

**НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ МАШИН  
ПРОФИЛИРОВЩИК / БЕТОНОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ  
9500**

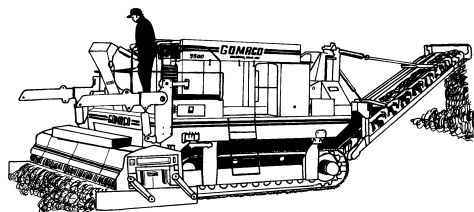


***GOMACO***

*Мировой лидер в создании техники для укладки бетона*

## ПРЕИМУЩЕСТВА ДВУХГУСЕНИЧНОГО ПРОФИЛИРОВЩИКА/БЕТОНОПЕРЕГРУЖАТЕЛЯ 9500 С ПЕРЕДНЕЙ НАВЕСКОЙ ФРЕЗЕРНОГО РАБОЧЕГО ОРГАНА

- Только передняя навеска фрезерного рабочего органа позволяет выполнять профилирование основания до самого конца полосы или вплоть до препятствия.
- Универсальность конструкции позволяет легко переходить от профилирования основания к перегрузке бетонной смеси. Легкость в изменении ширины обрабатываемой полосы, в установке фрезерного рабочего органа или приемного бункера бетоноперегрузателя.
- Простота демонтажа фрезерного рабочего органа для дальнейшего его транспортирования.
- Высокая маневренность машины. Бортовой поворот позволяет поворачивать машину на 180° практически на месте.



### Двугусеничный профилировщик основания с передней навеской фрезерного рабочего органа

- Гидрообъемный привод фрезерного рабочего органа через встроенные планетарные редукторы обеспечивают минимальный боковой зазор при обработке смежных полос.

- Высокая точность профилирования основания (отклонение толщины срезаемого слоя от заданной не превышают 3 мм под рейкой длиной 3,66 м).
- Секционная конструкция фрезерного рабочего органа позволяет увеличить ширину профилируемой полосы до 5,69 м, точно подобрав ее с учетом проектной ширины обочин.
- Безопасная конструкция с возможностью дистанционного управления. В местах оперативного управления размещены кнопки аварийной остановки машины, на конвейере находится проблесковый маячок, а при движении машины задним ходом подается звуковой сигнал.

## МАШИНА ОТЛИЧАЕТСЯ ПРЕКРАСНЫМИ ХОДОВЫМИ КАЧЕСТВАМИ...

### И САМОЙ УНИВЕРСАЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ В МИРЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ

GOMACO 9500 доказала свою универсальность, с высокой производительностью выполняя разнообразные работы по профилированию основания и перегрузке бетонной смеси.



FT-010004#3

Преобразователь продольного профиля, установленный на выдвижной телескопической консоли машины 9500, обеспечивает высокое качество профилирования основания. Телескопическая консоль позволяет работать преобразователям системы автоматического управления относительно копирной струны, натянутой на расстоянии до 12,19 м от машины.



FT-068201#21



## КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ 9500 ПОЗВОЛЯЕТ С БОЛЬШОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПЕРЕГРУЖАТЬ БЕТОН ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ К МЕСТУ УКЛАДКИ



На верхней фотографии показано, как машина 9500 перегружает бетон на основание перед магистральным бетоноукладчиком корпорации GOMACO. Бетон перегружается быстро и аккуратно с помощью заднего поворотного ленточного конвейера длиной 10,57 м. Конвейерная лента имеет ширину 914 мм. Ленточный конвейер с помощью гидропривода можно поворачивать на 1600 и регулировать его высоту в пределах 3,66 м, что обеспечивает максимальную зону для перегрузки бетона. Задний поворотный ленточный конвейер используется также для транспортирования профилирования основания.

Машина 9500 имеет широкий диапазон возможного применения, включая распределение бетона на сетчатую арматуру строящегося армированного покрытия и быструю перегрузку бетона из автосамосвала с задней разгрузкой.

На фотографии слева показано, как при бетонировании настила моста машина 9500 перегружает бетон из автосамосвала в приемный бункер автобетононасоса для дальнейшей подачи бетона перед финишером корпорации GOMACO.

Работы по перегрузке бетона и транспортированию срезанного материала основания производятся при скорости ленты конвейера 153,62 м/мин.

# МОЩНАЯ МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ G21

- Микропроцессорная система управления G21 отличается простотой, что облегчает освоение ее работы. Легкость управления обеспечивается с помощью бесступенчатых регуляторов и функциональных переключателей.
- Красные светодиодные индикаторы обеспечивают удобный текущий контроль за показаниями измерительных приборов.
- С помощью системы управления автоматически изменяется скорость машины в зависимости от сопротивления на фрезерном рабочем органе. Скорость машины автоматически снижается при достижении заранее установленного предельного давления рабочей жидкости в системе привода фрезы.
- Скорость ленты конвейеров, фрезы и винта, а также направление их движения легко изменяются с помощью переключателей направления и круговых регуляторов скорости.
- В режиме ручного рулевого управления поворот машины осуществляется с помощью кругового регулятора, а поворот машины на 1800 - с помощью переключателя.
- На машине можно установить один из четырех возможных рабочих органов. При этом система G21 распознает тип установленного рабочего органа и автоматически устанавливает требуемую подачу рабочей жидкости для его привода.
- Программное и аппаратное обеспечение позволяет автоматически выдерживать заданные уклоны и курс движения машины по кривой.
- Современная система диагностики автоматически фиксирует и распознает короткие замыкания электрических цепей и коды возможных ошибок для их последующего устранения.
- С помощью системы G21 осуществляется контроль за состоянием фильтров рабочей жидкости. Световой сигнал тревоги обращает внимание машиниста на необходимость технического обслуживания одного из восьми магистральных фильтров.
- Жидкокристаллический экран с подсветкой позволяет



EG-050102-DH4

машинисту контролировать численные значения параметров работы двигателя и регистрировать активные коды системы диагностики. Связанные с электронной системой управления и ее преобразователями сигнальные лампы желтого и красного цвета информируют машиниста о появлении сообщений об ошибках, которые выводятся на жидкокристаллический экран.

- Больше возможностей для дальнейшего расширения системы по сравнению с любым бортовым контроллером связи.
- Совместимость с промышленным стандартом J1939 на сеть бортовых контроллеров связи.
- Память, в 20 раз превышающая память для хранения возможных на сегодня программ, и возможность ее расширения в будущем.
- Интерфейс с бескопирной технологией/трехмерной системой управления и лазерной технологией выдерживания заданных уклонов.
- Сетевая архитектура для улучшения связи с внешними компьютерными системами.
- Возможность подключения ноутбука для обновления программного обеспечения, контроля и записи данных.

## БЕСКОПИРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОРПОРАЦИИ GOMACO УЖЕ СЕГОДНЯ ИСПОЛЬЗУЕТ ТЕХНОЛОГИЮ БУДУЩЕГО



Новая технология позволяет автоматически управлять бетоноукладчиками со скользящими формами, профилировщиками основания и бетонораспределителями с помощью трехмерной бесконтактной системы.

Система трехмерного управления легко приспосабливается к работе с революционной системой управления GOMACO. Эта система может с помощью лазерного луча задавать и выдерживать требуемые продольные и поперечные уклоны основания или покрытия.

Навигационная система, работающая в реальном времени, позволяет внедрить результаты, полученные с помощью системы автоматизированного проектирования, непосредственно в процесс устройства бетонного покрытия. В результате повышается качество, безопасность и скорость выполнения работ. Другим преимуществом этой системы управления является ее непрерывная работа на очень большом расстоянии от машины. При этом не требуется устанавливать копирные струны и заниматься их обслуживанием. Бескопирная система управления экономит Ваше время и Ваши деньги.



HW-030102-S-24

# ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ОСНОВАНИЯ ИЗ ПРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ РАБОЧИЙ ОРГАН ДЛЯ ГОРНЫХ РАБОТ

На профилировщике можно устанавливать фрезерный рабочий орган для горных работ с приводом от двух высокоэффективных гидромоторов, питающихся от высокопроизводительного насоса.

Фреза большего диаметра имеет новую конструкцию витков и зубьев. Крутящий момент, передаваемый на фрезу, увеличен на 16%, а окружная скорость на концах зубьев – на 57%. Увеличение на 20% крутящего момента, передаваемого на ведущие барабаны ленточных конвейеров, и проходного сечения от фрезы к нижнему конвейеру позволило увеличить производительность и пропускную способность конвейерной системы.

Фреза для горных работ имеет двойную винтовую навивку с зубьями из твердого сплава, что позволяет обрабатывать основания из укрепленных грунтов и других прочных материалов.



FT-069801#19

FT-069801#10

## БОКОВАЯ СЕКЦИЯ ФРЕЗЕРНОГО РАБОЧЕГО ОРГАНА ПОЗВОЛЯЕТ ПРОФИЛИРОВАТЬ ОСНОВАНИЕ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ОБОЧИН

- Возможность установки боковой секции на правой или левой стороне машины стороны машины.

- Боковая секция фрезерного рабочего органа с гидроприводом позволяет профилировать основание обочин.

- Возможность подъема боковой секции рабочего органа на высоту до 1,83 м.

- Диаметр фрезы 1219 мм.

- Толщина снимаемого слоя до 406 мм.

- Секции, компенсирующие боковое давление.

- Ширина фрезеруемой полосы основания от 610 до 1524 мм.

- Система двойного гидропривода бокового фрезерного рабочего органа при фрезеровании полосы шириной от 610 до 1524 мм.



FT-050201#16-16A

- Гидропривод боковой секции фрезерного рабочего органа осуществляется от общей гидравлической системы машины.

- Вставки бокового секционного рабочего органа позволяют изменять ширину обрабатываемой полосы на 305, 457 и 610 мм.

- Профилировщик основания 9500 перемещается по ранее построенной дороге и с помощью боковой секции фрезерного рабочего органа расширяет обочину, устраняя на своем пути возможные препятствия для остановки транспорта на обочине.

- С помощью поперечного конвейера срезанный боковой фрезой материал перегружается на центрально расположенный перегрузочный конвейер.

- Перегрузочный конвейер с помощью гидропривода можно перемещать в рабочее положение вперед и в транспортное положение назад.

- Задний конвейер используется для погрузки срезанного материала в транспортные средства или для отсыпки материала в боковой валик вдоль дороги.

- Ширина машины 9500 в транспортном положении с установленной боковой секцией составляет 3,66 м.

## Система ультразвуковой локации, захват для автосамосвалов и лыжа для задания требуемого продольного профиля основания



FT-12800242A-3



24C-94-9-A-1

На профилировщике 9500 можно установить **микропроцессорную ультразвуковую систему** управления. Эта система является идеальной при профилировании основания рядом с ранее уложенной бетонной полосой. Продольный профиль основания задается поверхностью ранее уложенной полосы бетонного покрытия, а положение профилировщика относительно этой поверхности по высоте определяется по величине отраженного ультразвукового сигнала. Эта система исключает необходимость установки копирных струн, что дает существенную экономию времени и средств для подрядчика.

На профилировщике 9500 используются **устройства для быстрого захвата задних колес самосвала**, которые позволяют установить коробку передач самосвала в нейтральное положение и толкать его перед собой при выгрузке бетонной смеси из кузова в приемный бункер. Приемный бункер вместимостью 1,2 м<sup>3</sup> оборудован винтовыми питателями диаметром 305 мм, которые перемещают бетон от торцов бункера в его среднюю часть и далее на перегрузочный конвейер.

На профилировщике 9500 можно использовать лыжу, установленную на двух резиновых опорных колесах, которая будет перемещаться по поверхности ранее сформированной полосы и задавать требуемый продольный профиль основания. При этом используются стандартные шуповые преобразователи.



FT-089801#1A-1C



EG-089808#4A

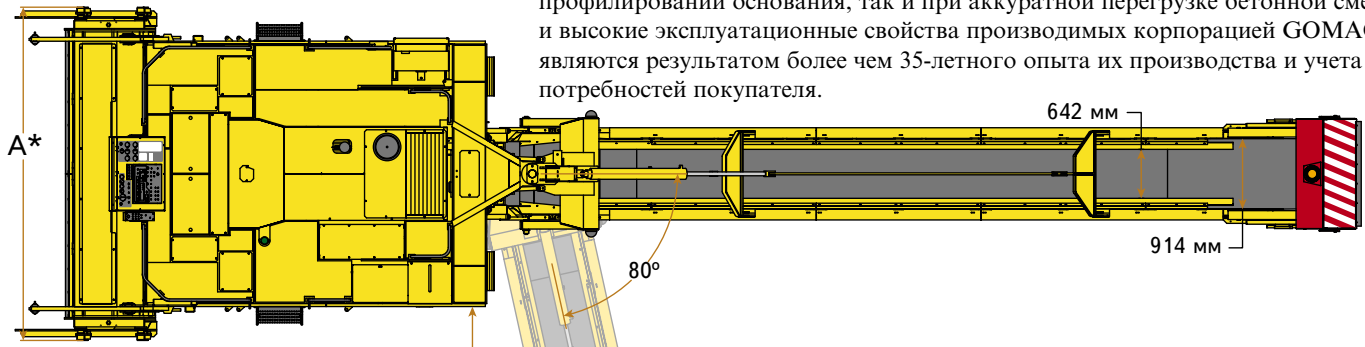
**Гидравлически управляемая рычажная система** в передней части рамы профилировщика 9500 позволяет легко устанавливать на машину или грузить на трейлер для транспортирования фрезерный рабочий орган или приемный бункер.



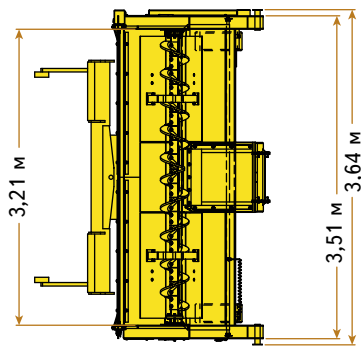
Рабочая площадка профилировщика 9500 с консолью управления, на которой размещены элементы дистанционного управления всеми механизмами, **обеспечивает эффективную и безопасную работу машиниста при прекрасной обзорности рабочей зоны**. Задний конвейер длиной 10,57 м и шириной ленты 914 мм с гидроприводом ведущего барабана служит для быстрой и аккуратной перегрузки материала при профилировании основания или бетона при его укладке. Возможность гидравлического поворота заднего конвейера на 160° и подъема его на 4,95 м обеспечивает максимальную рабочую зону для перегрузки материала на смежную полосу или непосредственно в транспортные средства. При скорости конвейерных лент 153,62 м/мин обеспечивается высокая производительность транспортирования срезанного материала или перегрузки бетона.

# ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО И УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА МАШИН ДЛЯ УСТРОЙСТВА ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ

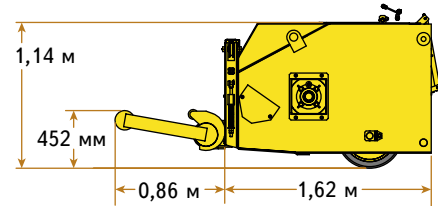
Корпорация GOMACO отличается соблюдением высочайших стандартов качества в промышленности при создании новейших машин с помощью высококвалифицированного персонала. Исследовательская, проектно-конструкторская и технологическая группы специалистов корпорации GOMACO обеспечивают контроль качества на всех этапах создания машин с превосходными техническими характеристиками. Машина 9500 была спроектирована для обеспечения максимальной универсальности ее использования как при высокопроизводительном профилировании основания, так и при аккуратной перегрузке бетонной смеси. Качество и высокие эксплуатационные свойства производимых корпорацией GOMACO машин являются результатом более чем 35-летнего опыта их производства и учета потребностей покупателя.



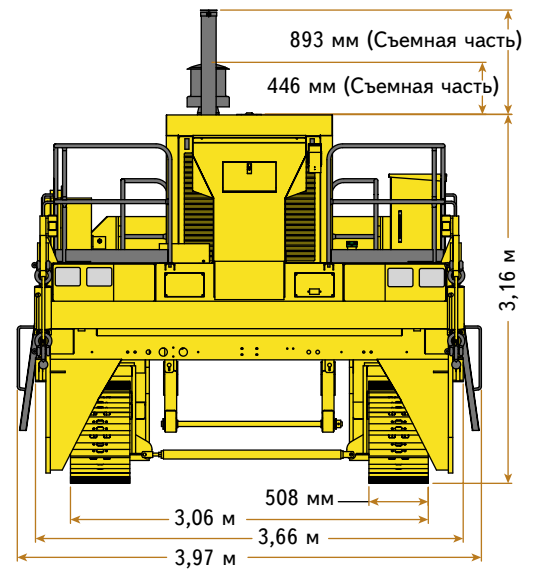
ШИРИНА ПОЛОСЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ	ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА
3,86 м	Размер А 4,38 м
4,47 м	4,99 м
5,08 м	5,60 м
5,69 м	6,21 м



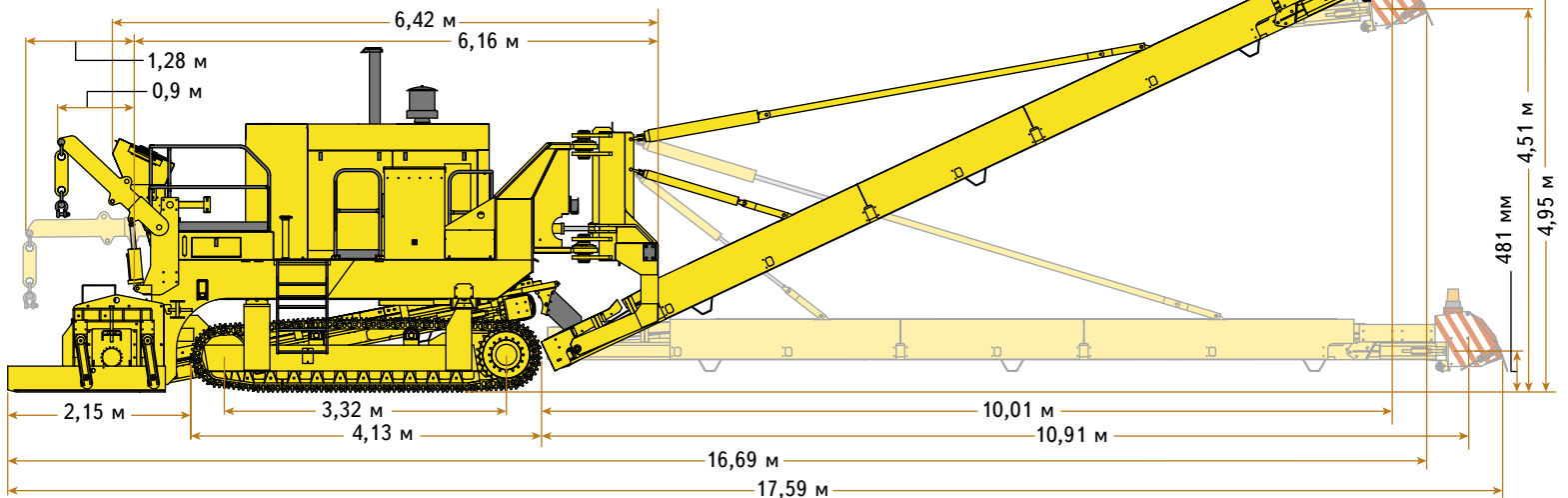
Приемный бункер – Вид сверху



Приемный бункер – Вид сбоку



Наклон головного барабана ленточного конвейера на 457 мм позволяет выгружать бетон с высокой точностью в замкнутые пространства или перед бетоноукладчиком, а также обеспечивает легкую загрузку срезанного материала основания в транспортные средства.



Профилировщик основания – Вид сбоку

## ДВИГАТЕЛЬ

**Тип:** Дизельный двигатель CAT C10 с турбонаддувом (четырёхтактный с последовательным воздушным охлаждением от вентилятора).

**Мощность:** 272,3 кВт при частоте вращения 2100 1/мин. По отдельному заказу может быть поставлен дизельный четырёхтактный двигатель John Deere с последовательным воздушным охлаждением от вентилятора мощностью 261 кВт.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак вместимостью 755,2 л.

Гидробак для рабочей жидкости вместимостью 859,3 л.

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

**Насосы:** Два одноступенчатых насоса для подачи рабочей жидкости в гидромоторы привода гусеничных движителей и один насос с подачей 435,3 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин для гидрообъемного привода фрезерного рабочего органа. Два одноступенчатых насоса с подачей 174,1 л/мин для гидропривода конвейеров. Один насос с независимым от давления регулированием и подачей 83,3 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин.

**Система охлаждения рабочей жидкости:** Один охладитель рабочей жидкости, поступающей в гидравлические контуры привода гусениц и контур привода фрезерного рабочего органа.

**Очистка рабочей жидкости:** Фильтр на сливной гидрролинии с тонкостью фильтрации 7 мкм, шесть фильтров в системе привода гусениц и фрезерного рабочего органа с тонкостью фильтрации 7 мкм, один фильтр в системе управления с тонкостью фильтрации 7 мкм и два 100-проволочных сетчатых фильтра многократного использования с магнитным уловителем металлических продуктов износа. Пропускная способность фильтров контролируется с помощью электронной системы управления G21.

## СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

**Тип:** Электрогидравлическая.

**Управление:** Микропроцессорная система управления G21 корпорации GOMACO для поддержания заданных уклонов и курса машины, а также диагностирования собственного состояния. С каждой стороны машины на телескопической консоли устанавливаются шуповые преобразователи продольного профиля и курса движения.

**Индикаторы системы управления:** Смонтированные на панели управления приборы позволяют машинисту наблюдать за сигналами управления при движении профилировщика вдоль копринного шнура.

**Управление передвижением машины:** Скорость движения машины автоматически регулируется в зависимости от сопротивления на фрезерном рабочем органе.

**Автоматическое управление реверсированием машины:** С помощью одного переключателя.

**Дистанционное управление:** Для удобства машиниста установлена система дистанционного управления машиной.

**Управление работой фрезерного рабочего органа:**

Управление направлением и скоростью вращения фрезы.

**Управление перегрузочным и поворотным конвейерами:**

Управление направлением и скоростью движения

конвейерных лент.

**Освещение:** Используется стандартная система освещения машины при работе в ночное время.

## ГУСЕНИЧНАЯ СИСТЕМА МАШИНЫ

**Тип:** Два гусеничных движителя с гидроприводом и встроенными планетарными редукторами.

**Длина гусеницы:** Габаритная длина 4,19 м; расстояние между осями ведущей и натяжной звездочек: 3,34 м.

**Ширина трака гусеницы:** 500 мм.

**Передаточное число редуктора:** 125,66.

**Скорость гусеничного движителя:** Регулируемая от 0 до 36,58 м/мин.

**Давление на грунт:** 85,6 кПа при равномерно распределенной нагрузке от массы машины 29166 кг.

## ЛЫЖА ДЛЯ ЗАДАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

Установленная на двух резиновых опорных колесах лыжа перемещается по поверхности ранее профилированной полосы и задает требуемый продольный профиль основания.

## ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ ОСНОВАНИЯ

**Ширина обрабатываемой полосы:** 3,86; 4,47; 5,08 и 5,69 м.

**Защитный кожух:** Стандартный.

**Диаметр фрезы:** 813 мм.

**Поставляемые по отдельному заказу фрезерные рабочие органы для горных работ:** Шириной 3,86; 4,47; 5,08; и 5,69 м и диаметром 1067 мм.

Все фрезы оснащены отражателями, высокопрочными сменными зубьями из твердых сплавов и встроенным приводом.

## ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР ДЛЯ БЕТОНА

**Габаритная ширина:** 3,64 м.

**Ширина загрузочного отверстия:** 3,21 м.

**Вместимость:** 1,2 м<sup>3</sup>.

**Фиксация автосамосвала:** С помощью быстрозахватного устройства.

**Диаметр винтового рабочего органа:** 305 мм.

## ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ СИСТЕМА МАШИНЫ

**Передний перегрузочный конвейер.**

**Длина при использовании машины для профилирования основания:** 4,32 м.

**Длина при использовании машины для перегрузки бетона:** 5,23 м.

**Ширина:** 914 мм.

**Тип привода:** Гидрообъемный.

**Скорость ленты:** 153,62 м/мин.

**Задний конвейер.**

**Длина:** 10,57 м.

**Ширина:** 914 мм.

**Тип привода:** Гидрообъемный.

**Скорость ленты:** 153,62 м/мин.

**Угол поворота в плане:** 1600.

**Высота подъема:** 4,95 м.

Две лебедки для демонтажа конвейера грузоподъемностью 680,4 кг, размещенные на задней части рамы машины.

## РЫЧАЖНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА РАБОЧИХ ОРГАНОВ

Гидравлически управляемая, расположенная в передней части машины 9500. Максимальная высота подъема рабочих органов: 1,55 м.

## РАЗМЕРЫ

**Габаритные.**

**Ширина:** 3,66 м.

**Высота:** 3,16 м со снятой выхлопной трубой.

**Длина:** 6,42 м.

**Рабочие.**

**Ширина:** Переменная в зависимости от ширины установленного фрезерного рабочего органа (4,38; 4,99; 5,60 и 6,21 м).

**Высота:** 4,05 м.

**Длина:** 17,59 м при нижнем положении заднего конвейера.

## МАССА

**Гусеничного шасси с перегрузочным конвейером:** 22090 кг.

**Заднего конвейера в сборе:** 1937 кг.

**Фрезерного рабочего органа шириной 3,86 м:** 4055 кг.

**Фрезерного рабочего органа шириной 4,47 м:** 4727 кг.

**Фрезерного рабочего органа шириной 5,08 м:** 5121 кг.

**Фрезерного рабочего органа шириной 5,69 м:** 5511 кг.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Дополнительные фрезерные рабочие органы с монтажными приспособлениями.

Фрезерные рабочие органы для горных работ.

Выносная телескопическая консоль с шуповыми преобразователями, находящимися в контакте с копринным шнуром, расположенным сбоку от машины на расстоянии до 12,19 м.

Водяная система высокого давления, состоящая из водяного пистолета и устройства для регулирования давления до 13800 кПа.

Разгрузочные пластины, компенсирующие боковое давление при переменной глубине фрезерования.

Монтажные приспособления для перенастройки перегрузочного конвейера с работ по перегрузке бетона на работу с фрезерным профилирующим рабочим органом.

Система для перегрузки бетона, включающая приемный бункер, уширитель перегрузочного конвейера и вулканизированную ленту.

Перегрузочный конвейер в сборе для перегрузки бетона.

Ультразвуковая бесконтактная система управления.

Оборудование для фрезерования асфальтобетонного дорожного покрытия и погрузки срезанного асфальтобетона в транспортные средства.

Приемный бункер, приспособленный для перегрузки заполнителя и других материалов.

Бесконтактная система трехмерного управления.

Возможна поставка другого дополнительного оборудования в соответствии с пожеланиями заказчика, чтобы можно было приспособить машину к конкретным условиям работы.

Cover Photos: Top photo, HW-030116-D#4; Bottom photo, FT-059901#4A-5

ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ ОДНИМ ИЛИ НЕКОЛЬКИМИ ЗАЯВЛЕННЫМИ АМЕРИКАНСКИМИ И ДРУГИМИ ИНОСТРАННЫМИ ПАТЕНТАМИ: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,645; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,615; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836,7-08; 2,069,516; 5,924,817.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объявления и объяснения причин, вызвавших эти изменения.

Printed in U.S.A. © 2002 (7 ACME) GOMACO Corporation Order #0410-0A10296

## Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation  
GOMACO International  
119 East Highway 175, PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445  
Ph: 712-364-3347 Fax: 712.364.3986  
International Fax: 712.364.4717  
E-mail: info@gomaco.com

## GOMACO International Ltd.

769 Buckingham Avenue  
Trading Estate, Slough  
SL1 4NL Berkshire, England  
Ph: 44-1753-821926  
Fax: 44.1753.693093

## Официальный представитель

корпорации GOMACO International  
в Российской Федерации и СНГ  
АО «КвинтМАДИ»  
141580 Московская обл.,  
Солнечногорский р-н,  
пос. Черная грязь,  
полигон МАДИ, корпус БД

тел. +7 095 9166050, 9166509,  
9166511  
факс: +7 095 9166051, 9166092  
E-mail: info@lonmadi.ru  
shonmarev@lonmadi.ru  
shevlev@lonmadi.ru  
Интернет: www.lonmadi.ru



Мировой лидер в создании техники для укладки бетона