

COMMANDER III

Fräse/Gleitschalungsfertiger



Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie

Drei Raupen GOMACO Commander III

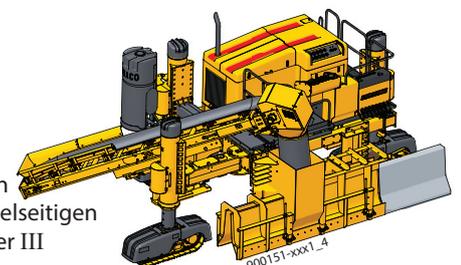
- Schnellste Spurkreisgeschwindigkeit der Branche mit Arbeitsgeschwindigkeit von 15 Metern pro Minute und 38 Metern pro Minute für Richtfahrten im Baustellenbereich.
- Lenkbarkeit aller Raupen (All-Track-Steering, ATS) spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketten zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Transport des Commander III: 2,56 m Breite, 6,88 m Länge und 2,67 m Höhe.
- Erweiterte Funktionen, damit Kunden verschiedene Motoren und Wahlausrüstungen für die jeweiligen Projektanforderungen auswählen können.
- Schnurlose Leitsystemtechnik/3D-Steuersysteme und Laser-Technik erhältlich.

- Vibrator-Bedienungselemente standardmäßig mit 8 Hydraulikkreisläufen und 4 Vibratoren; Kapazität bis zu 16 Vibratoren.
- Weist GOMACOs firmeneigene G+® Bedienelemente auf; in mehreren Sprachen bedienbar.
- Motorisch schwenkbare Stützbeine.
- Ausfahrbare Stützbeine.
- Die geringe Maschinenhöhe und die Maschinenführer-Plattform bieten leichten Zugang und optimale Sichtverhältnisse während des gesamten Fertigungsvorgangs. Die Plattform wurde mit einem rutschfesten Belag ausgestattet.
- Reversibles Aufgabeförderband: 5,21 m lang, 610 mm breit, hydraulisch angetrieben, mit Aufgabetrichter für erhöhte Produktionsleistungen.
- Motorisch verschiebbares hinteres Stützbein.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Seitenverstellbarer Schneidkopf mit 914 mm hydraulischer Seitenverstellung, 457 mm hydraulischer Höhenverstellung und 152 mm manueller Höhenverstellung ermöglicht bis zu 610 mm Höhenverstellung.
- Unabhängig einstellbarer Glättungsabschnitt aus rostfreiem Stahl.
- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettenaufwerke mit 1,6 m Länge.

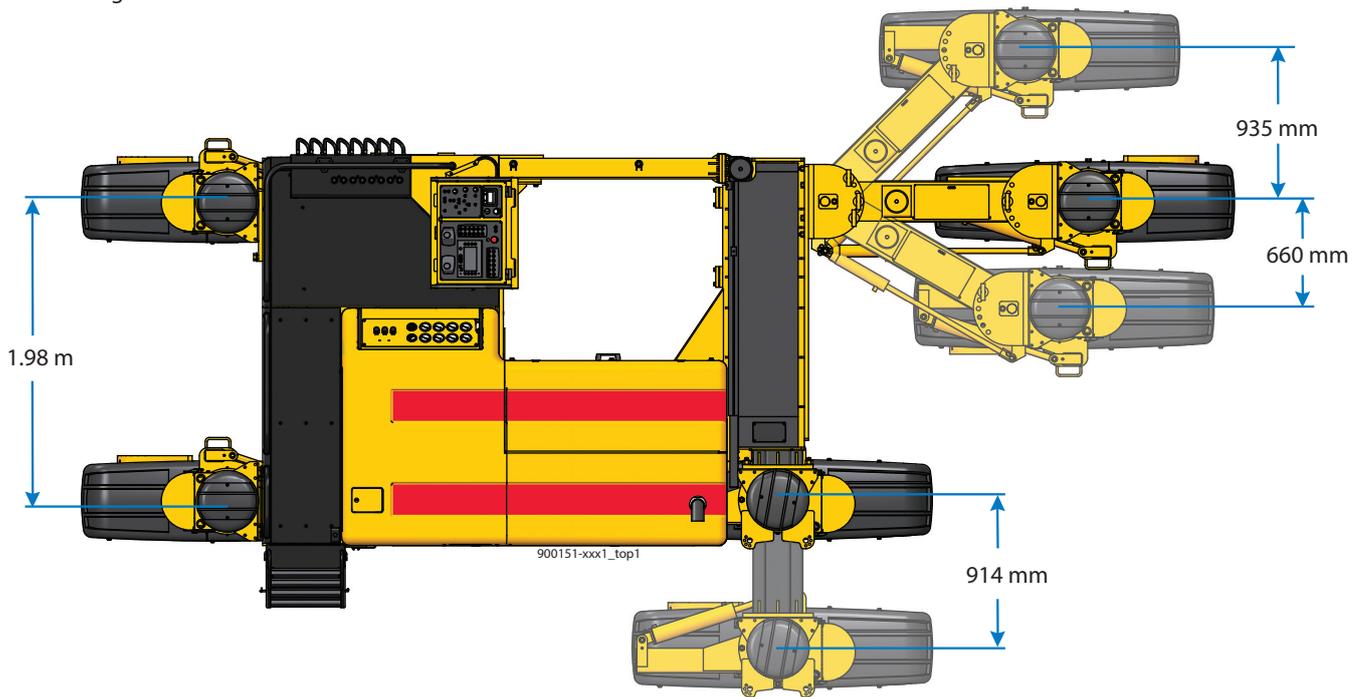
Betriebssystem exklusiv von GOMACO.



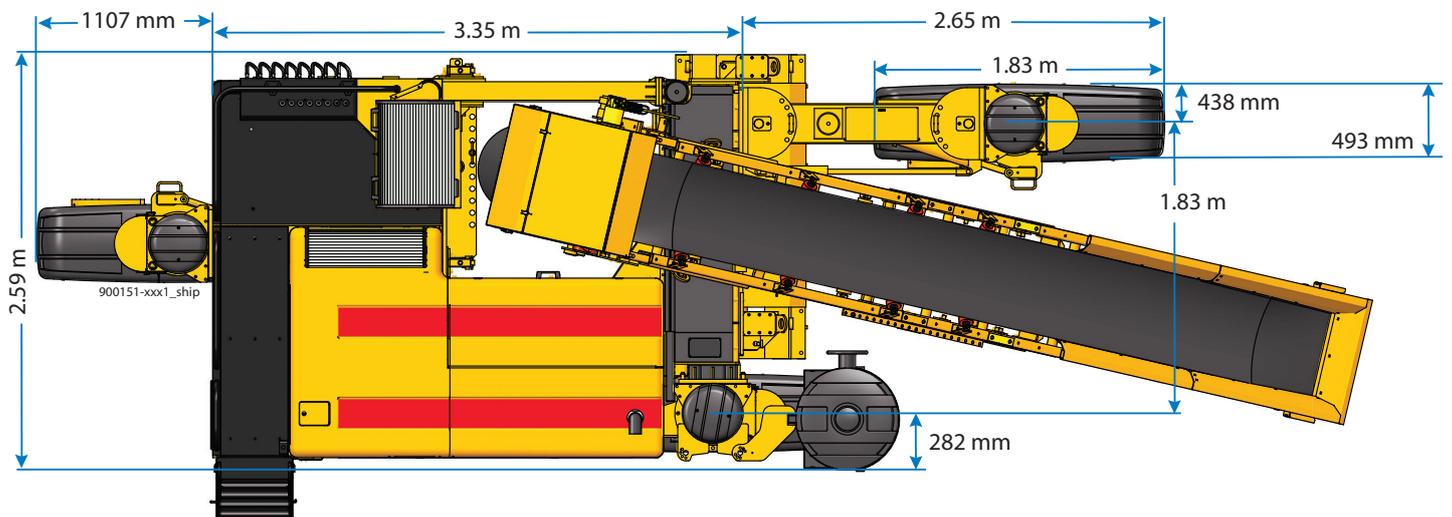
Die Gleitschalungsfertigung von Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen gehört zu den Standardanwendungen für den vielseitigen Gleitschalungsfertiger Commander III mit vier Raupen.



Platzierbarkeit aller Raupen (All-Track Positioning, ATP) ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen. Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.



Transportabmessungen des Commander III mit drei Raupen



CG-020605-D22



CG-070409-17A



CG-080705-D14

Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, monolithische Gehsteige, Freizeitwege, Hochbarrieren, Sicherheitsbrüstungen für Brücken und Deckenfertigung bis zu 6 m Breite und 483 mm Tiefe.



Der Commander III von GOMACO verfügt an jedem Stützbein über eine GBox. Die GBox bietet einen neuen Anbringungsort für Slave-Steuerung und Proportionalventile, verringert den Bedarf an Schläuchen und Kabeln, erleichtert die Wartung und Störungssuche und ist über eine horizontale Schwingtür in Bodennähe bequem zu erreichen.



Der GOMACO Commander III mit drei Raupen fertigt die Bordkante und den Rinnstein eines monolithischen Gehsteiges. Der Commander III ist mit einem schwenkbaren Bedienpult ausgestattet, von dem aus der Bediener aktiv eingreifen kann und freie Sicht auf den Betoniervorgang hat.

CG-111702-D13

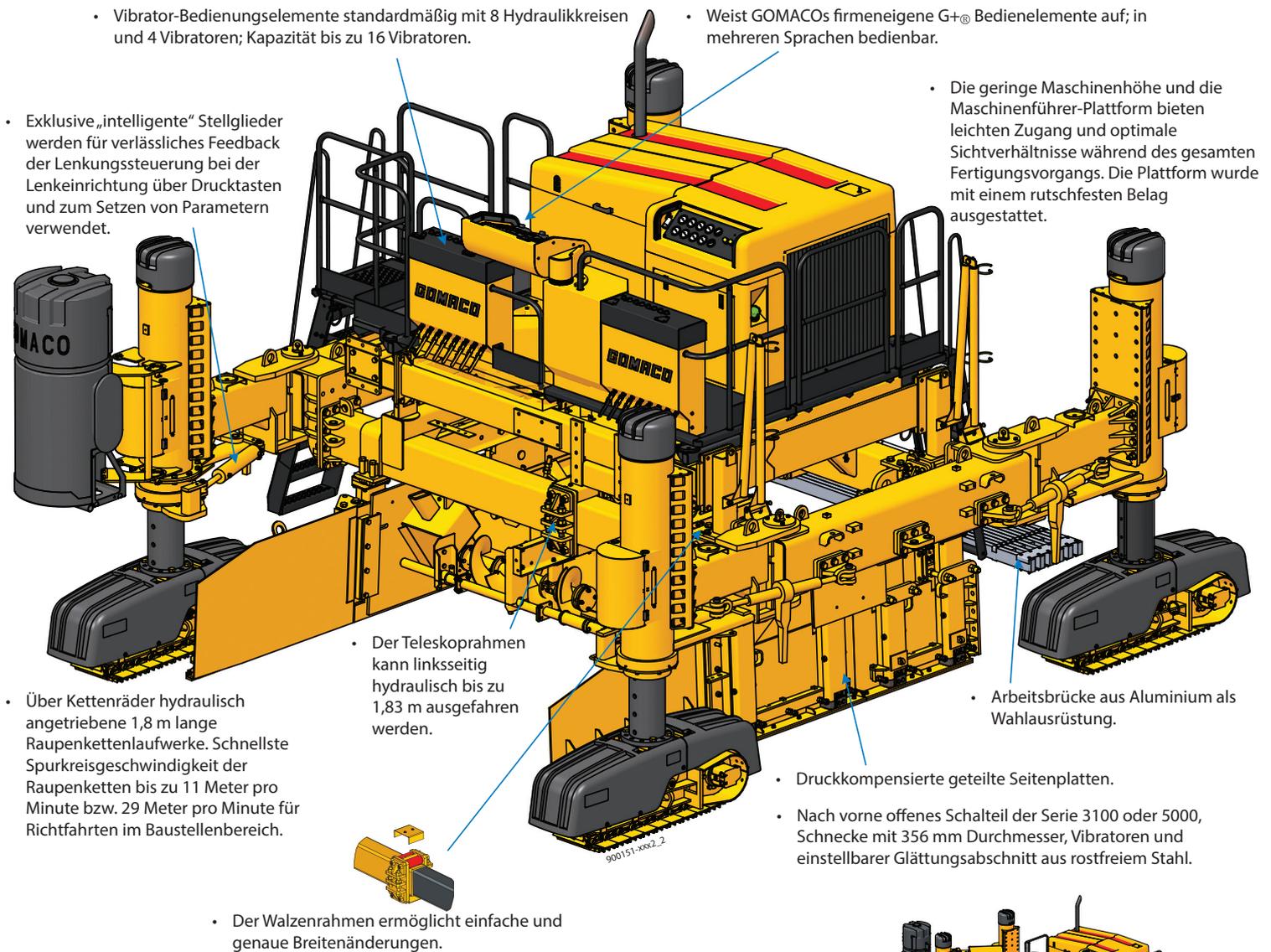


Der GOMACO Commander III mit drei Raupen fertigt eine Bordkante und einen Rinnstein. Aufgrund der Platzierbarkeit aller Raupen (ATP) des Commander III hat der Bediener mehr Möglichkeiten beim Ausweichen vor Hindernissen, der Bewältigung der Baustellenlogistik und dem Wechsel zwischen verschiedenen Anwendungen.

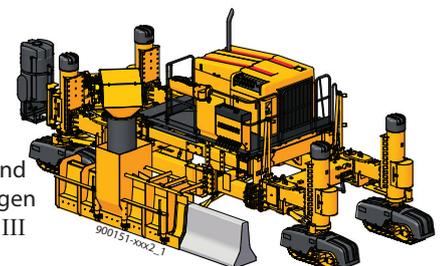
CG-051611-D9

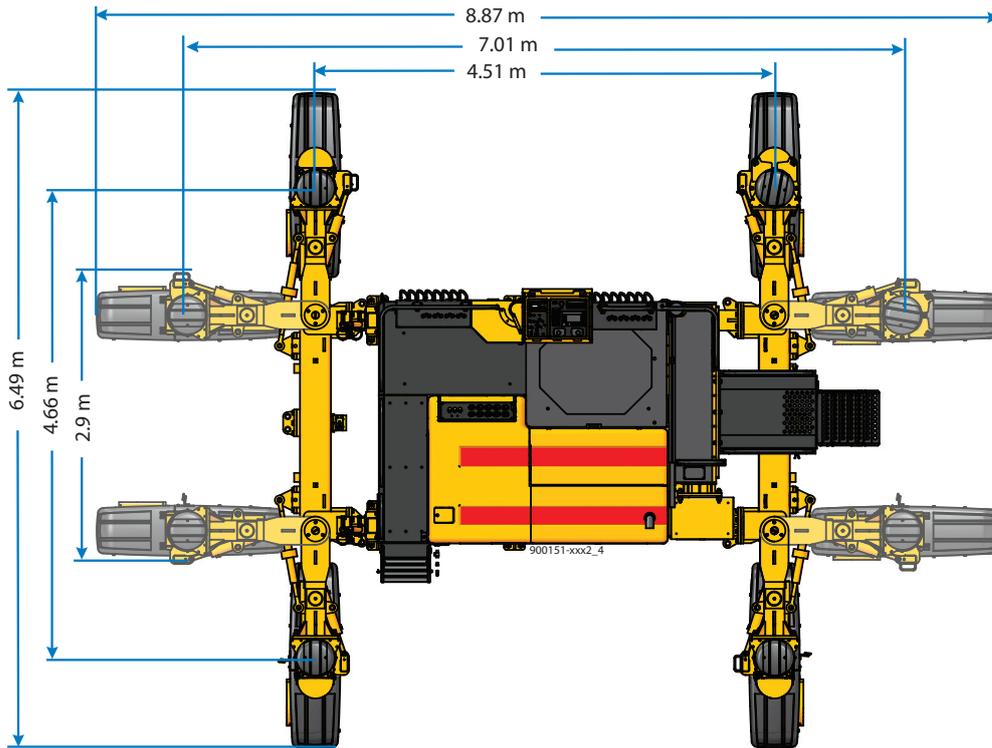
Vier Raupen GOMACO Commander III

- Gleitschalungsfertiger Commander III mit Raupen, Gleitschalungsfertigung bis zu 6 m Breite und 483 mm Tiefe.
- Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 1067 mm und darüber hinaus manuell um 711 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1778 mm.
- Lenkbarkeit aller Raupen (All-Track-Steering, ATS) spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketten zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Platzierbarkeit aller Raupen (All-Track Positioning, ATP) ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen. Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.
- Transport mit 8,86 m Länge, 2,51 m Breite und 3,18 m Höhe.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querfugenstäben hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.
- Raupenketten mit Hochleistungsantrieb als Wahlausrüstung für Fertigung mit Minimalabstand.
- Erweiterte Funktionen, damit Kunden verschiedene Motoren und Wahlausrüstungen für die jeweiligen Projektanforderungen auswählen können.
- Schnurlose Leitsystemtechnik/3D-Steuersysteme und Laser-Technik erhältlich.

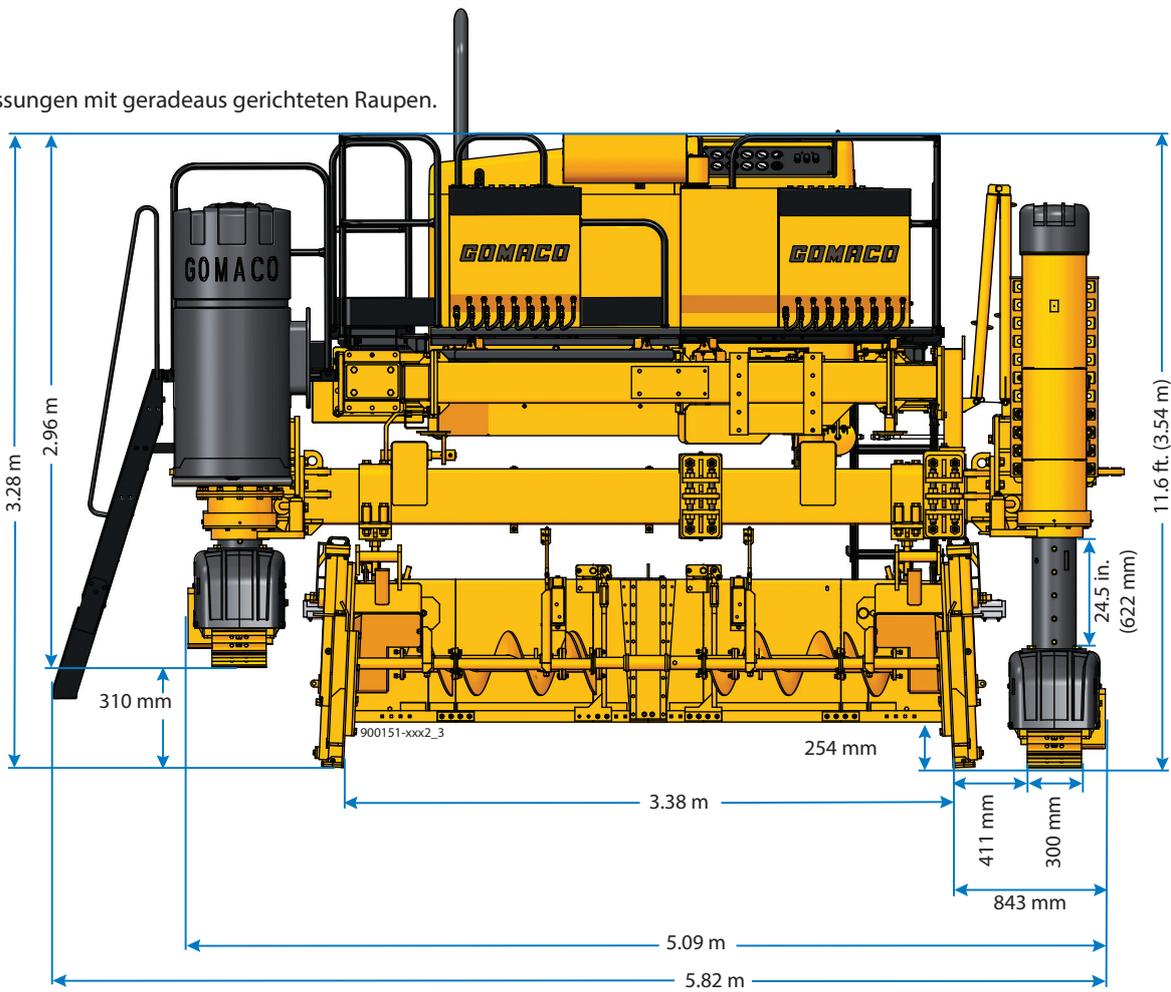


Die Gleitschalungsfertigung von Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen gehört zu den Standardanwendungen für den vielseitigen Gleitschalungsfertiger Commander III mit vier Raupen.





Abmessungen mit geradeaus gerichteten Raupen.





Der GOMACO Commander III mit vier Raupen fertigt eine variable Leitplanke. Dazu wird eine durchgehende Stahlbewehrung in das Schalteil eingeführt.



CG-061708-D8

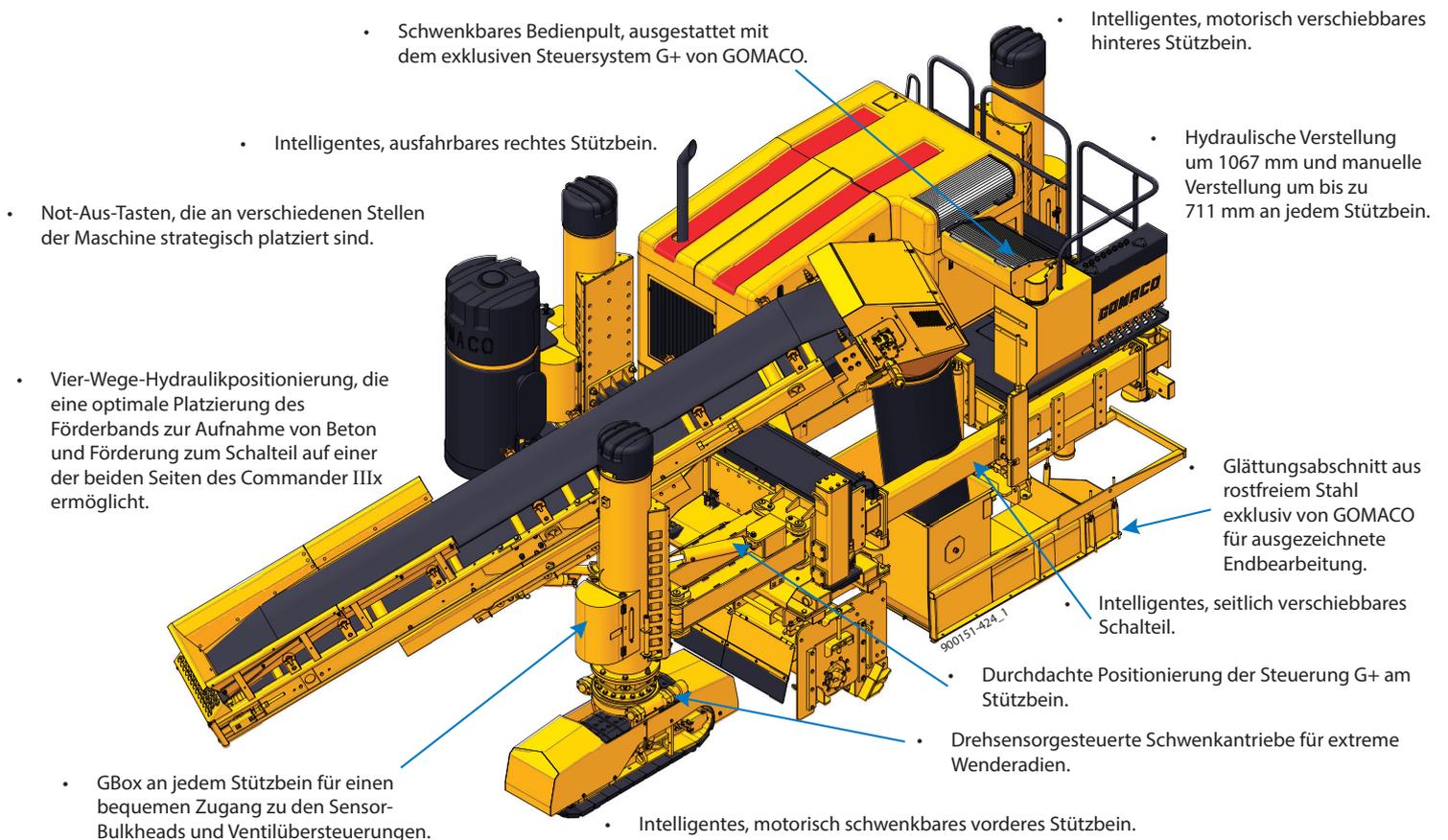
Der GOMACO Commander III mit vier Raupen fertigt eine niedrige Hochbarriere. Dieser in Südkorea befindliche Commander III ist mit der GOMACO-Ferndiagnostik (GRD) ausgestattet, mittels der sich die Software aktualisieren lässt, ohne dass GOMACO-Mitarbeiter jemals das Werk in Ida Grove im US-Bundesstaat Iowa verlassen müssen.



CG-031801-011

Der Commander III mit vier Raupen fertigt mithilfe einer 3D-Maschinenführung eine 3,66 m breite Autobahnauffahrt über Stahlbewehrungen. Der GOMACO RTP-500 setzt den Beton vor dem Commander III ab.

- **Extreme Lenkfähigkeit** – Alle drei Raupen des Commander IIIx sind mit drehsensorgesteuerten Schwenkantrieben ausgestattet, was ihnen eine extreme Lenkfähigkeit verleiht.
- **Extreme Intelligenz** – Die durch einen intelligenten Zylinder bewirkte seitliche Verschiebung des Schalteils ermöglicht einen wiederholten Schalteilversatz.
- **Extreme Hydraulikeinheit** – Dank voneinander unabhängiger hydraulischer Fahrkreise an jeder Raupe ist das G+® in der Lage, die Geschwindigkeit der einzelnen Raupen im Radius individuell zu steuern.
- **Extremer Radius** – Der Commander III kann jetzt in einem 610-mm-Radius betonieren.
- **Radiussoftware G+** – Wählen Sie einen Radius und G+ kalibriert und kümmert sich um alle Aspekte des Fahrens um diesen Radius, einschließlich der Raupenwinkel und der individuell regelbaren Raupengeschwindigkeiten.
- Die Bedienerplattform ist isoliert, um Schwingungen zu dämpfen und auch über einen längeren Zeitraum hinweg ein angenehmes Arbeiten zu ermöglichen.
- Vom schwenkbaren Bedienpult aus kann der Bediener aktiv eingreifen und hat von jeder Stelle der Plattform aus eine ungehinderte Sicht.
- Eine hervorragende Kraftstoffeffizienz in Verbindung mit einer vergrößerten Kraftstoffkapazität sorgen für einen reibungslosen Arbeitstag ohne unerwünschte Unterbrechungen.
- Ein optimiertes Kühlmodul mit G+-gesteuertem Hydrauliklüfter passt die Kühlung an die Baustellenbedingungen an und ermöglicht einen ruhigen und effizienten Betrieb.
- Die drahtlose G+-Fernbedienung ist optional für den Commander IIIx erhältlich. Die G+-Fernbedienung gibt dem Bediener die Möglichkeit, entweder von der Bedienerplattform aus zu arbeiten oder sich außerhalb der Maschine frei zu bewegen und bei Bedarf jederzeit einzugreifen.
- Der Commander IIIx ist mit der GOMACO-Ferndiagnostik (GRD) erhältlich, die u. a. dazu dient, Maschinenstörungen zu beheben, diagnostische Überprüfungen durchzuführen und Software-Updates vorzunehmen.
- G+ Connect™ für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Eine optional erhältliche eingebaute Kamera kann dafür verwendet werden, während der Gleitschalungsfertigung bestimmte Bereiche zu überwachen. Die Kamera kann an einer beliebigen Stelle im Umkreis des Fertigers positioniert werden, von wo aus sie die Live-Videoaufnahmen an die G+-Anzeige am Bedienpult überträgt.
- Für hochvolumige Bordkanten- und Rinnsteinfertigung.





XTREME

610 mm Radius

EG-111511-019

Der GOMACO Commander IIIx kann jetzt mithilfe des Steuersystems G+ an einer Richtschnur oder mittels 3D-Leitsystem in einem 610-mm-Radius betonieren.



CG-101725-01

Der GOMACO Commander IIIx fertigt mithilfe einer Richtschnur Bordkanten und Rinnsteine. Die extreme Lenkfähigkeit in Kombination mit der sensorgesteuerten Lenkbarkeit aller Raupen (ATS) und der sensorgesteuerten Platzierbarkeit aller Raupen (ATP) machen ihn zu einem schwerer zu übertreffenden, intelligenten Gleitschalungsfertiger für Bordkanten und Rinnsteine.



Die intelligente Platzierbarkeit aller Raupen (ATP) des GOMACO Commander IIIx ist u. a. auf intelligente Hydraulikzylinder an allen drei Stützbeinen zurückzuführen. Die intelligenten Zylinder übermitteln die Positionen aller drei Raupen an das G+ und ermöglichen ein bedarfsgerechtes Einstellen der Lenkung.



Der Commander IIIx fertigt mithilfe der 3D-Maschinenführung die Bordkante und den Rinnstein eines monolithischen Gehsteiges in einer neuen Trabantenstadt.

Deckblattfoto: CG-021605-D8

Auf Grundlage eines oder mehr der folgenden US- oder Auslandspatente hergestellt: 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; CA2,864,902; CA2,591,177; 8,855,967; 8,682,622; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,624,626; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,982,399; 9,963,836; 10,005,489; und Patente angemeldet.

GOMACO und G+ sind eingetragene Marken der GOMACO Corporation.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.



Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie

Hauptgeschäftssitz
GOMACO Corporation
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445
Tel.: 1-712-364-3347
www.gomaco.com
E-mail: info@gomaco.com

Hauptsitz in Europa
GOMACO International Ltd.
Units 14 & 15
Avenue One, Station Lane
Witney, Oxon, OX28 4XZ, Großbritannien
Tel.: +44 1993 705100
E-mail: pavinguk@gomaco.com