

# **X**TREME **GT-3600**



*Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie*

# Xtreme Bordkanten/Rinnstein-Fertiger

- **Extreme Lenkfähigkeit** – Alle drei Raupen des Xtreme GT-3600 sind mit einem Schenkantrieb mit Drehzahlgeber ausgestattet, was ihnen eine extreme Lenkfähigkeit verleiht.
  - Diese extreme Lenkfähigkeit in Kombination mit der sensorgesteuerten Lenkbarkeit und Platzierbarkeit aller Raupen machen den Xtreme GT-3600 zu einem schwer zu übertreffenden, intelligenten Gleitschalungsfertiger.
  - Die intelligente Platzierbarkeit aller Raupen des Xtreme GT-3600 ist u. a. auf intelligente Hydraulikzylinder an allen drei Stützbeinen zurückzuführen. Die intelligenten Zylinder übermitteln die Positionen aller drei Raupen an das G+® und ermöglichen ein bedarfsgerechtes Einstellen der Lenkung.
- **Extreme Intelligenz** – Die durch einen intelligenten Zylinder bewirkte seitliche Verschiebung des Schalteils ermöglicht einen wiederholten Schalteilversatz.
  - Der Versatz wird mithilfe eines intelligenten Hydraulikzylinders erreicht, der dazu dient, das Schalteilmontagesystem auszufahren. Dies ermöglicht dem G+ einen wiederholten Schalteilversatz. Schneidkopf und Schalteil verfügen über voneinander unabhängige Höheneinstellungen zum Heben und Senken.
- **Extreme Hydraulikeinheit** – Dank voneinander unabhängiger hydraulischer Fahrkreise an jeder Raupe ist das G+ in der Lage, die Geschwindigkeit der einzelnen Raupen im Radius individuell zu steuern.
- **Extremer Radius** – Der Xtreme GT-3600 kann in einem 610-mm-Radius betonieren.
  - Das Steuersystem G+ des Xtreme GT-3600 lässt sich problemlos mit einer Richtschnur oder einem 3D-Leitsystem für Bordkanten- und Rinnsteinanwendungen sowie Anwendungen mit engen Radien verbinden.
  - Der Xtreme GT-3600 ist mit dem GOMACO-Drei-Sensor-Radiussystem für Richtschnüre ausgestattet. Beim Betonieren mit einer Richtschnur darf der führende Lenktaster die Richtschnur verlassen. Als Referenzgeber zum Fahren um den engen Radius dient dann Sensor Nummer zwei.
  - Die individuelle Steuerung der Raupengeschwindigkeit gewährleistet ein gleichmäßiges Fahren der Maschine um einen Radius.
- **Radiussoftware G+** – Wählen Sie einen Radius und G+ kalibriert und kümmert sich um alle Aspekte des Fahrens um diesen Radius, einschließlich der Raupenwinkel und der individuell regelbaren Raupengeschwindigkeiten.
  - Die Radiussoftware G+ für das Steuersystem gibt dem Bediener die Möglichkeit, am Steuergerät die Radiusgröße zu programmieren. Sobald sich der Xtreme GT-3600 mit den bereits eingegebenen Werten dem Radius nähert, aktiviert der Bediener das Radiusprogramm, und der Bordkanten/Rinnstein-Fertiger arbeitet um den Radius herum. Jetzt ist es für jeden Bediener einfach, einen Radius zu betonieren.
- Die Bedienerplattform ist isoliert, um Schwingungen zu dämpfen und auch über einen längeren Zeitraum hinweg ein angenehmes Arbeiten zu ermöglichen.
- Eine hervorragende Kraftstoffeffizienz in Verbindung mit einer vergrößerten Kraftstoffkapazität sorgen für einen reibungslosen Arbeitstag ohne unerwünschte Unterbrechungen.
- Ein optimiertes Kühlmodul mit G+-gesteuertem Hydrauliklüfter passt die Kühlung an die Baustellenbedingungen an und ermöglicht einen ruhigen und effizienten Betrieb.
- Die drahtlose G+-Fernbedienung ist für den Xtreme GT-3600 optional erhältlich. Die G+-Fernbedienung gibt dem Bediener die Möglichkeit, entweder von der Bedienerplattform aus zu arbeiten oder sich außerhalb der Maschine frei zu bewegen und bei Bedarf jederzeit einzugreifen.
- Der GOMACO Xtreme GT-3600 ist auch mit GOMACO-Ferndiagnostik (GRD) erhältlich, die u. a. dazu dient, Maschinenstörungen zu beheben, diagnostische Überprüfungen durchzuführen und Software-Updates vorzunehmen.
- G+ Connect™ für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Eine optional erhältliche eingebaute Kamera kann dafür verwendet werden, während der Gleitschalungsfertigung bestimmte Bereiche zu überwachen. Die Kamera kann an einer beliebigen Stelle im Umkreis des Fertigers positioniert werden, von wo aus sie die Live-Videoaufnahmen an die G+-Anzeige am Bedienpult überträgt.
- Für hochvolumige Bordkanten- und Rinnsteinfertigung.



Der Xtreme GT-3600 fertigt Bordkanten und Rinnsteine mithilfe der 3D-Maschinenführung. Diese extreme Lenkfähigkeit in Kombination mit der sensorgesteuerten Lenkbarkeit und Platzierbarkeit aller Raupen machen den Xtreme GT-3600 zu einem schwer zu übertreffenden, intelligenten Gleitschalungsfertiger.

CG-121804-D1



Der GOMACO Xtreme GT-3600 fertigt mithilfe der 3D-Maschinenführung einen 1,52 m breiten Gehsteig.

CG-101717-D10



EG-031804-D4

Die Raupen des Xtreme GT-3600 drehen sich weiter als je zuvor. Dank ihrer drehsensorgesteuerten Schwenkantriebe können sich die Raupen um 90 Grad und mehr drehen, um rasch zur Seite zu manövrieren und einen engen Radius zu fertigen.



CG-101711-D16

Die Bedienerplattform des Xtreme GT-3600 ist isoliert, um Schwingungen zu dämpfen und auch über einen längeren Zeitraum hinweg ein angenehmes Arbeiten an den Bordkanten und Rinnsteinen zu ermöglichen.



CG-051812-D14

Der Xtreme GT-3600 fertigt mithilfe der 3D-Maschinenführung Bordkanten und Rinnsteine in einem Neubaugebiet. Die intelligente Platzierbarkeit aller Raupen des Xtreme GT-3600 ist u. a. auf intelligente Hydraulikzylinder an allen drei Stützbeinen zurückzuführen. Die intelligenten Zylinder übermitteln die Positionen aller drei Raupen an das G+<sup>®</sup> und ermöglichen ein bedarfsgerechtes Einstellen der Lenkung.

Deckblattfoto: CG-081809-D10

Auf Grundlage eines oder mehr der folgenden US- oder Auslandspatente hergestellt: 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; CA2,864,902; CA2,591,177; 8,855,967; 8,682,622; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,624,626; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,982,399; 9,963,836; 10,005,489; und Patente angemeldet.

GOMACO und G+ sind eingetragene Marken der GOMACO Corporation.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Printed in U.S.A. © 2018 (12 Argos German)  
GOMACO Corporation: Extreme3600German4pg



Weltweit führend in der Betonfertigertechnologie

**Hauptgeschäftssitz**  
GOMACO Corporation  
PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445  
Tel.: 1-712-364-3347  
www.gomaco.com  
E-mail: info@gomaco.com

**Hauptsitz in Europa**  
GOMACO International Ltd.  
Units 14 & 15  
Avenue One, Station Lane  
Witney, Oxon, OX28 4XZ, Großbritannien  
Tel.: +44 1993 705100  
E-mail: pavinguk@gomaco.com