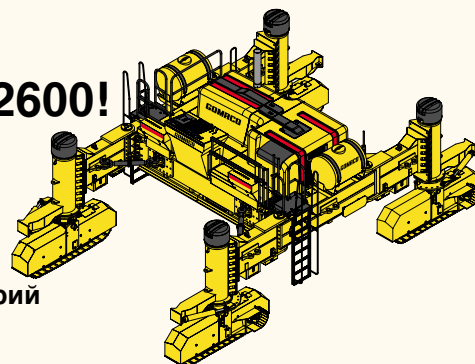


бетоноукладчик со скользящими формами нового поколения GP-2600



Технология нового поколения стала стандартом для бетоноукладчика GP-2600!

- В проспекте Вы можете найти техническую характеристику и размеры бетоноукладчика нового поколения GP-2600
- На момент выхода в свет этого проспекта у нас не было фотографий работы четырехгусеничного бетоноукладчика нового поколения



GOMACO

Мировой лидер в технологии укладки бетона

КОНСТРУКЦИЯ БЕТОНУКЛАДЧИКА НОВОГО ОБЩЕМИРОВЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ПО УКЛАДКЕ

Бетонукладчик GP-2600 доказал свою эффективность во всем мире. Превосходные характеристики бетонукладчика GP-2600 сделали его «номером один» на рынке бетонукладчиков со скользящими формами средней производительности. Бетонукладчик нового поколения GP-2600 обладает такими выдающимися характеристиками, что обеспечит потребности подрядчика в укладке бетона в самом отдаленном будущем.

Корпорация GOMACO, обладающая высококвалифицированным персоналом, отличается высоким качеством производства машин, отвечающих современному уровню развития науки и техники. Бетонукладчик нового поколения GP-2600 обладает длительным сроком службы при работе на строительных площадках. Контроль инженерной службы корпорации GOMACO за качеством создания машин обеспечивает превосходную производительность бетонукладчика при минимальных затратах на его техническое обслуживание. Конструкция машины отвечает всем требованиям безопасного ведения работ.

Конструкция бетонукладчика нового поколения GP-2600 обладает максимальной универсальностью и высокими ходовыми качествами, что дает большие выгоды подрядчику в процессе эксплуатации машины. Качество продукции корпорации GOMACO обеспечено за счет постоянного контроля за работой машин и учета потребностей строителей в течение более чем 38 лет. Корпорация GOMACO отличается традиционным качеством, использованием новых идей при создании машин и их эксплуатации сейчас и в будущем.

- Двухрядный двигатель с контролируемым выбросом загрязняющих веществ.
- Микропроцессорная система управления G21
- Оптимальная техническая характеристика двигателя.
- «Интеллектуальные» гидроцилиндры рулевого управления на четырехгусеничном бетонукладчике.
- Революционная система охлаждения.
- Селективная система рулевого управления на четырехгусеничном бетонукладчике.
- Низкий профиль машины увеличивает обзорность зоны укладки.
- Высокоэффективная система передвижения
- Откидывающийся капот открывает удобный доступ к местам технического обслуживания.
- Модульная конструкция оборудования
- Т-образная траверса для установки скользящей формы.
- Уникальная телескопическая рама
- Три лестницы для удобного доступа на машину.
- Наклоняющиеся глубинные вибраторы.
- Легкость транспортирования и повышенная мобильность на строительной площадке.
- Конструкция обеспечивает безопасность работы.
- Превосходные ходовые качества.
- Возможность поставки двухгусеничной или четырехгусеничной машины.

ПОКОЛЕНИЯ GP-2600 ОТВЕЧАЕТ БЕТОНА В СКОЛЬЗЯЩЕЙ ОПАЛУБКЕ



Двухгусеничный бетоноукладчик нового поколения GP-2600



Бетоноукладчик нового поколения со скользящими формами GP-2600 предназначен для того, чтобы удовлетворить потребности в строительстве и реконструкции автомобильных дорог, городских улиц, автомобильных стоянок и взлетно-посадочных полос аэродромов во всем мире. Бетоноукладчик выпускается на двух- и четырехгусеничном шасси.

Модульная конструкция телескопической рамы бетоноукладчика GP-2600 делает машину более универсальной, позволяя регулировать ширину укладываемой полосы бетонного покрытия от 3,66 до 5,64 м за счет выдвигания телескопической секции рамы в левую сторону на 1,98 м. При использовании дополнительных вставок рамы ширину укладываемой полосы машиной GP-2600 можно увеличить до 9,75 м. Разгруженные боковые формы позволяют управлять процессом устройства боковых кромок и обеспечивают укладку бетонной смеси толщиной до 483 мм.

Низкопрофильный профиль кожуха двигателя машины GP-2600 увеличивает обзорность зоны укладки, что позволяет машинисту при сохранении управляемости наблюдать весь процесс укладки бетона. На бетоноукладчике нового поколения GP-2600 установлен двухрядный дизельный двигатель Caterpillar C9 с рабочим объемом 8,8 л и мощностью 205,2 кВт.

Особенностью бетоноукладчика GP-2600 является его большая производительность и удобство обслуживания. Топливный бак с повышенной более чем на 10% вместимостью и высокая экономичность двухрядного двигателя увеличивают время непрерывной работы бетоноукладчика без дозаправки. Разделенный на части капот из стекловолокна облегчает техническое обслуживание машины. Одну часть капота можно поднять для удобного доступа к двигателю и к местам технического обслуживания.

УНИКАЛЬНАЯ МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ G21

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ КОРПОРАЦИЕЙ GOMACO МОЩНАЯ МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ G21

На бетоноукладчике со скользящими формами нового поколения GP-2600 установлена отмеченная премией микропроцессорная система управления G21 корпорации GOMACO. Система управления G21 переводит на совершенно новый уровень диагностику состояния машины, повышает вычислительные возможности системы и улучшает управление. Эта уникальная система обеспечивает лучшие возможности управления машиной при устройстве сложных участков дорожного покрытия.

- Микропроцессорная система управления отличается простотой, что облегчает освоение ее работы.
- Удобные красные светодиодные индикаторы обеспечивают наглядный текущий контроль за показаниями измерительных приборов.
- Кнопочное рулевое управление и следящая система выдерживания заданного курса с помощью «интеллектуальных» гидроцилиндров на четырехгусеничном бетоноукладчике GP-2600.
- Память, в 20 раз превышающая память для хранения возможных на сегодня программ, и возможность ее расширения в будущем.
- Автоматическое определение разрывов в электрических цепях, коротких замыканий и ошибочных кодов для оказания помощи в отыскании и устранении возможных неисправностей.
- Совместимость запатентованной корпорацией GOMACO



- микропроцессорной системы управления с промышленным стандартом J1939 на сеть бортовых контроллеров связи.
- Больше возможностей для дальнейшего расширения системы по сравнению с любым бортовым контроллером связи.
- Сетевая архитектура для улучшения связи с внешними компьютерными системами.
- Возможность подключения ноутбука для обновления программного обеспечения, контроля и записи данных.
- Интерфейс с бескопирной технологией/трехмерной системой управления и лазерной технологией выдерживания заданных уклонов.

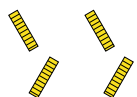
СЕЛЕКТИВНОЕ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ КОРПОРАЦИИ GOMACO

ДАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБОРА МЕЖДУ МАНЕВРЕННОСТЬЮ ЧЕТЫРЕХГУСЕНИЧНОЙ МАШИНЫ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ И МОБИЛЬНОСТЬЮ ПРИ ЕЕ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

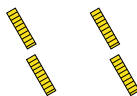
Селективное рулевое управление предусматривает возможность использования рулевого переключателя при движении машины вперед/назад, переключателя положения при использовании копирной системы выдерживания заданного курса движения или ручного рулевого управления с помощью круговой шкалы.



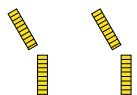
Режим выдерживания заданного курса. Этот режим выбирается при автоматическом рулевом управлении с помощью преобразователей заданного курса. Блок управления автоматически распознает положение преобразователей курса машины и посылает сигналы в систему рулевого управления соответствующих гусениц. При автоматическом рулевом управлении машинист задним ходом устанавливает бетоноукладчик в исходную позицию бетонирования бордюра или водосточного желоба, а затем включает передвижение машины вперед для начала бетонирования.



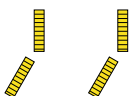
Согласованный поворот гусениц используется при минимальном радиусе поворота. При установке переключателя рулевого поворота в положение «согласованный поворот» рулевое управление поворотом гусениц будет осуществлять по круговой шкале. При центральном положении индикатора гусеницы будут направлены строго вперед. При повороте индикатора вправо или влево передние гусеницы будут поворачиваться в соответствующую сторону, а задние будут поворачиваться в противоположную сторону.



Поворот машины крабом используется для более простого передвижения машины на линию строительства. При установке переключателя рулевого поворота в положение «поворот крабом» происходит соответствующее управление гусеницами. При повороте индикатора вправо или влево от центрального положения все гусеницы будут повернуты с соответствующую сторону для бокового перемещения машины.



Рулевое управление передними гусеницами происходит при установке переключателя в положение «передний поворот». При повороте индикатора вправо или влево от центрального положения передние гусеницы будут поворачиваться в соответствующую сторону, а задние будут оставаться на своем месте.



Рулевое управление задними гусеницами происходит при установке переключателя в положение «задний поворот». При повороте индикатора вправо или влево от центрального положения задние гусеницы будут поворачиваться в соответствующую сторону, а передние будут оставаться на своем месте.

HW-030103#D6



HW-030103#D2



Двухгусеничный бетоноукладчик GP-2600 и бетонораспределитель 9500 обеспечили высокопроизводительную укладку бетонной смеси в скользящей опалубке при строительстве военно-воздушной базы во Флориде. Взлетно-посадочная полоса аэродрома имела длину 2438 м и ширину 45,7 м. Укладывались слои бетона шириной от 3,86 м до 7,52 м и толщиной от 191 до 368 мм. Для укладки использовалась бетонная смесь с осадкой конуса 25 мм. Парк бетоноукладочных машин для выполнения этого проекта был укомплектован быстроходными машинами корпорации GOMACO, обладающими прекрасными ходовыми качествами.

HW-019901#9A



Этот многофункциональный четырехгусеничный бетоноукладчик GP-2600 работает на строительстве взлетно-посадочной полосы аэродрома в Санта Крузе, Аргентина.

Опыт эксплуатации бетоноукладчика GP-2600 во всем мире показал превосходные ходовые качества машины



HW-0050103-SF16A

Бетоноукладчик GP-2600 был выбран многими строителями во всем мире. Бетоноукладчик GP-2600, укладывающий бетонную полосу новой дороги в Корее, оснащен выглаживающим рабочим органом Auto-Float® корпорации GOMACO для придания идеальной ровности покрытию.



HW-030104#D4

Двухгусеничный бетоноукладчик GP-2600 на строительстве пятиполосной автомобильной дороги в Канзасе показал высокую производительность и превосходные ходовые качества. На этом участке строительства укладывалась полоса шириной 6,71 м с боковой кромкой для стыковки со следующей полосой. Дорога по проекту имела продольный профиль со средним отклонением 710 мм/км, с которым подрядчик с помощью бетоноукладчика GP-2600 прекрасно справился.



HW-080307#D8

Бетоноукладчик GP-2600 на строительстве подъезда шириной 7,62 м к весовому пункту на междштатной дороге 29 в Южной Дакоте.



HW-069907#10A

Подрядчик выбрал двухгусеничный бетоноукладчик GP-2600 корпорации GOMACO и результаты в начале строительства превзошли его самые смелые ожидания. При строительстве бетонного покрытия шириной 7,32 м и толщиной 279 мм в Индиане бетоноукладчик показал высокую производительность и прекрасные ходовые качества. На раме бетоноукладчика GP-2600 было установлено оборудование для центральной укладки арматурных штырей длиной 914 мм, обмазанных эпоксидной смолой, и механизмы для внедрения боковых штырей той же длины.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

КОРПОРАЦИЯ GOMACO ПРЕДЛАГАЕТ РАЗЛИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ АРМАТУРНЫХ ШТЫРЕЙ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ БЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ

Корпорация GOMACO предлагает несколько систем для установки арматурных штырей, приспособленных для различных схем организации строительства бетонных покрытий. Предлагается три вида оборудования с использованием гидроцилиндра, сжатого воздуха а также ручной установки штырей. Оборудование для установки арматурных штырей устанавливается на раме машины, на скользящей форме, сбоку или на концевой форме. Оборудование корпорации GOMACO обеспечивает легкую и точную установку штырей в соответствии с техническими требованиями.



HW-099606#T1

Оборудование для внедрения арматурных штырей, установленное на раме машины.

Оборудование, установленное на раме машины, используется для центральной укладки арматурных штырей при устройстве продольного шва в бетонном покрытии. Оборудование устанавливается над местом внедрения арматурного штыря после вибрационной обработки слоя бетонной смеси. Интервал установки арматурных штырей определяется автоматически конечным выключателем, срабатывающим от упоров колеса, вращаемого гусеницей шасси бетоноукладчика.



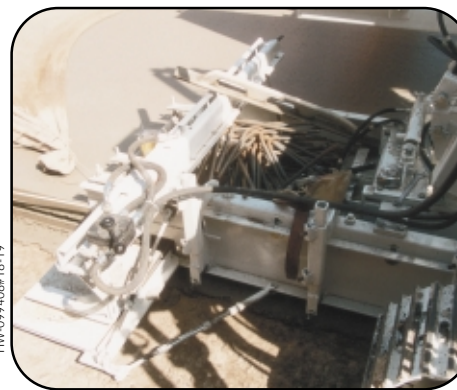
29E-92, 8.B-1

Гидравлическая система вибрационного внедрения боковых штырей.



HW-067206#ZA-3

Для особо длинных арматурных штырей используется гидравлическая система с передачей вибрации на штыри. Вибрационное воздействие на арматурные штыри обеспечивает уплотнение бетонной смеси вокруг штырей. Для установки используются арматурные штыри с максимальной длиной 762 мм при минимальной толщине слоя бетонного покрытия 305 мм.



HW-099408#18-19

Концевая форма с пневматическим внедрением L-образных штырей.

Концевая форма с пневматическим или ручным внедрением арматурных штырей связана с гусеничной тележкой и используется на двухгусеничных бетоноукладчиках. Эта система обеспечивает установку большинства типов арматурных штырей.



HW-06909#20A

Концевая форма с ручным внедрением L-образных штырей.



HW-099305#7

Механизм боковой укладки L-образных арматурных стержней с системой пневматического внедрения. Система пневматического внедрения используется и для установки большинства типов арматурных штырей.

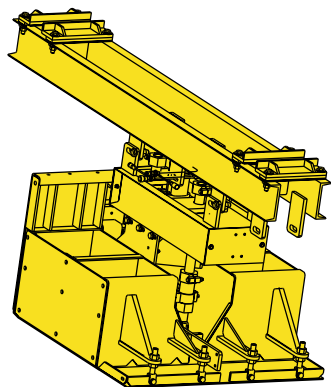


CG-089509#T1A

Механизм для бокового внедрения арматурных штырей.

МАШИНЫ

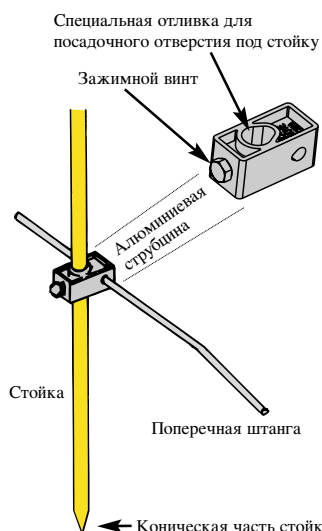
БЕСПРИМЕРНАЯ ТОЧНОСТЬ УСТРОЙСТВА ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ УКЛОНОМ



Гидравлически управляемый рабочий орган корпорации GOMACO обеспечивает на ходу устройство бетонного покрытия дороги с поперечным уклоном.

С помощью переключателя на пульте управления можно изменять направление движения рабочего органа вверх по уклону или вниз, что позволяет исключить образование гребня при устройстве односкатного дорожного покрытия на виражах или, наоборот, устроить гребень при строительстве двухскатного дорожного покрытия.

СОВРЕМЕННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОПИРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО УСТРОЙСТВА БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ



Копирные струны натягивают с помощью лебедки, оснащенной редуктором с передаточным числом, равным 3. Лебедка с тяговым усилием 454 кг крепится к земляному основанию с помощью двух стоек диаметром 19 мм и длиной 1219 мм. На барабане лебедки находится 112,8 м копирной струны диаметром 3 мм.



На рисунке показан участок дороги с переходом от двухскатного поперечного профиля с гребнем высотой 76 мм до нуля на вираже и с переходом от нуля до 76 мм при выходе из виража. Для выдерживания заданного поперечного профиля покрытия машинист на пульте управления устанавливает минимальное значение гребня, равное нулю, и максимальное – равное 76 мм. Колеса кодирующего устройства, установленные на двух гусеницах, измеряют пройденное бетоноукладчиком расстояние, а компьютер автоматически вычисляет среднее значение перехода от минимального значения гребня до максимального.

КОМПЬЮТЕРИЗОВАННЫЙ РЕГУЛЯТОР ПЕРЕХОДА

Корпорация GOMACO предлагает запатентованный компьютеризованный регулятор перехода, который позволяет повысить требования к ровности поверхности дорожного покрытия. Дополнительное компьютеризованное управление предназначено для устройства переходов от L двухскатного покрытия к односкатному покрытию на вираже и наоборот, рассчитывая количество шагов для выполнения этих переходов.

Компьютеризованное управление рабочим органом бетоноукладчика для устройства переходов делает необходимым установку машинистом отдельных положений рабочего органа, которые должны быть обеспечены при выполнении перехода.

Диапазон изменения высоты гребня колеблется от 0 до 152 мм. Минимальная высота гребня определяется в процессе установки скользящих форм бетоноукладчика. При необходимости устройства обратного (перевернутого) поперечного профиля бетонного покрытия компьютер будет рассматривать отметку гребня, равной минимальному (нулевому) значению.

Бетоноукладчики корпорации GOMACO оснащены современной, надежной и высокоэффективной копирной системой автоматического управления, удерживающей рабочие органы машины в заданном положении по высоте и углу отклонения в поперечной плоскости и не допускающей отклонения курса движения машины от заданной траектории.

Электрогидравлическая копирная система корпорации GOMACO обеспечивает высокое качество бетонного покрытия за счет автоматического выдерживания заданных поперечного и продольного профилей, а также курса движения машины.

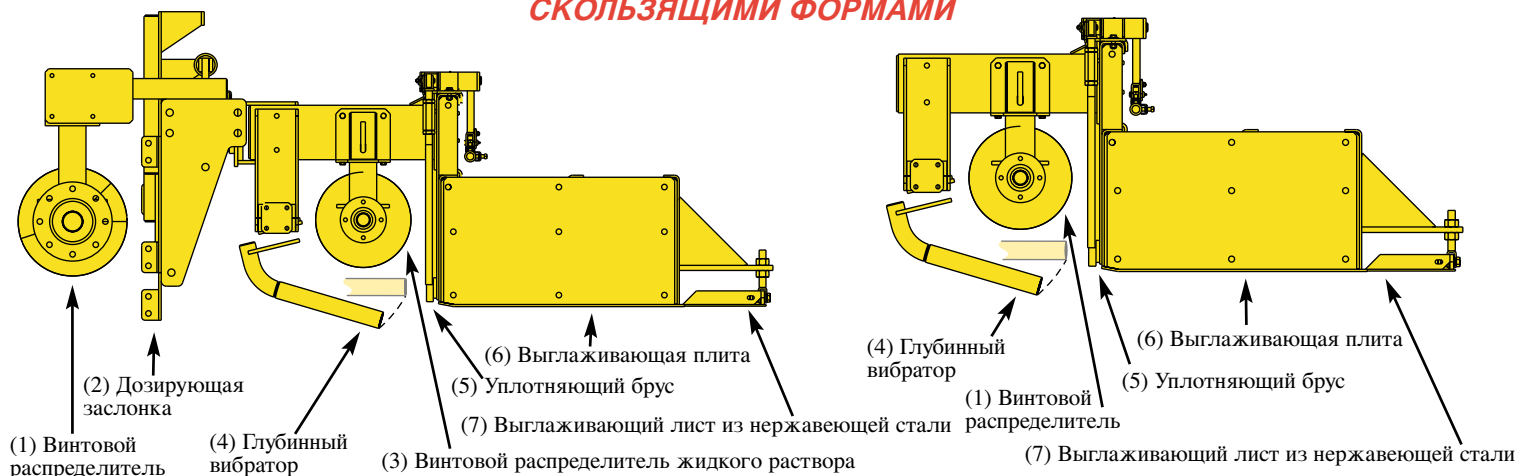
Автоматическая стабилизация уровня и курса машины выполняется относительно копирных струн, натянутых вдоль строящегося покрытия. На внешней стороне струны прочно забивают в грунт прочные металлические стойки диаметром 19 мм и длиной 1219 мм. На стойки надевают струбины с поперечными штангами. Струбины выполнены из нержавеющей, долговечного и прочного алюминия. В струбинах выполнены два отверстия (одно посадочное – для стойки, другое – для поперечной штанги), а также находится зажимной винт. Преобразователи продольного профиля и курса машины оснащены шупами длиной 457 мм. Для повышения чувствительности копирной системы длину шупа можно регулировать в пределах 305 мм.

Система автоматического управления корпорации GOMACO получила признание и одобрение строителей во всем мире.



БЕТОНУКЛАДОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

GOMACO ПРЕДЛАГАЕТ ДВА ВИДА РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ - С ВИНТОВЫМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕМ И ДОЗИРУЮЩЕЙ ЗАСЛОНКОЙ ... И С ОТКРЫТЫМИ СПЕРЕДИ СКОЛЬЗЯЩИМИ ФОРМАМИ



- (1) Расположенный спереди винтовой рабочий орган предназначен для распределения бетонной смеси по ширине укладываемой полосы. Каждая половина рабочего органа имеет свой независимый привод от гидромотора с возможностью регулирования частоты вращения от 0 до 62 1/мин.
- (2) Дозирующая заслонка состоит из двух половинок, которые можно перемещать в вертикальной плоскости, регулируя толщину распределяемого слоя бетонной смеси.
- (3) Винтовой распределитель жидкого раствора предназначен для перемещения избыточного цементного раствора или для перемещения дополнительной смеси при устройстве виражей.
- (4) Вибрация передается цементобетонной смеси с помощью глубинных вибраторов, которые имеют регулируемый гидравлический привод и автоматически выключаются при остановке машины. С помощью гидравлической системы управления можно регулировать установку пакета глубинных вибраторов по высоте.
- (5) Уплотняющий брус погружает вглубь слоя заполнитель, способствуя тем самым уплотнению смеси. Уплотняющий брус имеет гидропривод и оснащен системой автоматического включения/выключения, синхронизированной с движением/остановкой бетоноукладчика.
- (6) Выглаживающая плита предназначена для отделки поверхности слоя уложенной смеси.
- (7) Регулируемый выглаживающий лист из нержавеющей стали является эксклюзивной разработкой корпорации GOMACO. Он ликвидирует все поры в бетоне и обеспечивает превосходную отделку поверхности покрытия.

Сменное рабочее оборудование бетоноукладчика GP-2600

- Серия 3100 без дозирующей заслонки, с винтовым распределителем диаметром 356 мм и максимальной частотой вращения 66,8 1/мин при подаче рабочей жидкости 90,8 л/мин.
- Серия 3100 с дозирующей заслонкой, винтовым распределителем диаметром 406 мм и максимальной частотой вращения 62,1 1/мин при подаче рабочей жидкости 90,8 л/мин.
- Серия 5000 без дозирующей заслонки, с винтовым распределителем диаметром 406 мм и максимальной частотой вращения 47,8 1/мин при подаче рабочей жидкости 90,8 л/мин.
- Серия 5000 с дозирующей заслонкой, винтовым распределителем диаметром 508 мм и максимальной частотой вращения 29,5 1/мин при подаче рабочей жидкости 90,8 л/мин.

У серии 3100 рабочего оборудования длина скользящей формы и выглаживающего листа составляет 1219 мм, а у серии 5000 - 1524 мм.

ОБОРУДОВАНИЕ КОРПОРАЦИИ GOMACO ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ БОКОВОЙ ПОЛОСЫ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ С ПРИПОДНЯТОЙ КРОМКОЙ



Гидропривод регулирования оборудования для формирования боковой полосы покрытия с приподнятой кромкой

БОКОВАЯ ПОЛОСА С ПРИПОДНЯТОЙ КРОМКОЙ

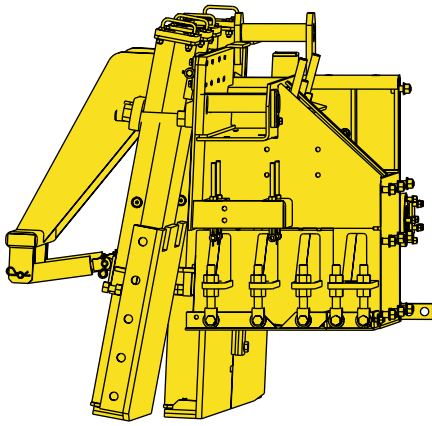


Корпорация GOMACO предлагает оборудование для формирования боковой полосы бетонного покрытия с приподнятой кромкой и соответствующую рецептуру бетонной смеси. озможна поставка оборудования с гидроприводом или ручным регулированием скользящих форм.



Ручное регулирование оборудования для формирования боковой полосы с приподнятой кромкой

Вертикальные, шарнирно соединенные, боковые стойки



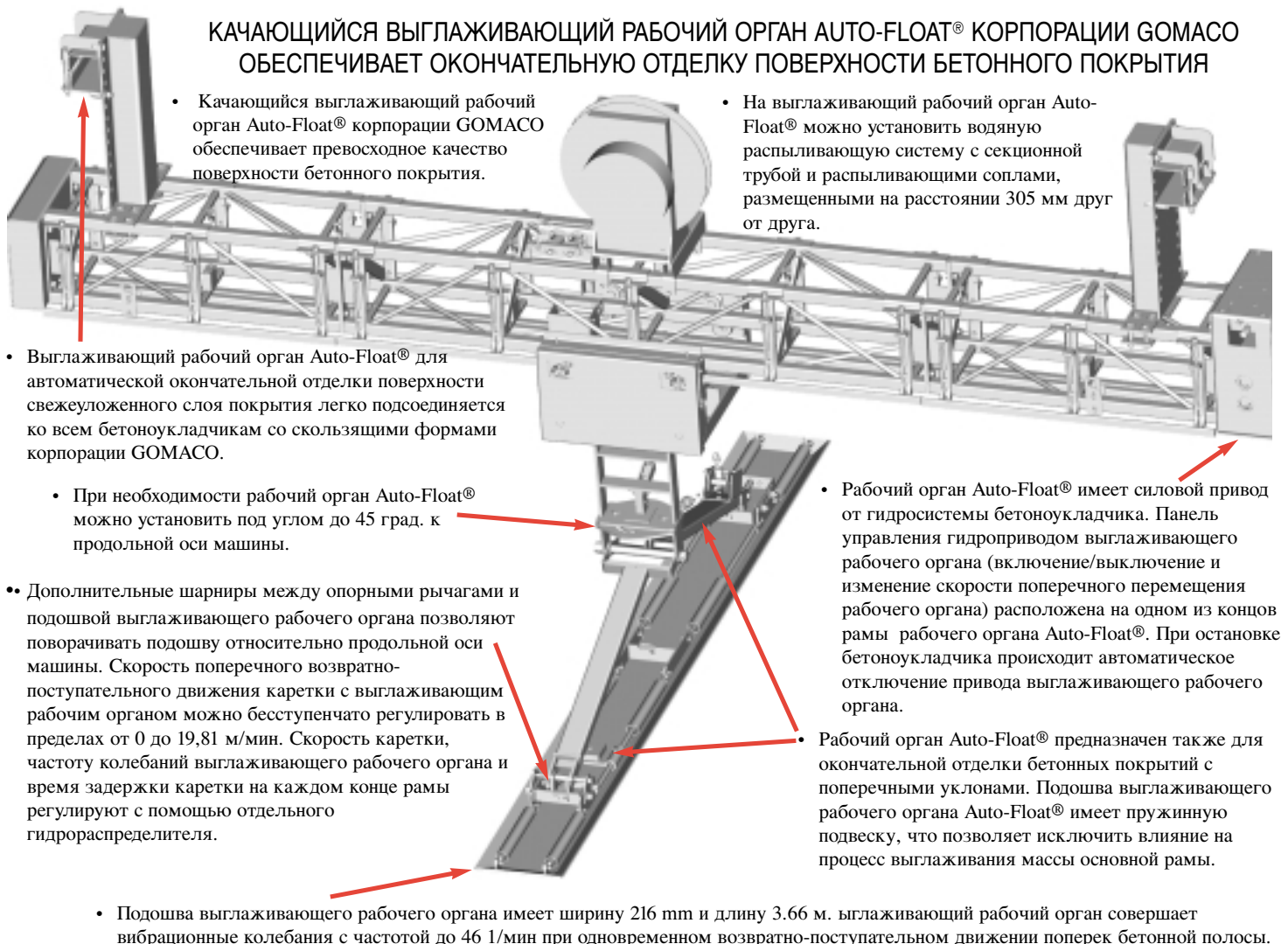
Вертикальные, шарнирно соединенные, боковые стойки корпорации GOMACO используются на четырехгусеничных бетоноукладчиках для облегчения движения относительно укладываемой полосы бетонного покрытия. Стойки разгружены от бокового давления смеси и имеют гидравлический привод от гидроцилиндров со штоком длиной 102 мм, что позволяет сократить до минимума затраты ручного труда и обеспечить плавный переход к новой полосе бетонного покрытия. При перемещении по неровностям основания происходит автоматическая компенсация давления грунтового основания на боковые стойки. Вертикальные, шарнирно соединенные, боковые стойки можно регулировать по высоте в пределах 483 мм и преодолевать разнообразные препятствия на пути бетоноукладчика.



Бордюр, составляющий одно целое с дорожным покрытием

Высокопроизводительные бетоноукладчики со скользящими формами корпорации GOMACO за один проход формируют монолитные бордюры по обеим сторонам дорожного покрытия.

КАЧАЮЩИЙСЯ ВЫГЛАЖИВАЮЩИЙ РАБОЧИЙ ОРГАН AUTO-FLOAT® КОРПОРАЦИИ GOMACO ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОКОНЧАТЕЛЬНУЮ ОТДЕЛКУ ПОВЕРХНОСТИ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ



- Качающийся выглаживающий рабочий орган Auto-Float® корпорации GOMACO обеспечивает превосходное качество поверхности бетонного покрытия.

- На выглаживающий рабочий орган Auto-Float® можно установить водяную распыляющую систему с секционной трубой и распыляющими соплами, размещенными на расстоянии 305 мм друг от друга.

- Выглаживающий рабочий орган Auto-Float® для автоматической окончательной отделки поверхности свежеуложенного слоя покрытия легко подсоединяется ко всем бетоноукладчикам со скользящими формами корпорации GOMACO.

- При необходимости рабочий орган Auto-Float® можно установить под углом до 45 град. к продольной оси машины.

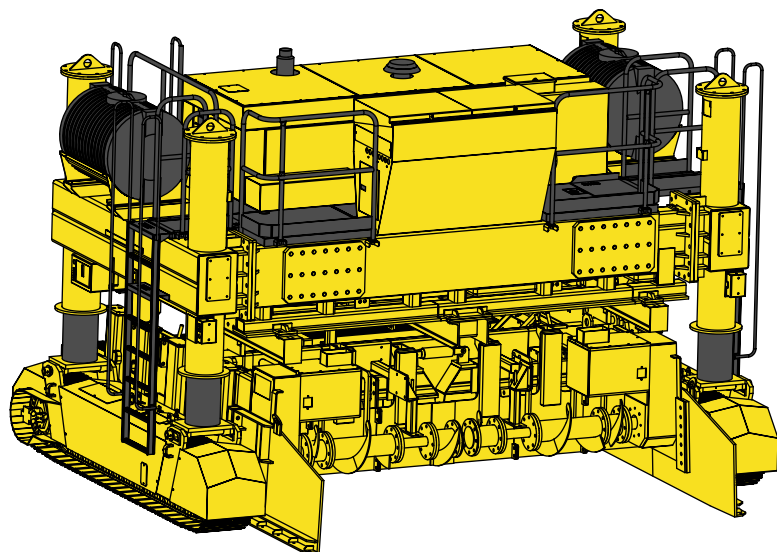
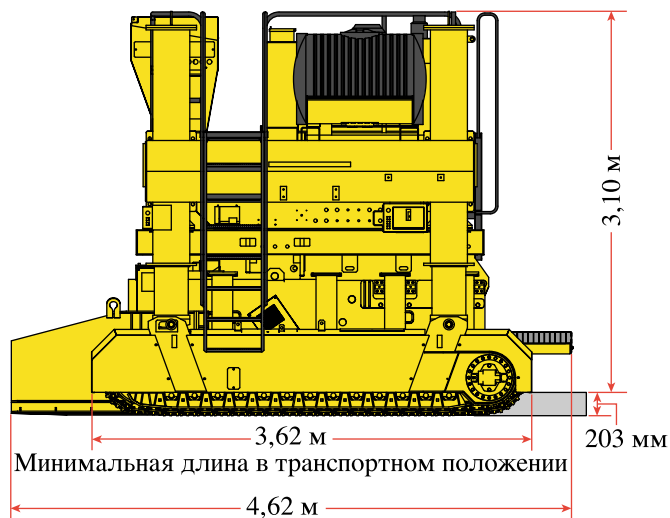
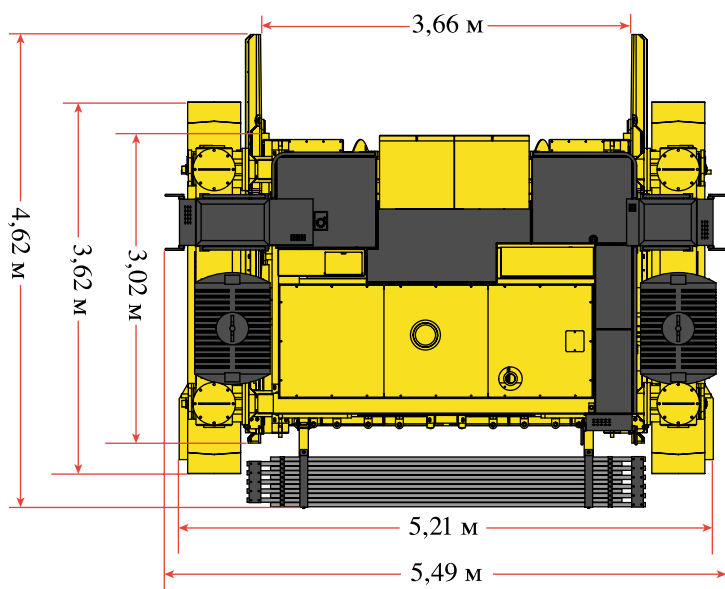
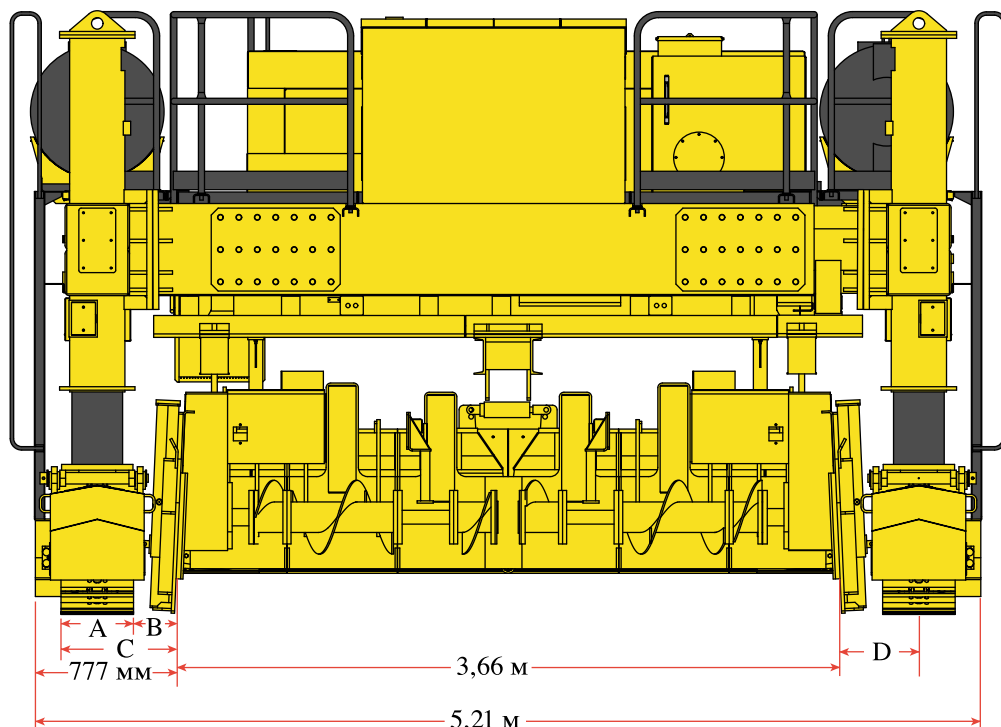
- Дополнительные шарниры между опорными рычагами и подошвой выглаживающего рабочего органа позволяют поворачивать подошву относительно продольной оси машины. Скорость поперечного возвратно-поступательного движения каретки с выглаживающим рабочим органом можно бесступенчато регулировать в пределах от 0 до 19,81 м/мин. Скорость каретки, частоту колебаний выглаживающего рабочего органа и время задержки каретки на каждом конце рамы регулируют с помощью отдельного гидрораспределителя.

- Рабочий орган Auto-Float® имеет силовой привод от гидросистемы бетоноукладчика. Панель управления гидроприводом выглаживающего рабочего органа (включение/выключение и изменение скорости поперечного перемещения рабочего органа) расположена на одном из концов рамы рабочего органа Auto-Float®. При остановке бетоноукладчика происходит автоматическое отключение привода выглаживающего рабочего органа.

- Рабочий орган Auto-Float® предназначен также для окончательной отделки бетонных покрытий с поперечными уклонами. Подошва выглаживающего рабочего органа Auto-Float® имеет пружинную подвеску, что позволяет исключить влияние на процесс выглаживания массы основной рамы.

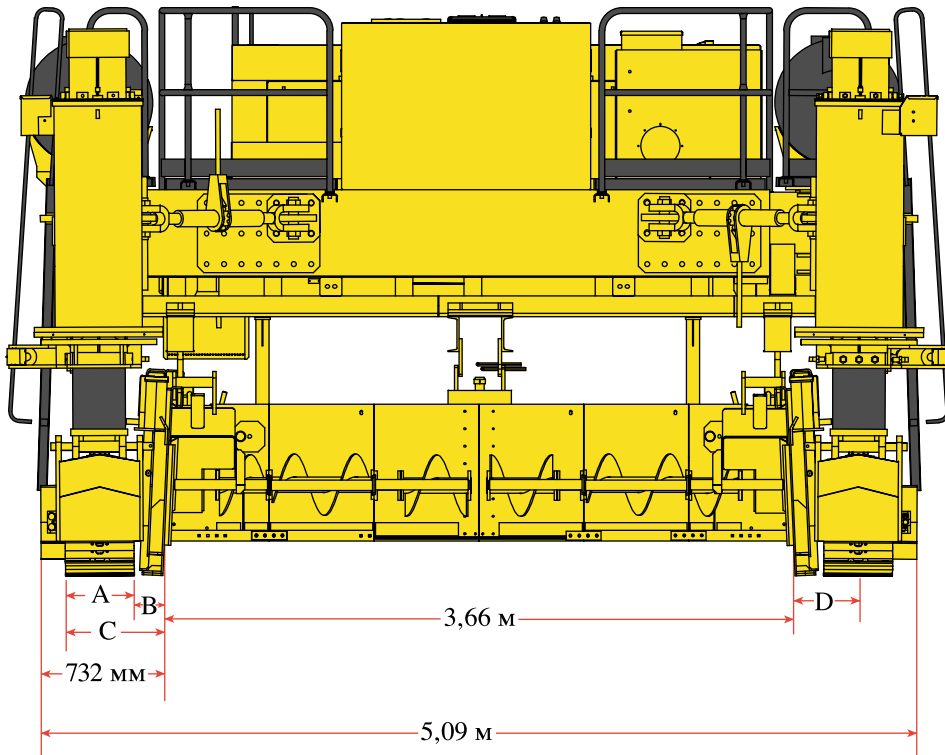
- Подошва выглаживающего рабочего органа имеет ширину 216 мм и длину 3.66 м. выглаживающий рабочий орган совершает вибрационные колебания с частотой до 46 1/мин при одновременном возвратно-поступательном движении поперек бетонной полосы.

Двухгусеничный бетоноукладчик GP-2600

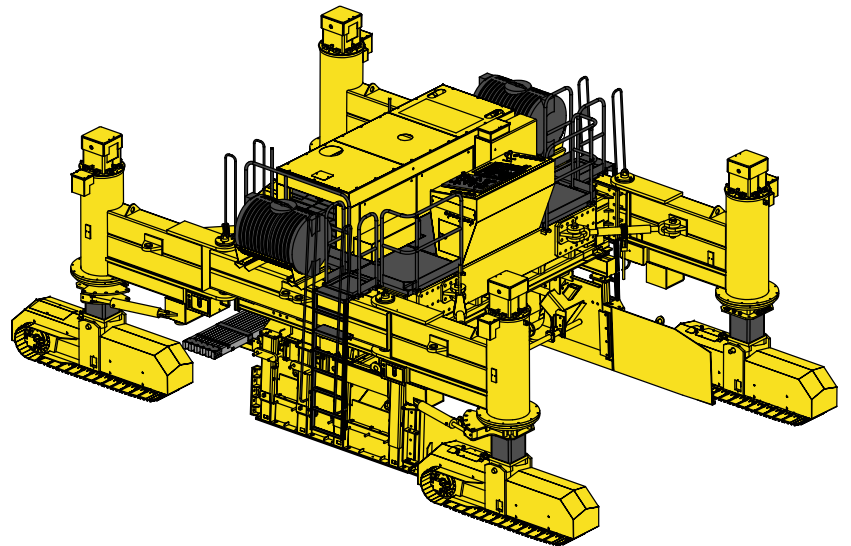
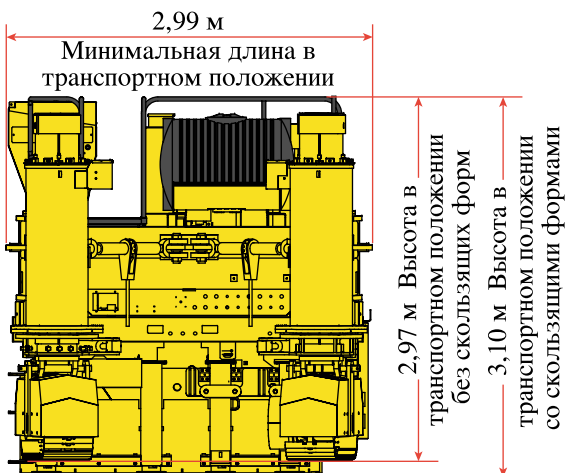
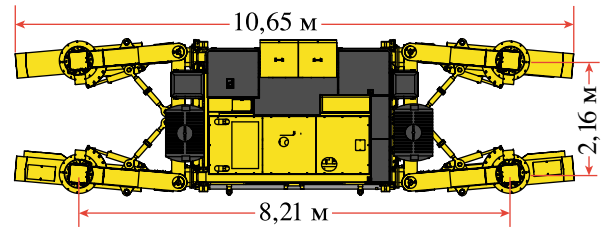
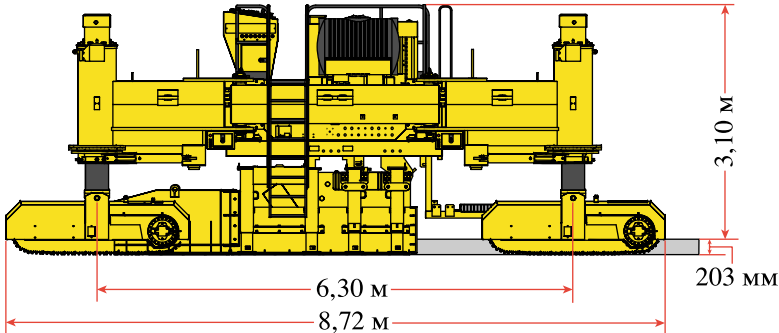
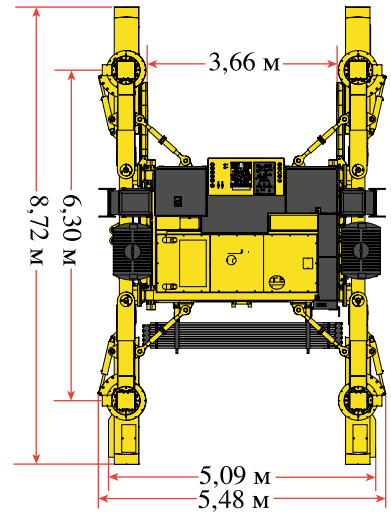


Важной особенностью конструкции бетоноукладчика GP-2600 является прекрасная транспортабельность машины. Ширина двухгусеничной машины в транспортном положении составляет менее 3,66 м (без скользящих форм), а четырехгусеничной машины - около 3 м (со скользящими формами). Высота бетоноукладчика в транспортном положении (без скользящих форм) составляет менее 3 м, а со скользящими формами - немногим более 3 м. Заднюю рабочую площадку в транспортном положении можно сложить и тем самым сохранить положение гусеничных опор в пределах ширины бетоноукладчика. Минимальная ширина в транспортном положении позволяет быстрее, проще и дешевле перебазировать бетоноукладчик с одной строительной площадки на другую.

Четырехгусеничный бетоноукладчик GP-2600



A. 400 мм C. 577 мм
B. 178 мм D. 373 мм



(Все рисунки и размеры относятся к бетоноукладчику нового поколения GP-2600)

Техническая характеристика бетоноукладчика нового поколения GP-2600

ДИГАТЕЛЬ

Тип: Двухрядный дизельный двигатель Caterpillar C9.
Мощность: 205,2 кВт при частоте вращения 2200 1/мин.
Расход топлива: 41,6 л/час при загрузке двигателя на 80% номинальной мощности.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак: 567,8 л.
Гидробак для рабочей жидкости: 783,6 л.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

Тип: Электрогидравлическая.
Управление: Микропроцессорная система управления G21 корпорации GOMACO для выдерживания заданных уклонов и курса движения машины. Система управления корпорации GOMACO работает по двум копирным шнурам, натянутым вдоль строящегося покрытия с обеих сторон машины. Работа вибраторов и уплотняющих брусьев автоматически синхронизирована с передвижением машины.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ РАМА

Телескопирование: Телескопическая секция рамы выдвигается на 1,98 м в левую сторону машины.

ВИНТОВОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Тип: Реверсивный винтовой распределитель диаметром 356 мм, с гидроприводом и электрогидравлическим управлением.
Частота вращения: Регулируется от 0 до 66,8 1/мин.

УПЛОТНЯЮЩИЙ РАБОЧИЙ ОРГАН

Тип: Трамбующий брус с гидроприводом и электрогидравлическим управлением.
Частота ударов: Регулируется от 0 до 120 1/мин.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

КОНТУРЫ ГУСЕНИЧНЫХ ДВИЖИТЕЛЕЙ

Двухгусеничная и четырехгусеничная машина: Два гидронасоса, работающие по замкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с общей подачей 114,3 л/мин.

КОНТУР ПРИВОДА ВИНТОВОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

Насосы: Два пластинчатых гидронасоса, работающих по разомкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с общей подачей 178,7 л/мин.

КОНТУР ПРИВОДА ВИБРАТОРОВ

Стандартная комплектация: Два пластинчатых гидронасоса, работающих по разомкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с общей подачей 267,2 л/мин.
Дополнительно поставляемый по отдельному заказу: Один пластинчатый гидронасос, работающий по разомкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с подачей 133,6 л/мин.

КОНТУР ПОДЪЕМА ОСНОВНОЙ РАМЫ

Один гидронасос, работающий по разомкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с подачей 113,6 л/мин.

КОНТУР УПЛОТНЯЮЩЕГО БРУСА

Один пластинчатый гидронасос, работающий по разомкнутой схеме циркуляции рабочей жидкости с подачей 79,5 л/мин.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ

Один стационарный теплообменник с вентилятором для охлаждения рабочей жидкости, поступающей в гидромоторы привода вибраторов, гусеничных движителей и винтовых распределителей.

ОЧИСТКА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ

Один магистральный фильтр с тонкостью фильтрации 10 мкм, установленный в гидробаке на сливной гидролинии и оснащенный предохранительным гидроклапаном на 172,5 кПа; три 100-проволочных сетчатых фильтра; один фильтр с тонкостью фильтрации 10 мкм для системы подъема; два фильтра с тонкостью фильтрации 16 мкм.

СКОЛЬЗЯЩИЕ ФОРМЫ (Серия 3100 без дозирующей заслонки)

Скользящие формы для устройства покрытия шириной 7,5 м: Правая приводная секция длиной 1 м, левая приводная секция длиной 1 м и секция длиной 1 м для устройства дорожного покрытия с поперечным уклоном. По желанию подрядчика можно установить дополнительные вставки. С помощью гидропривода можно регулировать высоту установки боковых стоек в пределах от 0 до 483 мм. Возможна поставка дополнительных секций при увеличении ширины укладываемого покрытия до 9,75 м. Для устройства переходов при устройстве покрытия с поперечными уклонами используется компьютеризованный рабочий орган.

ВИБРАТОРЫ

Тип: Эксцентриковые гидравлические вибраторы.
Количество: 16 вибраторов с независимыми гидравлическими контурами.
Дополнительно поставляемые по отдельному заказу: Восемь вибраторов с независимыми гидравлическими контурами.

ДВУХГУСЕНИЧНЫЙ ДВИЖИТЕЛЬ

Тип: Двухгусеничный движитель с гидроприводом и планетарными редукторами.
Габаритная длина гусеницы, включая ограждение: 3,66 м.
Ширина трака гусеницы: 400 мм.
Передаточное число редуктора: 202.
Скорость гусеничного движителя: Регулируется от 0 до 21,18 м/мин.
Высота подъема консольной опоры: 914 мм, изменяемая с помощью гидропривода.

ЧЕТЫРЕХГУСЕНИЧНЫЙ ДВИЖИТЕЛЬ

Тип: Четырехгусеничный движитель с гидроприводом и планетарными редукторами.

Габаритная длина гусеницы, включая ограждение: 2,41 м.

Ширина трака гусеницы: 400 мм.

Передаточное число редуктора: 131.

Скорость гусеничного движителя: Регулируется от 0 до 16,09 м/мин.

Удельное давление на грунт: 124,2 кПа при равномерно распределенной нагрузке от машины массой 34020 кг.

Высота подъема консольной опоры: 1372 мм, из которых 914 мм с помощью гидропривода, а 457 мм – вручную.

Позиционирование гусеничных консольных опор: Каждую консольную опору можно повернуть относительно продольной оси машины наружу на 483 мм или внутрь на 381 мм.

МАССА (переменная, зависит от комплектации машины), кг

Двухгусеничной машины в транспортном положении без скользящих форм: 26309 с гусеницами и двумя вставками рамы по 1,22 м длиной каждая.

Двухгусеничной машины в рабочем положении со скользящими формами серии 3100 без дозирующей заслонки: 34020.

Четырехгусеничной машины в транспортном положении без скользящих форм: 28123 с гусеницами и двумя вставками рамы по 1,22 м длиной каждая.

Четырехгусеничной машины в рабочем положении со скользящими формами серии 3100 без дозирующей заслонки: 35834.

РАЗМЕРЫ

Ширина укладываемой полосы: От 3,66 до 5,64 м без дополнительных секций рамы.

Дополнительная ширина укладываемой полосы: До 9,75 м с дополнительными секциями рамы и дополнительными вибраторами.

Длина двухгусеничной машины в рабочем положении: 4,62 м.

Ширина двухгусеничной машины в рабочем положении: От 5,21 до 11,31 м.

Высота двухгусеничной машины в рабочем положении при укладке слоя бетонной смеси толщиной 203 мм: 3,3 м.

Минимальная длина двухгусеничной машины в транспортном положении со скользящими формами длиной 3,66 м: 5,21 м.

Минимальная ширина двухгусеничной машины в транспортном положении: 3,62 м.

Минимальная высота двухгусеничной машины в транспортном положении со скользящими формами длиной 3,1 м: 2,97 м.

Длина четырехгусеничной машины в рабочем положении: 8,72 м.

Ширина четырехгусеничной машины в рабочем положении: От 5,09 до 11,21 м.

Высота четырехгусеничной машины в рабочем положении при укладке слоя бетонной смеси толщиной 203 мм: 3,3 м.

Минимальная длина четырехгусеничной машины в транспортном положении с гусеницами: 10,65 м.

Минимальная ширина четырехгусеничной машины в транспортном положении: 2,99 м.

Минимальная высота четырехгусеничной машины в транспортном положении со скользящими формами длиной 3,1 м: 2,97 м.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вертикальные, шарнирно соединенные, боковые стойки - разгруженные, с гидроприводом.

Качающийся выглаживающий рабочий орган Auto-Float® .

Четыре гидравлические выносные опоры.

Четыре выносные опоры с ручным управлением.

Скользящие формы серии 3100 с дозирующей заслонкой и винтовым распределителем диаметром 406 мм.

Скользящие формы серии 5000 без дозирующей заслонки и винтовым распределителем диаметром 406 мм.

Скользящие формы серии 5000 с дозирующей заслонкой и винтовым распределителем диаметром 508 мм.

Компрессор и ресивер для системы пневматического внедрения арматурных штырей.

Водяная система высокого давления.

Водяная система низкого давления.

Рабочий орган с сенсорным управлением для устройства бетонных покрытий с поперечными уклонами.

Рабочий орган с компьютеризованным управлением для устройства бетонных покрытий с поперечными уклонами.

Гидропривод регулирования оборудования для формирования боковой полосы покрытия с приподнятой кромкой

Дополнительные секции - уширители основной рамы машины.

Лыжа, задающая продольный профиль дорожного покрытия.

Оборудование для установки арматурных штырей.

Уширители для установки арматурных штырей.

Ручное устройство для внедрения арматурных штырей.

Пневматическое устройство для внедрения арматурных штырей.

Гидравлическое устройство для внедрения арматурных штырей с вибрационным воздействием.

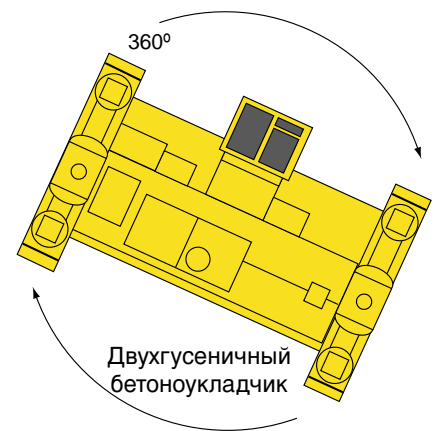
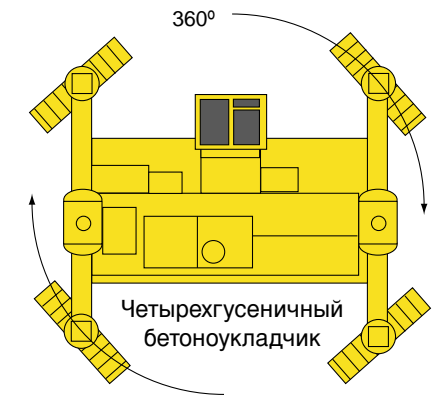
Оборудование для внедрения арматурных штырей, установленное на раме машины.

Обжимные щипцы и зубило.

Возможна поставка другого дополнительного оборудования в соответствии с пожеланиями заказчика, чтобы можно было приспособить машину к конкретным условиям работы.

КОНСТРУКЦИЯ БЕТОНУКЛАДЧИКА GP-2600 ОТВЕЧАЕТ СОВРЕМЕННОМУ УРОВНЮ РАЗВИТИЯ НАУКИ И ТЕХНИКИ

- Бетонукладчик оснащен современной микропроцессорной системой управления G21 корпорации GOMACO, обеспечивающей высокое качество конечного продукта за счет автоматического выдерживания заданных продольного профиля, поперечного уклона бетонного покрытия и курса движения машины. Управление осуществляется с помощью шуповых преобразователей, перемещающихся по двум копирующим струнам, натянутым по бокам машины вдоль строящегося покрытия. Глубинные вибраторы и уплотняющий брус автоматически включаются или выключаются при начале движения машины или при ее остановке.
- Уникальная система программируемого поворота позволяет бетонукладчику поворачиваться на месте на 360 град., обеспечивая превосходную мобильность машины на строительной площадке.
- Мощные гусеничные движители, не требующие значительного технического обслуживания, обеспечивают плавное бесступенчатое регулирование скорости движения бетонукладчика нового поколения GP-2600 от нуля до 21,18 м/мин у двухгусеничной машины или до 16,09 м/мин – у четырехгусеничной машины.
- Привод вибраторов и уплотняющего бруса гидравлический с автоматическим выключателем, работа которого синхронизирована с движением машины. С помощью гидропривода вибраторы легко опускаются при начале бетонирования и поднимаются – в конце бетонирования полосы.
- Бетонукладчики корпорации GOMACO оснащены быстросъемной системой замены скользящих форм различных профилей. Т-образная траверса имеет большую подвижность при размещении скользящих форм под машиной. Скользящую форму можно установить в любое положение по ширине Т-образной траверсы.
- Силовой энергетический модуль бетонукладчика, топливный бак и бак с рабочей жидкостью изолированы от основной рамы машины. Конструкция бетонукладчика GP-2600 обеспечивает легкий доступ ко всем местам технического обслуживания машины.



КОНСТРУКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ

Конструкция бетонукладчика нового поколения GP-2600 гарантирует длительную, надежную работу машины и ее безопасное техническое обслуживание. В местах оперативного управления машиной находятся кнопки аварийной остановки бетонукладчика - на рабочей панели управления, по углам машины или в любых других точках, обеспечивающих их оптимальное использование. Безопасность обеспечивается также максимальной обзорностью рабочей зоны, высокопрочными ограждениями гусениц, предупредительными надписями и информацией по технике безопасности в инструкции по эксплуатации машины.

КОРПОРАЦИЯ GOMACO РЕКОМЕНДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ВСЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Cover Photo: HW-110313#D1

ПРИ СОЗДАНИИ МАШИНЫ БЫЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НЕКОТОРЫЕ ИЗ НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПАТЕНТОВ, ЗАЩИЩЕННЫХ В США ИЛИ ДРУГИХ СТРАНАХ: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,645; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,615; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836.7-08; 2,069,516; 5,924,817.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объявления и объяснения причин, вызвавших эти изменения.

© 2003 GOMACO Corporation Order #0405-0A10407 Russian

Worldwide Headquarters
GOMACO Corporation
GOMACO International
119 East Highway 175, PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445
Ph: 712-364-3347 Fax: 712.364.3986
International Fax: 712.364.4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.
769 Buckingham Avenue
Trading Estate, Slough
SL1 4NL Berkshire, England
Ph: 44-1753-821926
Fax: 44.1753.693093

Официальный представитель
корпорации GOMACO International
в Российской Федерации и СНГ
АО «КвинтМАДИ»
141580 Московская обл.,
Солнечногорский р-н,
пос. Черная грязь,
полигон МАДИ, корпус БД

тел. +7 095 9166050, 9166509,
9166511
факс: +7 095 9166051, 9166092
E-mail: info@lonmadi.ru
ponomarev@lonmadi.ru
shevelev@lonmadi.ru
Интернет: www.lonmadi.ru



Мировой лидер в технологии укладки бетона

Вы можете всегда найти нас в Интернете по адресу <http://www.gomaco.com/Resources/newgengp2600.html>