchina.
- Il programma di movimento in contro rotazione permette alla macchina di ruotare per 360° sul proprio asse offrendo una eccellente mobilità come a tutte le pavidatrici GOMACO.



# GP3

- Possibilità di pavimentare fino a m. 9,14.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a due o quattro binari.
- Una finitrice a casseforme scorrevoli intelligente.
  - Braccia girevoli intelligenti per il posizionamento degli stabilizzatori.
  - Tecnologia di sterzo a binario intelligente.
  - Efficienza del carburante gestita da G+®.
  - Tecnologia di corsa silenziosa G+.
- Il telaio modulare ha capacità telescopiche fino a 2,13 m su ogni lato per un totale di 4,27 m.
- Telaio a rulli GOMACO e capacità di doppia telescopica intelligente.
- Trave a T come supporto di guida per il posizionamento del cassero in ogni posizione sulla larghezza della macchina.
- Si converte facilmente in modalità di trasporto.



# GP-2400

- Possibilità di pavimentare fino a m.7,32.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a due o quattro binari.
- Telaio allungabile lateralmente fino a m. 1,83.
- Gli stabilizzatori girevoli oscillano per un facile posizionamento durante il funzionamento e nella posizione esterna per un facile carico e trasporto.
- Rotaia di supporto per il montaggio del cassero costituita da una trave a T per l'installazione, il posizionamento e lo sgancio del cassero.
- Il programma di movimento in contro rotazione permette alla macchina di ruotare per 360° sul proprio asse offrendo una eccellente mobilità come a tutte le pavimentatrici GOMACO.
- Nella versione a 4 cingoli si può montare il cassero sia sulla destra che sulla sinistra.
- Azionamenti rotativi opzionali sulla finitrice a casseforme scorrevoli a quattro binari per capacità di sterzata Xtreme.



# Commander III a Quattor Cingoli

## Commander III

- A finitrice Commander III a 4 cingoli è in grado di eseguire pavimentazioni fino ad una larghezza di m. 6,1. La stessa macchina utilizzando l'apposita applicazione ed i relativi casseri formatori può produrre barriere di sicurezza o parapetti.
- Finitrice a casseforme scorrevoli a quattro binari.
- L'allargamento del telaio acconsente una facile ed accurata variazione della larghezza di getto. Il telaio si può allargare sulla parte sinistra in scorrimento per m. 1,83.
- Le operazioni di controllo dello sterzo vengono eseguite azionando uno "Smart Cylinder" di guida che permette la direzionalità della macchina attraverso il semplice utilizzo di un pulsante o la programmazione del quadro di comando.
- La console dell'operatore girevole riguarda la visibilità e il controllo pratico. Gli operatori possono posizionare la console per una migliore visibilità della corsa durante le diverse applicazioni.
- L'operazione di rotazione delle quattro gambe di supporto acconsente di ridurre la larghezza della macchina e ne facilita il trasporto ed il carico.



CG-06 0944-D13

## Xtreme Commander IIIx

- A finitrice Commander III a 4 cingoli è in grado di eseguire pavimentazioni fino ad una larghezza di m. 6,1. La stessa macchina utilizzando l'apposita applicazione ed i relativi casseri formatori può produrre barriere di sicurezza o parapetti.
- Il pacchetto idraulico fornisce circuiti idraulici indipendenti per ogni binario che consentono a G+ di controllare la velocità di ogni singolo binario attraverso un raggio.
- Raggiunge la sterzata Xtreme con azionamenti a rotazione su ognuno dei binari per una sterzata estrema.
- L'estrema capacità di sterzata, combinata con l'All-Track Steering (ATS) e l'All-Track Positioning (ATP) sensibilizzati, ne fanno la migliore finitrice intelligente.
- L'offset intelligente è realizzato con cilindri idraulici intelligenti per il telescopio del sistema di montaggio dello stampo. Questo fornisce a G+ la possibilità di ripetere l'offset dello stampo.



CG-04191-05

- Unità indipendente che fornisce l'inserimento della barra di tasselli dietro la finitrice.
- Disponibile per tutte le finitrici a quattro binari GOMACO e può essere adattata alla maggior parte delle finitrici GOMACO esistenti che già lavorano sul campo.
- Disponibile per tutte le finitrici a quattro binari GOMACO e può essere adattata alla maggior parte delle finitrici GOMACO esistenti che già lavorano sul campo.
- Il cavo CAN collega i comandi IDBI al controller della finitrice e permette ai due sistemi di comunicare.
- Il vassoio di carico delle barre accoglie barre di tasselli di dimensioni fino a 38 mm di diametro e fino a 610 mm di lunghezza.
- Le forcelle di inserimento progettate per ridurre la quantità di cicatrici e le vibrazioni migliorano il consolidamento del calcestruzzo intorno alle barre.



# GOMACO Navigator e GSI®

- Il software e lo schermo di visualizzazione GOMACO Navigator sono un'aggiunta opzionale per la vostra finitrice a casseforme scorrevoli GOMACO per riunire tutti gli accessori della vostra finitrice G+® per un facile controllo e monitoraggio.
- Il touchscreen può essere montato a livello del suolo sulla finitrice per consentire al personale di mettere a punto le prestazioni della finitrice e configurare le impostazioni per il GSI® (GOMACO Smoothness Indicator), SBI (side bar inserter), TBI (tie bar inserter), e PTA (power transition adjuster).
- Il personale di terra può monitorare le deviazioni di elevazione e di sterzata della macchina e regolare le sensibilità quando necessario.
- Il Navigator può essere configurato per rendere disponibili gli accessori G+ sulle vecchie finitrici a casseforme scorrevoli G21/G22.



Schermata iniziale della finitrice Navigator G+ mostrata.

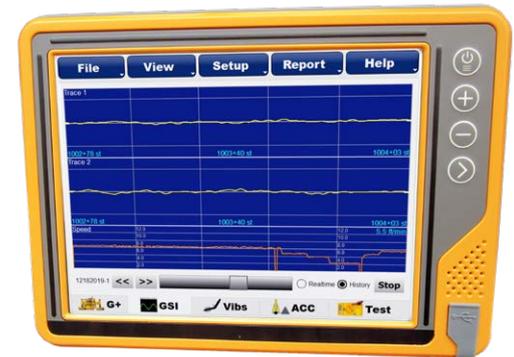
## GSI (GOMACO Smoothness Indicator)

- GSI utilizza sensori sonici compatti e robusti basati su CAN e un sensore di pendenza digitale basato su CAN per leggere il profilo di scorrevolezza in qualsiasi punto della superficie della lastra.
- Il GSI è montato su alluminio leggero per consentire una facile manipolazione e montaggio con meno manutenzione. Il sistema di montaggio a basso profilo permette di montare il ponte di lavoro direttamente sopra il GSI, se necessario.
- La schermata GSI del Navigator opzionale permette al personale di terra di monitorare la scorrevolezza della pavimentazione per un massimo di quattro tracce GSI (due visibili alla volta) utilizzando un grafico di rugosità localizzato in tempo reale o un profilografo simulato della California.



Gli schermi LCD forniscono la diagnostica digitale nella posizione del sensore o possono inviare le letture al sistema Navigator opzionale attaccato sul lato della finitrice.

- La velocità della macchina viene ora registrata, il che rende possibile mettere in relazione la velocità della macchina con la scorrevolezza, oltre a tracciare automaticamente gli eventi di avvio e di arresto della macchina.



La schermata di tracciamento GSI del Navigator che mostra il grafico simulato del profilografo della California.

# GOMACO®

Leader mondiale nella tecnologia delle pavimentazioni in calcestruzzo



Le macchine GOMACO vengono progettate in modo da assicurare anni e anni di servizio affidabile e in sicurezza. I pulsanti per l'arresto di emergenza sono disposti nei punti opportuni sulla plancia di comando e presso gli angoli delle macchine; possono anche essere collocati in punti che garantiscano l'uso ottimale per applicazioni specifiche. Altre funzioni di sicurezza comprendono carter sui cingoli, cartelli di avvertimento, un manuale dell'operatore e un manuale per la sicurezza. Le macchine GOMACO sono costruite in modo da offrire all'operatore la massima visibilità durante tutte le operazioni di pavimentazione. La GOMACO Corporation raccomanda l'attuazione di tutte le procedure di sicurezza.

Immagine di copertina: HW-012131-D3. Immagine di copertina: HW-102129-D3

Prodotto secondo uno o più dei seguenti brevetti in US O: 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; 8,682,622; 8,855,967; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,567,715; 9,624,626; 9,637,872; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,963,836; 9,982,399; 10,005,489; 10,206,016; 10,501,913; 10,822,029; 10,829,898; 10,940,883; 11,060,245; 11,149,388; 11,254,329; CA2591177; CA2864902; CA2899768; CA2984201; AU2018100400; AU2018211060; AU2019100743; AU2020201238; RU2757433; RU2760718; EP3294955; JP6768709; KR10-2256018; IDP00068640; E BREVETTI IN ATTESA.

GOMACO, GOMACO Smoothness Indicator (GSI) e G+ sono marchi registrati di GOMACO Corporation.

LA GOMACO CORPORATION SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE MIGLIORAMENTI NEI DISEGNI, MATERIALI E/O MODIFICHE NELLE SPECIFICHE TECNICHE IN OGNI MOMENTO E SENZA ALCUNA INFORMAZIONE E SENZA INCORRERE IN OBBLIGHI RELATIVI A QUESTE MODIFICHE.

Stampato negli U.S.A. © 2022 (05Anderson100) GOMACO Corporation Full Line: Italian

## Sede Principale

GOMACO Corporation  
GOMACO International  
121 E State Highway 175  
PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347  
Fax: 712.364.3986  
International Fax: 712.364.4717  
E-mail: info@gomaco.com

## GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue One,  
Station Lane, Witney, Oxon  
OX28 4XZ United Kingdom

Ph: 44 (0)1993 705100  
Fax: 44 (0)1993 704512  
E-mail: pavinguk@gomaco.com

[www.gomaco.com](http://www.gomaco.com)



Il Management System della qualità adottato dalla GOMACO Corporation è il Sistema ISO 9001 Certificato da The American System Register.

Politica della qualità: noi desideriamo soddisfare o superare le attese della nostra clientela.



