

Машины для текстурирования и распределения пленкообразующих материалов



Машины GOMACO для текстурирования и распределения пленкообразующих материалов являются универсальной дорожной техникой.

Модель Т/С-600 отличается высокой производительностью благодаря возможности быстрого передвижения. 53,6 м/мин – лучший показатель среди машин этого класса. Рамы моделей Т/С-600 и Т/С-400 имеют механизм регулирования ширины в диапазоне от 3,91 м до 17,32 м.

Модель Т/С-600 оснащена двумя гусеничными движителями с гидроприводом, а Т/С-400 имеет две пневмоколесные тележки с гидроприводом всех колес, заполненных пенопластом.



GOMACO®

Мировой лидер в создании техники для укладки бетона

Универсальные возможности с использованием одной машины...

- Универсальные возможности одной машины: текстурирование, распределение пленкообразующих материалов, уплотнительной полиэтиленовой пленки, обработка бетонной поверхности волочением брезента или мешковины.
- Модель Т/С-60 отличается высокой производительностью благодаря возможности быстрого передвижения. 53,6 м/мин – лучший показатель среди машин этого класса. Благодаря этому у оператора остается время на выполнение других задач, помимо укладки бетонной поверхности.
- Модель Т/С-600 обладает достаточной мощностью в нижнем диапазоне, которая обеспечивает нужное тяговое усилие для преодоления препятствий на площадке и работе на склонах под нагрузкой. Машина способна работать на малых скоростях передвижения до 20,1 м/мин.
- Рамы моделей Т/С-600 и Т/С-400 имеют механизм регулирования ширины в диапазоне от 3,91 м до 17,32 м. Эта машина от компании GOMACO обеспечивает более высокую производительность, когда бетонная поверхность требует текстурной обработки или нанесения состава для отверждения бетона.
- Управление гидравлическими системами осуществляется с единого рабочего места – центрального пульта управления с силовой установкой. Надежный четырехцилиндровый дизельный двигатель CAT с водяным охлаждением имеет достаточную мощность, равную 60 л.с. (44,8 кВт), для выполнения любых работ.
- Электрогидравлическая система управления, предназначенная для автоматического ведения машины по курсу при движении вперед или назад, а также выдерживания заданных уклонов, работает синхронно с системой, используемой на бетоноукладчике. Это облегчает управление машинами и обеспечивает точность нанесения полос шероховатости и обработки поверхности бетонной плиты.
- Дополнительный регулятор мощности (РТА) обеспечивает гидравлическое регулирование высоты рабочих органов на ходу.
- Распределитель пленкообразующих материалов включает в себя бак, гидромотор, насос и систему управления. Навесной распылитель состоит из форсунок, расположенных на расстоянии 305 мм друг от друга, и обеспечивает регулирование по высоте над поверхностью бетонного покрытия для равномерного распределения пленки. Имеется также поперечная система обработки поверхности, которая позволяет одновременно текстурировать поверхность и распределять пленкообразующие материалы, что экономит время и средства.
- Щетка для нанесения шероховатости установлена на каретке, которая совершает поперечные движения на всю ширину свежееуложенного бетонного покрытия. Скорость каретки можно бесступенчато регулировать до 56,7 м/мин. В конце каждого хода каретка автоматически поворачивается для продолжения нанесения полос шероховатости. Регулируя давление щетки на поверхность свежееуложенного покрытия, изменяют глубину и угол нанесения полос шероховатости. В зависимости от требований, машина может быть оснащена продольной системой нанесения полос шероховатости.
- Гибкость машины проявляется при применении дополнительных устройств обработки бетонной поверхности волочением брезента или мешковины или нанесения полиэтиленовой пленки: распределитель опускается для нанесения полос шероховатости и затем поднимается для распределения пленкообразующих материалов.
- Машины GOMACO Т/С-400 и Т/С-600 теперь могут оснащаться скошенной кареткой для нанесения полос шероховатости. В данной конфигурации каретка перемещается по наклонной траектории, при этом рама машины по отношению к поверхности остается под прямым углом. Эта система упрощает поперечное нанесение полос шероховатости на вновь устроенные уличные и высокоскоростные дороги, когда требуется создать шероховатость скошенной текстуры.

Новая скошенная каретка для нанесения шероховатости



HW-050625-D14

Машины GOMACO T/C-400 и T/C-600 теперь могут оснащаться скошенной кареткой для нанесения полос шероховатости. В данной конфигурации каретка перемещается по наклонной траектории, при этом рама машины по отношению к поверхности остается под прямым углом. Эта система упрощает поперечное нанесение полос шероховатости на вновь устроенные уличные и высокоскоростные дороги, когда требуется создать шероховатость скошенной текстуры.

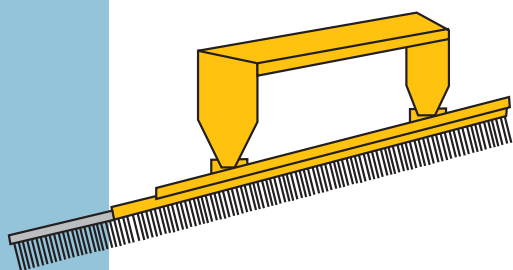
Раньше рамы машин для нанесения полос шероховатости необходимо было наклонять и использовать вспомогательный гусеничный движитель с центральным шарниром для удлинения машины. При транспортировке наклонную раму приходилось разрезать.

С новой скошенной кареткой щетка для нанесения полос шероховатости связана с приводом; по мере перемещения по

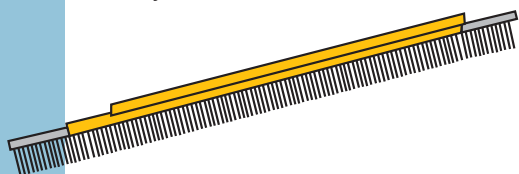


CL-060603-D15

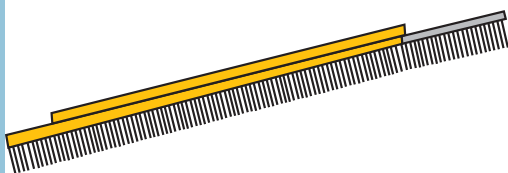
На приведенных рисунках показаны различные положения щетки для нанесения полос шероховатости по мере ее продвижения на каретке по всей ширине бетонной плиты.



Щетка для нанесения полос шероховатости, полностью выдвинутая влево, –



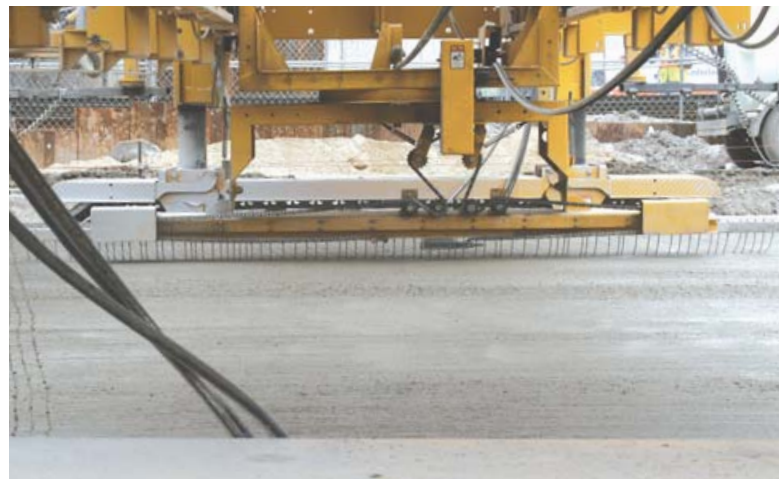
Щетка для нанесения полос шероховатости в среднем положении –



Щетка для нанесения полос шероховатости, полностью выдвинутая вправо, –

бетонной плите она вместе с кареткой передвигается в продольном направлении по опоре. Окончательное нанесение полос шероховатости достигается простым скольжением щетки по поверхности плиты. Вне зависимости от того, начинается движение щетки или останавливается, она всегда остается под наклоном, т.к. согласуется с движениями каретки вперед или назад. Скольжение управляется цепью синхронизации, соединяющей концевые панели. Направление наклона можно легко изменить, переместив цепь синхронизации выше или ниже ведущего зубчатого барабана главного привода на верхней каретке.

Скошенная каретка для нанесения полос шероховатости была внедрена для упрощения работы машины. При такой схеме не требуются электронные средства управления. Ведущие барабаны, цепи и механические узлы состоят из обычных деталей, которые легко заменяются и могут быть приобретены на местном рынке.



CL-060603-D22

Обычный зубчатый барабан и цепной механизм приводят щетку в движение для нанесения скошенной текстуры.



Ворс для текстурирования



Нанесение продольных полос шероховатости



Гибкость при обработке бетонной поверхности волочением брезента, мешковины или нанесения полиэтиленовой пленки.



EG-020501-D16



EG-020501-D8

Место установки шкафа управления обеспечивает удобство управления движением машины и безопасность благодаря наличию выключателей аварийного останова.



EG-020501-D6

Консоль и пульт управления оператора позволяют легко управлять машиной и обеспечивают хороший обзор.



CS-059101#20A-21

Навесной распылитель по всей ширине машины для распределения пленкообразующих материалов

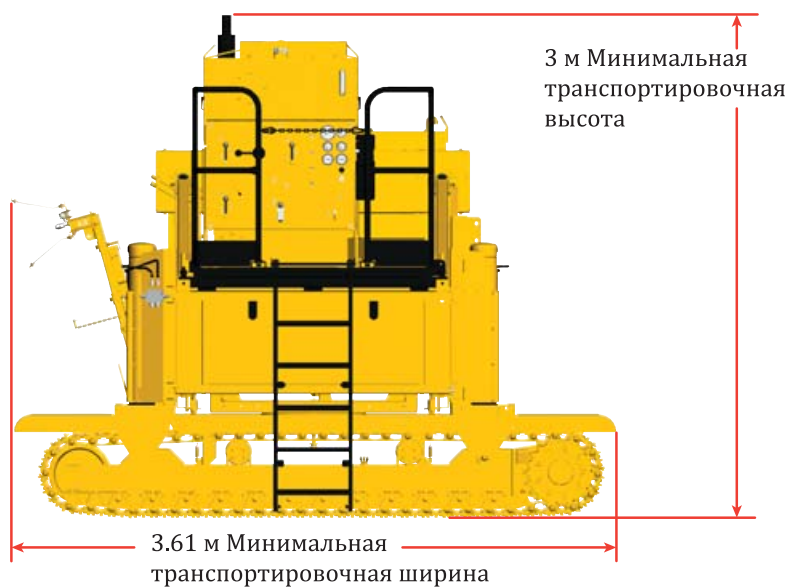
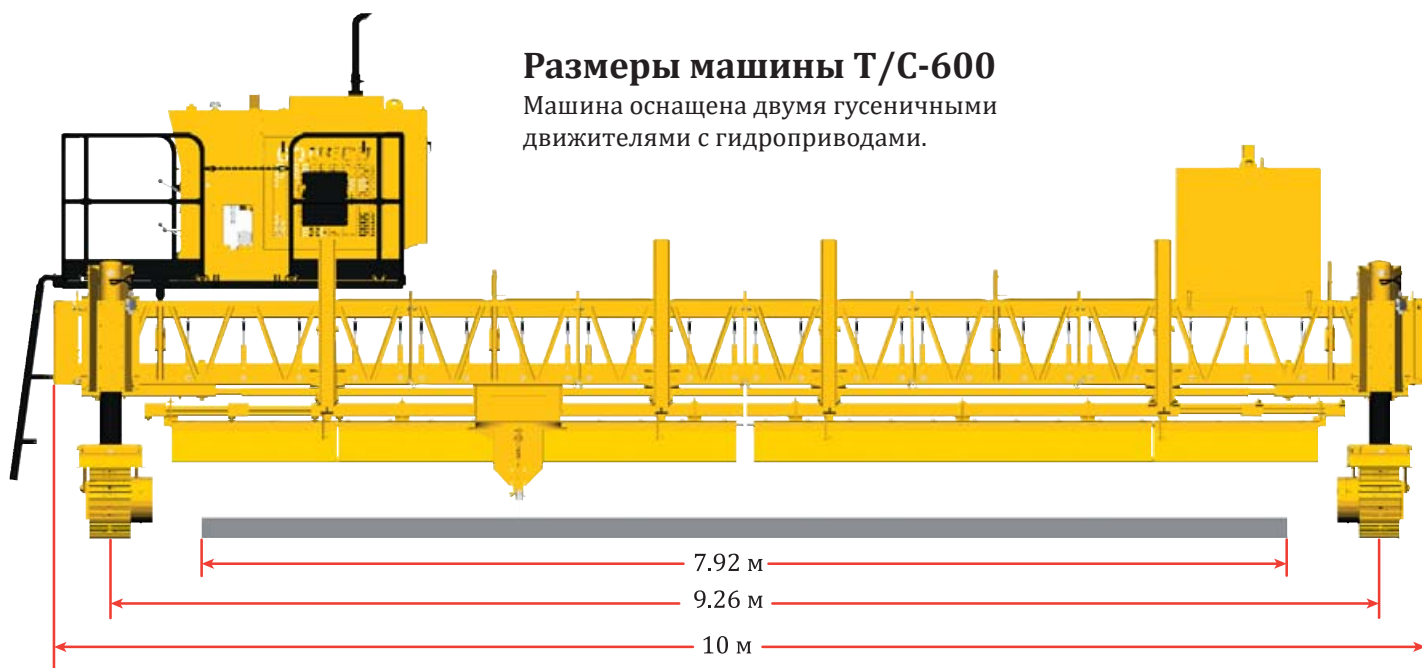


HW-040521-D2

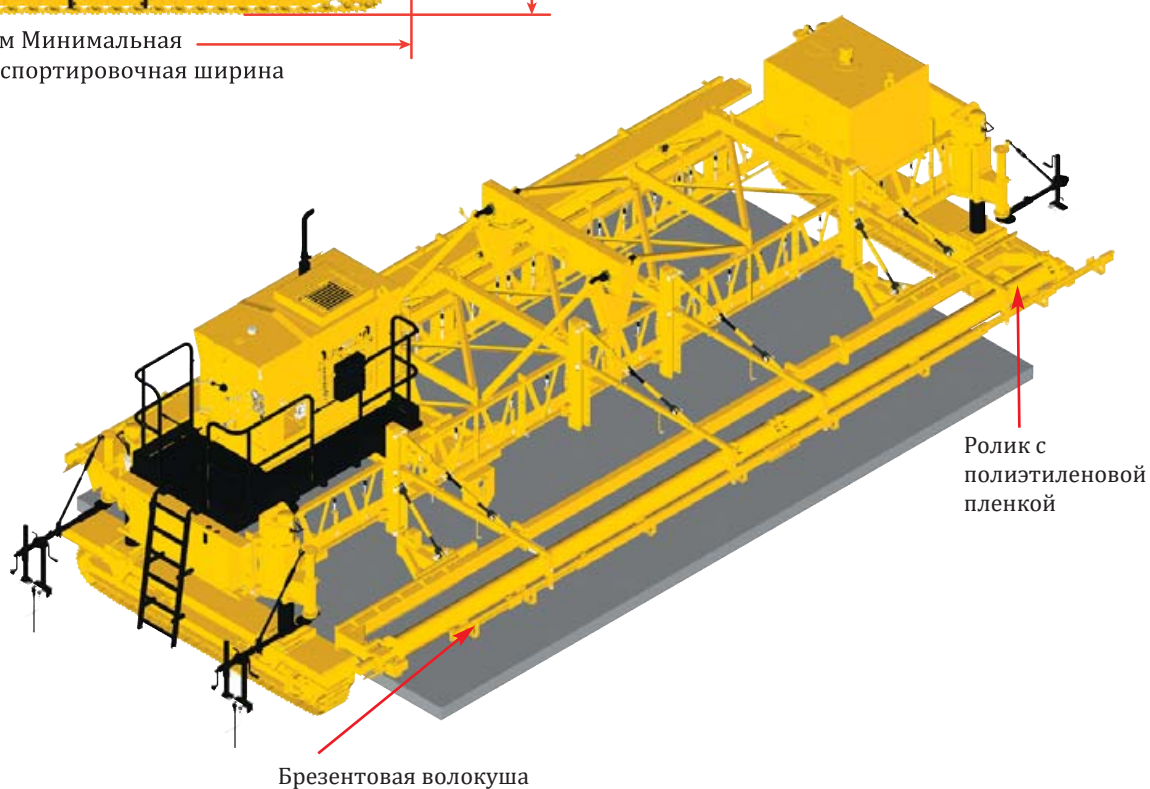
Поперечная система распыления пленкообразующих материалов

Размеры машины Т/С-600

Машина оснащена двумя гусеничными движителями с гидроприводами.

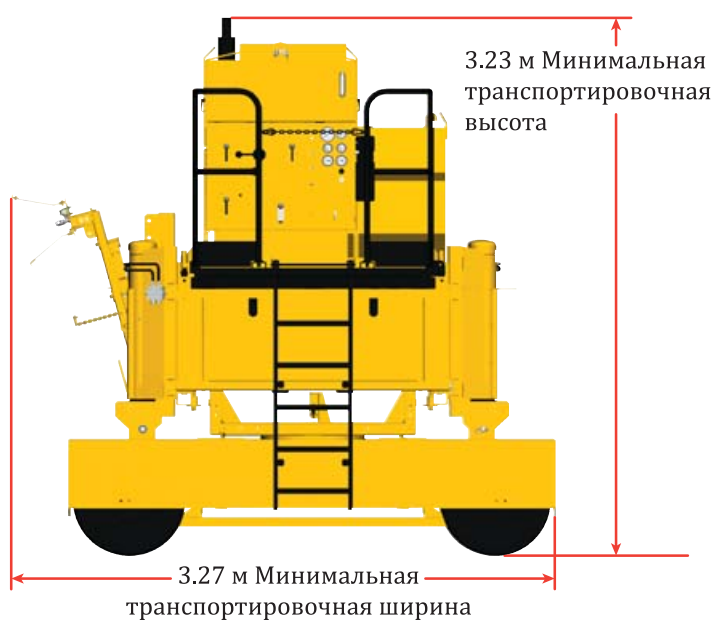
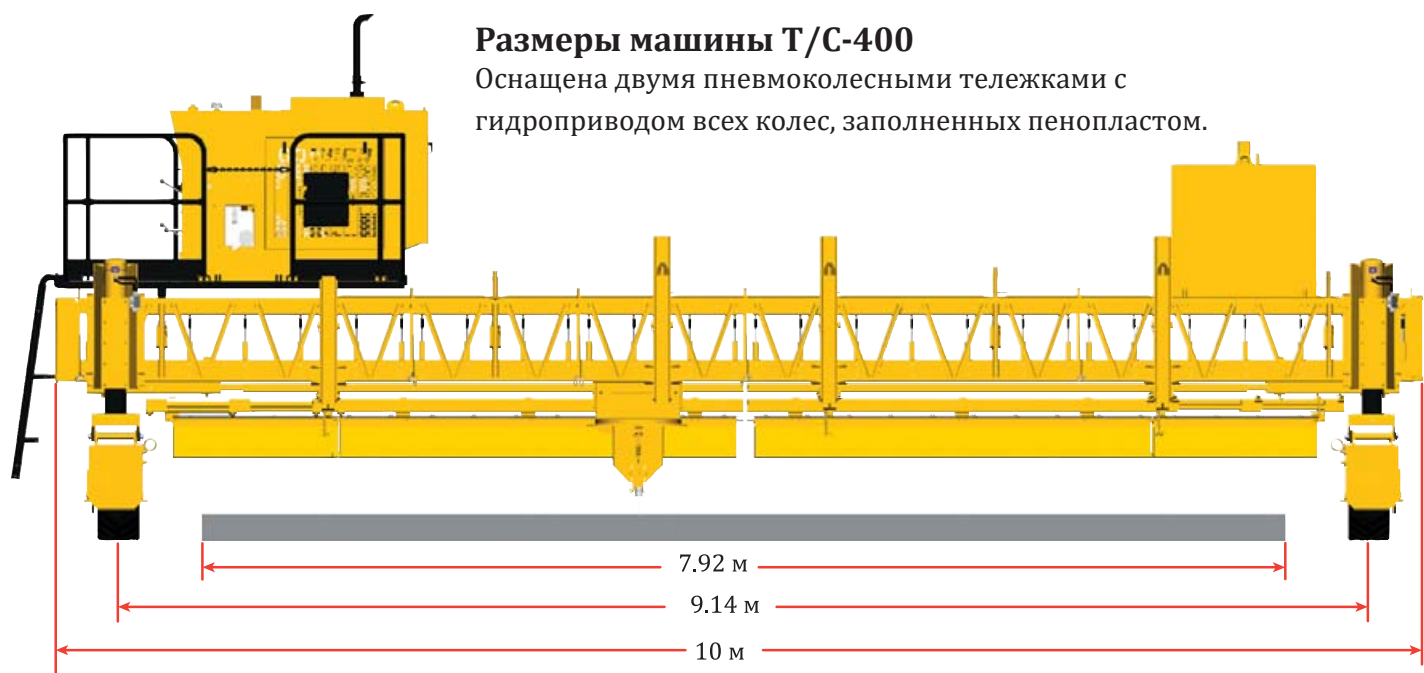


На чертежах машины Т/С-600 показана рама стандартной ширины 10 м.

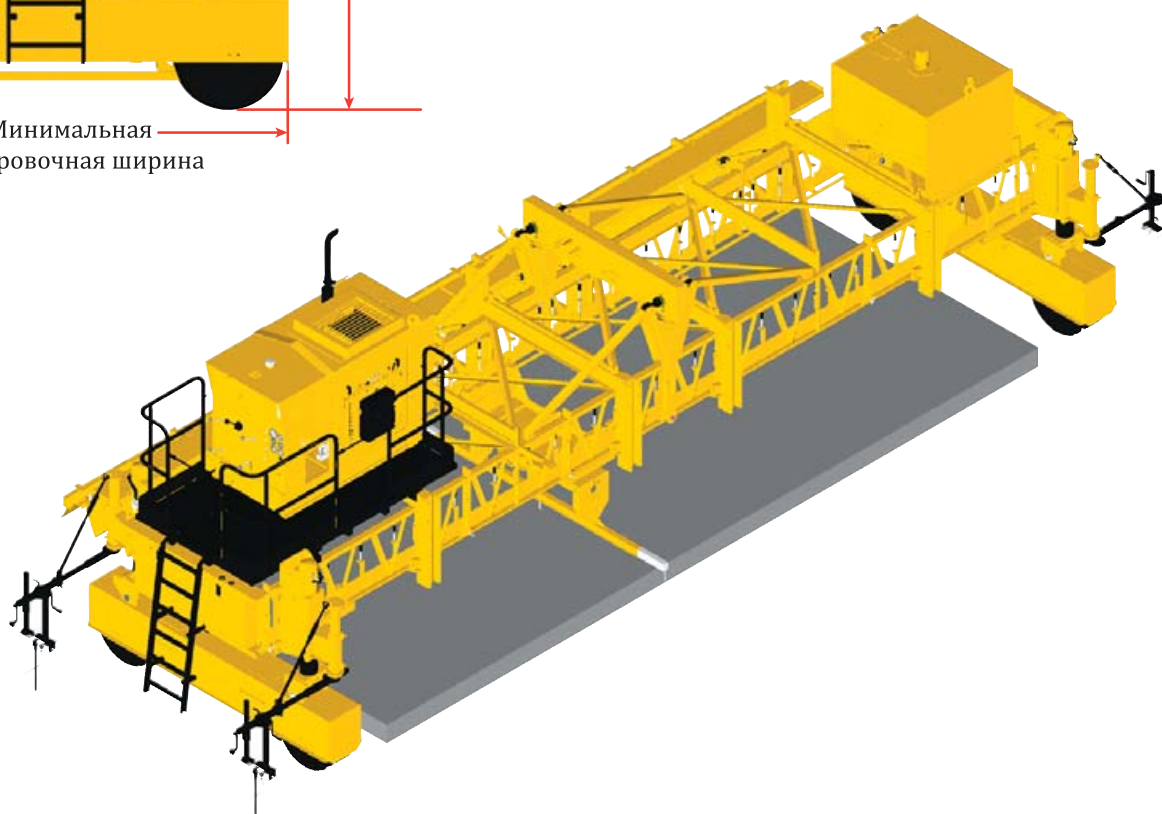


Размеры машины Т/С-400

Оснащена двумя пневмоколесными тележками с гидроприводом всех колес, заполненных пенопластом.



На чертежах машины Т/С-400 показана рама стандартной ширины 10 м.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УНИВЕРСАЛЬНЫХ МАШИН ДЛЯ ТЕКСТУРИРОВАНИЯ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ

ДВИГАТЕЛЬ

Тип: Дизельный двигатель CAT

Мощность: 60 л.с. (44,8 кВт) при частоте вращения 2800 об/мин

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЁМКОСТИ

Топливный бак: 124,9 л

Гидробак для рабочей жидкости: 215,8 л

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Насосы: Один двухступенчатый насос с подачей 140 л/мин при частоте вращения 2150 л/мин.

Один насос для гидросистемы подъема с подачей 41,6 л/мин при частоте вращения 2150 л/мин.

Система охлаждения рабочей жидкости:

Один вентилятор, установленный перед радиатором.

Очистка рабочей жидкости: Один магистральный фильтр с тонкостью фильтрации 1/25 микрона.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

Тип: Электрогидравлическая.

Органы управления: Система управления GOMACO, предназначенная для автоматического ведения машины по курсу при движении вперед или назад, а также выдерживания заданных уклонов, работает синхронно с системой, используемой на бетоноукладчике. Это облегчает управление машиной и обеспечивает точность текстурирования и распределения пленкообразующих материалов.

ХОДОВОЕ БАЗОВОЕ ШАССИ (Т/С-600)

Тип: Два гусеничных движителя с гидроприводом.

Длина гусеницы: 3,53 м; длина между осями ведущей и натяжной звездочек 3,02 м.

Ширина трека: 300 мм.

Передаточное число редуктора: 36,6:1

Давление на грунт: При массе базовой машины 8029 кг и равномерно распределенной нагрузке 44,3 кПа.

Скорость передвижения: Регулируемая от 0 до 29,57 м/мин.

Модификация с двухскоростными гусеничными движителями: Скорость передвижения в нижнем диапазоне 20,1 м/мин, в верхнем диапазоне – 53,6 м/мин с передаточным числом редуктора 100:1.

Дополнительно: Пластиковые гусеничные башмаки.

Дополнительно: Скошенные гусеницы.

(Т/С-400)

Тип: Две пневмоколесные тележки с гидроприводом всех колес, заполненных пенопластом.

Размер шин: 305 x 660 мм.

РАМА

Конструкция: Сварная основная рама и уширенные секции.

Ширина: Регулируемая в пределах от 3,91 до 17,32 м. Стандартная ширина 10 м.

Дополнительные секции рамы: 0,61 м; 1,22 м; 2,44 м; 3,66 м

Дополнительный регулятор мощности: Гидравлическое регулирование высоты рабочих органов на ходу.

Дополнительно: Смещение в стороны на 0,61 м четырех консольных опор движителей без изменения ширины основной рамы машины.

ПЛАТФОРМА ОПЕРАТОРА

На обеих машинах установлена стандартная платформа оператора.

РАБОЧИЙ ОРГАН ТЕКСТУРИРОВАНИЯ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Щетка шириной 3,05 м с длиной ворса 127 мм и с интервалом между ворсом, соответствующим требованиям спецификации.

Дополнительно: Разнообразные быстросменные щетки для нанесения полос шероховатости в соответствии с техническими требованиями.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ

Состоит из бака вместимостью 946,4 л, насоса с гидромотором и органами управления, навесного распылителя с форсунками, защитного козырька и рабочей площадки.

Дополнительно: бак для пленкообразующего материала вместимостью 1324,9 л.

Дополнительно: Площадка для транспортной тары многоразового использования, обеспечивающая быструю погрузку/разгрузку тары.

Дополнительно: Секции навесного распылителя с форсунками, защитного козырька и рабочей площадки длиной 0,61 м; 1,22 м; 2,44 м; 3,66 м.

ТРАНСПОРТНАЯ ОСЬ (поставляется по дополнительному заказу)

Колеса с двенадцатислойными кордовыми шинами размером 170 x 381 мм и съемная буксировочная проушина позволяют перемещать машину в пределах строительной площадки.

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЛАГОЗАЩИТНОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКИ (поставляется по дополнительному заказу)

В передней части машины Т/С-600 крепится секционная рама с секционным подающим ролик длиной, соответствующей длине основной рамы машины. С помощью реверсивного гидромотора можно регулировать частоту вращения ролика от 0 до 40 об/мин и, тем самым, регулировать скорость намотки и размотки полиэтиленовой пленки в зависимости от скорости передвижения машины. Гидропривод

подающего ролика можно отсоединить и разматывать пленку вручную. Подающий ролик имеет минимальную длину 4,5 м, и с помощью рукоятки на него можно намотать до 152,4 м полиэтиленовой пленки в зависимости от ее ширины и толщины. Для машин разной ширины можно заказать различные ролики для пленки. Информацию о длине, ширине и допустимом весе роликов вы можете получить на нашем заводе.

РАЗМЕРЫ

Размеры машины Т/С-600

Минимальная ширина: 3,61 м

Минимальная высота: 3 м

Размеры машины Т/С-400

Минимальная ширина: 3,27 м

Минимальная высота: 3,23 м

Размеры машины Т/С-600

Ширина: Регулируемая в пределах от 3,91 до 17,32 м

Длина: 4,23 м

Высота: 3,83 м

Размеры машины Т/С-400

Ширина: Регулируемая в пределах от 3,91 до 17,32 м

Длина: 3,89 м

Высота: 3,86 м

МАССА (приблизительно)

при стандартной ширине 10 м

Т/С-600: базовая комплектация: 8029 кг

Т/С-400: базовая комплектация: 6396 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Машина шириной 10 м только для текстурирования бетонной поверхности, оснащенная стандартным оборудованием, без агрегата распределения пленкообразующих материалов. Машина шириной 10 м только для распределения пленкообразующих материалов, оснащенная стандартным оборудованием, без агрегата для текстурирования бетонной поверхности.

Скошенные каретки для нанесения полос шероховатости.

Выглаживающий рабочий орган Auto-Float® (технические характеристики вы можете получить на нашем заводе).

Брезентовая волокуша как для текстурирования, так и для распределения пленкообразующих материалов.

Возможна поставка другого дополнительного оборудования для решения конкретных задач заказчика.



Мировой лидер в создании техники для укладки бетона

Фотографии на обложке: верхнее фото, Т/С-600, HW-089902-15A; нижнее фото, Т/С-400, HW-070411-D13

изготовлены в соответствии с одним или несколькими заявленными АМЕРИКАНСКИМИ и другими ИНОСТРАННЫМИ ПАТЕНТАМИ, А ИМЕННО: 5,190,397; 5,209,602; 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; 2,211,331; 2,069,516; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; А ТАКЖЕ С ПАТЕНТАМИ, НАХОДЯЩИМИСЯ В СТАДИИ ОФОРМЛЕНИЯ.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машин без уведомления и объяснения причин, вызвавших эти изменения. В документе приведены усредненные эксплуатационные характеристики, которые могут отличаться для каждой отдельной машины.

Отпечатано в США © 2013 (5 KwinMadi) GOMACO Corporation - T/C Machines Russian

Головной офис
GOMACO Corporation
121 E State Highway 175
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445
Тел.: 712-364-3347
Факс: 712-364-3986
Факс для международных отправок: 712-364-4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.
Units 14 & 15, Avenue 1,
Station Lane, Witney, Oxon
OX28 4XZ England
Тел.: 44. (0)1993 705100
Факс: 44. (0)1993 704512
E-mail: pavinguk@gomaco.com

Вы всегда можете зайти на наш сайт по адресу <http://www.gomaco.com>