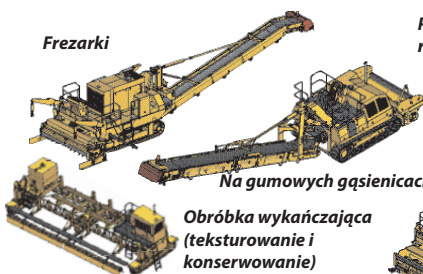
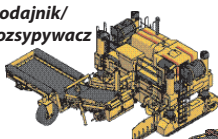


Frezarki



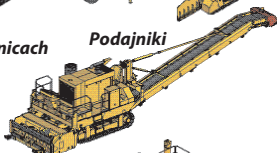
**Podajnik/
rozsyrywacz**



Na gumowych gąsienicach

**Obróbka wykańczająca
(teksturowanie i
konserwowanie)**

Podajniki



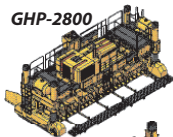
Roscielacze na dwóch gąsienicach



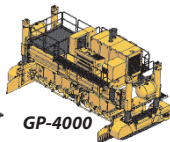
GP-2400



GP-2600

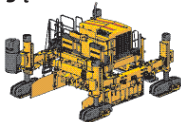


GHP-2800

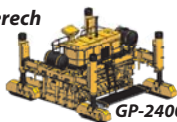


GP-4000

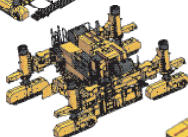
**Roscielacze na czterech
gąsienicach**



GP-2400

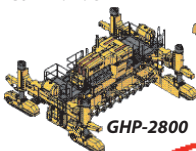


GP-2600

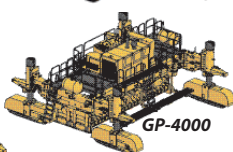


GP3

Commander III



GHP-2800



GP-4000



GP4



Krawężniki i rynnny



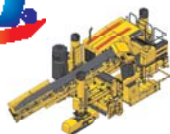
Curb Cadet



GT-3200



GT-3400



Commander IIIx

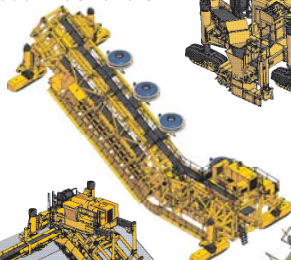


Commander III

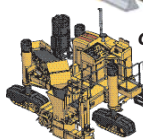


3300

Układarki do kanałów

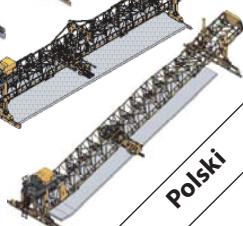
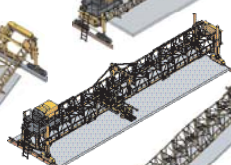


GT-3600



4400

**Maszyny wykańczające
przęsła mostów**



Polski



Światowy lider w produkcji układarek betonu



OF-110905-D1

Fabryka nr 2, należąca do GOMACO Corporation, zlokalizowana w Ida Grove, Iowa, USA.

Korporacja GOMACO została założona przez Harolda i Gary'ego Godbersen i rozpoczęła sprzedaż sprzętu w 1965 w Ida Grove, Iowa, USA. Firma wytwarzała i sprzedawała trzy oryginalne produkty dedykowane do wykańczania przęseł mostów: taśmociąg o bocznym wyrzucie RC120, podwójnie oscylującą zacieraczkę do wykańczania powierzchni F-500 (patent USA numer: 3.299.786) oraz pomost roboczy Spanit®. GOMACO jest akronimem: Godbersen Manufacturing Company, która rozwijała się na przestrzeni ostatnich 50 lat, aby zatrudniać obecnie około 350 osób. GOMACO wytwarza wiele modeli maszyn do układania betonu oraz sprzęt wsparcia, prowadzi sprzedaż w ponad 125 krajach oraz posiada ogólnoswiatową sieć sprzedaży i wsparcia dla swoich maszyn. Europejska siedziba GOMACO- z pełnymi działami sprzedaży i wsparcia, jest zlokalizowana w Witney, Wielka Brytania.

Korporacja GOMACO (www.gomaco.com) jest światowym liderem w produkcji maszyn do układania betonu, z siedzibą w Ida Grove, Iowa, USA. Maszyny GOMACO są wykorzystywane do budowy betonowych dróg, autostrad, pasów startowych lotnisk, krawężników i rowów, poboczy oraz szlaków wycieczkowych, barier bezpieczeństwa, balustrad mostów i kanałów irygacyjnych. Dodatkowe wyposażenie składa się z systemów 3D, frezarek, podajników i rozsyrywaczy betonu oraz maszyn do obróbki wykańczającej. Firma oferuje również sprzęt do wykańczania płaskich płyt betonowych, mostów i zboczy. GOMACO wspiera swoich klientów w doborze maszyn do unikatowych zastosowań i potrzeb. Produkty są oferowane przez ogólnoswiatową siatkę dealerską, prowadzącą sprzedaż maszyn, części i serwis.

G+® to przyszłość



EG-051511-D8
GOMACO GHP-2800: Czterogłosienicowa układarka betonu wyposażona w system G+.

W dzisiejszych czasach to technologia łączy wszystko w całość... G+ to centrum łączące wszystkie zasoby.

Kiedy spróbujesz sterowania G+, nie będziesz usatysfakcjonowany żadnym innym. Jest to system sterowania, który jednocześnie jest łatwy do opanowania i obsługi. G+ opiera się na intuicyjnych, międzynarodowych ikonach i pełnych opisach skryptów. Pracuje we wszystkich głównych językach, wykorzystując system imperialny lub metryczny. Posiada najwyższą szybkość przetwarzania danych oraz dwukierunkową komunikację pomiędzy akcesoriami i G+. Jego natychmiastowa cyfrowa odpowiedź, połączona z precyzyjną elektroniczną i hydrauliczną kontrolą daje poczucie płynności, wydajności i precyzji. Na rynku nie ma systemu, który może się równać z G+ ponieważ jest to rozwiązanie opatentowane, stworzone przez GOMACO, łączące zdobyte na przestrzeni dekad doświadczenie w pracy, oraz wiedzę zdobytą od Was- naszych klientów.

- Praca maszyną jest prosta.
- Reakcja maszyny jest szybka.
- Rozwiązywanie problemów jest precyzyjne, szybkie i łatwe.
- Szczegółowa historia błędów.

Ekskluzywny system GOMACO G+ zapewnia autodiagnostykę dla sterowania. Posiada łatwy w obsłudze pulpit z pokrętkami sterowania i wyboru prędkości. Przyciski sterowania wzniosem, umieszczone nad wyświetlaczem, są wykorzystywane do manualnego sterowania gąsienicami w momencie gdy sterowanie przełączone

jest w tryb manualny. Przełączniki wykorzystywane są do sterowania maszyną w trybie manualnym. Pokrętko sterowania prędkością pozwala na sterowanie prędkością z jednoprocentowym skokiem, co pozwala na bardzo płynną regulację prędkości roboczej niezbędną dla formowania ślizgowego. Układarka może być obracana w lewo i w prawo przy wykorzystaniu potencjometrów znajdujących się na panelu G+.

Płaski panel wyświetlacza, o przekątnej 165 milimetrów z powłoką antyrefleksyjną, wyposażony w automatycznie regulowany poziom jasności pozwala na zapewnienie wyjątkowej widoczności w każdych warunkach. Ekran jest wytrzymały i odporny na wibracje, chroniony przed kurzem, wilgocią i deszczem. G+ posiada kolorowy wyświetlacz na panelu kontrolnym dla intuicyjnego zilustrowania różnych aspektów maszyny. Ekran „run” zapewnia bieżący dostęp do większości parametrów maszyny, jak np. pozycję podstaw, prędkość przesuwu, procentowe wykorzystanie napędu, sterowanie, nachylenie, odchylenia i wiele więcej. Na nowo zaprojektowane ikony i kolorowe grafiki zapewniają łatwość zrozumienia systemu i identyfikacji potrzebnych funkcji. G+ otrzymuje odczyty prędkości z czujników impulsowych zamontowanych na silnikach trakcyjnych, aby zapewnić odczyt prędkości posuwu w czasie rzeczywistym. G+ przechowuje bogatą historię błędów (z godziną i datą wystąpienia). System G+ GOMACO sprawdził się w działaniu na całym świecie.



GT-3600 Układarka krawężników i rynien z systemem G+.

CV-011411-D19

9500

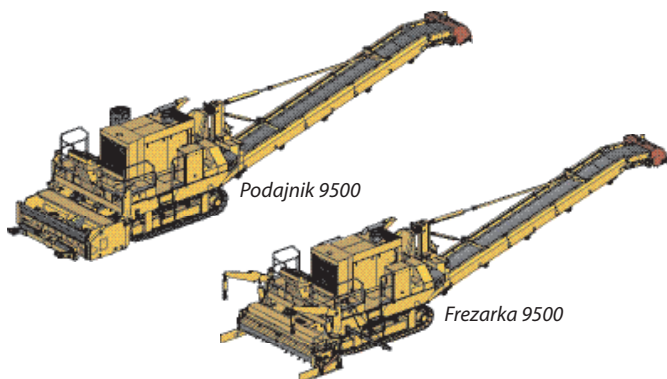
FT-111401-D1



HW-041516-D3



- Wysokiej wydajności maszyna frezująco-podająca.
- Frezarka z sekcjami o szerokości do 5,7 metra.
- Montowana z przodu frezarka pozwala na frezowanie do końca każdego przebiegu, z minimalnym marginesem od przeszkód. Zaprojektowana dla łatwego demontażu głowic frezujących na czas transportu. Dostępna jest również bocznie montowana frezarka do pracy na poboczach.
- Tylńi przenośnik o długości 10,67 metra posiada możliwość hydraulicznego odchylania w zakresie 160 stopni oraz regulację wysokości do 4,94 metra.
- Opcjonalne przednie ramiona hydrauliczne ułatwiające załadunek i rozładunek głowic frezujących.
- Lej zasypowy podajnika o szerokości 3,63 metra, o pojemności 1,12 metra sześciennego i średnicy ślimaka 305 mm.

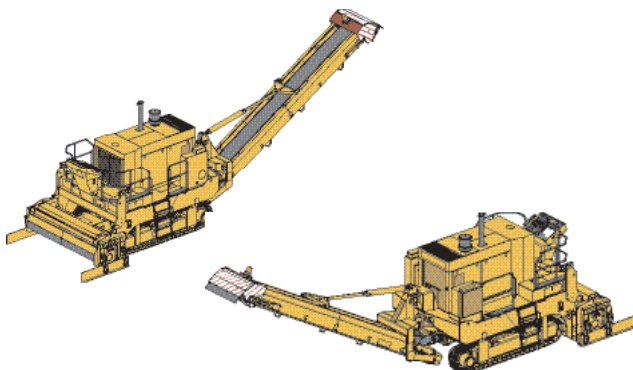


9000



HW-030104-D3

- Wszechstronna maszyna frezująco-podająca.
- Frezarka o sekcjach szerokości 4,48 metra.
- Montowana z przodu frezarka pozwala na frezowanie do końca każdego przebiegu, z minimalnym marginesem od przeszkód. Zaprojektowana dla łatwego demontażu głowic frezujących na czas transportu. Dostępna bocznie montowana frezarka do pracy na poboczach.
- Tylni przenośnik o długości 7,8 metra posiada możliwość hydraulicznego odchylenia w zakresie 120 stopni oraz regulację wysokości do 3,96 metra.
- Opcjonalne przednie ramiona hydrauliczne ułatwiające załadunek i rozładunek głowic frezujących.
- Lej zasypowy podajnika o szerokości 3,63 metra, o pojemności 1,12 metra sześciennego i średnicy ślimaka 305 mm.

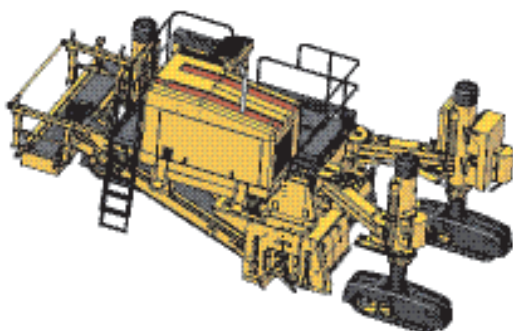


Frezarka Commander III

CG-101432-D12



- Frezarka o wysokiej wydajności- możliwość pracy z szerokością frezowania do 3,4 metra.
- Oparta na takiej samej ramie jak model Commander III przeznaczony do pracy przy krawężnikach i rynnach, z niewielkimi modyfikacjami.
- Wyposażona w najmocniejszą frezarkę kiedykolwiek zamontowaną na maszynie Commander III.
- Zdolna do wycinania płaskich lub monolitycznych chodników oraz profili krawężników i rynien.
- Głowica frezująca posiada trzy amortyzatory gazowe, celem zapewnienia stabilności podczas procesu frezowania.
- Teleskopowa przednia prawa noga jest zamontowana na obrotowym ramieniu, co zapewnia zerowy prześwit z obu stron głowicy frezującej.



Frezarka GT-3400

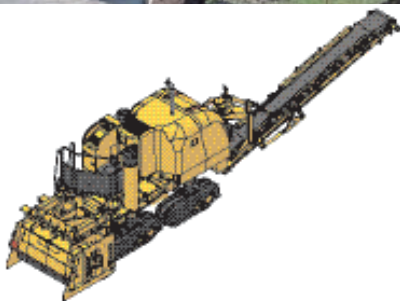


CG-061508-D11

- Frezarka do węższych szerokości: chodników jednolitych o zerowym prześwicie, krawężników oraz rynien o szerokości do 2,4 metra.
- Trzygąsienicowy układ jezdny, o wszystkich gąsienicach sterowanych. Zapewnia łatwość manewrowania pomiędzy przeszkodami, wjeżdżanie i zjeżdżanie z linii pracy oraz załadunek i rozładunek maszyny.
- Hydraulicznie sterowana przednia brama na głowicy frezującej, może być uniesiona do frezowania przez naniesiony materiał lub opuszczona dla standardowej pracy.
- Pas transmisyjny o długości 4,6 metra i szerokości 381 milimetrów oraz pas wyrzutnika o długości 5,8 metra i szerokości 508 milimetrów do usuwania urobku.
- Pas wyrzutnika składany oraz wychylny w zakresie 90 stopni od osi maszyny, do łatwego omijania przeszkód takich jak słupy oraz drzewa.
- Frezarka GT-3400 jest obsługiwana bezprzewodowym pilotem. Przełączniki są umiejscowione na pasie wyrzutnika dla pozycjonowania i składania.
- Może być wyposażona w bocznie montowaną głowicę frezującą do mniejszych szerokości, do prac przy krawężnikach i rynnach.



CG-081510-D9

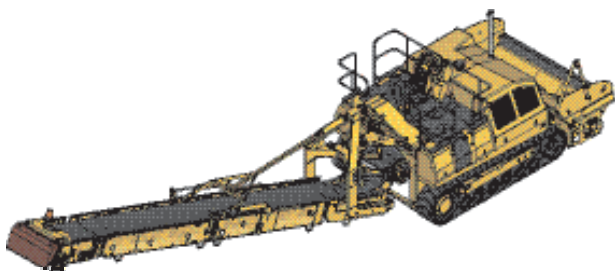


RTP-500

CG-061417-D1



- Układarka o wysokiej mobilności i wydajności.
- Lej zasypowy z przenośnikiem śrubowym o szerokości 3,28 metra i pojemności 3,63 metra sześciennego, wyposażony w skrętną rolkę lub sprzęg do wyrotki.
- Pojemnik pozwala na hydrauliczną regulację w zakresie 305 milimetrów w pionie, dla dopasowania do wywrotek. Zamontowany na wale wibrator ekscentryczny zapewnia wibrację dla sprawnego opróżniania wywrotek.
- Pas transmisyjny o szerokości 914 milimetrów przemieszcza materiał do tylniego pasa rozkładającego z prędkościami dochodzącymi do 185 metrów na minutę.
- Tylni pas rozkładający o długości 10,67 metra i szerokości 914 mm, składany hydraulicznie. Regulacja uniesienia w zakresie 3,66 metra oraz wychyłu w zakresie 170 stopni, realizowana hydraulicznie.

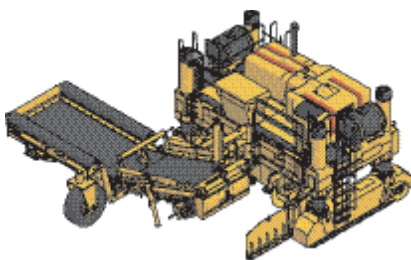


PS-2600



HW-090822-D17

- Dwugłosienicowa maszyna zaprojektowana do rozścielania materiałów w zakresie szerokości od 3,66 metra do 9,75 metra.
- Lewa strona unikatowej ramy wysuwa się hydraulicznie o 1,98 metra.
- Pas transmisyjny zamontowany na zawiasie podnosi się hydraulicznie w 8 sekund oraz opuszcza w sześć.
- Pas transmisyjny może być zamontowany zarówno z lewej jak i prawej strony układarki i jest dostosowany zarówno do wywrotek jak i do betoniarek.
- Hydraulicznie operowany deflektor kierunkuje przepływ betonu na końcu wyrzutnika.
- Śrubowy rozścielacz wyposażony w odwracalny, hydraulicznie napędzany ślimak o średnicy 508 milimetrów.
- PS-2600 wyposażony w pojemnik na kruszywo GOMACO zapewnia wysoką wydajność w układaniu i rozścielaniu kruszywa.

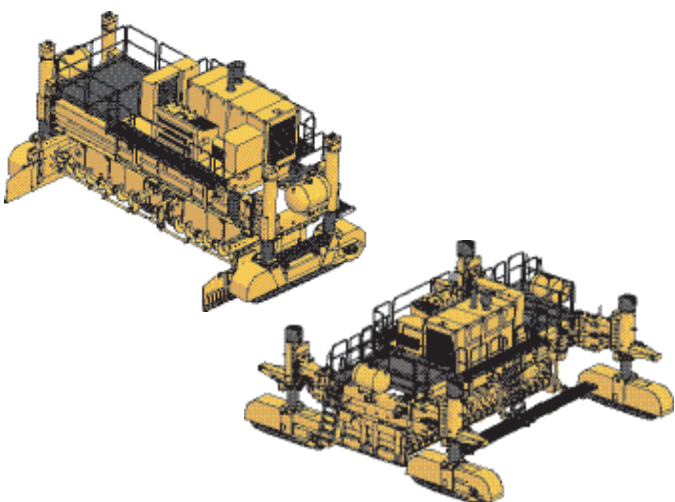


GP-4000

HW-091021-D7



- Szerokość układania do 15.24 metra.
- Dwu lub czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Rama hydraulicznie rozsuwa się z lewej strony o 1,07 metra dla dopasowania zmiennej szerokości rozścielania.
- Dostępne tylko w GOMACO cylindry ze sterowaniem "smart", wykorzystywane do niezawodnej konfiguracji sterowania i ustawiania parametrów przyciskiem.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego i szybkiego montażu/ demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Unikalne programowanie przeciwbieżne umożliwia obrót o 360 stopni w ramach własnych wymiarów, zapewniając doskonałą mobilność w miejscu pracy.

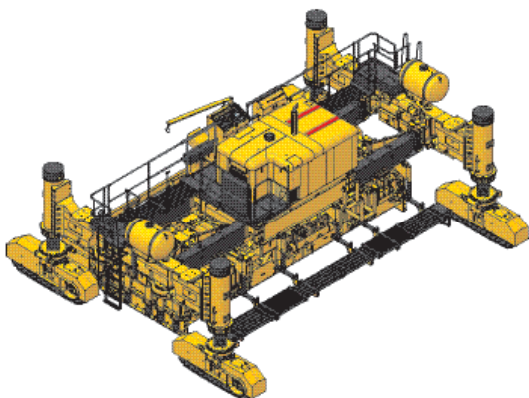


GP4



HW-101710-D17

- Szerokość układania do 12,19 metra.
- Czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Inteligentna układarka do betonu.
 - Obrotowe ramiona w technologii "smart" do pozycjonowania podstaw.
 - Technologia sterowania "smart".
 - Oszczędność paliwa zapewniona dzięki G+®.
 - Technologia cichej pracy G+.
- System G+ Connect™ do przystawek i systemów naprowadzania.
- Modułarna rama z możliwością rozsuwania o 2,13 metra z obu stron.
- Rama rolkowa GOMACO z inteligentną możliwością podwójnego zwiększania szerokości.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego i szybkiego montażu/demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Łatwo składa się do transportu.

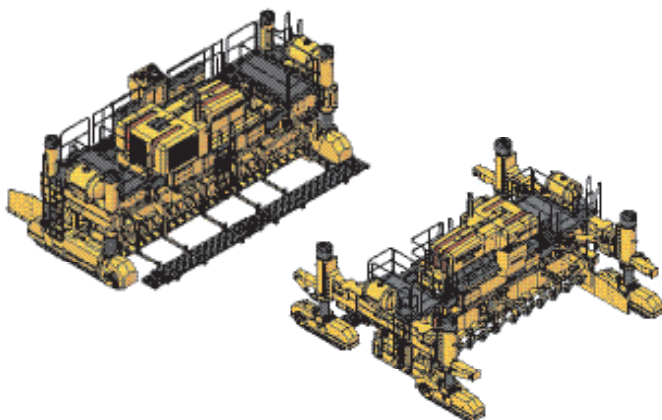


GHP-2800

HW-061506-D5



- Szerokość układania do 9,75 metra.
- Dwu lub czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Rama hydraulicznie wysuwa się o 1,98 metra z każdej strony maszyny, dając całkowitą możliwość rozszerzenia o 3,96 metra.
- Dostępne tylko w GOMACO cylindry ze sterowaniem "smart", wykorzystywane do niezawodnej konfiguracji sterowania i ustawiania parametrów przyciskiem.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego i szybkiego montażu/ demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Unikalne programowanie przeciwbieżne umożliwia obrót o 360 stopni w ramach własnych wymiarów, zapewniając doskonałą mobilność w miejscu pracy.

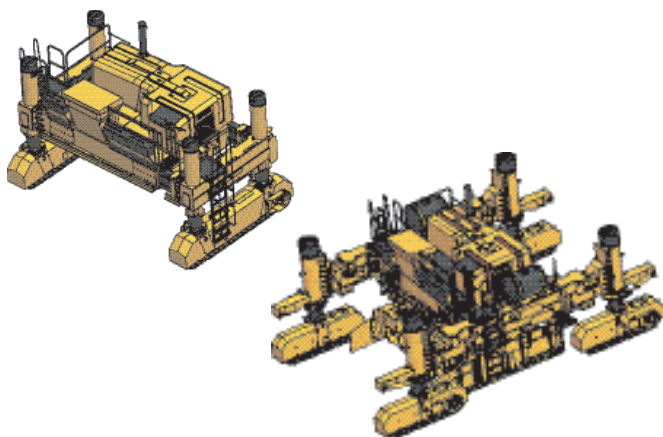


GP-2600



HW-061004-D1

- Szerokość układania do 9,75 metra.
- Dwu lub czterogłównicowa układarka do betonu.
- Rama hydraulicznie wysuwa się o 1,98 metra z lewej strony maszyny.
- Dostępne tylko w GOMACO cylindry ze sterowaniem "smart", wykorzystywane do niezawodnej konfiguracji sterowania i ustawiania parametrów przyciskiem.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego szybkiego montażu/demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Unikalne programowanie przeciwbieżne umożliwia obrót o 360 stopni w ramach własnych wymiarów, zapewniając doskonałą mobilność w miejscu pracy.

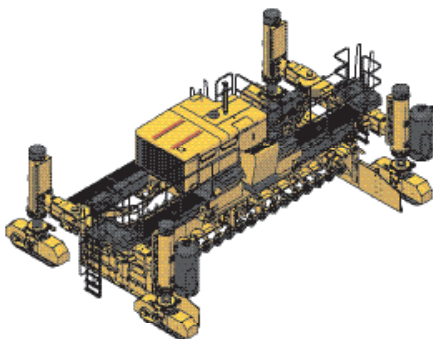


GP3

HW-071542-D17



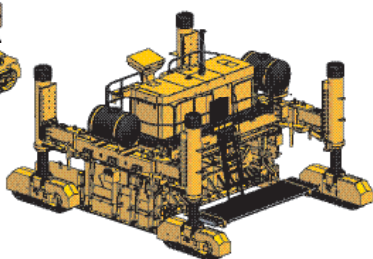
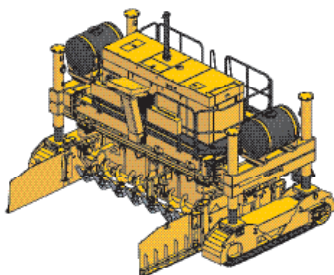
- Szerokość układania do 9,14 metra.
- Czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Inteligentna układarka do betonu.
 - Obrotowe ramiona "Smart" do pozycjonowania podstaw.
 - Technologia sterowania "Smart".
 - Oszczędność paliwa zapewniona dzięki G+®.
 - Technologia cichej pracy G+.
- System G+ Connect™ do przystawek i systemów naprowadzania.
- Modułarna rama z możliwością rozsuwania o 2,13 metra z obydwu stron.
- Rama rolkowa GOMACO z inteligentną możliwością podwójnego zwiększania szerokości.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego i szybkiego montażu/demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Łatwo składa się do transportu.



GP-2400



- Szerokość układania do 7,32 metra.
- Dwu lub czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Rama hydraulicznie wysuwa się o 1,98 metra z lewej strony maszyny.
- Dostępne tylko w GOMACO cylindry ze sterowaniem "smart", wykorzystywane do niezawodnej konfiguracji sterowania i ustawiania parametrów przyciskiem.
- Belka o kształcie T dla precyzyjnego szybkiego montażu/demontażu oraz pozycjonowania formy.
- Unikalne programowanie przeciwbieżne umożliwia obrót o 360 stopni w ramach własnych wymiarów, zapewniając doskonałą mobilność w miejscu pracy.
- Prawostronna bądź lewostronna bariera z czterogąsienicową maszyną.
- Czterogąsienicowa maszyna wyposażona w obrotowe podstawy, które kołyszą się dla ułatwienia pozycjonowania podczas pracy oraz przesuwają się do zaburtowej pozycji dla ułatwienia załadunku oraz transportu.

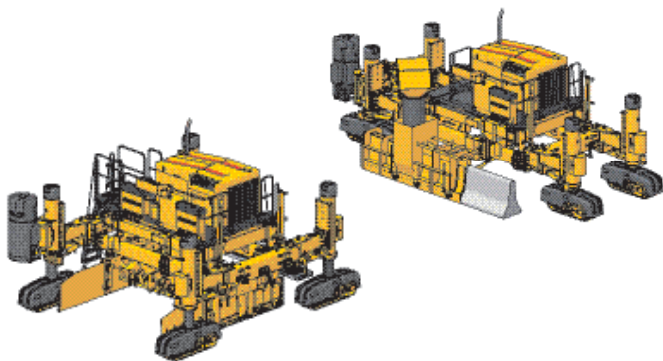


Commander III na czterech gąsienicach



CG-061511-D3

- Szerokość układania do 6,1 metra. Do popularnych zastosowań należą bariery dzielące pasy ruchu i balustrady mostów.
- Czterogąsienicowa układarka do betonu.
- Rama z rolkami zapewnia łatwe i precyzyjne zmiany szerokości. Rama rozsuwa się teleskopowo o 1,83 m z lewej strony.
- Dostępne tylko w GOMACO cylindry ze sterowaniem "smart", wykorzystywane do niezawodnej konfiguracji sterowania i ustawiania parametrów przyciskiem.
- Obrotowa konsola operatora zapewnia widoczność i wygodny dostęp do urządzeń sterowania. Operator może dostosować położenie konsoli dla jak najlepszej widoczności, w zależności od zastosowania.
- Obrotowe nogi wychylają się do pozycji zaburtowej dla łatwości załadunku i transportu.

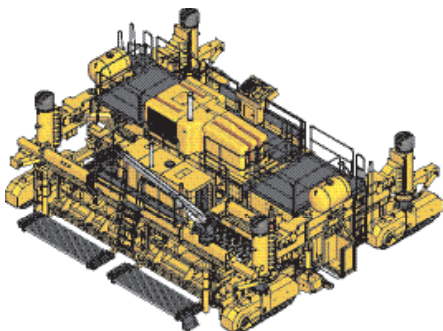


IDBI



HW-071305-D4

- Niezależna jednostka zapewniająca montaż kotw za układarką betonu.
- Dostępna dla wszystkich układarek czterogąsienicowych GOMACO. Może być dostosowana do większości istniejących układarek GOMACO już pracujących na budowach.
- Samowystarczalna, o własnym źródle napędu, wprowadza poprzeczne belki spajające o długości do 15,2 metra.
- Połączenie z wykorzystaniem magistrali CAN do sterownika układarki pozwala na swobodną komunikację pomiędzy maszynami.
- Taca ładująca obsługuje dyble o średnicy od 25 do 38 milimetrów i długości od 457 do 610 milimetrów.
- Widełki wsuwające zaprojektowane tak, aby zminimalizować ślady, a zagęszczanie wibracyjne poprawia jednorodność mieszanki wokół dybli.

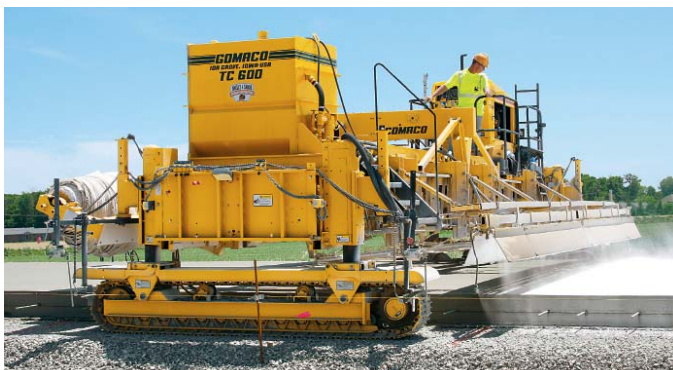




HW-061612-D16

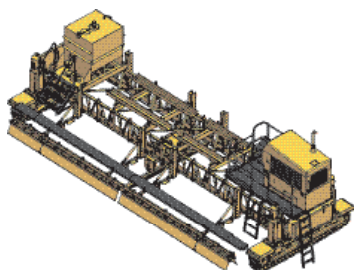
- Rewolucyjny współczynnik gładkości opracowany przez GOMACO (GOMACO Smoothness Indicator) pozwala na odczyty gładkości mokrych i stężonych płyt betonowych i asfaltowych.
- GSI jest wszechstronnym, bezkontaktowym instrumentem pomiarowym znajdującym zastosowanie w różnych aplikacjach.
- Zapewnia natychmiastowe dane pozwalające na wprowadzanie poprawek w czasie rzeczywistym celem zapewnienia maksymalnej gładkości.
- Urządzenie GSI może być zamontowane bezpośrednio na tyle maszyny dla natychmiastowych odczytów wykonanej powierzchni.
- Wyniki pomiarów gładkości przedstawia w formie graficznej .
- Zgromadzone dane są wykorzystywane do sporządzenia stosowanych komercyjnie indeksów profilograficznych.
- Wydruk wyników pomiarów zawiera lokalizację lub odległość od punktu startowego, informację o zleceniu, lokalizację garbu i indeksy profilograficzne.

T/C-400 i T/C-600



HW-071103-D18

- T/C-400 oraz T/C-600 – stalowe, spawane ramy z sekcjami łączonymi na zawleczki, umożliwiając regulację szerokości w zakresie od 3,9 do 17,31 metra.
- T/C-600 posiada gąsienice, natomiast T/C-400 wyposażona jest w skrajne wózki jezdne z dwoma gumowymi kołami wypełnionymi pianką.
- Urządzenia do obróbki wykańczającej GOMACO zapewniają zwiększoną wydajność w każdym projekcie gdzie wymagane jest teksturowanie powierzchni oraz aplikacja środka pielęgnującego.
- Centralna konsola operatora wraz z zasilaniem zapewnia kontrolę układów hydraulicznych z jednego miejsca.
- System teksturowujący porusza się poprzecznie bądź wzdłużnie nad wylaną płytą.
- Regulowany nacisk głowicy teksturowującej kontroluje głębokość i kąt ustawienia grzebieni.
- Moduł pielęgnacyjny składa się ze zbiornika z hydromotorem, pompą oraz sterowaniem. Belka rozpylaczy ma dysze rozstawione co 305 milimetrów oraz posiada regulację wysokości zawieszenia nad powierzchnią celem zapewnienia równomiernego pokrycia.

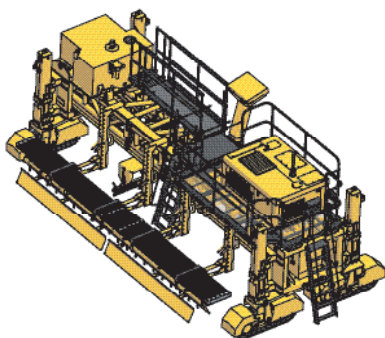


T/C-5600



CL-081604-D18

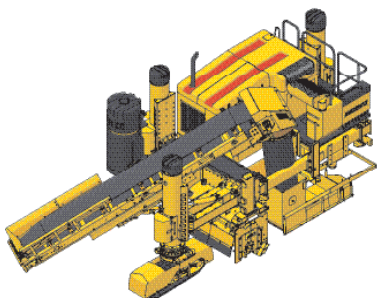
- Maszyna do obróbki wykańczającej T/C-5600 z czterema gąsienicami.
- Czterogąsienicowa konstrukcja pozwala na sterowanie wszystkimi gąsienicami(ATS) dla ułatwienia transportu i zmian szerokości.
- Rama posiada sztywność pozwalającą na zwiększenie szerokości do 17,07 metra.
- T/C-5600 posiada kroczący wózek ze zbiornikiem. Sekcje ramy mogą być dodane bądź odjęte poprzez obrót gąsienic o 90 stopni i przemieszczenie krocącego zbiornika do wymaganej szerokości.
- Nowy system Tracer Texture Control do kontrolowania głębokości teksturowania poprzecznego.
- Gąsienice do transportu obracają się o 90 stopni.
- Belka rozpylaczy oraz pomost roboczy hydraulicznie składają się do transportu.



Commander IIIx



- Zdolność do wylewania 610 milimetrowego promienia.
- Trójęgienicowa układarka do betonu.
- Wyjątkowy promień pracy przy układaniu krawężników i rynien.
 - Wyjątkowe możliwości sterowania.
 - Wyjątkowa inteligencja.
 - Wyjątkowy układ hydrauliczny z niezależnymi obwodami gąsienic.
 - Oprogramowanie G+® Radius.
 - Inteligentne teleskopowanie prawej podstawy.
 - Inteligentne wychylanie przedniej podstawy.
 - Inteligentne wysuwanie tylnej podstawy.
 - Inteligentny przesuw boczny formy dla powtarzalności offsetu formy.
- System G+ Connect™ dla przystawek i systemów prowadzących.
- Obrotowa konsola operatora dla optymalnej widoczności.
- Zaprojektowana do dużych zadań w zakresie układania krawężników i rynien.

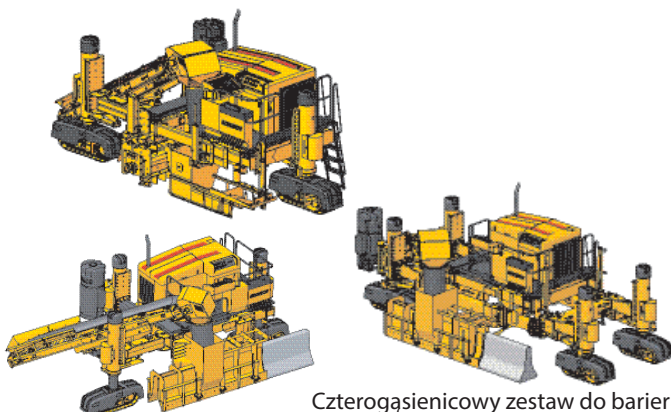


Commander III na trzech gąsienicach



CG-061502-D13

- Trójgąsienicowa maszyna do krawężników i rynien.
- Znajduje zastosowanie w różnorodnych aplikacjach, włączając krawężniki i rynny, jednolite chodniki, bariery, odpływy, kanały nawadniające oraz układanie betonu do szerokości 5 metrów.
- Sterowanie wszystkimi gąsienicami (ATS) dla zwiększonej mobilności i szybkości rozstawiania maszyny.
- System pozycjonowania gąsienic All-Track Positioning (ATP) dające wykonawcy więcej możliwości radzenia sobie z przeszkodami, logistyką pracy i różnymi zastosowaniami.
- Obrotowa konsola operatora z doskonałą widocznością i wygodą obsługi. Operator może zmieniać położenie konsoli dla lepszej widoczności w trakcie różnych zadań.



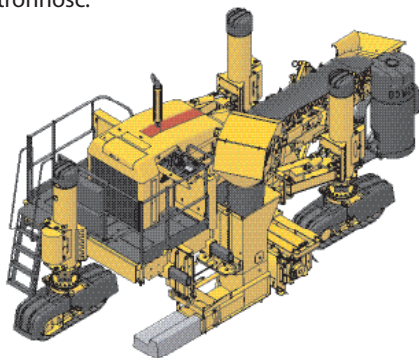
Czterogąsienicowy zestaw do barier

3300



CG-111624-D9

- Trójęściennicowa układarka do betonu.
- Zaprojektowana do lewostronnego i prawostronnego wylewania.
- Inteligentna układarka o wielu zastosowaniach.
 - Inteligentne obrotowe ramiona.
 - Inteligentny przesuw tylnej podstawy.
 - Ekstremalne możliwości sterowania.
 - Oprogramowanie G+® radius.
 - Inteligentny posuw boczny deskowania dla powtarzalności offsetu formy.
- G+ Connect™ dla akcesoriów i systemów naprowadzania.
- Przesuwna konsola dla pracy z każdej strony, chowa się gdy nie jest w użyciu.
- Mocowanie Hook-and-Go opracowane przez GOMACO dla szybkiej zmiany formy.
- Sterowanie wszystkimi głęsiennicami dla pracy przy małych promieniach (do 610 mm) i dużej mobilności w czasie pracy.
- Wszechstronność.

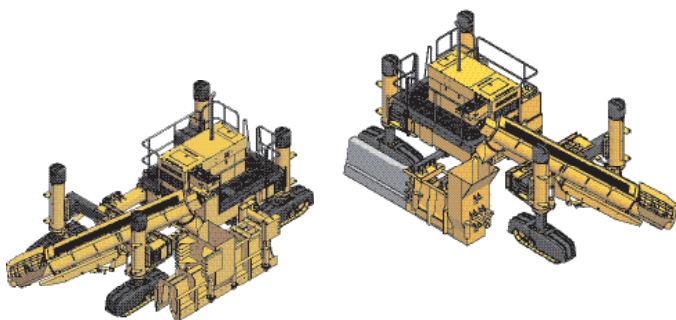


4400



CG-061312-D12

- Czterogąsienicowa maszyna do budowy barier (prawo i lewostronnie).
- System mocowania formy Hook-and-Go, dla błyskawicznej wymiany form do 1000 milimetrów wysokości.
- Opcja bocznego mocowania dla barier o wysokości ponad 1000 milimetrów albo już istniejących form.
- Konsola operatora przesuwa się na boki dla doskonałej kontroli i widoczności.
- Ślimak serii 4400 ze skokiem i prędkością dostosowaną do przenoszona gęstych mieszanek.
- Czterodrożne pozycjonowanie hydrauliczne pozwala na perfekcyjne położenie ślimaka dla odbioru i dostarczenia mieszanki na dowolną stronę maszyny.
- Opcjonalne formy dostępne dla barier, balustrad, krawężników, rynien oraz chodników.

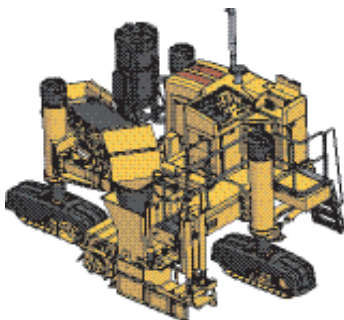


GT-3600



CG-111501-D9

- Trójęściennikowa maszyna do krawężników i rynien.
- Formuje 610 milimetrowe promienie.
- System mocowania formy Hook-and-Go, dla błyskawicznej wymiany form.
- Sterowanie wszystkimi gąsienicami dla ułatwienia załadunku, mobilności oraz szybszego rozstawienia maszyny. Możliwość sterowania wszystkimi gąsienicami pozwala na precyzyjne sterowanie w ciasnych promieniach.
- System pozycjonowania gąsienic All-Track Positioning (ATP) dające wykonawcy więcej możliwości radzenia sobie z przeszkodami, logistyką i różnymi zastosowaniami. Teleskopowa prawa przednia podstawa, wahliwa lewa przednia podstawa, wysuwana tylna podstawa dla ułatwienia pozycjonowania.
- Wielozadaniowa maszyna do krawężników i rynien, chodników, szlaków rekreacyjnych, barier, balustrad z możliwością układania betonu o szerokości do 3 metrów.

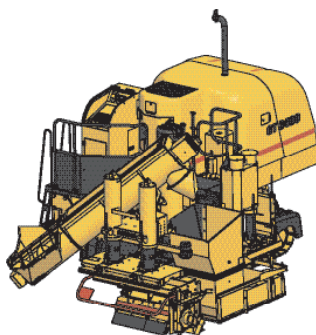


GT-3400

CG-050803-D17



- Trójęgścienicowa maszyna do krawężników i rynien.
- Może być zamówiona w konfiguracji lewo i prawostronnej dopasowanej do indywidualnych potrzeb.
- Formuje 610 milimetrowe promienie.
- Sterowana bezprzewodowym pilotem.
- Unikatowe ustawienie gąsienic pozwala na frezowanie/rozścielanie do końca każdego przebiegu.
- System mocowania formy Hook-and-Go, dla błyskawicznej wymiany form.
- System form łączy dwuczęściową konstrukcję z zasobnikiem dużej pojemności, z możliwością odłączenia od sekcji.
- Wielozaładowa maszyna do krawężników i rynien, chodników, szlaków rekreacyjnych, barier, balustrad z możliwością układania betonu o szerokości do 1.83 metra.

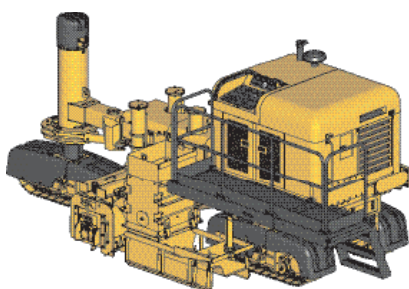


GT-3200



CG-070819-D9

- Trójgąsienicowa frezarka/układarka betonu.
- Formuje 610 milimetrowe promienie.
- Prawo i lewostronne podawanie.
- Hydraulicznie rozsuwana rama pozwala na 914 mm wzdłużne przesunięcie prawej podstawy.
- Platforma operatora o modularnej konstrukcji do pracy w każdym kierunku. Zapewnia doskonałą widoczność dla operatora podczas całego procesu.
- Przednio sterowana, podstawa w stylu tłokowym.
- Trzy gąsienice o hydraulicznym napędzie. GT-3200 może być wyposażona w trzy wypełnione pianką koła jezdne.
- Wszechstronna maszyna GT-3200 posiada wiele możliwych zastosowań: krawężniki i rynny, bariery, chodniki, szlaki rekreacyjne z możliwością układania betonu o szerokości do 1.83 metra.

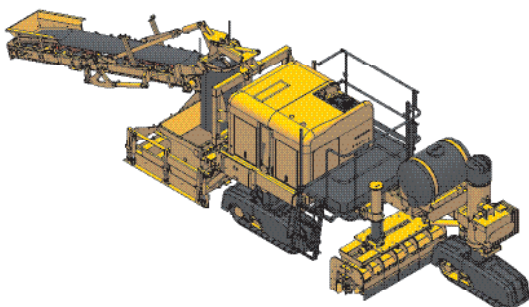


Układarka do chodników GT-3200

CG-111307-D5



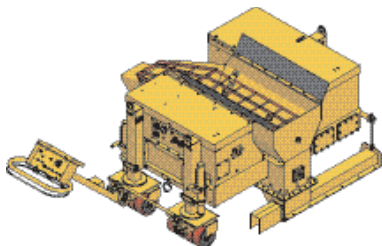
- Trójęgienicowa maszyna do chodników.
- Zdolność do układania chodników do 3,66 metra szerokości.
- Zaprojektowana dla wąskich chodników o zerowym prześwicie w obszarach mieszkalnych.
- Zdolna do pracy na chodnikach pomiędzy drzewami, słupami i innymi przeszkodami terenowymi.
- Przenośnik o długości 4,27 metra, obracany i składany dla nieprzerwanej pracy. Operator może z ziemi manipulować przenośnikiem pomiędzy przeszkodami, aby zapewnić nieprzerwany strumień mieszanki z betoniarki.
- Może być wyposażona w głowicę frezującą.
- Maszyna GT-3200 może być wyposażona w formę do podbudowy z tłucznia.



Curb Cadet



- Kompaktowa maszyna do krawężników.
- Formuje 610 milimetrowe promienie.
- Formuje betonowe krawężniki lub ekstruduje asfalt na betonowy krawężnik.
- Zdolna do pracy lewostronnej i prawostronnej. Zasobnik i forma są regulowane w zakresie 305 milimetrów do bocznego układania.
- Samodzielny napęd, kompaktowe rozmiary dla łatwości załadunku i transportu.
- Automatyczny wyłącznik wibratora i ślimaka zsynchronizowany z posuwem.
- Wysokość jest kontrolowana przez trzy hydrauliczne cylindry z 254 milimetrowym skokiem, oraz dodatkową 127 milimetrową regulacją manualną.
- Z wykorzystaniem formy ślizgowej Curb Cadet jest w stanie zakrywać betonem gotowe ciągłe zbrojenia.
- Dostępna wersja z trzema gąsienicami.



Trymery i układarki do kanałów

HW-021207-D13



- Układanie betonu w kanałach jest dostępne dla każdej czterogąsienicowej maszyny GOMACO.
- Spersonalizowana maszyna razem z dodatkowym osprzętem dopasowana do indywidualnych potrzeb.
- Dostępny system podawania betonu na przód maszyny zawiera ślimak przenoszący materiał na górę skarpy i system przegród do zbierania materiału i zapobiegania zsuwaniu się w dół zbocza.
- Dostępne przecinarki poprzeczne i wzdłużne.
- Prowadzenie linką, płozami lub systemem naprowadzania 3D.
- Zdolność do wsuwania hydroizolacji do mokrego betonu w czasie pracy.
- Maszyna może być przekształcona z pracy na skarpie do pracy w terenie płaskim, co zapewnia wszechstronność.

SL-120713-D2

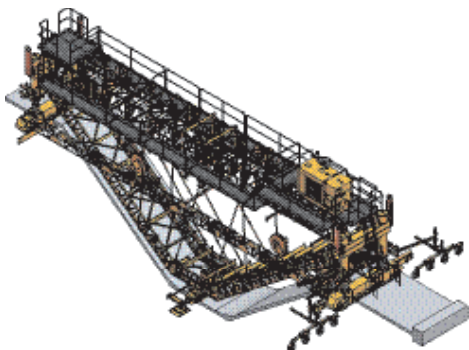


CF-790



CL-020501-D3

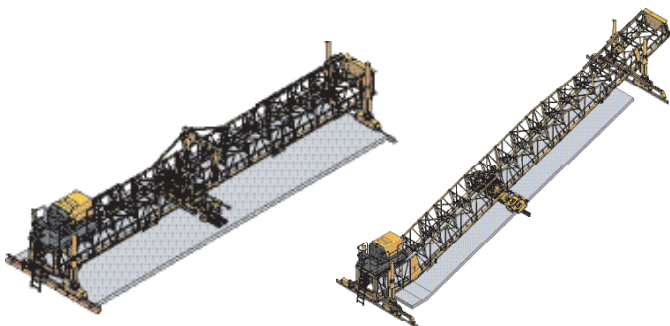
- CF-790 – finisher z cylindrem specjalnie zaprojektowany do wykańczania szerokich kanałów.
- Rama posiada spawaną konstrukcję dźwigarów z rur stalowych, z gąsienicami zamontowanymi na wózku końcowym. Rama wewnętrzna jest zbudowana z wysokiej wytrzymałości stalowych paneli przestrzennych, z sekcjami łączonymi na zawleczki, zapewniającymi szybkie przygotowanie i wszechstronność ram, o szerokości do 22 metrów.
- CF-790 jest w stanie pracować na pochyłościach w zakresie 4:1 do 1:1.
- Samowystarczalna hydrauliczna konsola z łatwymi w obsłudze przyrządami. Zawiera automatyczny system kontroli nachylenia i sterowania.
- Może być wyposażona w formy montowane na ramie układarki betonu, z regulowalnym stelażem do zmiany szerokości wylewanej płyty.
- Spodnia część ramy może zostać częściowo rozmontowana. Następnie rozmontowane elementy mogą być podwieszone pod górną częścią ramy dla łatwości transportu z i do kanału oraz do innych projektów.



C-750 i SL-750



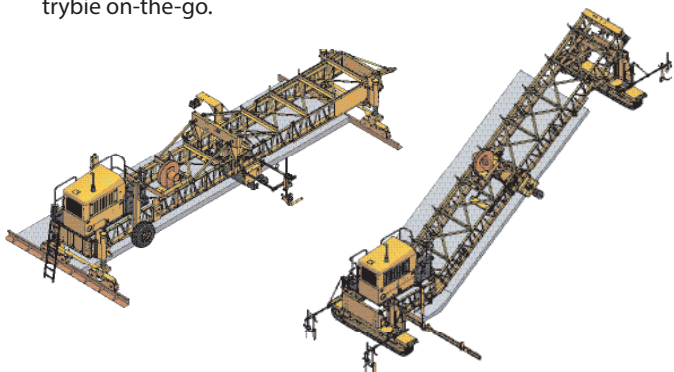
- Finisher C-750 jest zaprojektowany do płaskich płyt i przęseł mostów, natomiast SL-750 jest przewidziany do wykańczania skarp i kanałów.
- C-750 zapewnia wysokie rezultaty podczas wykańczania w jednym przejściu, szerokości do 48,77 metra, bez wymogu montażu kratownicy.
- Automatyczny posuw pozwala maszynie na zmianę położenia o wcześniej zaprogramowaną wartość na koniec każdego przebiegu.
- Automatyczna zmiana szerokości pozwala na kontrolę zakresu pracy przy wykorzystaniu wyłączników krańcowych dla poszerzania bądź zwężania płyt.
- Konsola i platforma operatora jest zaprojektowana do umiejscowienia w każdym miejscu ramy dla optymalnej widoczności.
- Regulator zmiany mocy (PTA) jest sterowany hydraulicznie w przypadku zmian wysokości w czasie pracy.



Seria 650



- Finiszery serii 650 są idealne do wykańczania ulic, autostrad, posadzek, parkingów, płyt postojowych lotnisk, skarp i płyt wszystkich rodzajów.
- Wykańczanie do szerokości 15,54 metra.
- Spawane stalowe elementy, łączone na zawleczki zapewniają szybkość przygotowań i wszechstronność dopasowania do każdego zadania, dla ramy o szerokości do 17.07 metra.
- Seria 650 posiada samowystarczającą konsolę hydrauliczną z łatwymi w obsłudze przyciskami.
- Seria 650 jest zaprojektowana dla szybkiego frezowania i wykańczania, z wysokimi tolerancjami, nawet na stokach o nachyleniu 45 stopni, z minimalną ilością niezbędnego wykańczania ręcznego.
- Seria 650 dostępna jest w postaci cylindrycznego finiszera z dwoma hydraulicznie napędzanymi wózkami i dwoma wózkami zwrotnymi lub jako suwakowy cylinder z dwoma hydraulicznie napędzanymi kołami gąsienicowymi.
- Hydrauliczne regulatory zmiany mocy (PTA) są dostępne dla zmian wysokości w czasie pracy wykonywanych automatycznie z konsoli operatora. Dostępny jest automatyczny postęp w trybie on-the-go.

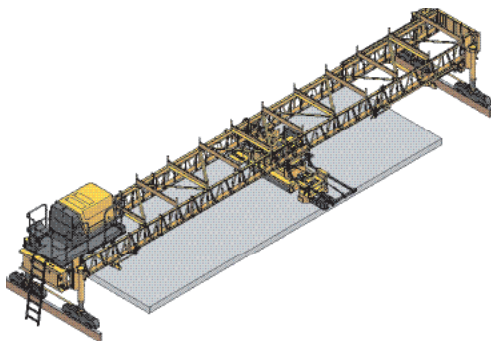


C-450

CL-071313-D16



- Finiszser serii c-450 jest zaprojektowany do wykańczania przęseł mostów, ulic oraz praktycznie każdej płaskiej płyty.
- Rama o maksymalnej szerokości 31,7 metra. Szerokość ramy, bez ramy pośredniej, wynosi do 21,95 metrów.
- Panel sterowniczy możliwy do zamontowania na obydwu końcach ramy jest zaprojektowany tak, aby jak najbardziej ułatwić kontrolę nad prędkością pracy oraz kierunkiem posuwu maszyny.
- Napęd trakcyjny z dwoma napędzanymi hydraulicznie kołami, 83 milimetrowe podwójne koła wózka zwrotnego dla 51-milimetrów kwadratowych rur lub kół zębatach do pracy na rurze 51 mm.
- Hydrauliczne regulatory zmiany mocy (PTA) są dostępne dla zmian wysokości w czasie pracy wykonywanych automatycznie z konsoli operatora. Automatyczne przesuwanie i automatyczne rozszerzanie są w standardzie.

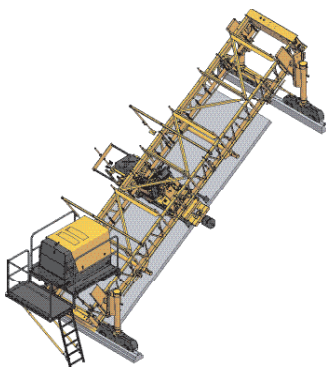


SL-450



SL-061101-D5

- Finiszjer cylindryczny SL-450 jest zaprojektowany do wykańczania kanałów i skarp.
- Szerokość ramy, z dołączoną ramą pośrednią wynosi maksymalnie 31,7 metra. Rama główna o maksymalnej szerokości 21.95 metra.
- Panel sterowniczy możliwy do zamontowania na obydwu końcach ramy jest zaprojektowany tak, aby jak najbardziej ułatwić kontrolę nad prędkością pracy oraz kierunkiem posuwu maszyny.
- Napęd trakcyjny z dwoma napędzanymi hydraulicznie kołami, 83 milimetrowe podwójne koła wózka zwrotnego dla 51-milimetrów kwadratowych rur lub kół zębatach do pracy na rurze 51 mm.
- Hydrauliczne regulatory zmiany mocy (PTA) są dostępne dla zmian wysokości w czasie pracy, wykonywanych automatycznie z konsoli operatora. Automatyczne przesuwanie i automatyczne rozszerzanie są w standardzie.



Transporter zdalnie sterowany / zboczowy



SL-060501-D15

- Przenośnik zaprojektowany by dostarczać beton na powierzchnię płaskich płyt lub skarp o szerokości do 41,15 metra.
- Głębokość ramy 610 milimetrów dla rozpiętości do 22,86 metra i głębokości ramy 813 mm dla rozpiętości do 41,15 metra.
- Wózki zaprojektowane w taki sposób, aby rama mogła być ustawiona pod dowolnym kątem do 55 stopni.
- Beton jest dostarczany bezpośrednio z betoniarek do zasobnika.
- Pas przenośnika z podwójnie flanszowanymi stalowymi wózkami, działa na każdym typie systemu szyn i form.
- Pulpit operatora umiejscowiony poza niebezpiecznymi strefami pracy przenośnika.
- Samochód rozładowuje się z przodu lub z tyłu i jest obsługiwany przez napędzany hydraulicznie łańcuch.





Światowy lider w produkcji układarek betonu

Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation
GOMACO International
121 E State Highway 175
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347
Fax: 712.364.3986
International Fax: 712.364.4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue One,
Station Lane, Witney, Oxon
OX28 4XZ United Kingdom

Ph: 44 (0)1993 705100
Fax: 44 (0)1993 704512
E-mail: pavinguk@gomaco.com

www.gomaco.com

Sprzęt GOMACO jest starannie projektowany dla zapewnienia bezpieczeństwa oraz bezawaryjnej i bezpiecznej pracy. Awaryjne wyłączniki bezpieczeństwa są rozlokowane w strategicznych punktach maszyn. Wyłączniki awaryjne są na konsoli operatora, na rogach maszyny oraz mogą być rozmieszczone w różnych punktach, zapewniając odpowiednie wykorzystanie w specyficznych warunkach pracy. Pozostałe zabezpieczenia to przede wszystkim: osłony szyn, naklejki ostrzegawcze, instrukcja obsługi i instrukcja bezpieczeństwa. Maszyny GOMACO są zaprojektowane tak, aby zapewnić maksimum widoczności operatorowi podczas całego procesu. GOMACO Corporation zaleca stosowanie się do procedur bezpieczeństwa.

Wytworzono z wykorzystaniem jednego lub więcej z poniższych patentów:
5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; CA2,211,331; 7,044,680;
7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; CA2,864,902; CA2,591,177;
8,855,967; 8,682,622; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869;
9,458,581; 9,464,716; 9,541,195.

GOMACO, GOMACO Smoothness Indicator (GSI) oraz G+ są zarejestrowanymi znakami handlowymi GOMACO Corporation.

GOMACO Corporation zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych, materiałowych i/lub zmian specyfikacji w każdej chwili bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań wynikających z w/w zmian. Dane o wydajności są oparte o dane uśrednione i mogą różnić się pomiędzy maszynami.

Full Line: Polish Printed in U.S.A. © 2018 (01 GC)
GOMACO Corporation



System zarządzania jakością w GOMACO spełnia standardy normy
ISO 9001 certyfikowane przez American Systems Registrar.

Polityka jakości: Spełniamy lub przekraczamy
oczekiwania naszych Klientów.

