

# Т/С-600, Т/С-400 и Т/С-400В МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ НА ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ



HW-088712#4

Щетка для образования шероховатости на поверхности свежеуложенного покрытия



CS-06910 #20A-21

Навесной распылитель для распределения пленкообразующего материала



HW-089902#15A

T/C-600



HW-039902#20

T/C-400



HW-039502#3

T/C-400B

## Универсальные машины для образования шероховатости на поверхности покрытия и нанесения пленкообразующих материалов повышают эффективность устройства бетонных покрытий

- На универсальные машины для образования шероховатости на поверхности покрытия и нанесения пленкообразующих материалов можно устанавливать гусеничные или пневмоколесные движители с наполнителем из пенопласта.
- На машинах Т/С-600, Т/С-400 и Т/С-400В можно изменять ширину рамы в пределах от 7,32 до 17,07 м.
- Центральный пульт управления и силовая установка размещены в одном месте. Надежный четырехцилиндровый дизельный двигатель Cummins с водяным охлаждением имеет достаточную мощность (52,2 кВт) для выполнения любых работ. Рабочую скорость машин можно бесступенчато регулировать от 0 до 30,48 м/мин.
- Дополнительный регулятор мощности позволяет регулировать высоту рабочих органов на ходу.
- Распределитель пленкообразующих материалов включает в себя бак вместимостью 946,4 л, гидромотор, насос и систему управления. Навесной распылитель находится на высоте 457 мм над поверхностью бетонного покрытия и состоит из форсунок, расположенных на расстоянии 305 мм друг от друга.
- Щетка для нанесения шероховатости установлена на каретке, которая совершает поперечные движения на всю ширину свежеуложенного бетонного покрытия. Скорость каретки можно бесступенчато регулировать от 0 до 58,5 м/мин. В конце каждого хода каретка автоматически поворачивается для продолжения нанесения полос шероховатости. Регулируя давление щетки на поверхность свежеуложенного покрытия, изменяют глубину борозд шероховатости.
- Машины оснащены электрогидравлической системой управления, предназначенной для автоматического ведения машин по курсу при движении вперед или назад, а также выдерживания заданных уклонов с помощью копирной системы автоматики, аналогичной системе, используемой на бетоноукладчиках. Система автоматики облегчает управление машинами и обеспечивает высокое качество нанесения шероховатости на поверхность покрытия и распределения пленкообразующих материалов.

# GOMACO

Мировой лидер в создании техники для укладки бетона

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

## ДВИГАТЕЛЬ

**Тип:** Дизельный двигатель Cummins.

**Мощность:** 52,2 кВт при частоте вращения 2150 1/мин.

По отдельному заказу может быть поставлен дизельный двигатель Cat мощностью 52,2 кВт.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак вместимостью 124,9 л.

Гидробак для рабочей жидкости вместимостью 215,8 л.

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

**Насосы:** Один двухступенчатый насос с подачей 140 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин. Один насос для гидросистемы подъема с подачей 41,6 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин.

**Система охлаждения рабочей жидкости:** Один вентилятор, установленный перед радиатором

**Очистка рабочей жидкости:** Один магистральный фильтр с тонкостью фильтрации 10 мкм.

## ХОДОВОЕ БАЗОВОЕ ШАССИ (T/C-600)

**Тип:** Два гусеничных движителя с гидроприводом.

**Длина гусеницы:** 3,53 м; длина между осями ведущей и натяжной звездочек 3,02 м.

**Ширина трака:** 300 мм.

**Передаточное число редуктора:** 36,6.

**Скорость передвижения:** Регулируемая от 0 до 30,48 м/мин.

**Давление на грунт:** При массе базовой машины 5896,8 кг и равномерно распределенной нагрузке 41,4 кПа.

## (T/C-400)

**Тип:** Две пневмоколесные тележки с гидроприводом всех колес, заполненных пенопластом.

**Размер шин:** 305 x 660 мм.

## (T/C-400B)

**Тип:** Четыре пневмоколесных движителя с колесами, заполненными пенопластом, и приводом от гидромоторов через цепные передачи.

**Размер шин:** 292 x 787 мм.

## ТРАНСПОРТНАЯ ОСЬ (поставляется по дополнительному заказу)

Два колеса с шестислойными кордовыми шинами размером 170 x 381 мм и съемная буксировочная проушина позволяют перемещать машину в пределах строительной площадки.

## РАМА

**Конструкция:** Сварная основная рама и уширительные секции.

**Ширина:** Регулируемая в пределах от 7,32 до 17,07 м

Стандартная ширина рамы 9,75 м.

**Механизм регулирования ширины:** (поставляется по отдельному заказу).

Гидроцилиндры для регулирования на ходу вертикального положения рамы.

## СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

**У машин T/C-600 и T/C-400:**

Электрогидравлическая система стабилизации рамы и выдерживания заданного курса движения как вперед, так и назад, состоящая из четырех контактных преобразователей

продольного профиля и курса, панели управления с приборами контроля и гидроцилиндров стабилизации уровня рамы относительно копирных струн.

**У машины T/C-400B:**

Электрогидравлическая система стабилизации рамы и выдерживания заданного курса движения как вперед, так и назад. Четыре преобразователя заданного курса можно установить на одной из боковых сторон машины. Для автоматической стабилизации рамы машины установлены четыре преобразователя продольного и поперечного профилей, панель управления с приборами контроля и гидроцилиндры стабилизации уровня рамы относительно копирных струн.

## СИДЕНЬЕ МАШИНИСТА

На всех трех машинах установлены отсоединяемые сиденья машиниста.

**РАБОЧИЙ ОРГАН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ НА ПОВЕРХНОСТИ СВЕЖЕУЛОЖЕННОГО БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ**

Щетка шириной 3,05 м и с длиной ворса 127 мм.

## РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ

Состоит из бака вместимостью 946,4 л; насоса с подачей 60,57 л/мин и гидромотора; навесного распылителя с форсунками; защитного козырька и

рабочей площадки. По специальному заказу может быть поставлен бак для пленкообразующего материала вместимостью 1324,9 л.

## НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЛАГОЗАЩИТНОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКИ

(Поставляется по отдельному заказу для машин T/C-600 и T/C-400B)

В передней части машин крепится секционная рама с секционным подающим роликом длиной, соответствующей длине основной рамы машины. С помощью реверсивного гидромотора можно регулировать частоту вращения ролика от 0 до 40 1/мин и, тем самым, регулировать скорость намотки и размотки полиэтиленовой пленки в зависимости от скорости передвижения машины.

Гидропривод подающего ролика можно отсоединить и разматывать пленку вручную. Подающий ролик имеет минимальную длину 4,5 м и с помощью рукоятки на него можно намотать до 152,4 м полиэтиленовой пленки в зависимости от ее ширины и толщины.

**МАССА (приблизительная)**

при ширине 9,75 м

**T/C-600 базовой комплектации:** 5670 кг.

**T/C-400 базовой комплектации:** 4128 кг.

**T/C-400B базовой комплектации:** 4899 кг.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Машина шириной 9,75 м, предназначенная только для нанесения шероховатости на поверхности свежеуложенного бетонного покрытия (без агрегата для распределения пленкообразующих материалов).

Машина шириной 9,75 м, предназначенная только для распределения пленкообразующих материалов (без агрегата для нанесения шероховатости).

Разнообразные быстросменные щетки для нанесения шероховатости.

Секции рамы длиной 0,61; 1,22; 2,44; 3,66 м.

Секции навесного распылителя с форсунками; защитного козырька и рабочей площадки длиной 0,61; 1,22; 2,44; 3,66 м.

Смещенные в стороны на 0,61 м (без изменения ширины основной рамы машины) четыре консольные опоры движителей.

Двухскоростные гусеничные движители.

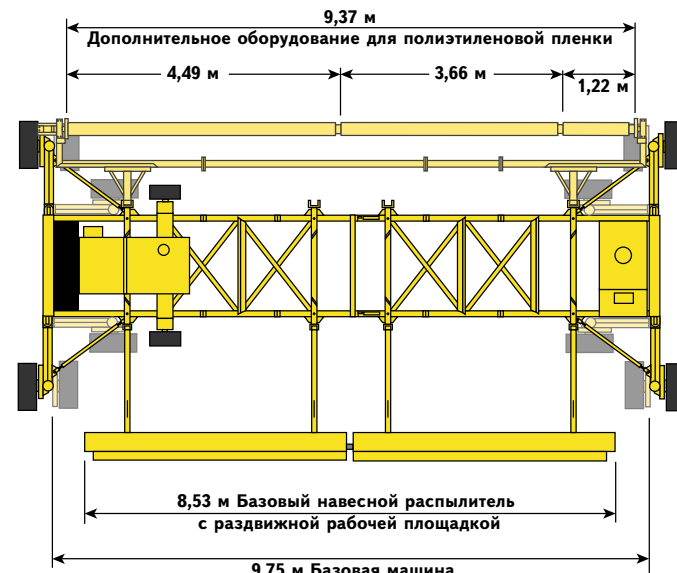
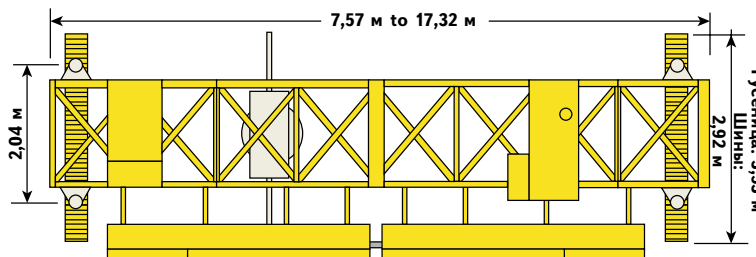
Пластиковые гусеничные башмаки.

Скошенные гусеницы.

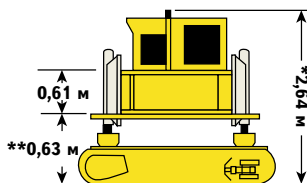
Полотно из мешковины для затирки поверхности.

Выглаживающий рабочий орган Auto-Float®.

Возможна поставка другого дополнительного оборудования в соответствии с пожеланиями заказчика, чтобы можно было приспособить машину к конкретным условиям работы.

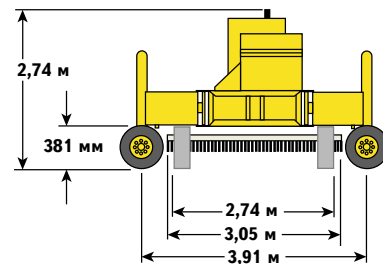


## T/C-600 и T/C-400



**T/C-400 с резиновыми шинами:**  
\* 2,82 м \*\* .83 м

## T/C-400B



[www.gomaco.com](http://www.gomaco.com)



Мировой лидер в создании техники для укладки бетона

изготовлены в соответствии со следующими одним или несколькими заявленными АМЕРИКАНСКИМИ И ДРУГИМИ ИНОСТРАННЫМИ ПАТЕНТАМИ: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,643; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,615; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836.7-08; 2,069,516; 5,924,817.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право совершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объявления и объяснения причин, вызвавших эти изменения.

Printed in U.S.A. © 2002 (8 GC) GOMACO Corporation Order #0340-0A10129

## Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation  
GOMACO International  
119 East Highway 175, PO Box 151  
Ida Grove, IA USA 51445  
Ph: 712-364-3347  
Fax: 712.364.3986  
E-mail: [info@gomaco.com](mailto:info@gomaco.com)

## GOMACO International Ltd.

769 Buckingham Avenue  
Trading Estate, Slough  
SL1 4NL Berkshire, England  
Ph: 44-1753-821926  
Fax: 44.1753.693093

## Официальный представитель

корпорации GOMACO International  
в Российской Федерации и СНГ  
АО «КвинтМАДИ»  
141580 Московская обл.,  
Солнечногорский р-н,  
пос. Черная грязь,  
полигон МАДИ, корпус БД

тел. +7 095 9166050, 9166509,  
9166511  
факс: +7 095 9166051, 9166092  
E-mail: [info@lonmadi.ru](mailto:info@lonmadi.ru)  
[ponomarev@lonmadi.ru](mailto:ponomarev@lonmadi.ru)  
[shevelev@lonmadi.ru](mailto:shevelev@lonmadi.ru)  
Интернет: [www.lonmadi.ru](http://www.lonmadi.ru)