

Première machine à coffrage glissant alimentée par batterie au monde pour la construction de bordures en béton

CC-1200e



- La CC-1200e est alimentée par un bloc-batterie lithium-ion de 48 volts CC et permet de former diverses bordures en béton. L'utilisation de batteries lithium-ion permet de réduire les émissions de gaz d'échappement, les vibrations et le bruit du moteur. Elle est autopropulsée et de taille compacte pour faciliter le chargement et le transport d'un chantier à l'autre.
- Elle est capable de fonctionner pendant une journée complète de bétonnage et est équipée du système de charge standard de huit à 10 heures. Un système de charge rapide de deux heures est une caractéristique optionnelle pour la CC-1200e.
- La CC-1200e est contrôlée par une télécommande radio et met toutes les opérations de la machine entre les mains de l'opérateur. La télécommande radio est équipée du système de commande exclusif G+® de GOMACO.
- Le mécanisme de pivotement à capteurs rotatifs sur les roues avant permet une capacité de braquage maximale, un coulage en douceur et un contrôle facile.
- La CC-1200e peut couler du béton sur un rayon de 610 mm, selon le profil du moule.
- Elle est équipée d'un vibreur électrique à vitesse variable et est coordonnée avec le contacteur d'arrêt qui permet de commander la marche/l'arrêt automatique du vibreur en synchronisation avec le déplacement en marche avant.
- La CC-1200e a une vitesse de bétonnage allant jusqu'à 12,2 mètres par minute et une vitesse auxiliaire de 28,3 mètres par minute pour une mobilité rapide sur le chantier.
- L'élévation de la CC-1200e est contrôlée par trois cylindres hydrauliques d'une course de 254 mm et d'un réglage manuel supplémentaire de 127 mm.
- Les moules sont facilement interchangeables sur la CC-1200e et peuvent s'adapter à des configurations de moules en béton qui s'adapteront dans une section de 305 mm de large par 356 mm de haut. Pour d'autres configurations de moules à coffrage glissant, veuillez consulter l'usine.
- La bordure peut être versée de chaque côté de la machine. La trémie et le moule sont réglables jusqu'à 381 mm. Avec le moule à coffrage glissant, la CC-1200e peut placer du béton sur des goujons ou des barres d'armature continues.
- Sécurité par la conception — La CC-1200e est équipée d'un arrêt d'urgence (E-stop) à chaque coin de la machine et sur la poignée. La CC-1200e est également équipée d'un klaxon pour l'opérateur et d'un avertisseur sonore de marche arrière pour assurer la sécurité de tout le personnel pendant l'opération de coulage.



Le leader mondial en technologie de revêtements en béton



La télécommande radio de la CC-1200e permet à l'opérateur de contrôler entièrement la machine tout en se déplaçant sur le chantier.

Spécifications d'introduction

BATTERIES

Type: Batterie lithium-ion de 48 volts CC pour une journée complète de bétonnage.

Capacités de service

Réservoir de fluide hydraulique : 51,1 l.

Système de commande

Type : Télécommande radio avec système de commande G+. La télécommande comprend une commande manuelle du déplacement, une commande manuelle de la pente en trois points, des commandes de direction et de vitesse de la vis transversale, des commandes du moteur, une commande du vibreur et un arrêt d'urgence.

Vibreux

Type : Un vibreur électrique à vitesse variable.

Capacité de la trémie

Béton : 0,54 m³.

Vis transversale et trémie

Réglable : Trémie coulissante de 381 mm.

Dimensions de la vis : 305 mm de diamètre sur 1,68 m de long pour le béton.

Entraînement de vis : Moteur hydraulique couplé directement à l'arbre de la vis.

Vitesse de la vis : Jusqu'à 43 tr/min.

Ensembles de chenilles et de roues

Dimensions des chenilles : Une chenille, 584 mm de long, 203 mm de large et 229 mm de haut.

Moteur de chenille : Moteur à palettes à rouleaux de 22,6 cid. Équipé d'un système de freinage sur chenilles.

Ensembles de roues : Huit roues de 229 mm de diamètre et 76 mm de large.

Vitesse de déplacement : Jusqu'à 12,2 m/min pour la vitesse de bétonnage, 28,3 m/min pour la vitesse auxiliaire.

Rayon

610 mm selon le profil du moule.

Dimensions

Dimensions générales de transport : 2,5 m de long, 2,23 m de large, et 1,13 m de haut jusqu'au sommet du carter.

Poids

1676 kg.

Machine à trois chenilles en option

Dimensions des chenilles : 584 mm de long, 203 mm de large et 229 mm de haut.

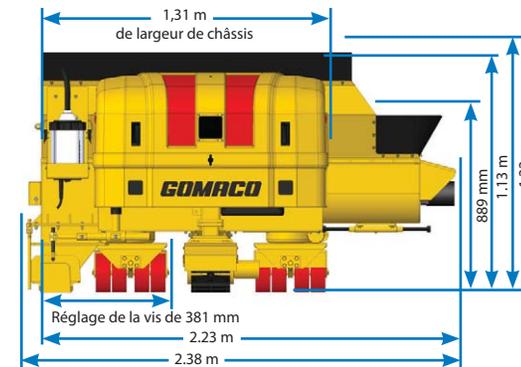
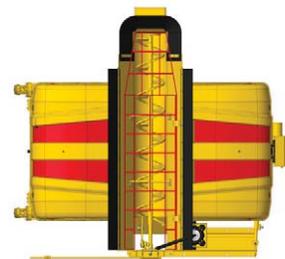
Moteur de chenille : Moteur à palettes à rouleaux de 22,6 cid.

Vitesse de déplacement : Jusqu'à 12,2 m/min pour la vitesse de bétonnage, 28,3 m/min pour la vitesse auxiliaire.

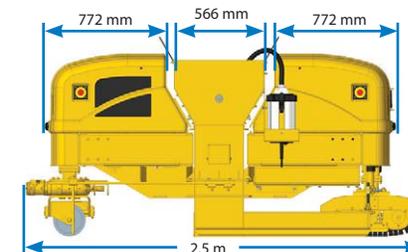
Charge sur les chenilles (arrière) : 555,7 kg. Pression au sol à 22 psi.

Charge sur les chenilles (avant) : 578,3 kg, avec le poids uniformément réparti sur les deux chenilles, pression au sol à 12 psi.

En option, dimensions hors tout des trois chenilles : 2,9 m de long, 2,01 m de large et 1,07 m de haut.



Les configurations de moules à coffrage glissant s'adaptent à une section de 305 mm de large (X) sur 356 mm de haut (Y). Les configurations de moules pour l'asphalte s'adaptent à une section de 254 mm de large (X) sur 254 mm de haut (Y).



FABRIQUÉ EN UTILISANT UN OU PLUSIEURS DES BREVETS AMÉRICAINS OU INTERNATIONAUX SUIVANTS: 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; 8,682,622; 8,855,967; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; 9,567,715; 9,624,626; 9,637,872; 9,644,328; 9,633,162; 9,670,627; 9,739,019; 9,764,762; 9,869,063; 9,963,836; 9,982,399; 10,005,489; 10,206,016; 10,501,913; 10,822,029; 10,829,898; 10,940,883; 11,060,245; 11,149,388; 11,254,329; CA2591177; CA2864902; CA2899768; CA2984201; AU2018100400; AU2018211060; AU2019100743; AU2020201238; RU2757433; RU2760718; EP3294955; JP6768709; KR10-2256018; IDP000068640; PLUS DES BREVETS EN INSTANCE.

GOMACO et G+ sont des marques déposées de la GOMACO Corporation.

GOMACO Corporation se réserve le droit de faire des améliorations dans la conception, les matériaux, et/ou des changements de spécifications à tout moment sans préavis, et sans avoir aucune obligation relative à de tels changements.

Siège mondial

GOMACO Corporation
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445
Tél.: 1-712-364-3347
www.gomaco.com
Courriel: info@gomaco.com

European Headquarters

GOMACO International Ltd.
Units 14 & 15
Avenue One, Station Lane
Witney, Oxon, OX28 4XZ, United Kingdom
Tél.: 44-1993-705100
Courriel: pavinguk@gomaco.com