

# Модель GT-6300 Профилировщик / Скользящий бетоноукладчик



## **GOMACO**

*Мировой лидер В технологии бетонных дорожных покрытий*

# Самый универсальный в мире скользящий бетоноукладчик

За каждым продуктом фирмы GOMACO лежат разумные основные принципы проектирования, называемые универсальностью. Никакой другой продукт GOMACO не олицетворяет эти принципы лучше, чем модель GT-6300. В основе этой универсальности лежит запатентованная фирмой GOMACO технология одновременного профилирования и укладки дорожного покрытия при помощи скользящей формы.

Модель GT-6300 признана во всем мире в качестве элитного универсального бетоноукладчика. Требуется ли сделать дорожный бордюр и водосточную канаву, барьерную стену, мостовой парапет, монолитный тротуарный дорожный бордюр и водосточную канаву, велосипедную дорожку или дорожку для гольфа, дорожное покрытие шириной в 20 ф. (6 м) или даже оросительные каналы, никакая другая машина в истории для укладки дорожных покрытий не могла выполнять большее количество проектов и удовлетворить большее число заказчиков. Модель GT-6300 является самым апробированным в работе скользящим бетоноукладчиком в мире, над технологией этой машины работали более 35 лет. По мере того, как подрядчики и фирма GOMACO работают в партнерстве над новыми усовершенствованиями, список применений машины продолжает расти.

GOMACO имеет самый высокий стандарт качества в промышленности при наличии квалифицированного персонала, производящего современные машины.

GOMACO имеет мировую сеть дистрибьюторов для продажи, обслуживания и обеспечения комплектующими.

Модель GOMACO GT-6300 является скользящим бетоноукладчиком, что вносит новый подход в работы по устройству дорожного покрытия.



CG-069211#2



CG-050111-D#5

Загрузочный конвейер шириной 24 д. (610 мм), длиной 16 ф. (4.88 м) увеличивает производительность по загрузке бетона. Скорость конвейера варьируется до 320 ф./мин. (97.54 м/мин.).

Также имеется шнек для подачи бетона длиной 16 ф. (4.88 м). Шнек диаметром 14 д. (356 мм) с новыми карбидными шнековыми башиками на скребке обеспечивает прочность и более длительный срок службы. Заново разработанный желоб прилегает к скребку плотнее для лучшего стока бетона. Скорость шнека варьируется до 90 об./мин.



CG-06901#15



SH-019201#3A-4

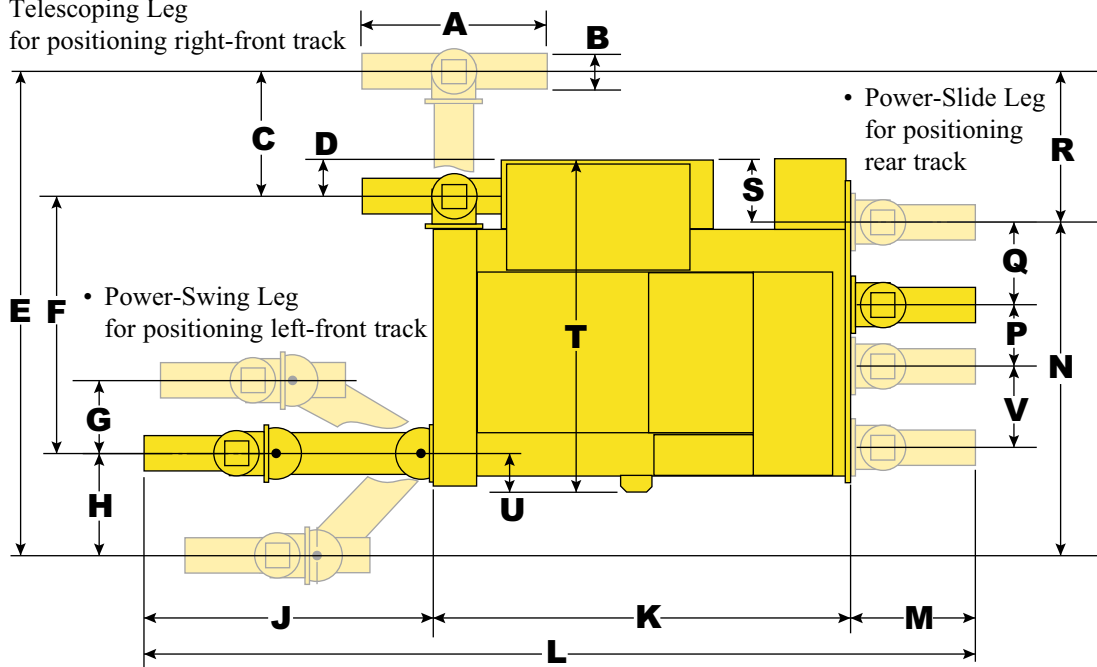
Трех- и четырехгусеничная модель GT-6300 разработаны для обеспечения быстрой и легкой мобильности во время работы и сведения к минимуму времени между разливками бетона.

## Удобный в обращении контроллер GOMACO

Стандартом в модели GT-6300 является уникальный контроллер GOMACO. Эта новейшая система создана для улучшения, усиления, развития и расширения операционной системы машины. В удобном в обращении для пользователя контроллере GOMACO легко нажимаются кнопки при настройке, устранении неисправностей и мониторинге во время всей работы по производству дорожного покрытия. Электронная гидравлическая система контроллера имеет самодиагностику для уровня грунта и рулевого управления, удобные тяги рулевого управления для точности производства дорожного покрытия и легкости работы. Вмонтированные в панель автоматические контрольные калибры позволяют оператору производить мониторинг контрольных сигналов по мере того, как машина следует вдоль нивелировочной струны. Все модули дисплея имеют заднюю подсветку для возможности считывания при солнечном свете и при плохих условиях освещения.



- Telescoping Leg for positioning right-front track



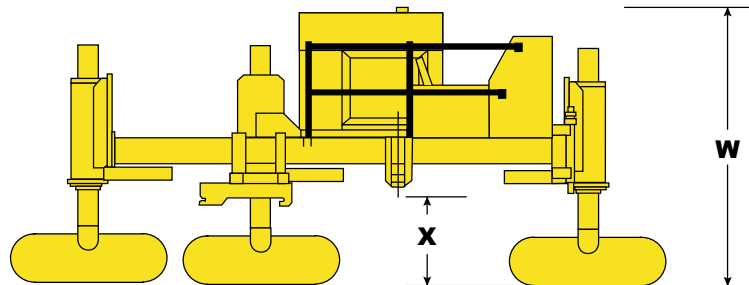
## Размеры трехгусеничной модели

- A. 5 ф. 0.56 д. (1.54 м)
- B. 11.69 д. (297 мм)
- C. 3 ф. (.91 м) макс.
- D. 10 д. (254 мм)
- E. 12 ф. 0.5 д. (3.67 м)
- F. 6 ф. 0.5 д. (1.84 м)
- G. 2 ф. 1.5 д. (.65 м) макс.
- H. 3 ф. (.91 м) макс.
- J. 8 ф. 0.75 д. (2.46 м)
- K. 10 ф. 1.5 д. (3.09 м)
- L. 21 ф. 5.88 д. (6.55 м)
- M. 3 ф. 3.5 д. (1 м)
- N. 8 ф. 3.5 д. (2.53 м)
- P. 1 ф. 6 д. (.46 м)
- Q. 2 ф. (.61 м)
- R. 3 ф. (.91 м)
- S. 1 ф. 6.88 д. (.48 м)
- T. 8 ф. (2.44 м)
- U. 1 ф. 1.5 д. (.34 м)
- V. 1 ф. 0.38 д. (.31 м)
- W. 8 ф. 6 д. (2.59 м)
- X. 2 ф. 3 д. (.69 м)

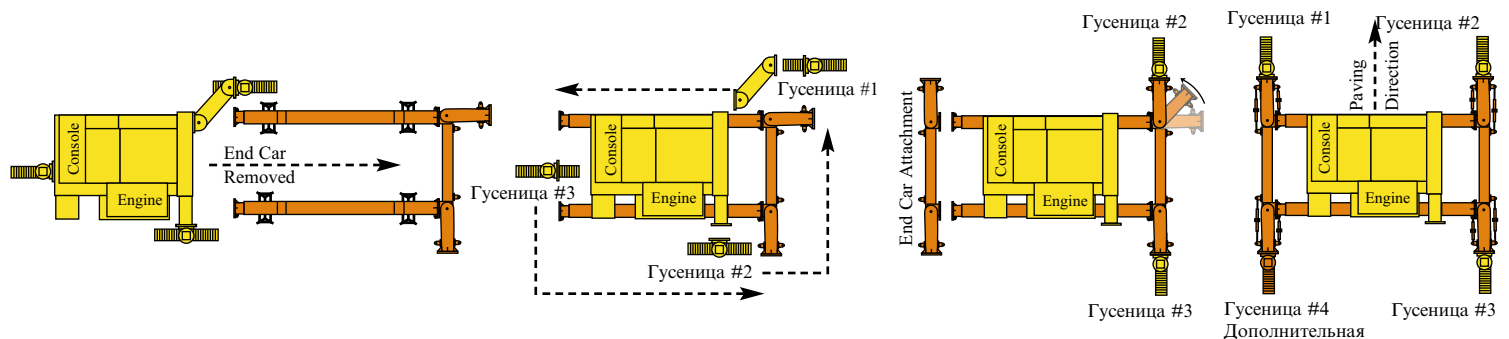
**Позиционирование всех гусениц (АТР)** обеспечивает универсальность наших скользящих бетоноукладчиков. Левая передняя гусеница фирмы GOMACO имеет осевое колебание энергии, правая передняя гусеница гидравлически удлиняется/убирается, а задняя гусеница гидравлически перемещается в сторону. Каждая опора имеет армированную стальную пластину, что позволяет дополнительно регулировать высоту опоры. Позиционирование всех гусениц (АТР) дает возможность разнообразного применения установки, а также возможность работы при изменениях высоты грунта и уникальной логистики на рабочем участке.

### Ход тележки модели GT-6300

Ходовые ножки размером 5 д. на 36 д. (127 на 914 мм) на трехгусеничной модели GT-6300 являются стандартными. Имеются ходовые тележки размером 5 д. на 42 д. (127 на 1067 мм).

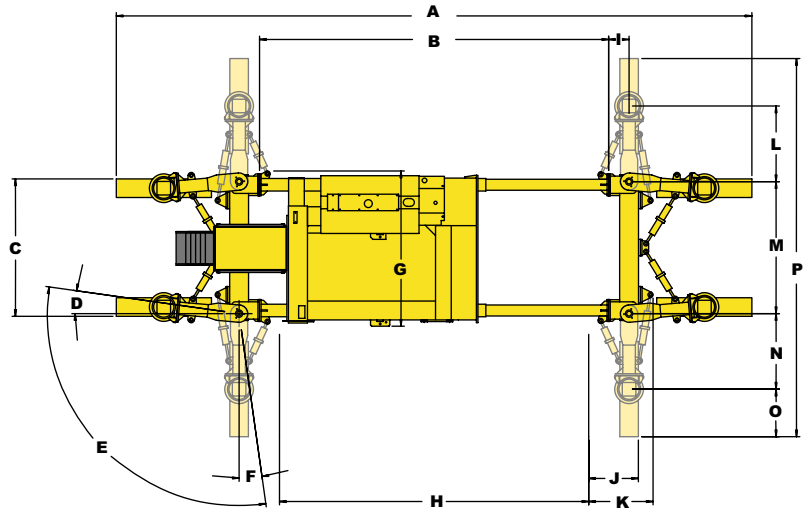


## Трехгусеничный бетоноукладчик трансформируется в четырехгусеничный



Первичный двигатель трехгусеничной модели GT-6300 встраивается в прикрепленную четырехгусеничную ферму. Левая конечная тележка убирается с фермы, чтобы задняя опора модели GT-6300 могла войти в ферму. Модель GT-6300 прикрепляется к четырехгусеничной ферме. Левый передний осевой держатель убирается. Трехгусеничные установки (опора и гусеница) используются для производства дорожного покрытия в четырехгусеничном режиме. Левое переднее гусеничное устройство (гусеница #1) модели GT-6300 позиционируется как левое переднее устройство на четырехгусеничной ферме. Правое переднее гусеничное устройство (гусеница #2) модели GT-6300 позиционируется как правое переднее устройство на четырехгусеничной ферме. Заднее гусеничное устройство (гусеница #3) модели GT-6300 позиционируется как правое заднее устройство на четырехгусеничной ферме. Расположение цилиндра управления и потенциометра на гусеничном устройстве предписывает его позиционирование в трансформации. К четырехгусеничной ферме прикрепляется конечная тележка, и прикрепляется левое переднее гусеничное устройство с модели GT-6300. Дополнительное четвертое гусеничное устройство прикрепляется к левой задней части фермы. Четырехгусеничный бетоноукладчик подъезжает к форме дорожного покрытия для быстрого присоединения к ней.

## Универсальность, мобильность и транспортная способность четырехгусеничного устройства



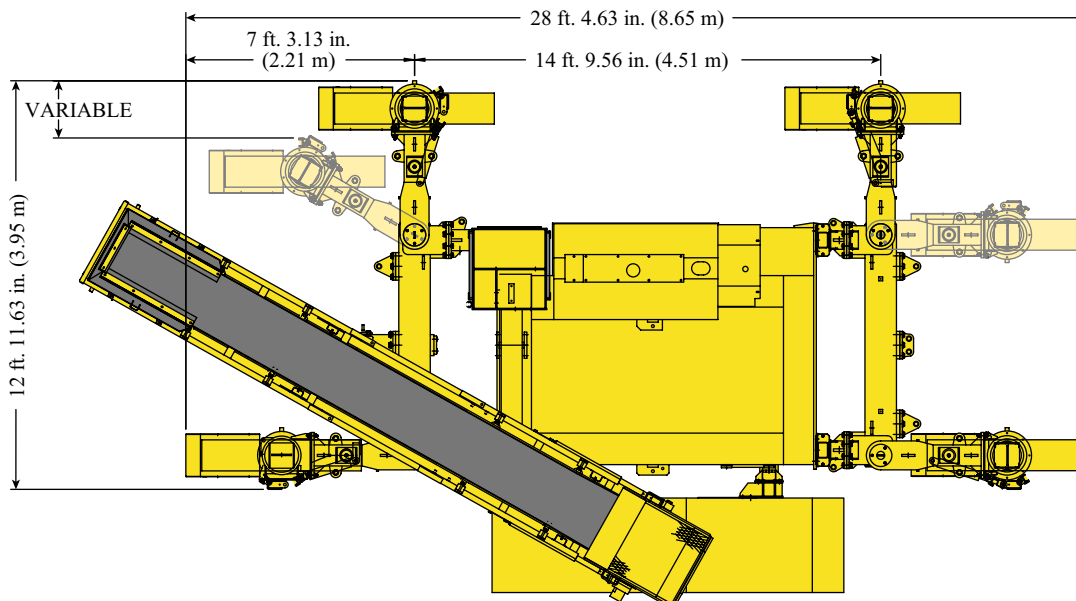
- Четырехгусеничная модель GT-6300 - прогрессивный бетоноукладчик для укладки будущей ширины при производстве дорожных работ с помощью скользящей формы, до 20 ф. (6 м), который имеет четырехгусеничную ферму модульного дизайна и свойственную ему универсальность.
- Этот четырехгусеничный бетоноукладчик имеет эксклюзивный контроллер GOMACO, устройство контроля уровня грунта с четырьмя делениями и адаптируется к GOMACO Auto-Float®.
- Модель GT-6300 может производить дорожные работы с нулевым зазором в четырехгусеничном режиме, если убрать одну заднюю гусеницу. Четырехгусеничная модель также имеет минимальные требования по зазору при производстве дорожных работ.
- Четырехгусеничная модель GOMACO GT-6300 имеет доказанные в работе результаты по проездной способности, признанные во всем мире.
- Четырехгусеничный вариант дизайна универсален, так как мобилен на рабочем участке. Комплекты осевых опор на четырехгусеничной модели GT-6300 позволяют опорам легко колебаться к наружному положению для перемещения в то время, когда машина остается подвижной. Она может быть погружена на трейлер шириной 8 ф. (2.5 м) при наличии прикрепленной формы для дорожного покрытия.

### Модель GT-6300 Стандартные размеры

- Высота транспортного средства:  
8 ф. 9 д. (2.67 м) с прикрепленной формой
- A. Длина транспортного средства:  
34 ф. 7.86 д. (10.56 м) в удлиненном виде  
28 ф. 7.86 д. (8.73 м) в собранном виде
- B. 18 ф. 7.56 д. (5.68 м) в удлиненном виде  
12 ф. 7.56 д. (3.К5 м) в собранном виде
- C. 6 ф. 10.25 д. (2.09 м) минимум
- D. 8 градусов
- K. 106 градусов
- F. 8 градусов
- G. Ширина транспортного средства:  
8 ф. 2.25 д. (2.5 м)

- H. Ширина дорожного покрытия с минимальным гусеничным зазором с обеих сторон:  
Минимальная ширина: 11 ф. (3,35 м)  
Стандартная ширина: 16 ф. 6 д. (5,03 м)  
Максимальная ширина с удлинителями фермы: 20 ф. (6 м)
- I. 13 д. (330 мм)
- J. Минимальный зазор, от края бетонного покрытия до наружной стороны гусеницы при повороте гусеницы на 8 градусов: 2 ф. 2 д. (.66 м)
- K. Зазор до внешней стороны машины:  
3 ф. 2.5 д. (.98 м)
- L. 4 ф. 1.62 д. (1.26 м)
- M. 7 ф. (2.13 м)
- N. 4 ф. 1.62 д. (1.26 м)
- O. 2 ф. 6 д. (.76 м)
- P. 20 ф. 3.24 д. (6.18 м)

## Производство срединного барьера и мостового парапета



Производство срединного барьера и мостового парапета – это стандартное применение универсальной четырехгусеничной модели GT-6300. Делаете ли вы стандартный или варьируемый барьер, четырехгусеничная система обеспечит стабильность при изменениях уровня грунта. Четырехгусеничная модель гидравлически поднимается для производства барьера или парапета при помощи скользящей формы без каких-либо модификаций. Требования по минимальному и нулевому зазору легко достичь при помощи вмонтированной сбоку формы. Форму можно вмонтировать по центру для возможности работы на площади шириной 10 ф. (3.05 м).

## Многоцелевой бетоноукладчик с превосходной проездной способностью

Модель GT-6300 удовлетворяет самым строгим требованиям проекта и дает превосходные доказанные результаты по проездной способности в проектах по производству дорожного покрытия с помощью скользящей формы во всем мире.

Высокая производительность достигается при производстве бетонного дорожного покрытия шириной до 20 ф. (6 м) при

помощи скользящей формы, производимого за один заход.

Многоцелевые возможности модели GT-6300 включают возведение взлетно-посадочной полосы в аэропорту, магистральных и второстепенных дорог, шоссе, городских улиц, гнаклонных плоскостей и подъездных путей, автостоянок, аллей, обочин, тротуаров, велосипедных дорожек и дорожек для отдыха.



CG-109203#14A-15



CG-109802#10-10A



CG-C99506#19



GT-6300#412B



CG-070105-D#27



CG-039306#24A

Гусеница с высокорасположенным приводом для производства дорожных работ с минимальным зазором  
Дорожные работы размером в полширины

# Спецификации для самого популярного в



## ДВИГАТЕЛЬ

**Тип:** Турбокомпрессорный дизель Cummins.

**Мощность:** 140 л.с. (104.4 kW) @ 2100 об./мин.

## РАБОЧИЕ ОБЪЕМЫ

**Топливный бак:** 55 гал. (208.2 л), блокирующий колпачок.

**Бак для гидравлического масла:** 170 гал. (643.5 л).

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

**Насосы:** Два главных двухступенчатых насоса обеспечивают 95 гал./мин. (359.6 л/мин.) @ 2100 об./мин. Один насос компенсации давления для управления высоты подъема обеспечивает 11.5 гал./мин. (43.5 л/мин.) @ 2100 об./мин.

**Охлаждение гидравлического масла:** Масляный охладитель с форсированным воздухом с дополнительной емкостью и резервуар с внутренним отклонением потока для атмосферного охлаждения.

**Фильтрация:** Стандартная промышленная фильтрация включает фильтр контроля цепи на 10 микрон, 100 проволочных сетчатых фильтров контроля цепи и двойные магнитные фильтры повторного использования.

## ВИБРАТОРЫ

**Тип:** Гидравлические с двигателем в передней части, с варьируемой скоростью, с независимым управлением.

**Количество:** В каждую машину входят четыре гидравлические цепи и четыре гидравлических вибратора с держателями.

## СКОЛЬЗЯЩАЯ ФОРМА

**Форма для бордюра и водосточной канавы:** Одна стандартная форма шириной до 36 д. (914 мм). Имеются дополнительные формы для бордюра и водосточной канавы, монолитного тротуарного бордюра и водосточной канавы, парапета, оросительного канала и т.д.

## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

**Тип:** Электронная гидравлическая.

**Управление:** Система управления GOMACO имеет самодиагностику для уровня грунта, рулевого управления, устройства управления для поперечного уклона, точности выполнения дорожного покрытия и легкости работы.

**Индикаторы управления:** Вмонтированные в панель автоматические контрольные калибры позволяют оператору производить мониторинг контрольных сигналов по мере продвижения машины вдоль нивелировочной струны.

**Обратное автоматическое управление:** Одиночный стрелочный переключатель регулирует

автоматическое устройство управления при перемещении машины в обратном направлении.

## СИСТЕМА ВОДОСНАБЖЕНИЯ

**Тип:** Напорная система водоснабжения.

**Емкость:** 100 гал. (378.5 л), воздушный компрессор на 12 куб.ф./мин. (.3 куб.м/мин.), шланг и сопло. Давление воды 90 фунтов на кв. дюйм.

## ГУСЕНИЧНАЯ СИСТЕМА

**Тип:** Три гидравлических приводных гусеничных хода.

**Общая длина гусеницы:** 5 ф. (1.52 м).

**Длина от центра до центра звездочки/длина промежуточной шестерни:** 3ф. 4.5 д. (1.03 м).

**Ширина гусеничной подушки:** 11.8 д. (300 мм).

**Редукция коробки передач:** 36.6:1.

**Скорость гусеничной ленты:** 28 ф./мин. (8.53 м/мин.); вспомогательный механизм @ 55 ф./мин. (16.76 м/мин.).

**Натяжение гусеничной ленты:** Полностью автоматическое, гидравлически фиксируемое при запуске машины, сохраняется устойчивое натяжение гусеничной ленты.

**Давление на грунт:** При весе машины 25.000 фунтов (11,340 кг) 45 процентов веса приходится на заднюю гусеницу, 40 процентов веса – на левую переднюю гусеницу и 15 процентов веса – на правую переднюю гусеницу.

**Задняя гусеница -** 23.5 ф./кв.д. **Левая передняя гусеница -** 20.9 ф./кв.д. **Правая передняя гусеница -** 7.4 ф./кв.д.

**Регулировка высоты опоры:** Каждая опора регулируется на отрезки размером в 4 д. (102 мм); на 28 д. (711 мм) для ручной регулировки и на 36 д. (914 мм) для гидравлической регулировки.

**Телескопическая для позиционирования правой передней гусеницы:** Гидравлически управляемая, позволяет регулировать гусеницу в горизонтальном положении в диапазоне 3 ф. (.91 м).

**Ножка скольжения мощности (энергии) для позиционирования задней гусеницы:** Гидравлически управляемая, позволяет регулировать гусеницу в горизонтальной положении в диапазоне 4 ф. 6 д. (1.37 м).

**Ножка колебания мощности для позиционирования левой передней гусеницы:** Гидравлически управляемая, позволяет производить позиционирование гусеницы от положения прямо вперед до 12, 24 and 36 д. (305, 610 and 914 мм) влево от главной фермы или 12 и 24 д. (305 and 610 мм) вправо к центру главной фермы.

# мире бетоноукладчика всех времен

## ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

**Тип:** Гидравлический реверсивный с загрузочным бункером.

**Длина:** 14 ф. 11.5 д. (4.56 м) между роликовыми центрами.

**Ширина:** 24 д. (610 мм).

**Скорость ремня:** Варьируется до 320 ф./мин. (97.54 м/мин).

**Установка конвейера:** Осевая установка для регулировки высоты или колебания, чтобы позволить головке бункера расчищать препятствия. Позволяет размещать грузовую тележку спереди или сбоку машины. Гидравлический держатель управляет наклоном конвейера.

## ПРОФИЛИРОВЩИК ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТА

(Секционный)

**Секционный профилировщик:** Система внутреннего гидравлического привода и профилировочное колесо диаметром 24 д. (610 мм).

**Вращение колеса профилировщика:** Фрезой вверх.

**Ширина:** Передняя часть секционного профилировщика размером 42 д. (1.067 м) включает одну приводную секцию размером 24 д. (610 мм) с гидравлическим внутренним приводом и удлинитель размером 18 д. (457 мм). Имеются дополнительные удлинители для профилирования ширины размером до 120 д. (3,048 мм).

**Боковое перемещение и вертикальная настройка:**

дополнительный держатель передней части профилировщика для трехгусеничной машины имеет гидравлическое перемещение вправо на 36 д. (914 мм) и гидравлическую вертикальную регулировку на 12 д. (305 мм).

## РАЗМЕРЫ (трехгусеничная машина)

**Общая длина:** 21 ф. 7.5 д. (6.59 м).

**Общая высота:** минимальная - 8 ф. 6 д. (2.59 м) и максимальная в поднятом положении 11 ф. 6 д. (3.51 м).

**Ширина транспортного средства:** 8 ф. (2.44 м).

**ВЕС** (Приблизительный) трехгусеничная машина

**Стандартная машина для производства бордюра и водосточной канавы:** 23,100 фунтов (10,478 кг).

**Стандартная машина для производства барьера и парапета:** 24,400 фунтов (11,068 кг).

**Стандартная в 6-ти футовом монолите:**

27,900 фунтов (12,655 кг).

**ВЕС** (Приблизительный) четырехгусеничная машина

**Четырехгусеничный бетоноукладчик:** 28,500 фунтов

(12,928 кг).

**Форма размером 16 ф. (5 м):** 8,400 фунтов (3,810 кг).

**Общий вес:** 36,900 фунтов (16,738 кг).

**Примечание:** Вес трех- и четырехгусеничных машин варьируется в зависимости от формы и вариантных устройств.

## ВАРИАНТЫ

Дизельный двигатель на 169 л.с. (126.1 kW).

(Примечание: необходим, если машина оборудована фермой для четырехгусеничного узла.)

Боковой или центрированный держатель барьера/парапета.

Монолитный узел.

Ходовые ножки размером 42 д. (1,067 мм).

Передние части профилировщика и удлинители.

Передняя часть профилировщика для левой подачи.

Шнек для подачи бетона длиной 16 ф. (4.88 м), диаметром 14 д. (356 мм) и скоростью шнека до 90 об./мин.

Удлинитель для загрузочного конвейера размером 4 ф. (1.22 м) для выполнения требований по большей длине конвейера.

Дополнительные схемы вибратора и рычаги управления.

Правосторонний держатель датчиков, требуемый для производства барьера/парапета.

Гидравлическое устройство, требуемое для дорожных работ, производимых на территории, прилегающей к существующему бетонному покрытию.

Система водоснабжения высокого давления включает управление пистолетом с пусковым устройством и регулируемое разгрузочное устройство под давлением, рассчитанное на вес до 2,000 фунтов на кв. дюйм.

Скользящие формы, консультируйтесь с заводом.

Четырехгусеничный бетоноукладчик для производства большей ширины дорожного покрытия.

Приспособление Auto-Float®.

Полиуритановые гусеничные подушки, 81 подушка требуется для трехгусеничной и 108 подушек требуются для четырехгусеничной машины.

Имеются другие варианты в соответствии с требованиями заказчика.

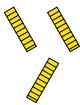
# Удобные тяги рулевого управления фирмы GOMACO

## ИМЕЕТСЯ ВЫБОР РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ МОБИЛЬНОСТИ НА РАБОЧЕМ УЧАСТКЕ И ЭКОНОМИИ ВРЕМЕНИ

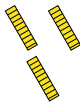
Удобные тяги рулевого управления фирмы GOMACO для трех- и четырехгусеничной модели GT-6300 имеют переключатель рулевого управления для перемещения вперед/в обратном направлении и позиционный переключатель, используемый для выбора режима рулевого управления относительно нивелировочной струны или выбор ручного гусеничного управления с помощью циферблата тяг рулевого управления. Рулевое управление всеми гусеницами (ATS) экономит время при приближении к нивелировочной струне и удалении от нее, создает мобильность на рабочем участке и помогает при погрузке на транспорт. Способность управлять тремя/четырьмя гусеницами бетоноукладчика также обеспечивает точность рулевого управления при устройстве барьера и парапета, тротуара или дорожного покрытия большей ширины. Рулевое управление всеми гусеницами (ATS) быстрее обеспечивает возможность управления в пределах сжатого радиуса, чем просто скольжения по грунту. Когда все гусеницы имеют возможность управления, вы устраняете действие управления тормозом через радиус и производите высококачественный конечный продукт, не прибегая к постоянной ручной регулировке датчиков машины. Конечный продукт – радиус, т.е. точное отражение нивелировочной струны.



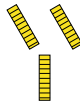
**Режим рулевого управления относительно нивелировочной струны ...** Этот режим выбирают, когда рулевое управление должно контролироваться датчиками рулевого управления. Контроллер автоматически распознает, где включены датчики и присваивает рулевое управление, уклон или двойную веревочную линию соответствующим гусеницам и измерительным приборам с дисплеем.



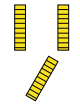
**Координированное рулевое управление ...** Для минимального радиуса поворота. Когда переключатель выбора рулевого управления находится в положении “координированное рулевое управление”, то циферблат тяг рулевого управления будет контролировать поворот гусениц. Когда циферблат находится в центральном положении, то гусеницы будут повернуты прямо вперед. Если циферблат повернут влево или вправо от центрального положения, то ведущие гусеницы будут повернуты в соответствующем направлении, а буксировочные гусеницы (тяговые) будут повернуты в противоположном направлении.



**Рулевое управление лебедкой ...** Пешеходные тротуары для легкости размещения машины на линии. Когда переключатель выбора управления находится в положении “управление лебедкой”, то циферблат контроля управления будет контролировать поворот гусениц. Если циферблат повернут влево или вправо от центрального положения, то все гусеницы будут поворачиваться в соответствующем направлении, чтобы машина перемещалась в сторону.



**Рулевое управление только передними гусеницами ...** Когда переключатель выбора управления находится в положении “управление только передними гусеницами”, а циферблат тяг рулевого управления повернут влево или вправо, то передние гусеницы будут поворачиваться в соответствующем направлении, а задние гусеницы останутся в прямом положении.



**Заднее рулевое управление ...** Когда переключатель выбора рулевого управления находится в положении “заднее рулевое управление”, а циферблат контроля управления повернут вправо или влево от центрального положения, то задние гусеницы будут поворачиваться в соответствующем направлении, а передние гусеницы останутся в прямом положении.

## СОЗДАН ДЛЯ НАДЕЖНОСТИ

Модель GT-6300 тщательно разработана для надежной и безопасной работы. Аварийные кнопки остановки работы расположены на стратегических зонах машины. Кнопки аварийной остановки работы находятся на операторском пульте и в углах машины или могут быть расположены в различных точках машины, обеспечивая оптимальное использование при определенном применении. Другие элементы безопасности включают защитные устройства для гусениц, предупреждающие бирки (ярлыки), инструкцию для оператора и руководство по безопасности. Также машины фирмы GOMACO созданы таким образом, чтобы обеспечить оператору максимальную видимость всей работы по производству дорожного покрытия.

**КОРПОРАЦИЯ GOMACO РЕКОМЕНДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ ПРОЦЕДУРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Cover Photos: (top, left to right) 1-89-12-A-1, CG-049407#15; (bottom, left to right) CG-050111-D#5, 6A-94-4-A

ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ ОДНИМ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМИ ЗАЯВЛЕННЫМИ АМЕРИКАНСКИМИ И ДРУГИМИ ИНОСТРАННЫМИ ПАТЕНТАМИ: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,645; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,613; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836,7-08; 2,069,516; 5,924,817.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объявления и объяснения причин, вызвавших эти изменения.

Printed in U.S.A. © 2001 (9 AP) GOMACO Corporation Order #0400-0A10102

### Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation

GOMACO International

119 East Highway 175, PO Box 151

Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 712-364-3347 Fax: 712.364.3986

International Fax: 712.364.4717

E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.

769 Buckingham Avenue

Trading Estate, Slough

SL1 4NL Berkshire, England

Ph: 44-1753-821926

Fax: 44.1753.693093

Официальный представитель

корпорации GOMACO International

в Российской Федерации и СНГ

АО «КвинтМАДИ» 141580 Московская обл.,

Солнечногорский р-н, пос. Черная грязь,

полигон МАДИ, корпус БД

тел. +7 095 9166050, 9166509, 9166511 факс: +7 095 9166051, 9166092

E-mail: info@lonmadi.ru, ponomarev@lonmadi.ru,

shevelev@lonmadi.ru

Интернет: www.lonmadi.ru



Мировой лидер в технологии укладки бетона

Вы всегда можете найти нас по адресу <http://www.gomaco.com/Resources/gt6300.html>